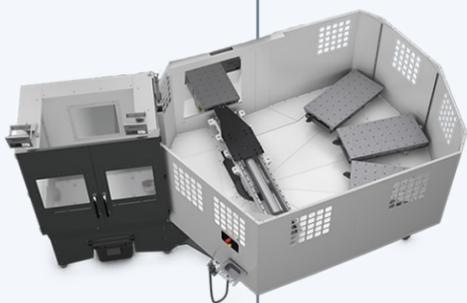




## SOLUTIONS D'AUTOMATISATION POUR FRAISEUSE

## SOLUTIONS D'AUTOMATISATION POUR TOUR

### MAGASINS DE PALETTE POUR FRAISEUSE



#### CUV



Magasin de palettes 3+1  
VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT

#### UMC



Magasin de palettes 10+1  
UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS



Magasin de palettes 6+1  
VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT



Magasin de palettes 20+1  
UMC-500  
UMC-500SS



Magasin de palettes 6+1  
EC-400



Magasin de palettes 6+1  
UMC-1250  
UMC-1250SS

### Automatisation simplifiée des fraiseuses

PROCESSUS ÉTAPE-ET-RÉPÉTITION  
UTILISATION DES MÊMES PROGRAMMES  
GROS VOLUME/FAIBLE MÉLANGE ET FAIBLE VOLUME/FORT MÉLANGE  
PRÉCHARGEMENT DE TOUTES LES PIÈCES

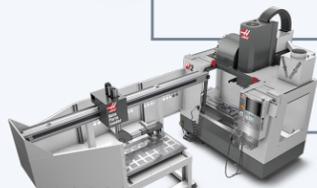
### Automatisation abordable des fraiseuses

FAIBLE INVESTISSEMENT  
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION  
PROCESSUS DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT SIMPLE DES PIÈCES  
OUTILLAGE DE FIXATION DE SERRAGE/DESSERRAGE AUTOMATIQUE REQUIS

### Automatisation polyvalente des fraiseuses

FONCTION DE RÉCUPÉRATION/DÉPÔT À DIFFÉRENTS ENDROITS  
INTÉGRATION DU POSTE DE RETOURNEMENT DE PIÈCES  
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION  
OUTILLAGE DE FIXATION DE SERRAGE/DESSERRAGE AUTOMATIQUE REQUIS

### CHARGEURS AUTOMATIQUES DE PIÈCES POUR FRAISEUSE



#### FRAISEUSE AUTOMATISÉE CHARGEUR DE PIÈCES

VF-1 VM-2  
VF-2 VF-2YT  
VF-2SS VF-2SSYT



#### UMC AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES

UMC-500  
UMC-500SS



#### COMPACT AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES

Mini Mill Super Mini Mill DC-1  
DT DM  
VF-2 VF-2SS  
VF-2YT VF-2SSYT



### ROBOTS POUR FRAISEUSE



COBOT 5 kg DISPONIBLE AU T2 2024  
COBOT 10 kg MM SMM Modèles DT/DM VF-1 à VF-2 UMC-500 UMC-500SS DC-1  
COBOT 15 kg DISPONIBLE AU T2 2024



SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 7 kg Modèles DT/DM VF-1 à VF-2 UMC-500 UMC-500SS  
SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 25 kg VF-1 à VF-5 UMC-500 UMC-500SS UMC-750 UMC-750SS UMC-1000 UMC-1000SS  
SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 50 kg VF-6 à VF-11



#### CHARGEUR ROBOTISÉ DE PALETTE

Tous les UMC VF-1 à VF-5 VM-2, VM-3

### CHARGEURS AUTOMATIQUES DE PIÈCES POUR TOUR



#### RAVITAILLEUR DE BARRES HAAS

ST-10 à ST-35

## POSONS-NOUS D'ABORD LES BONNES QUESTIONS EN CE QUI CONCERNE L'AUTOMATISATION.

#### DANS QUEL BUT ?

Vos machines se chargent des opérations répétitives de chargement et de déchargement des pièces, libérant ainsi vos talents disponibles au profit d'autres tâches plus productives. L'automatisation est l'évolution logique par excellence pour développer votre entreprise.

#### POURQUOI ?

Parce que vos concurrents sont déjà dans la course. L'automatisation est essentielle pour maîtriser vos coûts, optimiser votre rendement et conserver un avantage concurrentiel, en bref pour assurer votre avenir. L'automatisation est devenue une nécessité absolue.

#### COMMENT ?

Il n'existe pas de solution uniforme. Nous proposons des systèmes d'automatisation conçus sur mesure. Choisissez parmi une large sélection de solutions préconçues, privilégiant la simplicité, le prix abordable et la polyvalence.

### ROBOTS POUR TOUR



COBOT 5 kg DISPONIBLE AU T2 2024  
COBOT 10 kg ST-10 à ST-28  
COBOT 15 kg DISPONIBLE AU T2 2024



#### SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 7 kg

ST-10 à ST-28



#### SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 25 kg

ST-20 à ST-35 DS-30Y



#### SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 50 kg

ST-30 à ST-35



#### TOUR AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES

ST10Y ST-20 ST-25 ST-28  
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

### Automatisation simplifiée des tours

AUTOMATISATION SIMPLIFIÉE DÈS LA PREMIÈRE OPÉRATION  
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION  
INTERFACES DIRECTES AVEC LA COMMANDE HAAS  
MATÉRIAU À AVANCE AUTOMATIQUE JUSQU'À 3" (76 MM) DE DIAMÈTRE

### Automatisation abordable des tours

FAIBLE INVESTISSEMENT  
PROCESSUS DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT SIMPLE DES PIÈCES  
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION  
CONFIGURATION ET PROGRAMMATION VIA LA COMMANDE HAAS

### Automatisation polyvalente des tours

LE CHOIX LE PLUS COMPLET EN MATIÈRE D'AUTOMATISATION  
FONCTION DE RÉCUPÉRATION/DÉPÔT À DIFFÉRENTS ENDROITS  
INTÉGRATION DU POSTE DE RETOURNEMENT DE PIÈCES  
CONFIGURATION ET PROGRAMMATION VIA LA COMMANDE HAAS

