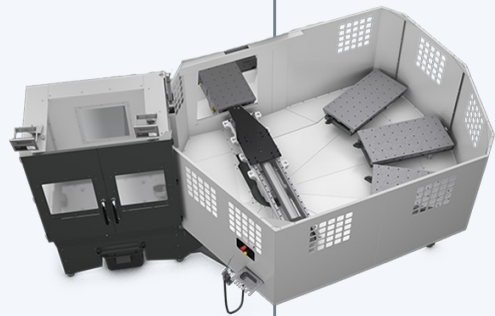




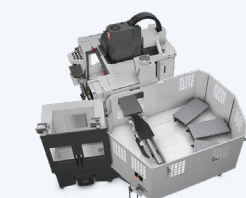
## AUTOMATYZACJA FREZARKI

## AUTOMATYZACJA TOKARKI

### ZESPOŁY PALET DO FREZARKI



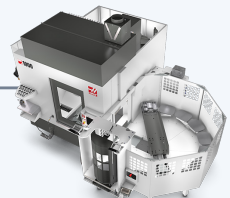
#### VMC



#### Zespół palet 3+1

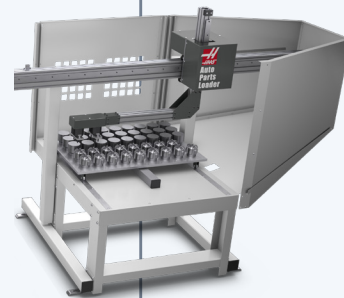
VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT

#### UMC



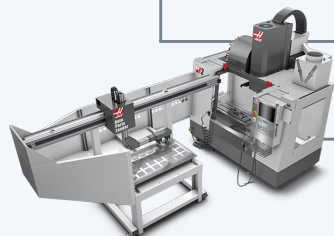
#### Zespół palet 10+1

UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS



### AUTOMATYCZNE ŁADOWARKI

#### CZĘŚCI DO FREZARKI



#### AUTOMATYZACJA FREZARKI ŁADOWARKA CZĘŚCI

VF-1 VM-2  
VF-2 VF-2YT  
VF-2SS VF-2SSYT



#### AUTOMATYZACJA UMC ŁADOWARKA CZĘŚCI

UMC-500  
UMC-500SS



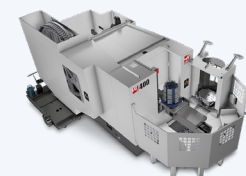
#### KOMPAKTOWY SYSTEM AUTOMATYZACJI ŁADOWARKA CZĘŚCI

Minifrezarka Super minifrezarka DC-1  
DT DM  
VF-2 VF-2SS  
VF-2YT VF-2SSYT



#### Zespół palet 6+1

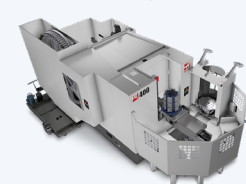
UMC-1250  
UMC-1250SS



#### Zespół palet 6+1

EC-400

#### HMC



### AUTOMATYCZNE ŁADOWARKI CZĘŚCI DO TOKARKI

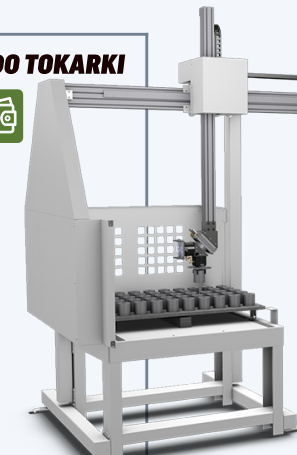


### PODAJNIK PRĘTÓW HAAS



#### PODAJNIK PRĘTÓW HAAS

ST-10 - ST-35



#### AUTOMATYZACJA TOKARKI ŁADOWARKA CZĘŚCI

ST10V ST-20 ST-25 ST-28  
ST-15V ST-20V ST-25V ST-28V

### ROBOTY DO TOKARKI



#### KOBOT 5 kg

DOSTĘPNE W II KW.  
2024 r.



#### KOBOT 10 kg

ST-10 - ST-28



#### KOBOT 15 kg

DOSTĘPNE W II  
KW. 2024 r.



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 7 KG

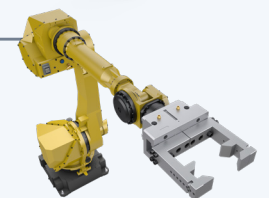
ST-10 - ST-28



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 25 KG

ST-20 - ST-35  
DS-30V



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 50 KG

ST-30 - ST-35



### ROBOTY DO FREZARKI



#### KOBOT 5 kg

DOSTĘPNE W II KW.  
2024 r.

#### KOBOT 10 kg

MM SMM  
Modele DT/DM  
VF-1 - VF-2  
UMC-500 UMC-500SS  
DC-1



#### KOBOT 15 kg

DOSTĘPNE W II KW.  
2024 r.



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 7 KG

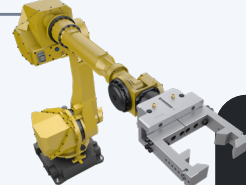
Modele DT/DM  
VF-1 - VF-2  
UMC-500 UMC-500SS



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 25 KG

VF-1 do VF-5  
UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS



#### SYSTEM ROBOTA

O UDŹWIGU 50 KG

VF-6 - VF-11



#### ZROBOTYZOWANA ŁADOWARKA PALET

Wszystkie UMC  
VF-1 do VF-5  
VM-2, VM-3

## AUTOMATYZACJA ZACZYNA SIĘ OD ZADAWANIA ODPOWIEDNIH PYTAŃ.

### CO?

Twoi najbardziej utalentowani pracownicy mogą skupić się na kluczowych zadaniach – maszyna poradzi sobie z powtarzalnymi procesami załadunku i rozładunku części. Automatyzacja to najlepsza i najbardziej sensowna droga rozwoju Twojej firmy.

### DLACZEGO?

Twoja firma już to robi! Automatyzacja ma kluczowe znaczenie dla kontrolowania kosztów, maksymalizacji wydajności i utrzymania czołowej pozycji na rynku – to Twoja przyszłość. Automatyzacja stała się absolutną koniecznością.

### JAK?

*W tym obszarze nie ma jednego rozwiązania, które spełniłoby wymagania wszystkich klientów. Dlatego oferujemy szereg systemów automatyki zaprojektowanych z myślą o określonych potrzebach. Wybierz najlepszą opcję z szerokiej oferty wstępnie skonfigurowanych rozwiązań, które wyróżnia **łatwość obsługi, przystępna cena i wszechstronność.***



### Łatwa w obsłudze automatyzacja frezarek

PROCES OBEJMUJĄCY POWTARZANIE KROKÓW PRODUKCJI  
WYKORZYSTANIE TYCH SAMYCH PROGRAMÓW  
PRODUKCJA SERWISU I PRODUKCJA  
POJEDYNCZYCH ELEMENTÓW / MIESZANA  
WSTĘPNY ZAŁADUNEK WSZYSTKICH CZĘŚCI



### Przystępna cenowo automatyzacja frezarek

NISKI KOSZT INWESTYCJI  
WIELOKROTNA OBRÓBKĄ TEJ SAMEJ CZĘŚCI  
PROSTY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK CZĘŚCI  
MECHANIZM AUTOMATYCZNEGO MOCOWANIA  
I ZWALNIANIA ZACISKU



### Wszechstronna automatyzacja frezarek

MOŻLIWOŚĆ ODBIORU I ZRZUTU W RÓŻNYCH MIEJSCACH  
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU STANOWISKA ODWRACANIA CZĘŚCI  
WIELOKROTNA OBRÓBKĄ TEJ SAMEJ CZĘŚCI  
MECHANIZM AUTOMATYCZNEGO MOCOWANIA I ZWALNIANIA ZACISKU



### Łatwa w obsłudze automatyzacja tokarek

ŁATWA AUTOMATYZACJA PIERWSZEJ OPERACJI  
WIELOKROTNA OBRÓBKĄ TEJ SAMEJ CZĘŚCI  
BEZPOŚREDNIE POŁĄCZENIE Z SYSTEMEM STEROWANIA HAAS  
AUTOMATYCZNY PODAJNIK MATERIAŁU O ŚREDNICY DO 3" (76 MM)



### Przystępna cenowo automatyzacja tokarek

NISKI KOSZT INWESTYCJI  
PROSTY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK CZĘŚCI  
WIELOKROTNA OBRÓBKĄ TEJ SAMEJ CZĘŚCI  
KONFIGURACJA I PROGRAMOWANIE ZA POMOCĄ SYSTEMU  
STEROWANIA HAAS



### Wszechstronna automatyzacja tokarek

WYBÓR NAJBARDZIEJ UNIWERSALNEJ OPCJI AUTOMATYZACJI  
MOŻLIWOŚĆ ODBIORU I ZRZUTU W RÓŻNYCH MIEJSCACH  
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU STANOWISKA ODWRACANIA CZĘŚCI  
KONFIGURACJA I PROGRAMOWANIE ZA POMOCĄ SYSTEMU  
STEROWANIA HAAS