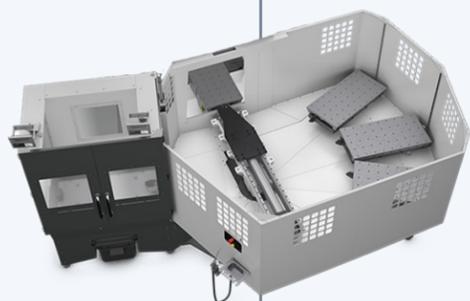




## AUTOMAZIONE DELLA FRESATRICE

## AUTOMAZIONE DEL TORNIO

### PALLET POOL DELLA FRESATRICE



**VMC**

**Pallet Pool 3+1**  
VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT

**UMC**

**Pallet Pool 10+1**  
UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS



**Pallet Pool 6+1**  
VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT



**Pallet Pool 20+1**  
UMC-500  
UMC-500SS

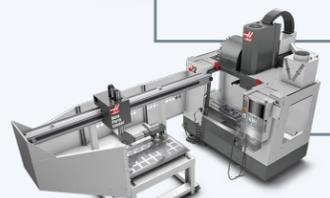


**Pallet Pool 6+1**  
EC-400



**Pallet Pool 6+1**  
UMC-1250  
UMC-1250SS

### CARICATORE PEZZI AUTOMATICO DELLA FRESATRICE



**FRESATRICE CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO**

VF-1 VM-2  
VF-2 VF-2YT  
VF-2SS VF-2SSYT



**UMC CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO**  
UMC-500  
UMC-500SS



**COMPATTO AUTOMATICO AUTOMATICO**  
Mini Mill Super Mini Mill DC-1  
DT DM  
VF-2 VF-2SS  
VF-2YT VF-2SSYT

### ROBOT DELLA FRESATRICE



**COBOT 5 kg**  
IN ARRIVO T2 2024

**COBOT 10 kg**  
MM SMM  
Modelli DT/DM  
Da VF-1 a VF-2  
UMC-500 UMC-500SS  
DC-1

**COBOT 15 kg**  
IN ARRIVO T2 2024



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 7 KG**

Modelli DT/DM  
Da VF-1 a VF-2  
UMC-500 UMC-500SS



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 25 KG**

Da VF-1 a VF-5  
UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 50 KG**

Da VF-6 a VF-11



**PALLET ROBOTICO AUTOMATICO**

Tutti gli UMC  
Da VF-1 a VF-5  
VM-2, VM-3

### CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO DEL TORNIO



**SPINGIBARRA HAAS**  
Da ST-10 a ST-35



**SPINGIBARRA HAAS**  
Da ST-10 a ST-35



**TORNIO CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO**

ST10Y ST-20 ST-25 ST-28  
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

### ROBOT DEL TORNIO



**COBOT 5 kg**  
IN ARRIVO T2 2024

**COBOT 10 kg**  
Da ST-10 a ST-28

**COBOT 15 kg**  
IN ARRIVO T2 2024



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 7 KG**

Da ST-10 a ST-28



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 25 KG**

Da ST-20 a ST-35  
DS-30Y



**SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 50 KG**

Da ST-30 a ST-35

## L'AUTOMAZIONE INIZIA CON LE DOMANDE GIUSTE.

### CHE COSA?

Libera i talenti esistenti per lavorare su attività più significative e consentire a una macchina di gestire il carico e lo scarico ripetitivi delle parti. L'automazione è la migliore e più logica progressione per la crescita della tua attività.

### PERCHÉ?

Perché i tuoi concorrenti lo stanno già facendo. L'automazione è fondamentale per controllare i costi, massimizzare l'efficienza e mantenere un vantaggio concorrenziale, così da garantire il futuro. L'automazione è divenuta una necessità assoluta.

### COME?

**Non esiste un approccio universale per tutte le soluzioni.** Sono disponibili diversi sistemi di automazione progettati per soddisfare le tue esigenze specifiche. Scegli tra un'ampia selezione di soluzioni pre-ingegnerizzate, con particolare attenzione a **convenienza e flessibilità.**

### Fresatrice facile Automazione

PROCESSO DI RIPETIZIONE IN SEQUENZA  
UTILIZZA GLI STESSI PROGRAMMI  
ALTO VOLUME/ALTAMENTE ETEROGenea  
E BASSO VOLUME/ALTAMENTE DIVERSIFICATA  
PRECARICO DI TUTTI I PEZZI

### Fresatrice accessibile Automazione

BASSO INVESTIMENTO  
ESEGUE LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
FACILE ELABORAZIONE DI CARICO/SCARICO PEZZI  
RICHIEDE FISSAGGIO DEI PEZZI  
CON BLOCCO/SBLOCCO AUTOMATICO

### Fresatrice versatile Automazione

IN GRADO DI PRELEVARE/RILASCIARE IN POSIZIONI DIVERSE  
INCORPORA LA STAZIONE DI CAPOVOLGIMENTO DEI PEZZI  
ESEGUE LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
RICHIEDE FISSAGGIO DEI PEZZI CON BLOCCO/SBLOCCO AUTOMATICO



### Tornio facile Automazione

FACILE AUTOMAZIONE PRIMA OPERAZIONE  
ESEGUE LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
COLLEGATA DIRETTAMENTE CON IL CONTROLLO HAAS  
MATERIALE CON ALIMENTAZIONE AUTOMATICA  
FINO A 3" (76 MM) DIA

### Tornio accessibile Automazione

BASSO INVESTIMENTO  
FACILE ELABORAZIONE DI CARICO/SCARICO PEZZI  
ESEGUE LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
PREDISPOSIZIONE E PROGRAMMAZIONE TRAMITE  
IL CONTROLLO HAAS

### Tornio versatile Automazione

LA SCELTA DI AUTOMAZIONE PIÙ VERSATILE  
IN GRADO DI PRELEVARE/RILASCIARE IN POSIZIONI DIVERSE  
INCORPORA LA STAZIONE DI CAPOVOLGIMENTO DEI PEZZI  
PREDISPOSIZIONE E PROGRAMMAZIONE TRAMITE IL CONTROLLO HAAS