



DE HAAS KRANT





Haas
F1™ Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

KRANT 7

INDIT PROBLEEM

WAT ER NIEUW IS

- 4 Mini Max
- 5 Robot palletlaadsysteem
- 5 Optie voorziening voor palletpool
- 6 Nieuwe palletpools
- 7 Cobot-serie
- 8 DC-serie boorcentra
- 9 UMC-400/SS
- 10 Draaimachines uit de ST-40-serie met kort bed
- 11 HDC-3-5AX dubbele kolom
- 11 VR-spilkop met dubbele ondersteuning
- 12 LT350-draaitafel met grote doorvoer door boor
- 12 Koelmiddelontsmetter
- 13 Systeem bewaken
- 13 Onderhoudskar koelvloeistof
- 14 Luchtcompressor
- 14 Staafafafschuining
- 15 Desktop-serie
- 16 Precisie slijpen
- 16 HMM 430
- 17 SR-3015
- 18 VP-5
- 18 VR-5
- 19 Toolroom-draaimachine bijwerken
- 19 Roestvrij stalengeleidingsafdekkingen
- 20 HL50E-lasermachine
- 20 Detectie van kapot gereedschap
- 21 Gereedschapstasters
- 21 Bandzaag
- 22 70+1 Aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaars
- 26 Nulpuntsets
- 26 Luchtklemmen
- 27 Automatische werkstukopspanning

MEER DAN CNC

- 28 Legendarische service
- 30 Motorsport-scherpstelling
- 32 Haas-gemeenschap technisch onderwijs
- 33 Eenvoud door ontwerp
- 34 Haas besturing

HAAS-KOELMIDDEL

- 39 Verticale bewerkingscentra
- 61 Draaimachines
- 75 Horizontale bewerkingscentra
- 87 Draai- en indexeertafels
- 98 HaasTooling.com aandacht
- 103 Geïntegreerde automatisering
- 110 HAAS-CERTIFICERING

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Niet verantwoordelijk voor druk- of typefouten. Machines zijn weergegeven met optionele uitrusting.

Het werkelijke uiterlijk van het product kan afwijken. Prijzen kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd.



AUTOMATISERING VOOR FREESMACHINES

AUTOMATISERING VOOR DRAAIMACHINES

PALLETPOOLS VOOR FREESMACHINES

- VMC**
 - 3+1 palletpool: VF-2YT, VM-2, VF-2SSYT
 - 5+1 palletpool: VF-4, VF-4SS
 - 6+1 palletpool: VF-2YT, VM-2, VF-2SSYT
 - 6+1 palletpool: EC-400
- UMC**
 - 10+1 palletpool: UMC-500, UMC-500SS, UMC-750, UMC-750SS, UMC-1000, UMC-1000SS
 - 20+1 palletpool: UMC-500, UMC-500SS
 - 6+1 palletpool: UMC-1250, UMC-1250SS
- HMC**

DRAAIMACHINE ROBOTS

- COBOT 5 kg**: CL-1
- COBOT 10 kg**: ST-10 tot ST-28
- COBOT 15 kg**: ST-20 - ST-35, ALLE VARIANTEN
- COBOT 30 kg**: BINNENKORT
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 7 KG**: ST-10 tot ST-28
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 25 KG**: ST-20 tot ST-35, DS-30Y
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 50 KG**: ST-30 tot ST-35

AUTOMATISCHE WERKSTUKBELADERS VOOR FREESMACHINES

- UMC**
 - VF-1, VM-2, VF-2, VF-2YT, VF-2SS, VF-2SSYT
- AUTOMATISCHE WERKSTUKBELADERS VOOR FREESMACHINES**
 - VF-1, VM-2, VF-2, VF-2YT, VF-2SS, VF-2SSYT
- COMPACT AUTOMATISCH VOOR FREESMACHINES**
 - Mini Mill: DT's, VF-2, VF-2YT
 - Super Mini Mill: DM's, VF-2SS, VF-2SSYT

AUTOMATISCHE WERKSTUKBELADERS VOOR DRAAIMACHINES

- HAAS-STAAFDORVOER**
 - ST-10 tot ST-35
- AUTOMATISCHE DRAAIMACHINE VOOR FREESMACHINES**
 - ST-10Y, ST-20, ST-25, ST-28, ST-15Y, ST-20Y, ST-25Y, ST-28Y

FREES ROBOTS

- COBOT 5 kg**: DT/DM modellen, CM-1, MM, SMM, DC-1
- COBOT 10 kg**: MM, SMM, DT/DM modellen, VF-1 tot VF-2, UMC-500/SS, DC-1
- COBOT 15 kg**: VF-3/SS, VF-4/SS, UMC-500/SS, UMC-750/SS
- COBOT 30 kg**: BINNENKORT
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 7 KG**: DT/DM modellen, VF-1 tot VF-2, UMC-500/SS
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 25 KG**: VF-1 tot VF-5, UMC-500/SS, UMC-750/SS, UMC-1000/SS
- ROBOTSISTEEM MET EEN CAPACITEIT VAN 50 KG**: VF-6 tot VF-11, UMC-1000/SS, UMC-1250/SS
- ROBOTBELADERS VOOR PALLETTS**: Alle UMC's, VF-1 tot VF-5, VM-2, VM-3

HAAS-STAAFDORVOER

AUTOMATISERING BEGINT MET DE JUISTE VRAGEN STELLEN.

WAT?	WAAROM?	HOE?
Zet bestaand talent in op meer betekenisvolle taken en laat het repetitieve laden en lossen van werkstukken over aan een machine. Automatisering is de beste en meest logische stap voorwaarts om uw bedrijf te laten groeien.	Omdat uw concurrent al is overgestapt. Automatisering is essentieel om kosten te beheersen, efficiëntie te optimaliseren, de concurrent een stapje voor te blijven en zo uw toekomst te verzekeren. Automatisering is tegenwoordig een absolute noodzaak.	Eén universele oplossing bestaat niet. We bieden automatiseringssystemen die aan uw specifieke behoeften voldoen. Kies uit een brede selectie van vooraf ontworpen oplossingen, met de nadruk op Gemak, Betaalbaarheid en Veelzijdigheid.

<p>Gebruiksvriendelijke frees Automatisering</p> <p>STAP-EN-HERHAAL-PROCES GEBRUIK DEZELFDE PROGRAMMA'S HOOG VOLUME/KLEINE MIX EN LAAG VOLUME/GROTE MIX ALLE ONDERDELEN VOORBELASTEN</p>	<p>Betaalbare frees Automatisering</p> <p>LAGE INVESTERING BEWERKT VEELVOLDEN VAN HETZELFDE WERKSTUK EENVOUDIG LADEN/LOSSEN VAN WERKSTUK GEAUTOMATISEERDE KLEMMEN/ONTSPANNEN OPSPANNING</p>	<p>Veelzijdige frees Automatisering</p> <p>OPHALEN/AFLEVERING OP VERSCHILLENDE LOCATIES MOGELIJK INTEGREER OMKERINGSSTATION VOOR WERKSTUKKEN BEWERKT VEELVOLDEN VAN HETZELFDE WERKSTUK GEAUTOMATISEERDE KLEMMEN/ONTSPANNEN OPSPANNING</p>	<p>Gebruiksvriendelijke draaimachine Automatisering</p> <p>EENVOUDIGE AUTOMATISERING VOOR EERSTE OPTIE BEWERKT VEELVOLDEN VAN HETZELFDE WERKSTUK DIRECTE INTERFACE MET HAAS-BEDIENING AUTOMATISCHE DOORVOER VAN MATERIAAL TOT EEN DIAMETER VAN 3" (76 MM).</p>	<p>Betaalbare draaimachine Automatisering</p> <p>LAGE INVESTERING EENVOUDIG LADEN/LOSSEN VAN WERKSTUK BEWERKT VEELVOLDEN VAN HETZELFDE WERKSTUK INSTELLEN EN PROGRAMMEREN VIA HAAS-BEDIENING</p>	<p>Veelzijdige draaimachine Automatisering</p> <p>DE MEEST VEELZIJDIGE AUTOMATISERINGSKEUZE OPHALEN/AFLEVERING OP VERSCHILLENDE LOCATIES MOGELIJK INTEGREER OMKERINGSSTATION VOOR WERKSTUKKEN INSTELLEN EN PROGRAMMEREN VIA HAAS-BEDIENING</p>
---	--	--	---	---	---



Betaalbare automatisering
Automatische
werkstukbelader



MINIMAAL STELVLAK. MAXIMALE PRODUCTIVITEIT.

MINI MAX

In combinatie met een nieuwe Compact APL zijn de volledig opnieuw ontworpen Mini Mill en super Mini Mill een goede start voor het automatiseren van uw winkel. Deze kleine-stelvlak-combinaties zijn perfect voor grote volumes, onbemande bediening.

BOORDEVOL MET AL DEZE AUTOMATISERINGSOPTIES VOOR ONBEMANDE BEDIENING!



SPANENTRANSPORTEURSYSTEEM



DRAADLOOS INTUÏTIEF MEETTASTERSYSTEEM



LICHTGORDIJN



PNEUMATISCHE KLEM + INTERFACE



Mini Mill Pakket

- Mini Mill
- Compacte automatische werkstukbelader

INBEGREPEN OPTIES:

- Draadloos intuïtief meettastersysteem
- Spanentransporteur
- Programmeerbare lucht

+ HAAS TOOLING

- 100 mm (4) pneumatische zelfcenterende machineklemset voor Haas VMC
- Vijfzijdig lichtgordijnset, 1.720 mm (67) beschermhoogte



Super Mini Mill-pakket

- Super Mini Mill
- Compacte automatische werkstukbelader

INBEGREPEN OPTIES:

- Draadloos intuïtief meettastersysteem
- Spanentransporteur
- Programmeerbare lucht
- Koeling door de spil
- Hogesnelheidsfrezes

+ HAAS TOOLING

- 100 mm (4) pneumatische zelfcenterende machineklemset voor Haas VMC
- Vijfzijdig lichtgordijnset, 1.720 mm (67) beschermhoogte



SCHAALBAAR EN BETAALBAAR

ROBOTPALLET LADER

BEVAT de Haas-robot met een capaciteit van 25 kg, laadsysteem, lichtgordijn, palletrek en 3 nulpuntpallets.

Dit veelzijdige systeem is ideaal voor automatische, onbemande bewerkingstoepassingen op verschillende freesplatformen. Maakt continue draaien van een enkel onderdeel of een reeks onderdelen mogelijk, met de mogelijkheid om werkstukken en programma's te verwisselen met behulp van het ingebouwde planningssysteem binnen de Haas besturing.

 **Veelzijdig
Automatisering**

RPL beschikbaar voor:

- VF-1 tot en met VF-5 (alle varianten behalve TR)
- UMC-500/SS tot en met UMC-1000/SS
- VM-2 en VM-3

Hoogtepunten van het systeem:

- Productie met hoog volume
- Bewerkingen met hoge mix/laag volume
- Alle configuratie en bediening wordt uitgevoerd door de Haas besturing en het joghandwiel met afstandsbediening
- Geen integrators van derden nodig



AANPASSING IS STANDAARD



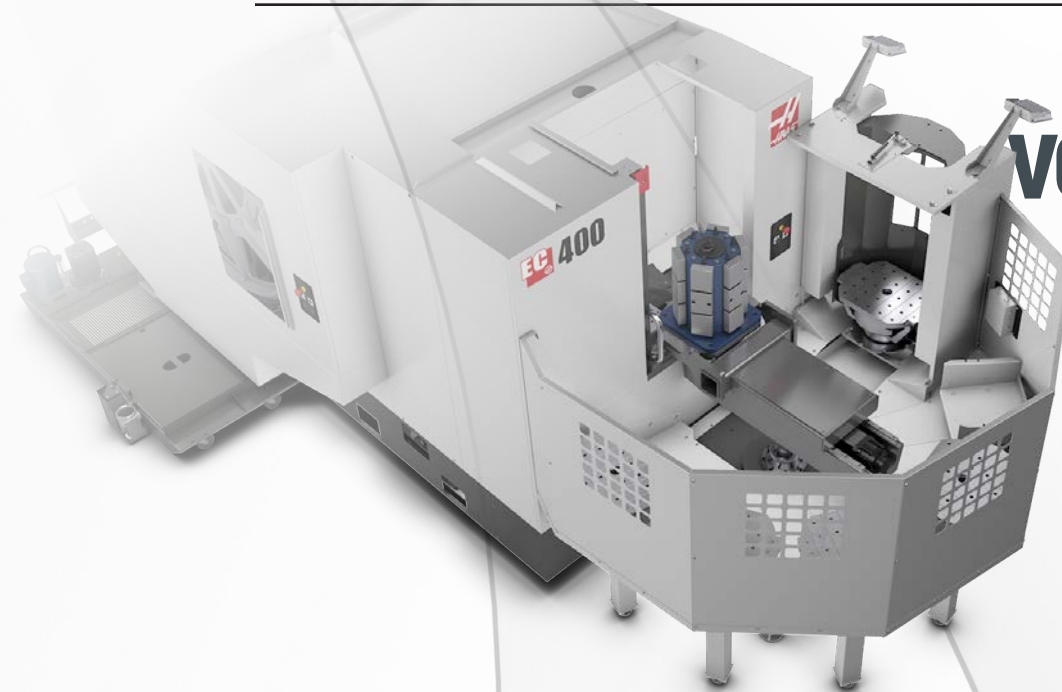
MASSA WERKSTUK
TOEWIJZEN



PALLETPLANNER



TOUCHSCREEN
RASTERWEERGAVE



BESCHIKBAAR OM ACHTERAF GEÏNSTALLEERD TE WORDEN VOORZIENING GEREED VOOR PALLETPOOL

Onze voorziening voor een palletpool configureert uw machine vooraf om achteraf een optionele Haas-palletpool te installeren.

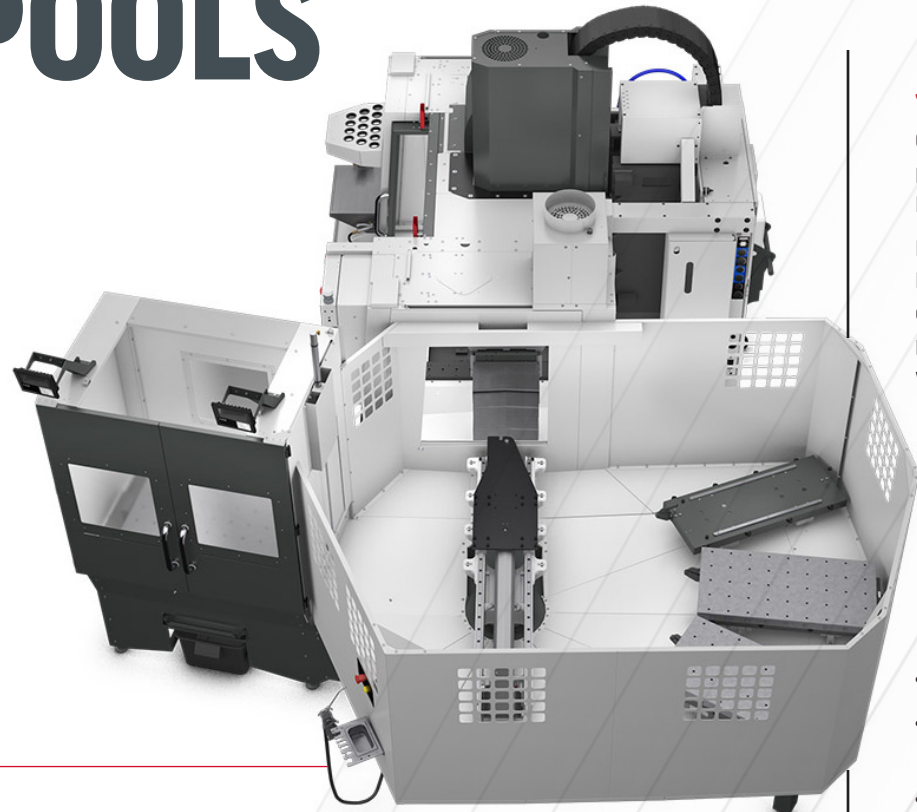


Voorziening beschikbaar voor:

- EC-400
- UMC-500/500SS/750/750SS/
- 1000/1000SS/1250/1250SS



NIEUW PALLET POOLS



3+1 EN 6+1 PALLETPOOLS

Onze 3+1 en 6+1 palletpools voor de VF-2YT-serie VMC's van Haas zijn perfect voor grootschalige productieseries, of voor machinale bewerkingen met een hoge mix en een laag volume.

De pallets – 36" x 18" (914 x 457 mm) met boutgatenpatroon – kunnen afzonderlijk volgens prioriteit en volgorde worden ingepland, zodat werkstukken met hoge prioriteit eerst kunnen worden bewerkt of vaker kunnen worden opgevoerd. Voltooide pallets worden automatisch geretourneerd naar het set-up station, of kunnen in volgorde naar een beveiligd bedieningsstation om onmiddellijk te worden gelost en opnieuw te worden geladen.

Hoogtepunten van het systeem:

- Werkbereik: 30" breedte x 18" diepte (762 x 457 mm)
- 3+1 of 6+1 pallets (3 of 6 opslaglocaties + 1 bewerkingsstation)
- 750 lb (340 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)
- Volledig geïntegreerde oplossing voor lights-out-productie
- Gebruiksvriendelijke planningsinterface in de Haas besturing
- Specifiek laad-/uitlaadstation
- Moet samen met de machine worden besteld

5+1 STATION PALLETPOOL

Onze 5+1 palletpool voor de VF-4-serie VMC's van Haas is perfect voor grootschalige productieseries, of voor machinale bewerkingen met een hoge mix en een laag volume.

De pallets – 52" x 20,35" (1321 x 517 mm) met boutgatenpatroon – kunnen afzonderlijk volgens prioriteit en volgorde worden ingepland, zodat werkstukken met hoge prioriteit eerst kunnen worden bewerkt of vaker kunnen worden opgevoerd. Voltooide pallets worden automatisch geretourneerd naar het set-up station, of kunnen in volgorde naar een beveiligd bedieningsstation om onmiddellijk te worden gelost en opnieuw te worden geladen.

Hoogtepunten van het systeem:

- Werkbereik: 47,75" breed x 20,35" diep (1213 x 517 mm)
- 5+1 pallets (5 opslaglocaties + 1 bewerkingsstation)
- 750 lb (340 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)
- Volledig geïntegreerde oplossing voor lights-out-productie
- Gebruiksvriendelijke planningsinterface in de Haas besturing
- Specifiek laad-/uitlaadstation
- Moet samen met de machine worden besteld

Nieuwe palletpools beschikbaar voor:

3+1 en 6+1: VF-2YT/SSYT
5+1: VF-4/SS

HET GEZIN GROEIT

COBOTS



De Haas Cobot-serie is een geïntegreerde, plug-and-play, collaboratieve robot voor Haas-machines. De systeem worden volledig door de Haas-bediening aangestuurd wanneer het op de elektrische interfacebox van de machine is aangesloten. Omvat: Cobot, software-interface voor directe bediening via de Haas-machine, teachpaneel en cobot-controller, veiligheidslichtgordijn en alle benodigde elektrische hardware om rechtstreeks met de Haas-bediening te communiceren.



Haas alles-in-één cobotkits voor uw Haas-machine! Ready Cobot Kits voor Haas-machine bevatten alles wat u nodig hebt om uw nieuwe Cobot op te zetten, te programmeren en te bedienen rechtstreeks vanaf de Haas-bediening. Elke kit bevat een Haas Cobot, pneumatische grippers, beschermende barrières, een onderdelentafel en alle benodigde hardware en kabels. Details van de kit:

Draaistation voor werkstukken:

Een werkstuk-omkeringsstation naast de werkstuktafel biedt een handige locatie voor de cobot om werkstukken te plaatsen en ze vervolgens opnieuw vast te houden (omdraaien) voor bewerking aan de andere kant, om bewerkingen in de 2e bewerking te vereenvoudigen.

Verstelbaar voetstuk:

Pas de hoogte van de cobot eenvoudig en snel aan voor een beter bereik, afhankelijk van uw toepassing. De kit bevat een stevige telescopische standaard die kan worden verlengd van 24" tot 36" (610-914 mm).

Werkstuktafel en sjablonen:

De heavy-duty onderdelentafel biedt voldoende ruimte voor het opvoeren van halffabrikaat en afgewerkte onderdelen.

Dubbele pneumatische grippers:

Met de dubbele grippers kan de cobot ruwe kolf oppakken met de ene gripper en een nagedraaid werkstuk lossen met de andere, waardoor de machine minder lang inactief is.

Extra bescherming:

Voor extra veiligheid bevat deze kit een 2 meter hoog, 3-zijdig lichtgordijnsysteem en alle benodigde montagehardware en -kabels voor installatie.

PROGRAMMEREN EN INSTELLEN ZIJN EENVOUDIG...



... EN VOLLEDIG GEÏNTEGREERD MET DE HAAS-BESTURING



HOGESNELHEIDSBORCENTRA DC-SERIE

Maximaliseer uw winkelruimte voor
**PRODUCTIE MET
HOOG VOLUME**

De traditionele boor-/tapmachines van Haas zijn zeer geschikt voor zowel hoge-mix, lage-volume werkstukproductie met snelle doorlooptijden als productieruns met hoog volume.

Haas DC-serie boorcentra combineren geschikt voor hoge snelheid en ruimtebesparende stelvlakken om veelzijdige verticale bewerkingscentra te creëren. Ze zijn geschikt voor het produceren van uiterst nauwkeurige 2D- en 3D-werkstukken, zoals die in de communicatie-, ruimtevaart-, medische en automobiellindustrie. Implementeer een enkele machine voor werk met een hoge mix met snelle doorlooptijd of installeer meerdere machines naast elkaar voor grootschalige productie.



DC-1	DC-2
23,6" x 17,7" x 13" (xyz) 600 x 450 x 330 mm	39,4" x 19,7" x 13" (xyz) 1000 x 500 x 330 mm



MET EEN 21-GEREEDSCHAPSREVOLVER-STIJL WISSELAAR

- 30 CONUS**
- 3-/4-/5-ASSIG
- 10K-20K RPM
- 21 GEREEDSCHAPCAPACITEIT

- Kenmerken en nopties:**
- 10.000 rpm BT30 spilstandaard
 - 15.000 toeren of 20.000 toeren optioneel
 - Gereedschapswisselaar in revolverstijl met hoge snelheid, 21 gereedschappen
 - Automatisch venster verkrijgbaar voor eenvoudige automatisering
 - Spaanafvoer aan de achterzijde met spaanspoeling aan de voorzijde
 - Compact stelvlak



INTRODUCTIE VAN HET MERK NIEUW UMC-400 en SS

De UMC-400 heeft een compact stelvlak en royale verplaatsingen wat hem perfect maakt voor kleinere werkplaatsen of werkplaatsen die 5-assige bewerkingen uitvoeren met kleine werkstukken.

Door gebruik te maken van de bewezen bouwstenen van onze bestaande UMC's, zal de UMC-400 gegarandeerd goed presteren. Standaardfuncties omvatten een 40-conus spil van 10.000 omw/min en een 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar. Dit alles past in een compacte behuizing van 7 ft x 7 ft (2,1 x 2,1 meter stelvlak). Dat is 25% kleiner dan de immer populaire UMC-500.

Stap over op de Super-Speed (SS)-versie om extra spilsnelheid, snellere gereedschapswisseltijden en snellere ijlgangen op te vangen. Met een spil van 12.000 omw/min en ijlgangen van 1200 omw/min (30,5 m/min), zal de UMC-400SS uw cyclustijden verminderen en uw algehele productiviteit verhogen.

De UMC-400 is uw rendabele oplossing voor 3+2 bewerkingen en gelijktijdige bewerking op 5-assig.



Standaardkenmerken:

- 17" x 11" x 13" (432 x 279 x 330 mm) verplaatsingen
- 40-conus spil
- 9,1" (230 mm) schijf
- Draadloos intuïtief meettastersysteem (WIPS)
- Dynamische werkstukcoördinaten en gereedschapscenrumcontrolle (DWO/TCPC)
- Extra groot joghandwiel met afstandsbediening met touchscreen

UMC-400 Specificaties:

- Spil van 10.000 rpm
- 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- Ijlgangen van 900 ipm (22,9 m/min)

• UMC-400SS Specificaties:

- Spil van 12.000 rpm
- 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar met hoge snelheid
- Ijlgangen van 1200 ipm (30,5 m/min)

KLEINER STELVLAK, DEZELFDE GROTE CAPACITEIT

KORTBED DRAAIEN MET GROTE CAPACITEIT

ST-40S + SY	15" AFMETING KLAUWPLAAT	2.400 RPM	40 pk VOEDING
ST-45S + SY	18" AFMETING KLAUWPLAAT	1400 RPM	40 pk VOEDING



11% KLEINER STELVLAK!

Haas-draaimachines met een kort bed en een groot frame leveren de prestaties en zwaaicapaciteit om werkstukken met een grote diameter te draaien, terwijl ze minder vloeroppervlak in beslag nemen dan hun standaard tegenhangers.

De versie met een kort bed van onze ST-40 en ST-45 draaimachine met een groot frame, die dezelfde in de werkplaats bewezen prestaties en betrouwbaarheid biedt, met een kortere Z-asverplaatsing en een kleiner stelvlak. Door een Y-as en aangedreven gereedschappen toe te voegen kunt u frezen, boren en tappen met meer bewerkingsmogelijkheden.

Hoogtepunten machine:

ST-40S

- 30" x 28" (762 x 711 mm) max. cap
- 15" (381 mm) klauwplaat
- 12-positie BOT-revolver
- A2-8 spilneus met 4,0" (102 mm) staafcapaciteit
- Beschikbare achterste spilneus

ST-45S

- 30" x 28" (762 x 711 mm) max. cap
- 18" (457 mm) klauwplaat (optioneel)
- 12-positie BOT-revolver
- A2-11 spilneus met boring van 7,0" (178 mm) boring
- Beschikbare achterste spilneus

ST-40SY

- Maximale capaciteit 27,5" x 28" (699 x 711 mm)
- 15" (381 mm) klauwplaat (optioneel)
- BMT75-revolver met 12 posities
- A2-8 spilneus met 4,0" (102 mm) staafcapaciteit
- Y-assige frezen, boren, en tappen
- ± 3,0 (76 mm) Y-asverplaatsing
- Volledig geïnterpoleerde C-as

ST-45SY

- Maximale capaciteit 27,5" x 28" (762 x 711 mm)
- 18" (457 mm) klauwplaat (optioneel)
- BMT75-revolver met 12 posities
- A2-11 spilneus met boring van 7,0" (178 mm)
- Y-assige frezen, boren, en tappen
- ± 3,0 (76 mm) Y-asverplaatsing
- Volledig geïnterpoleerde C-as

DUBBELE KOLOMSTABILITEIT

HDC-3-5AX



De HDC-3-5AX is een 5-assige frees met dubbele kolom die is ontworpen voor complexe, grootschalige bewerkingen, zoals casco-componenten, lay-up mallen en composietconstructies. De stijve stalen constructie van de machine biedt een zeer stabiel freesplatform. De volledig ondersteunde X-as verplaatst gemakkelijk werkstukken met een gewicht tot 10.000 lb (4.536 kg).

Hoogtepunten machine:

- De dubbelassige spilkop biedt ±245 graden C-asrotatie en ±120 graden B-askanteling
- HSK-A100 integrale motorspil
- 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- Bedieningspaneel op beweegbare standaard voor eenvoudige toegang
- 153 x 49 (3.886 x 1.245 mm) tafel, met 3 blanke opschroefbare gereedschapplaten voor aangepaste opspanning
- Volledig ondersteunde X-asverplaatsing
- Werkstukcapaciteit van 10.000 lb (4536 kg)



VR DUBBELE ONDERSTEUNING SPILKOP

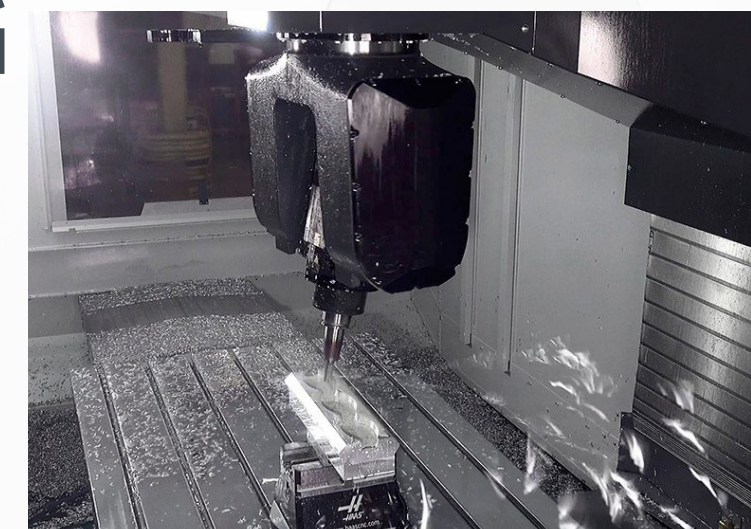
Deze integrale motorspil van 20.000 omw/min is op de testbank afgesteld en geoptimaliseerd om meer koppel en vermogen te leveren dan de standaardspil. Het is ondergebracht in een door Haas gebouwde dubbelassige gearticuleerde tafelkop die de spil van beide zijden ondersteunt voor stijfheid. De gearticuleerde tafelkop biedt ± 245 graden C-asrotatie en ± 120 graden B-askanteling. Beide assen hebben robuuste remmen voor starre 3+2 bewerkingen.

- De door Haas gebouwde dubbelassige kop ondersteunt de spil aan beide zijden voor meer stijfheid
- Biedt ±245 graden C-asrotatie en ±120 graden B-askanteling
- Krachtige remmen op de B- en C-assen voor nauwkeurige 3+2 verspaning

Specificaties van de spil

B-AS - KANTELEN	S.A.E	METRISCH
Verplaatsing	120 ° tot 120-°	120 ° tot 120-°
Max. snelheid	112 °/sec	112 °/sec
Max. koppel	472 ft-lb	640 Nm
Remkoppel	454 ft-lbf	616 Nm
C-AS - ROTATIE	S.A.E	METRISCH
Verplaatsing ±	245 ° tot 245-°	245 ° tot 245-°
Max. snelheid	208 °/sec	208 °/sec
Max. koppel	264 ft-lb	358 Nm
Remkoppel	442 ft-lbf	600 Nm

HSK-A63 CONUS 5-ASSIG
20.000 RPM
50+1 GEREEDSCHAPPEN



Uitgelichte hoogtepunten:

- Krachtige interne motorspil
- HSK-A63-conus
- 20.000 rpm
- Dubbelassige spilkop
- 50+1 gereedschappen

5-assige articulerende spilbewerkingscentra

VR-8	64" x 40" x 42" (xyz)
	1626 x 1016 x 1067 mm
VR-9	84" x 40" x 42" (xyz)
	2134 x 1016 x 1067 mm
VR-11	120" x 40" x 42" (xyz)
	3048 x 1016 x 1067 mm
VR-14	150" x 40" x 42" (xyz)
	3810 x 1016 x 1067 mm

DRAAITAFEL MET GROOT DOORVOERGAT



LT350

1
SPILLEN

350 mm
SCHIJFAMETING

348 ft-lb
MAX. KOPPEL

156°/sec
MAX. SNELHEID



Onze draaitafels uit de LT-serie hebben dezelfde kenmerken en voordelen als die uit onze standaard HRT-serie, maar hebben grote doorvoerboringen en een reeks opties voor schijven en klauwplaten om werkzaamheden aan te kunnen met grote assen, boorpijpen en andere werkzaamheden waarbij grote boringen worden gebruikt.

Producthoogtepunten:

- Doorvoergat met diameter van 7,87" (200 mm)
- Optionele schijven verkrijgbaar
- Voeg 4-ascapaciteiten toe aan uw machine
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines

EEN ANDERE SET OGEN

MONITORSYSTEEM



Met ons camerabewakingssysteem kunt u uw werkstuk en beweringsprocessen bekijken - van buiten de machine. Het systeem bevat ook een volledig ingesloten camera die in de behuizing van de machine worden gemonteerd. Ook bevat het een LCD-monitor die buiten, in de buurt van het besturingselement, wordt gemonteerd en die de camerafeed weergeeft. Een magnetische voet vereenvoudigt de plaatsing van de camera en zorgen ervoor dat de camera bijna overal in de behuizing kan worden bevestigd.

Functies van het product:

- Bekijk beweringsprocessen van buiten de machine
- Volledig afgedichte camera met magnetische bevestiging
- LCD-monitor geeft de camerafeed weer

Koelmiddelontsmetter

Vermindert bacteriën en geur in de koelmiddeltank



De Haas-koelmiddelontsmetter combineert een ozongenerator met een pomp om ozon door het koelmiddel te verspreiden om zo de groei van bacteriën en de geur te verminderen, wat de levensduur van het koelmiddel verlengt. Met een ingebouwde timer kan de gebruiker datums en tijden instellen waarop het systeem actief moet zijn. De besturingseenheid en pomp worden met zware magneten respectievelijk aan de behuizing en in de tank bevestigd. Vereist een 125VAC-voedingsbron.

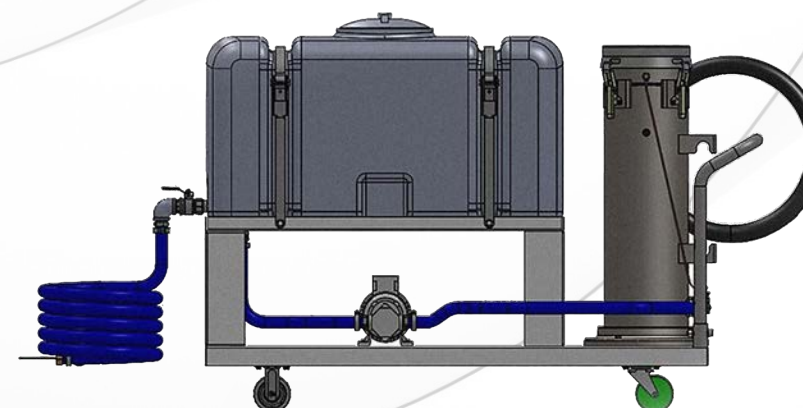
Producthoogtepunten:

- Vermindert de groei van bacteriën in het koelmiddel
- Vermindert vieze geurtjes van oud koelmiddel
- Geïntegreerde timer voor aan/uit-tijd
- Zware magnetische bevestigingen voor plaatsing
- Werkt op 125VAC

EENVOUDIG EN GEMAKKELIJK

ONDERHOUDSKAR KOELVLOEISTOF

De onderhoudskar voor koelvloeistof van Haas biedt een handige manier om koelvloeistof uit de koelvloeistoftank van uw machine te verwijderen wanneer het tijd is om de tank te reinigen, en om de koelvloeistof weer in de tank terug te brengen wanneer het reinigen klaar is. Het systeem bestaat uit een opslagtank van 50 gallon (190 liter), een tandwielpomp om het koelmiddel over te brengen en een koelmiddelfilter om spanen en fijne deeltjes te verwijderen - allemaal gemonteerd op een zware stalen wagen met industriële zwenkwielen voor beweeglijkheid.



Pomp simpelweg het koelmiddel uit de koelmiddel in de opslagtank en rol de wagen uit de weg om de koelmiddeltank van de machine te reinigen. De hulpfiltertank bevat een extra 10 gallon (38 liter) koelmiddel, waardoor de capaciteit wordt verhoogd tot 60 gallon (227 liter), en het filter verwijdert spanen en fijne deeltjes uit het koelmiddel terwijl het in de opslagtank wordt gepompt. Zodra het onderhoud van de tank is voltooid, rolt u gewoon de onderhoudskar voor koelvloeistof naar de machine en opent u de kogelklep om het koelmiddel terug in de machinetank te lozen.

Als het oude koelmiddel niet opnieuw wordt gebruikt, is de onderhoudskar voor koelvloeistof perfect voor het transport van het oude koelmiddel naar een aangewezen gebied voor een goede verwijdering. De wagen is ook zeer geschikt voor het mengen van een verse partij koelmiddel en het transport naar de machine.

NIEUWE ROTERENDE SCHROEF COMPRESSOR

3-IN-ONE LUCHT COMPRESSOR



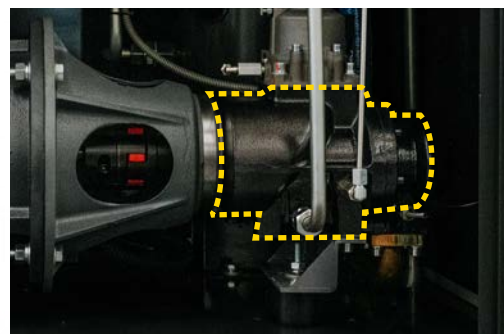
De 15 pk (11 kW), de direct-drive motor en de compressor kunnen tot 52,8 cfm (1,5 m³/min) lucht produceren bij 145 psi (10 bar). Dit is de perfecte oplossing voor kleine tot middelgrote werkplaatsen. Het is meestal genoeg om 10 Haas-machines te laten draaien en heeft nog steeds extra capaciteit voor verschillende kleine pneumatische handgereedschappen.

compressoren met vaste snelheid

- Constant motortoerental, ongeacht de vraag
- Het efficiëntst bij continu draaien
- De classificatie van de compressor moet nauw overeenkomen systeem belasting
- Minder complex en duur dan compressor met variabele snelheid

Variabele-snelheidsaandrijving

- Variabel motortoerental op basis van vraag
- Snelheid varieert om constante druk te behouden
- Goede keuze voor fluctuerende/intermitterende luchtopname
- Consistente druk in het hele systeem
- Energiezuiniger



Luchtcompressor met roterende schroef

Alle luchtcompressoren van Haas zijn van het type roterende schroef en zijn ontworpen om continu te draaien. Ze zijn veel stiller dan typische zuigerluchtcompressoren.



Gekoelde luchtdroger

De luchtdroger maakt gebruik van R410A-koelmiddel voor een optimale betrouwbaarheid en hoge energie-efficiëntie.



digitaal bedieningspaneel

Onze gebruiksvriendelijke digitale interface maakt het eenvoudig om instellingen aan te passen en operationele gegevens in een oogopslag te bekijken.

BEREID UW STAAF MAGZIJN VOOR OP LADEN

STAAFTAFEL

Ons staafafschuiningsapparaat is rechtstreeks op de laadlade van de Haas staafdoorvoer bevestigd, zodat u de uiteinden van het staafmagazijn kunt afschuiven voordat u het in de lade laadt. Het is niet nodig om staven met de hand af te schuiven met een slijper; activeer eenvoudigweg het afschuivingsapparaat met het meegeleverde voetpedaal en steek de staaf in de afschuivingsnaaf. Een getande frees van gehard staal ontbraamt de staaf snel en voegt een afschuiving toe.

- Schuin staven direct af bij de staafdoorvoer
- Rechtstreeks aangedreven door de Haas draaimachine
- Getande frees van gehard staal voor een lange levensduur
- Schuift staven tot een diameter van 2 (51 mm) af
- Inclusief voetpedaal om te activeren



FREES EN DRAAIMACHINE

DESKTOP-SERIE



Verander elke ruimte in een CNC-leerlaboratorium.

Haas Desktop Machines zijn de perfecte machines voor scholing en hobbyisten. Hoewel ze klein van formaat zijn, hebben ze de functies van een normaal formaat, waaronder een volledig functionele Haas-besturing.

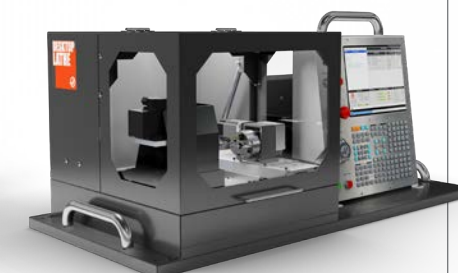
Hun compacte formaat en het gebruiksgemak kunnen van elk klaslokaal of kantoor een CNC-trainingscentrum maken!

Primair bedoeld als trainingmachine voor scholen en technische hogescholen. Ze zijn daarnaast ideaal voor hobbyisten en machinebedieners. Speciaal ontworpen om kunststoffen en machinaal bewerkbare was te frezen. Aangedreven door de Haas CNC-besturing van wereldformaat, waarschijnlijk de meest populaire en gebruiksvriendelijke besturing in de industrie.



Capaciteiten desktopfreesmachine

- 6" x 10" x 3" (152 x 254 x 76 mm) verplaatsingen
- Integrale motorspil met 15.000 omw/min
- ER11-spantang conus
- 18,1" x 10,6" (460 x 270 mm) T-sleuventafel



Capaciteit desktopdraaimachine

- Grootte klauwplaat - 2,5 inch (63 mm)
- Maximale freesdiameter - 0,75 inch (19 mm)
- Z-as: 2,70 inch (69 mm)
- X-as 2,75 inch (70 mm)
- Maximale spilsnelheid: 3000 rpm
- Gereedschap - revolver met 6 posities 8 mm (buitendiameter) en ER-11 spantang (binnendiameter)

Draagbare Haas-machines voor scholing en training

Haas Desktop Machines passen gemakkelijk op een tafel of rolgereedschapskast, waardoor ze perfect zijn voor het CNC-klaslokaal.

Producthoogtepunten:

- Draagbaar ontwerp voor eenvoudig delen
- Past gemakkelijk op een bureaublad of gereedschapskast op wieltjes
- Ethernet- en wifi-connectiviteit
- M130 Mediaweergave
- Heeft geen perslucht nodig
- Heeft geen koelmiddel nodig
- Geen speciale ruimte nodig
- Geen speciale stroomdaling nodig
- Draait op enkelfase stroomaansluiting (specificeer 120V of 220V)
- Steek ze gewoon in het stopcontact

BEREID UW STAAF MAGZIJN VOOR OP LADEN

PRECISIE-SLIJPMACHINE



De HSG-2550 volautomatische oppervlakteslijpmachine biedt precisiegeslepen oppervlakken voor kritieke maten en afwerkingen. Bevat een 200 mm diameter x 20 mm breed slijpwielt en een 500 mm x 250 mm elektromagnetische klauwplaat.

Standaardkenmerken:

- Koelmiddeltank met filter
- Hydraulische pomp
- Elektromagnetische klauwplaat met fijne pool
- Balansdoorn
- Parallele wioldresser en diamantpen
- Wielbalancer
- Slijpwielt en wielvlens
- Wielextractorsleutel

Optionele accessoires:

- Stofextractor
- Twee assen DRO (SINO)
- Koelmiddelsysteem met magnetische afscheider

COÖRDINEREN MEETMACHINE

HMM430

De eerste coördinaten meetmachine van Haas Automation, de HMM430, brengt inspectie van professionele kwaliteit naar uw werkplaats. Deze machine is perfect voor kleine tot middelgrote werkplaatsen die op zoek zijn naar hun eerste toegang tot de wereld van CMM-inspecties en eigenaarschap. Alles wat u nodig hebt om aan de slag te gaan, is inbegrepen.

Stroomlijn uw kwaliteitscontrole door de hoeveelheid tijd die wordt besteed aan het uitvoeren van inspecties te verminderen met conventionele meettools. Vergeleken met opties van vergelijkbare grootte van de grote namen in de CMM-wereld, zult u merken dat de HMM430 een competitieve nauwkeurigheid biedt tegen een onovertreffbare Haas-prijs.



Productspecificaties:

- Resolutie lineaire schaal: 0,001mm
- Max volume: 400 x 430 x 350 mm (X, Y, Z)
- Meettasterkop: Renishaw MH20i
- Meettasterlichaam: Renishaw TP20 met standaard krachtmodule
- Maximaal werkstukgewicht: 120 kg

Product hoogtepunten

- Open platform
- Lineaire geleidelagers
- Renishaw-glaslinealen
- Inclusief computer met randapparatuur, Windows 10, en meetsoftware
- Handmatige of CNC-programmeerbare inspecties

SNEL | BETAALBAAR | BETROUWBAAR



SR-3015 BLADROUTER

Bladrouters uit de **SR-serie** van Haas zijn voordelige alternatieven voor portaalfreesmachines voor het frezen van lichtere, niet-metala houdende materialen, zoals hout, kunststoffen, schuim met een hoge dichtheid en composieten. De grote verplaatsing van deze machines is geschikt voor volledige bladen materiaal, lange extrusies of meerdere opstellingen van kleinere onderdelen.

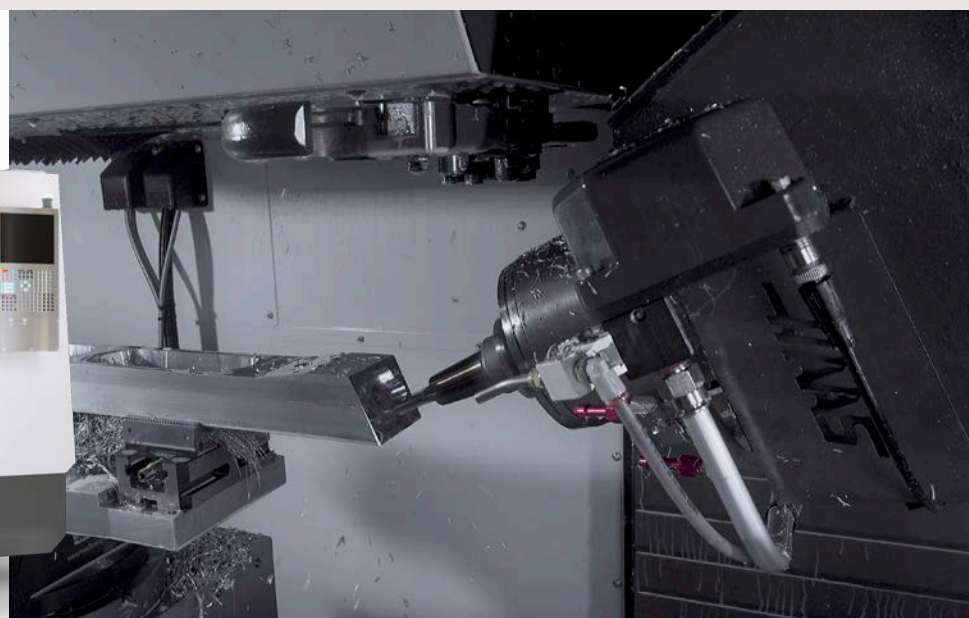
De SR-serie bovenfreesen worden aangedreven door de toonaangevende Haas-besturing en bieden een niveau van programmeerbaarheid en functionaliteit die niet te vinden is in andere CNC-freesen. De intuïtieve Haas-bedieningsinterface en robuuste functies maken programmeren en afstellen eenvoudig, zelfs voor beginners.

Haas-plaatfreesmachines zijn perfect voor werkplaatsen, vakmensen en zelfs hobbyisten. Ze zijn ontworpen om de productiviteit en creativiteit in elke productieomgeving te verhogen. Hun zware stalen constructie vermindert trillingen om de snelheid en nauwkeurigheid tijdens het bewerken te verhogen. Ook hebben ze een ingebouwd vacuüm stofopvangsysteem om spanen, spanen en stof die tijdens het bewerken worden geproduceerd gemakkelijk te verwijderen.

Machinespecificaties

	SR-3015
Verplaatsingen	
X-as	59" (1500 mm)
Y-as	118" (3000 mm)
Z-as	7,9" (200 mm)
Spilneus tot tafel (- min)	0,2" (5 mm)
Spilneus tot tafel (- max)	8" (205 mm)
Tafel	
Lengte	118" (3000 mm)
Breedte	59" (1500 mm)
Tussen kolommen	62,36" (1584 mm)
Max. gewicht op tafel (gelijkmatig verdeeld)	2976" (1350 kg)





PRISMATISCHE MACHINE

VP-5

40
CONUS

4-ASSIG
8100 RPM
50+1 GEREEDSCHAPCAPACITEIT

Het verticale bewerkingscentrum VP-5 van Haas combineert de stijve structuur van ons VF-5-verticaal bewerkingscentrum met een scharnierende spilkop om een veelzijdige machine te creëren voor het verwerken van meerzijdige prismatische werkstukken.

Aanbevolen machines:

- Frees prismatische werkstukken in een enkele instelling
- opname SK40 scharnierende spil met rem
- +106° to -8° B-as spilrotatie, geïnterpoleerd of positionering
- Voeg een draaitafel toe voor 5-zijdige bewerking



De scharnierende B-as spilkop van de VP-5 biedt +106° tot -8° rotatie, waardoor u prismatische werkstukken in een enkelvoudige instelling kunt bewerken. Synchroniseer de beweging van de B-as met de X-, Y- en Z-assen voor 3D-geïnterpoleerde bewerkingen, of schakel de krachtige B-as-rem in voor rigide 3+1-bewerkingen.

Er zijn twee draaitafelopties beschikbaar voor de VP-5, die extra flexibiliteit bieden voor het bewerken van complexe, meerzijdige werkstukken:

De optie A-as-draaitafel met hoge snelheid – bevestigt een HRT310SS-draaitafel verticaal op de tafel van de VP-5, om een A-as-schijf met hoge snelheid te bieden voor het bewerken van kleinere prismatische werkstukken.

De optie C-as-draaitafel met hoge snelheid – bevestigt een HRT310SS-draaitafel horizontaal op de tafel van de VP-5 als een C-as-schijf, om toegang te geven tot 5 zijden van een werkstuk voor langere werkstukken.

VR-5

30
CONUS

De VR-5 geeft ons middelgrote VMC-platform de mogelijkheden van een 2-assige spilkop en creëert zo een compacte 5-assige machine voor het profileren en contourfrezen van middelgrote werkstukken. Dankzij het kleinere stelvlak van de machine, dat 40% kleiner is dan de VR-8 met een groot frame, is hij zeer geschikt voor werkplaatsen met weinig ruimte.

Standaardfuncties omvatten een integrale motorspil met 24.000 omw/min, een 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar en een 54" x 24" (1372 x 610 mm) T-sleuventafel die met gemak langere werkstukken en opspanningen ondersteunt. De 2-assige cardanische kop biedt ±245 DEG C-asrotatie en ±120 DEG B-askanteling om bijna elke hoek te bereiken voor complexe vormen, onderfrezen en 5-zijdige bewerkingen, en de remmen op de B- en C-assen bieden voldoende stijfheid voor 3+2 bewerkingen.

- integrale motorspil met 24.000 omw/min
- ±245 DEG C-asrotatie en ±120 DEG B-askanteling
- 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- 5-assig gelijktijdig bewerken
- Remmen op de B- en C-assen voor stevige 3+2 verspanning
- Met Tool Center Point Control



NIEUWE PRODUCTIEMODELLEN

TOOLROOM-DRAAIMACHINES



Breng productiemogelijkheden naar uw toolroom met de nieuwe TL-1P toolroom-draaimachines van Haas. We hebben onze in de winkel bewezen TL-1 genomen en een 6,5" (165 mm) voedingsklauwplaat met hydraulische sluiters, een 4-station automatische gereedschapsrevolver en een 3000-rpm A2-5 spil toegevoegd om een productieklaare machine voor elke winkel te creëren.

De compacte voetafdruk van de machine, het standaard visueel programmeringssysteem en de mogelijkheid om op enkelfase stroomaansluiting te draaien, maken de TL-1P perfect voor werkplaatsen die een last-of second-op machine nodig hebben, zoals gereedschapsmakerijen, scholen en garagebedrijven. Als een langere draaicapaciteit nodig is, biedt de TL-2P dezelfde productiefuncties met een draailengte van 48" (1219 mm).

Aanbevolen machines:

- 8" x 30" (203 x 762 mm) max. capaciteit
- 6,5" (165 mm) voedingsklauwplaat met hydraulische sluiters
- automatische gereedschapsrevolver met 4 posities
- A2-5-spil met 3000 omw/min
- Visueel programmeringssysteem van Haas

BINNENKORT OP ALLE VMC's

ROESTVRIJ STAAL GELEIDINGS-AFDEKKINGEN

Deze zwaar uitgevoerde 304 roestvrijstalen geleidingsafdekkingen voor de X- en Y-assen van Haas VMC's zijn zeer sterk en uitstekend bestand tegen chemische corrosie en roest. (Al standaard op Z-as)

- Zwaar uitgevoerde 304 roestvrijstalen constructie
- Uitstekende corrosieweerstand en sterkte
- Glasgevulde HDPE-wissers voor soepele bediening en lange levensduur





HL50E LASER MARKERINGSMACHINE

De Haas HL50e is een volledig gesloten infrarood vezel lasermarkeringsmachine die geavanceerde fotonica en vezeloptische technologie combineert, om nauwkeurige lasermarkeringsmogelijkheden aan uw productielijn te bieden.

Uitgerust met een optische vezelkabel in plaats van de typische serie lenzen om het hoge-output, diode-gegenereerde licht door een convergerende lens te concentreren en te versterken, is de resulterende laserstraal rechter, kleiner en nauwkeuriger dan andere soorten lasermarkeringsmachines, met een grotere elektrische efficiëntie en relatief lage bedrijfskosten.

Deze machine is geschikt voor de meeste metalen materialen en legeringen, zoals staal, roestvrijstaal, messing, aluminium, zilver en ijzer, evenals sommige niet-metalen materialen. Hierdoor is het toepasbaar op een groot aantal verschillende industrieën—ideaal voor zowel kleine als grote productiehandelingen.

Productspecificaties

- Laservoeding: 50W
- F160-lens: 110 x 110 mm (~4 x 4") werkgebied, 160 mm brandpuntafstand (standaard)
- F290-lens: 200 x 200 mm (~8 x 8") werkgebied, 290 mm brandpuntafstand
- Golfengte: 1064 nm (infrarood)
- Repeteernauwkeurigheid: +0,01 mm

Producthoogtepunten

- Q-schakelaar pombron – zendt op efficiënte wijze licht uit in snelle stoten/pulsen, voor een betere thermische controle
- Laseraanwijzers – zorgt ervoor dat de graver scherp is zodra deze is gekalibreerd
- Voetschakelaar
- Voeding en handmatige laserhoogteverstelling
- Laser licht beveiligde vensters
- Gomextractor
- Draait op enkelfase stroomaansluiting (specificeer 120V of 220V)

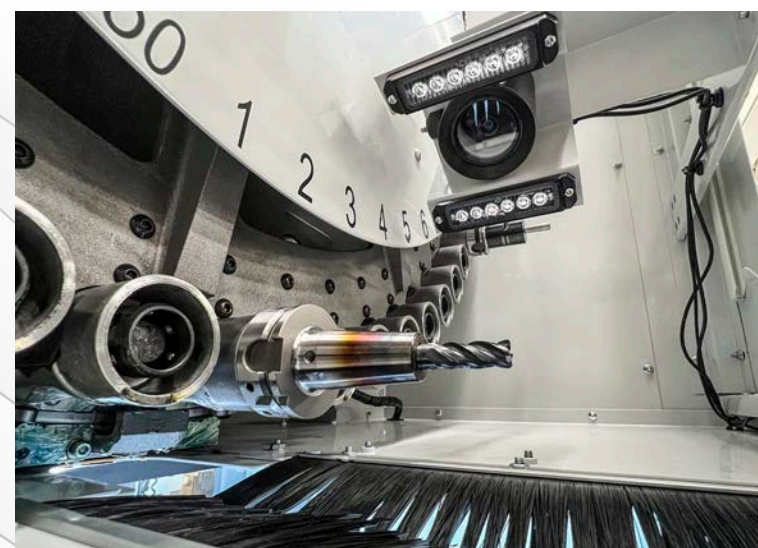
DETECTIE VAN KAPOT GEREEDSCHAP

Het Haas-detectiesysteem voor kapot gereedschap gebruikt een ingebouwde camera om het gereedschap voor en na een gereedschapswisseling visueel te vergelijken, om te bepalen of het gereedschap tijdens het bewerken beschadigd is geraakt. Als kapot gereedschap wordt gedetecteerd, genereert de machine een alarm en voorkomt dat het gereedschap in de spil wordt verwisseld.

Standaard op alle UMC's*

- Zet de machine veilig stop als er kapot gereedschap wordt gedetecteerd
- Bespaart geld door schade aan gereedschap, werkstukopspanningen en eventueel aan de machine te voorkomen

*Behalve de UMC-350HD-EDU



STREAMLINE UW WERKSTROOM

GEREEDSCHAPSTASTERS

De gereedschapstasters uit de Haas-serie, ontworpen om uw werkproces te stroomlijnen, zijn de ultieme oplossingen voor het maximaliseren van de efficiëntie en het behouden van precisie bij uw bewerkingen. Door de noodzaak van het meten van handmatig gereedschap weg te nemen, maken voorinstellen het mogelijk om gereedschapscóördinaten vóór elke taak te nemen. Hierdoor wordt uiteindelijk de spiltijd gemaximaliseerd, terwijl de productie efficiënter verloopt.

Er zijn drie presetter-opties beschikbaar, elk op maat gemaakt om aan specifieke klantwensen te voldoen. De reeks X- en Y-asverplaatsingen, verwisselbare conus ter ondersteuning van talloze machines en pneumatische mogelijkheden voor verbeterde precisie op de tussen- en geavanceerde modellen maken deze tot de meest rendabele en veelzijdige oplossingen op de markt.



HTS400

- Max. X-asverplaatsing: 12,6" (320 mm)
- Maximale Z-asverplaatsing: 15,7" (400 mm)
- 5000 gereedschapsgeheugen
- 50 machine oorsprong geheugen
- 40-conus gereedschapshoes
- 20" monitor

HTS600

- Max. X-asverplaatsing: 15,7" (400 mm)
- Max. Z-asverplaatsing: 23,6" (600 mm)
- 10.000 gereedschapsgeheugen
- 100 machine-oorsprong geheugen
- Klemmen pneumatische as
- Pneumatisch gereedschapsvergrendelings-systeem
- 40-conus gereedschapshoes
- 22" monitor

HPTS600

- Max. X-asverplaatsing: 15,7" (400 mm)
- Max. Z-asverplaatsing: 23,6" (600 mm)
- 20.000 gereedschapsgeheugen
- 200 machine oorsprong geheugen
- Klemmen pneumatische as
- Pneumatisch gereedschapsvergrendelings-systeem
- Pneumatische conus
- 50-conus gereedschapshoes
- 24" monitor

DE FREES MAKEN

BANDZAAG



Verhoog de productiviteit en precisie van de werkplaats met de Haas HAB-3232 automatische bandzaag, ontworpen om te voldoen aan de strenge eisen van automatisch frezen. Onze bandzaag is ontworpen voor precisie en levert gladde, schone sneden op verschillende metalen, van staal tot aluminium.

De HAB3232 kan verschillende lengtes in dezelfde cyclus snijden en heeft een staafstapelfunctie voor extra efficiëntie.

Met een intuïtief bedieningspaneel biedt de HAB3232 een gebruiksvriendelijke bediening. Gebruik de AI-modus om de zaag zijn eigen voedingssnelheid te laten bepalen, of gebruik het instelwiel om fijne aanpassingen te maken en te bepalen welke voedingssnelheid het beste werkt.

Specificaties

- Maximale snijhoogte – 12,6 (320 mm)
- Maximale snijbreedte – 12,6 (320 mm)
- Bladsnelheid – 32,8 tot 262,5 fpm (10 m/min tot 80 m/min)
- Maat blad – 162" x 1,3" x 0,04" (4115 x 33 x 1 mm)

Producthoogtepunten

- AI-modus
- Wiel instelbare voedingssnelheid
- Stafstapelcapaciteit
- Handmatige en automatische modi
- Geheugen voor meerdere taken
- Kan pauzeren na het snijden
- Selecteer eerste snede of geen eerste snede

70+1 Aan de zijkant bevestigd Gereedschapswisselaars

Speciaal gebouwd in Californië voor Haas machines

Sinds 1988 produceren wij onze eigen gereedschapswisselaars, vanuit het idee van volledige integratie en functionaliteit. We gebruiken onze eigen ontwerpen, en zouden dat ook niet anders willen.

- Snelle gereedschapswissels verkorten de cyclustijd bij elke gereedschapswissel
- Direct positionerende carrousel voor supersnel klaarzetten van gereedschap
- De gereedschapstabel in de bediening maakt volledige controle over de gereedschapswisselaar mogelijk
- Identificeer gereedschappen als GROOT om aangrenzende zakken leeg te laten
- Identificeer gereedschappen als ZWAAR om de beweging van de gereedschapswisselaar te vertragen

50 opname SK50

50
CONUS

70+1 SMTC

Optionele gereedschapswisselaar voor de EC-630
Nu beschikbaar op HMC's uit de EC-1600-serie!

- Verhoogde capaciteit voor ingewikkelde klussen
- Voeg redundante gereedschappen toe voor onbemande bediening
- Laat vooraf ingestelde gereedschappen in de gereedschapswisselaar voor snel verplaatsen



40
CONUS

Hoge snelheid 70+1
Aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
Meer gereedschappen voor meer functies

Elke seconde telt - SS-modellen zijn zelfs sneller, super speed, gereedschapswisselingen

40-conus en HSK-A63



VF-serie:

VF-2YT/SS
VF-3/SS
VF-3YT/SS
VF-4/SS
VF-5/40/SS
VF-5/40TR
VF-5/40XT



MoldMakers:

VM-2
VM-3
VM-6

5-assig CNC verticaal bewerkingscentra:

UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS
UMC-1000-P/SS
UMC-1250/SS
UMC-1500-DUO/SS



TOOLING.com
HAAS
WINNER'S
CIRCLE

TOT WEL
FREE 8% KORTING
NEXT-DAY DELIVERY ENTIRE ORDER

HFO + ONLINE
ORDER 2 WAYS!

FREE SHIPPING
ON ALL ORDERS OVER \$49

ONE MEMBERSHIP
FOR ENTIRE COMPANY

COMBINE
WITH OTHER PROMOTIONS

INTRODUCTIE VAN ONZE NIEUWE LOYALITEITSBELONINGSPROGRAMMA

STANDAARD

BRONZE TIER
UITGAVEN \$ 10.000+

ZILVERSNIJDER
UITGAVEN \$ 25.000+

GOUDEN TIJPER
UITGAVEN \$ 50.000+



BESPARINGEN GEBASEERD OP DE UITGAVEN VOOR DE HAAS TOOLING.

HAAS
BUCKS

VORM UW GEREEDSCHAPSBESPARINGEN
OM TOT EEN NIEUWE MACHINE!

Naarmate u uw jaarlijkse gereedschapskosten verhoogt, zult u grotere kortingen ontgrendelen en verdient meer HaasBucks voor een nieuwe Haas-machine.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
A DRILL CHUCK FOR YOU
 Having just purchased my first 40 taper machine, I turned to Haas CNC tools online to get my starter set of tool holders together. In this starter set, I made sure I ordered this chuck which has proven itself already. Smooth bearings, 0.0004" runout, and a spanner wrench hole for when things get tight on you. I would recommend this product.
 - Joke P.

CT40 NC KEYLESS DRILL CHUCK X 3.54" GAGE
 PART # 04-0069

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT HEIGHT GAUGE
 12" Dial Height Gauge proving to be accurate and repeatable. Paired with Haas Gauge Blocks has brought our inspection capabilities up significantly.
 - Tony

DIAL HEIGHT GAUGE DOUBLE-BEAM, 0-12"
 PART # 09-0124

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
AMAZING DRILL BIT SET!
 Hands down one of the best sets of drill bits around, HAAS pricing sets a new standard.
 - Eric S.

111-PIECE, COBALT JOBBER DRILL KIT (FRACTIONAL, LETTER, NUMBER)
 PART # 08-1053

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT SMALL TOOL
 I needed a small general purpose tool holder and this one fit that role perfectly. The price is unbeatable and the inserts work great, are readily available and very economical. I'll definitely be replacing my aging lathe tooling with more Haas turning tools.
 - CM

HEHF, 5/8" Ø INDEXABLE END MILL, 5/8" SHANK X 10" LEAD ANGLE X 5" OVERALL LENGTH, 2 FLUTE, TSC
 PART # 01-0277

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT VALUE.
 This "Tombstone" allows you to customize to your needs. No better value on the market. I would definitely recommend if you were in the market for a "Tombstone".
 - Steve K.

400MM CAST IRON SQUARE PLAIN TOMBSTONE
 PART # 05-0179

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
40 TAPER TOOL CART
 It's built as good, if not better, than ones that cost twice as much. I just ordered a second one!
 - Jim K.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT QUALITY PRODUCT
 If you have better gauges these are the tool for you! Easily replaced with great price.
 - Neil B.

6" DIAL CALIPER, 0.001 IN GRADUATION, SHOCKPROOF
 PART # 09-0083

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AND VALUE
 We use these all the time, and really like the performance. Lacked some top for my personal machine in the garage. Very pleased with the quality in Aluminum and you cannot beat the price.
 - Joe B.

3/8" DIA. CARBIDE END MILL, 3 FLUTE, UNCOATED, 3/8" SMOOTH SHANK X 7/8" LOC, SQUARE PROFILE, HSAM1
 PART # 03-0085

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EASY TO USE PRECISION LEVEL
 This is a great quality machinist level. At a fair price, it is accurate the level. The tool has a nice compact wooden case to protect it when stored.
 - Terry S.

200MM CAST IRON PRECISION MACHINIST'S LEVEL WITH 2 VIALS
 PART # 08-1041

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
TIME SAVER
 Awesome product makes set up fast and easy.
 - Blake F.

HAIMER 3D SENSOR KIT, 1/2" INCH, CT40
 PART # 08-1080

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT END MILL FOR STAINLESS AND OTHER HARD METALS
 This tool was fantastic, it cut through 303 with no problem and the harmonics were great with very little sound coming from my machine. I followed the recommended speeds and feeds and got a great surface finish. I would highly recommend this tool.
 - Luna Manufacturing

1/2" DIA. CARBIDE END MILL, 5 FLUTE, TiAlN COATED, 1/2" SHANK X 1-1/4" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM2
 PART # 03-0073

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
ACCURATE
 Smooth working, quality tool. Another great HAAS tool added to my arsenal!
 - BOM

BLADE MICROMETER, 5-6"/0.001"
 PART # 09-0326



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AT A GREAT PRICE
 I bought this to replace standard carbide chamfer inserts when it does eventually wear out. Highly recommended!
 - John F.

COMPLETE CHAMFER END MILL KIT, CT40
 PART # 08-0171

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
9/10 PRICE FOR PERFORMANCE
 Really can't beat the price point for an overnighted (with Winner's Circle) tool that can get the job done without taking too much profit out of a job. Cut performance is at least on par with something like Niagara, or Accupro, finish quality is pretty solid, but on a cutting edge, though their tooling is a bit more brittle than I would like. Kennametal with a worse coating and geometry isn't a bad comparison (though I was genuinely impressed with the coating), and as always Sandvik reigns supreme. I'm generally picky with my tools, but at the price and fast delivery Haas is providing tooling, that like their machines, are the workhorses of our industry. You can literally buy seven of these for the price of some Sandviks I have, and for 90 percent of the work people do I'm willing to bet seven tools are going to serve you a lot better than one Sandvik.
 - Jeffrey H.

3/4" DIA. CARBIDE END MILL, 6 FLUTE, HYB. ALCRN COATED, 0.03" RADIUS, HSPM
 PART # 03-2147

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT HOLDER, NO ISSUES!
 Holder arrived in perfect condition, super fast shipping! Haas is great!
 - Rob T.

BMT45, 3/4" Ø INTERNAL (ID) TWIN STATIC TURNING HOLDER
 PART # 04-0976

DRAAI- EN INDEXEERTAFELS

Handbediend en automatisch werkstukopspanningssysteem voor TRT160 en TRT210



Automatische werkstukopspanning eenvoudig gemaakt

Voor verschillende werkstukken zijn verschillende werkstukopspanningen nodig

Nulpuntsets

Compleet nulpunt werkstukopspanningssystemen voor de Haas TRT160 en TRT210 dubbelassige draaitafels. Maakt het gebruik van onze nulpunt-werkstukopspanning mogelijk, voor snelle werkstukwisselingen en snelle instellingen. Vervangt de standaardtafel met boutgatenpatroon

- Bevat nulpunt klauwplaat en één blanco opspanningsplaat met aantrekbout
- Bevat pneumatische verbinding en alle noodzakelijke hardware
- Biedt nauwkeurige, repeteerbare lokalisering van opspanningen
- Maakt snelle verplaatsingen mogelijk
- Vermindert de tijd voor het instellen
- Max. toegestane luchtdruk 250 psi (17,2 bar)

Niet compatibel met: A1-A6 SCHIJF of T-SLEUFSCHIJF-210

NULPUNTSET-HANDBEDIEND optie

Omvat de pneumatische koppeling, handbediende tuimelklep en vereiste luchtleidingen voor het handmatig bedienen van de nulpuntklauwplaat.

NULPUNTSET-AUTOMATISCH optie

Bevat de pneumatische verbinding, vereiste luchtleidingen, voetpedaal en M-codes (M70, M71) voor het automatisch activeren van de nulpuntklauwplaat.



Zelfcentrerende pneumatische klem set

75 MM PNEUMATISCHE KLEM VOOR DE TRT160 OF TRT210

Haas automatische pneumatische klem

Deze set bevat alles voor de automatische bediening van de 75 mm zelfcentrerende pneumatische klem: pneumatische draai-eenheid, externe harde leidingen en alle inwendig gerouteerde noodzakelijke luchtleidingen om twee externe lucht aansluitingspoorten te voorzien door het midden van de draaischijf. Inclusief voetpedaal en M-codes (M70, M71) voor het automatisch activeren van de Haas luchtgereedschapsklem.

Haas handbediende luchtgereedschapsklem

Deze set bevat alles voor de handmatige bediening van de 75 mm zelfcentrerende pneumatische gereedschapsklem; inclusief pneumatische rotatie-eenheid, externe harde leidingen en alle inwendig gerouteerde luchtleidingen die nodig zijn om twee externe lucht aansluitingspoorten te voorzien door het midden van de draaischijf. Inclusief tuimelklep en vereiste luchtleidingen voor het handmatig bedienen van een Haas luchtgereedschapsklem.



Hydraulische klemmen

Vereenvoudig en automatiseer werkstukopspanning op Haas 5-assige CNC verticale bewerkingscentra



Onze hydraulische klemmen zijn ontworpen om werkstukopspanning op Haas 5-assige CNC verticaal bewerkingscentra te vereenvoudigen en te automatiseren. We hebben een 2-klauwige vaste hydraulische klauwplaat uitgerust met verwisselbare klauwplaat-klauwen om veelzijdige, zelfcentrerende machineklemmen te maken die direct vanaf de Haas besturing geactiveerd kan worden.

- Getande bekken van gehard staal
- Direct geactiveerd vanaf de Haas besturing of via voetpedaal
- Vervangende stalen en aluminium klauwen beschikbaar

Gereed voor hydraulische klem

Voorziening om hydraulische werkstukopspanning te accepteren.

Optie omvat de HPU, draaitafeleenheid, hydraulische leidingen en voetpedaal.



HAAS AUTOMATISCHE KLEM OPTIES EN CONFIGURATIES

Machine model	LUCHTGEREEDSCHAPSKLEMMEN			HYDRAULISCHE KLEMMEN		
	75 MM	100 MM	150 MM	6,0"	8,0"	10,0"
UMC	4	2	2	3	3	3
DT/DM	1	1	1			
MM/SMM	1	1	1			
VF-1/2	1	1	1			
VF-3/4/5	1	1	1			
VF-6/7/8/9	1	1	1			
TRT160	4					
TRT210	4					
TRT310		4				
MAXIMALE KLEMKRACHT	2.000 (lb) 8.896 (N)	3.300 (lb) 14.680 (N)	6.750 (lb) 30.030 (N)	4.800 (lb) 21.351 (N)	5.750 (lb) 25.580 (N)	12.500 (lb) 55.603 (N)

1) Programmeerbare lucht VEREIST

2) Geschikt voor luchtgereedschapsklem VEREIST

3) Optie geschikt voor hydraulische gereedschapsklem VEREIST

4) Luchtlevvoorziening VEREIST

Lucht- en hydraulische gereedschapsklemmen, extra kaken en andere gereedschapsklemaccessoires zijn beschikbaar via HaasTooling.com.

LUCHTKLEM

PRO-HANDBEDIEND

Inclusief tuimelklep en vereiste luchtleidingen voor handbediend klemmen



LUCHTKLEM

PRO-AUTOMATISCH

Een voetpedaal en M-codes (M70, M71) voor het automatisch activeren van de nulpunt klauwplaat



40 jaar legendarische service

Online service-/ondersteuningsbronnen en meer!

MEER DAN CNC

HaasCNC.com geeft u toegang tot de service en ondersteuning die u nodig hebt om ervoor te zorgen dat uw Haas spanen blijft maken.

De Haas Service-internetpagina biedt alles, van instructieprocedures, handleidingen voor probleemoplossing, service-updates en instructiehandleidingen tot lijsten met G-codes, M-codes en instellingen.

Onze service- en onderhoudsvideo's voor uw gereedschapswisselaar, spil, elektronica en koelmiddelsystemen geven u het vertrouwen dat u de taak zelf kunt uitvoeren.

Bovendien kunt u met online Haas Service onderdelen ook OEM Haas vervangende onderdelen bestellen, met snelle verzending op dezelfde dag.

ONLINE HFO SERVICEAANVRAAG

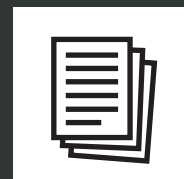


Als u extra hulp nodig hebt om uw machine te onderhouden, staat uw HFO klaar om u te helpen. Dien uw online HFO-serviceaanvraagformulier in om de zorg die u verdient te versnellen.

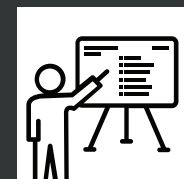
Wees gesterkt.
Bezoek [HaasCNC.com/Service](https://www.haascnc.com/Service)

 ZOEKEN

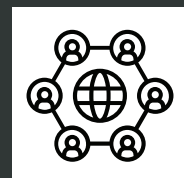
Gebruik het zoekveld, de onderwerppictogrammen of de snelkoppelingen voor de service om SNEL te vinden wat u zoekt en eventuele gerelateerde onderwerpen.



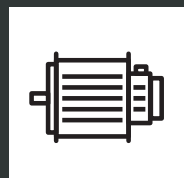
Bedieningshandleidingen



Instructieprocedures



Sluit u aan bij ons team



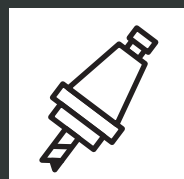
Haas-werkstukken



Gids voor het verhelpen van storingen



Preventief onderhoud



HaasTooling



Video's

SERVICE SNELKOPPELINGEN

- 1- LUCHT/PNEUMATICA
- 2- TOEPASSINGEN
- 3- AUTOMATISCHE DEUR / AUTOMATISCH VENSTER
- 4- AUTOMATISERINGSSYSTEMEN
- 5- ASBEWEGING
- 6- CAN-BUSSYSTEMEN
- 7- KOELMIDDEL
- 8- SPAANBEHEER
- 9- GEGEVENSOVERDRACHT
- 10- ELEKTRISCHE BESTURING
- 11- ELEKTRISCH BEDIENINGSPANEEL
- 12- BEHUIZING
- 13- TANDWIELKAST
- 14- GEOMETRIE EN UITLIJNEN
- 15- HYDRAULICA
- 16- INSTALLATIE
- 17- GENTEGREERD - 4E/5E AS
- 18- VERLICHTING
- 19- SMERING
- 20- MACHINE EN OPTIES
- 21- ONDERHOUD
- 22- TASTEN
- 23- DRAAITAFEL
- 24- SENSOREN/SCHAKELAARS
- 25- SERVICE TRAINING
- 26- SIMULATOR
- 27- SOFTWARE



Haas Motorsports.

Op zoek naar hoge prestatie.

Elk willekeurig weekend maken duizenden op Haas CNC's bewerkte onderdelen het verschil in Formule 1, NASCAR, NHRA en andere toprace-organisaties.



Ontworpen om te voldoen aan de trainingseisen, vandaag.

Haas gemeenschap technisch onderwijs (HTEC)

Als een gemeenschap van fabrikanten van productietechnologie, heeft Haas TEC een wereldwijde aanwezigheid van meer dan 4.500 scholen, trainingscentra, hogescholen en universiteiten. Het doel is om de beste CNC-training te bieden die mogelijk is voor de komende generaties, door gebruik te maken van de mogelijkheden en technologieën van Haas Automation, het Haas Factory Outlet (HFO)-netwerk en toonaangevende partners om de kracht van moderne, geavanceerde productieapparatuur in een leerzame omgeving te benutten.

Haas gemeenschap technisch onderwijs bronnen

Haas ondersteunt al meer dan 30 jaar scholen en blijft kortingen, bronnen en machine configuraties bieden die alleen voor het onderwijs zijn gebouwd.

- Hoge kortingen op Haas machines voor het onderwijs
- Uitgebreide kortingen op alle Haas Tooling voor docenten; gereedschapssets specifiek voor het onderwijs
- Docententruining - van beginner tot geavanceerde cursussen; praktijktrainingen voor de CNC-machine voor docenten; meerdere locaties om de onderwijssector te bedienen
- Online leerhulpbronnen van Haas: Vind handleidingen, trainingsdocumenten, video's, tips van de dag voor docenten - allemaal op één plek!
- Regionale en nationale Haas TEC-conferenties voor netwerken met docenten en collegiale toetsingen met instructeurs

Haas CNC-certificeringsprogramma

Ons online CNC certificeringsprogramma biedt de basiskennis die noodzakelijk is om als CNC-machinebediener of CNC-machinist aan de slag te gaan, inclusief basisbediening van de machine, juiste machineveiligheid en fundamentele bewerkingsprocessen.

Netwerken en gidsen

Maak contact met collega Haas TEC-leden. HTEC is wereldwijd! Ga naar www.HaasCNC.com/HTEC.

Wedstrijden voor studenten

Studenten en teams in het technisch onderwijs hebben de mogelijkheid om hun kennis en vaardigheden te bewijzen op regionaal, landelijk en zelfs wereldniveau. Wanneer Haas TEC aangesloten scholen deelnemen, plaatsen ze zich regelmatig voor de hoogste niveaus bij deze wedstrijden.

- Door Haas gesponsorde regionale, staats- en nationale SkillsUSA CNC-wedstrijden
- Door Haas gesponsorde en ondersteunde WorldSkills-wedstrijden
- EERSTE Californische Robotica
- Project MFG

Meer informatie over het Haas TEC-programma. Bezoek ons op www.HaasCNC.com/HTEC



TIM AFSCHRIFT
INSTRUCTEUR CNC-BEWERKING
AALTER SECUNDAIRE SCHOOL

"De Haas gemeenschap technisch onderwijs staat centraal in het succes van het CNC-programma op mijn school. We hebben meer studenten aangetrokken, de kwaliteit van ons onderwijs verhoogd en zijn beter verbonden met de industrie."

Niemand is beter dan Haas Automation in het ontwerpen en bouwen van de machine die bij u past.

Eenvoud door ontwerp



Gecentraliseerde engineering en montage

Elke Haas-machine wordt gebouwd in onze enkele fabriek in Zuid-Californië, en onze ingenieurs bevinden zich letterlijk op slechts een paar meter afstand van de productievloer. Als er een wijziging moet plaatsvinden, kunnen ze direct aan de lopende band staan en die wijzigingen implementeren.

Dit zorgt ervoor dat het bouwproces constant wordt bewaakt, waardoor we een kwaliteitsniveau kunnen handhaven dat andere bouwers niet kunnen evenaren. Machinebouwers met meerdere fabrieken verspreid over de hele wereld kunnen gewoon niet zo snel of efficiënt reageren zoals wij dat kunnen.

Hoe Haas machines bouwt

De montageprocedures bij de Haas fabriek volgen een zeer strikt protocol, waarbij gedurende het hele proces continu kwaliteitscontroles worden uitgevoerd. Werkinstructies en specificaties worden allemaal elektronisch via tablets gecommuniceerd naar de productievloer. Dit dient ook om een live elektronisch record te creëren. Elke machine heeft natuurlijk een serienummer en terwijl de machine wordt gebouwd, worden de honderden handmatige metingen die worden



uitgevoerd in dit record ingevoerd, waardoor we een gedetailleerd rapport kunnen genereren voor elke machine die van onze montagelijnen komt. Indicator metingen worden gedaan, aanpassingen worden gemaakt en testen worden uitgevoerd en de resultaten worden ingevoerd in de tablet als een permanent record met kritieke gegevens.



Kwaliteitscomponenten

We bouwen zoveel machines dat we een groot voordeel hebben als het gaat om inkoopkracht.

Dit betekent dat we componenten van wereldklasse kunnen gebruiken in elke bewerkingsmachine, terwijl we nog steeds grote waarde leveren. Van lineaire geleidingen en kogelomloopspilpen tot spillagers, servomotoren en vectoraandrijvingen, we hoeven niet te bezuinigen om uitstekende prestaties te leveren. Geweldig ontwerp en serieus volume, dat is hoe we het doen.

Elke machine wordt op bestelling gebouwd, u betaalt dus alleen voor de opties die u wilt. En met een brede selectie van spullen, gereedschapswisselaars, spaan- en koelmiddel-beheeropties, hebt u de keuze om uw machine exact aan te passen zoals u dat wilt.

Meer machine voor uw geld... en meer redenen waarom uw volgende machine een Haas moet zijn!

Blijf binnen Bediening

Wereldberoemde CNC-bediening

"We besloten om in onze hele werkplaats over te schakelen op Haas-machines, voor meer consistentie op het vlak van onderhoud en omdat we nu met één enkele postprocessor kunnen werken. Wij gebruiken veel van onze programma's jarenlang, en met gemeenschappelijke controles die allemaal hetzelfde werken, is het eenvoudig om een programma te downloaden, naar een willekeurige machine te gaan en hetzelfde werk uit te voeren.

Het is ook moeilijk om geschoolde arbeidskrachten te vinden in onze sector. Dankzij het gebruiksgemak van de Haas-besturing kan ik jonge operators opleiden en ze gemakkelijk inschakelen in het bedieningsproces van de Haas-machines."



TIM GATTO
President, Micelli Chocolate Molds



Eenvoudig is slechts een van de voordelen van de gebruikersinterface van de Haas besturing

De Haas besturing is gemakkelijk te leren en te gebruiken en is in de hele productlijn hetzelfde. Haas machines worden ook veel gebruikt in onderwijsinstellingen over de hele wereld, zodat afgestudeerde studenten al bekend zijn met de Haas besturing. Dit maakt het vinden van nieuwe operators en programmeurs makkelijker en vereenvoudigt de training.

Voer meerdere functies uit met één druk op de knop.

One-Touch GEREEDSCHAPSCÖORDINATEN METING-knop

Bij het instellen van gereedschapslengte-offsets, jog het gereedschap gewoon over het oppervlak van het werkstuk en druk op de GEREEDSCHAP-OFFSET MEETING-knop om de gereedschapslengte automatisch op te slaan in het offset-register. Gebruik de knop VOLGENDE GEREEDSCHAP om het proces voor elk gereedschap te herhalen (alleen frees).

VOLGENDE GEREEDSCHAP-knop

De VOLGENDE GEREEDSCHAP-knop (frees), wanneer deze onmiddellijk wordt ingedrukt na het instellen van een gereedschapslengte-offset, wisselt het volgende gereedschap in de spil en zet de machine in de jog-modus, klaar om het nieuwe gereedschap in positie te brengen om de gereedschapslengte-offset in te stellen.

VOORWAARTS- en ACHTERWAARTS-knoppen

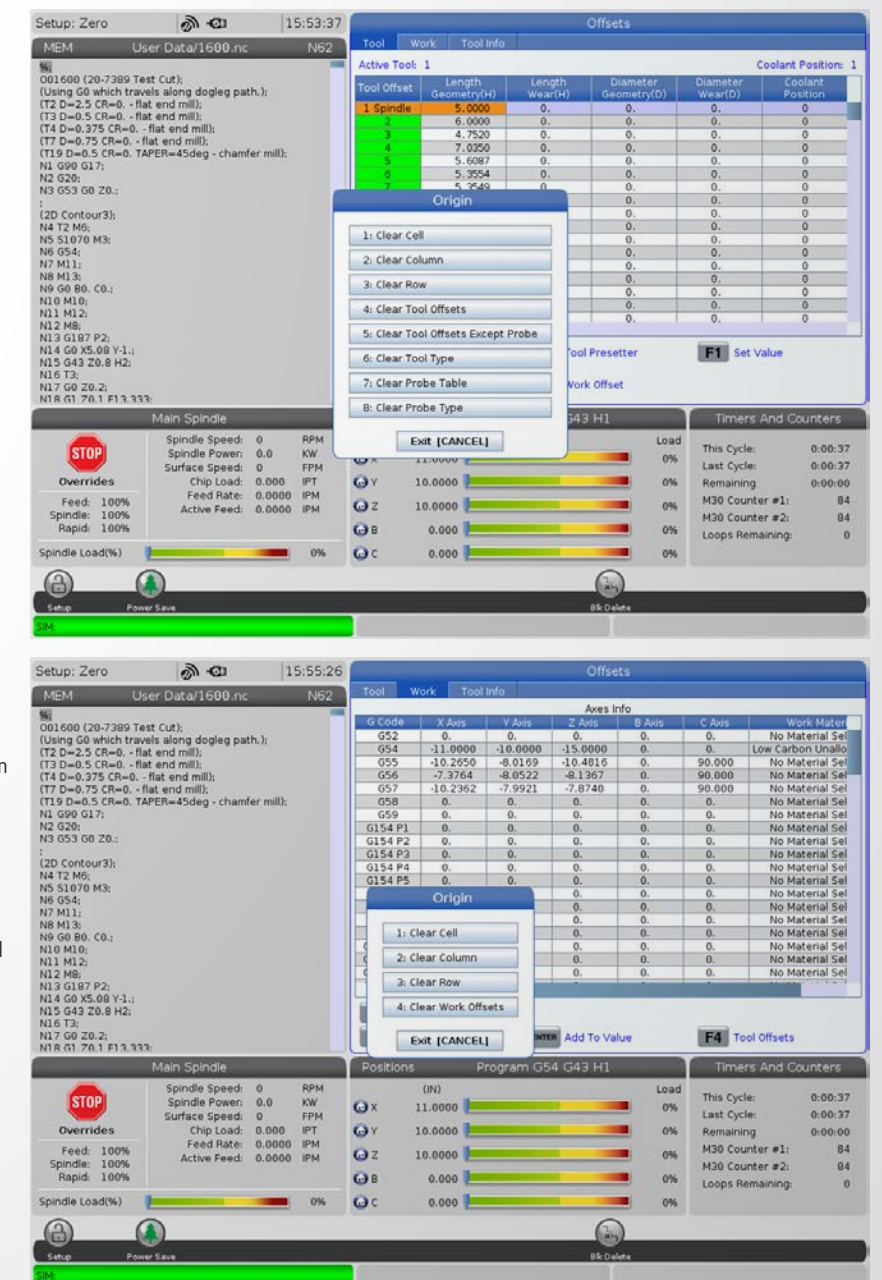
De VOORWAARTS- en ACHTERWAARTS-knoppen starten de machinespil met de laatst opgedragen snelheid. De VOORWAARTS-knop start de spil in de voorwaartse (M03) richting en de ACHTERWAARTS-knop start de spil in de achterwaartse (M04) richting.

Alle offsets/invoer wissen met een enkele knop

Als u op de pagina's Gereedschapscoördinaten of Werkstukcoördinaten op de Origin-toets drukt, wordt een pop-upmenu geopend waarmee u snel alle offsets in één keer op nul kunt stellen, met één druk op de knop.

G28 HOME-knop

De G28 HOME-knop is erg handig (vooral als u geen tweede home-knop hebt) om alle machine-assen snel naar hun uitgangspositie te sturen. Op freesmachines beweegt de Z-as eerst naar home en daarna alle andere assen. Op draaimachines beweegt de X-as eerst naar home en dan de anderen. Het kan ook worden gebruikt om afzonderlijke assen naar home te sturen door eerst op de aslettertoets en vervolgens op G28 HOME te drukken.



Ontworpen, gebouwd en Geprogrammeerd door Haas

CNC-BEWERKING IS COMPLEX. UW BEDIENING MOET DAT JUIST NIET ZIJN.

"De Haas CNC-besturing is zo gebruiksvriendelijk. Studenten zijn in staat om minder tijd te besteden aan het leren van de besturingslay-out en meer tijd aan het maken van werkstukken. Door de lay-out van de Haas besturing kunnen studenten naadloos van frees naar draaimachine gaan en weer terug."



MIKE BERRY
INSTRUCTEUR,
WERKTUIGMACHINETECHNICUS
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE /
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

KRACHTIGE STANDAARDFUNCTIES:



Eenvoudige navigatie

Navigatie is snel en eenvoudig, met consistente functionaliteit van de cursortoetsen, en intuïtieve pictogrammen binnen de hele gebruikerservaring.



Touchscreen

Onze touchscreen-interface versnelt het programmeren en vereenvoudigt de besturingsnavigatie door vensterselectie, gegevensinvoer en andere besturingsfuncties mogelijk te maken zonder het standaardtoetsenbord te gebruiken.



Toegankelijke pictogrammen

De verbeterde Help interface voor bedieners heeft gemakkelijk te begrijpen pictogrammen die snelle toegang bieden tot informatie over elke functie of optie binnen de besturing.



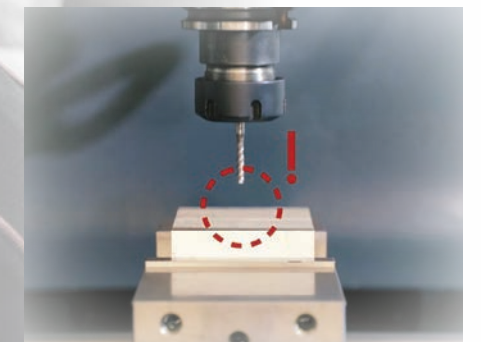
Instellen van de draaitafel

U kunt uw draaitafel instellen en configureren met eenvoudige dialoogsymbolen en pictogrammen op het scherm, en snel draai-assen toewijzen die overeenkomen met de oriëntatie van de draaitafel.



Programmeren

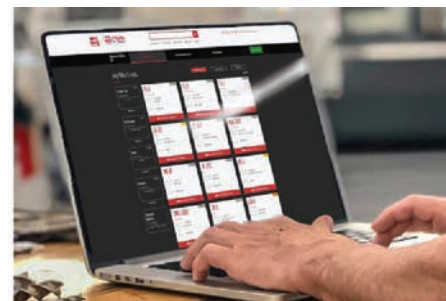
Met het Haas visueel programmeringssysteem (VPS) kunt u snel G-code programmering maken voor zowel de basis- en complexe kenmerken van een werkstuk en werkzaamheden, met behulp van vormachtige sjablonen om de kenmerken te definiëren.



Uitvoeren in veilige modus

Ontdek hoe de functie Veilige modus in de Haas besturing een onvoorziene impact kan detecteren en de machine onmiddellijk kan stilleggen om aanzienlijke schade te voorkomen.

KRACHTIGERE STANDAARDFUNCTIES:



MyHaas

In de werkplaats of onderweg, MyHaas zet alles wat u moet weten over uw CNC machines op één handige plek. Download de gratis MyHaas-app voor Android- en iOS-apparaten - zodat u:

- Uw machinepark kunt beheren
- Toegang tot HaasConnect en HaasDrop
- Uw machine-offertes kunt opslaan en beheren
- kunt bladeren en bestellen bij Haas Tooling



HaasDrop

Draadloze bestandsoverdracht met behulp van HaasDrop is een snelle en gemakkelijke methode om afbeeldingen, video's en zelfs programmabestanden rechtstreeks van een mobiel apparaat naar de besturing van een Haas CNC-machine te sturen. Download gewoon de gratis MyHaas-app voor Android- en iOS-apparaten en begin rechtstreeks bestanden over te dragen naar de Haas besturing.



HaasConnect

HaasConnect is een machine bewakingsstelsel dat via e-mail directe waarschuwingen stuurt over de machinestatus. De Haas besturing heeft de mogelijkheid om u, en anderen die u selecteert, tekstberichten per e-mail te sturen over de werkingsstatus van uw Haas machine. Het instellen is snel en eenvoudig via het MyHaas-portaal op HaasCNC, of de gratis MyHaas-app voor Android- en iOS-apparaten. HaasConnect is gratis bij elke nieuwe Haas machine.



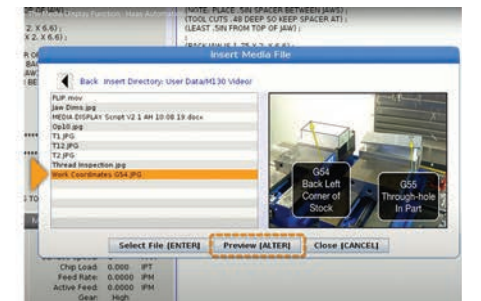
Ingebouwd geheugen

De Haas besturing heeft 1 GB standaard programmeergeheugen ingebouwd. Dit betekent dat u veel programma's in de besturing kunt opslaan, waardoor u geen extern apparaat meer nodig hebt voor het maken van een back-up van het programma. Grote programma's voor complexe matrijzen kunnen nu bijvoorbeeld vanuit het geheugen worden uitgevoerd, waardoor de connectiviteitsproblemen die vaak worden ondervonden bij het uitvoeren vanuit DNC of FNC, worden geëlimineerd. Uit te breiden tot 64 GB.



Wifi/ethernet

Alle Haas machines worden standaard geleverd met ingebouwde ethernet- en wifi-connectiviteit voor snelle, draadloze communicatie tussen de Haas besturing en een lokaal netwerk. Gebruik wifi om bestanden eenvoudig draadloos te delen en over te brengen en controleer uw machine op afstand via HaasConnect mobiele machine bewaking. Het kan eenvoudig worden ingesteld via de Haas besturing en ondersteunt de mogelijkheden van Netshare.



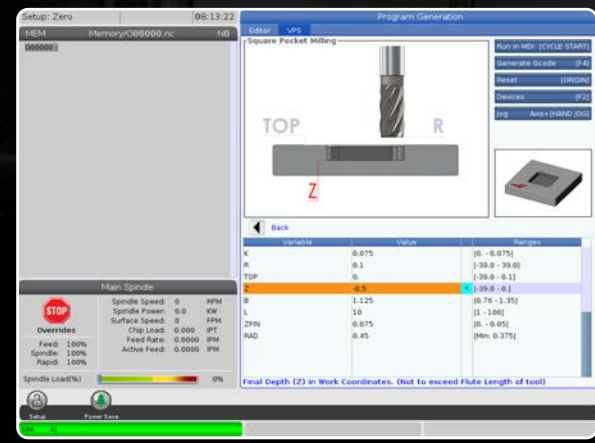
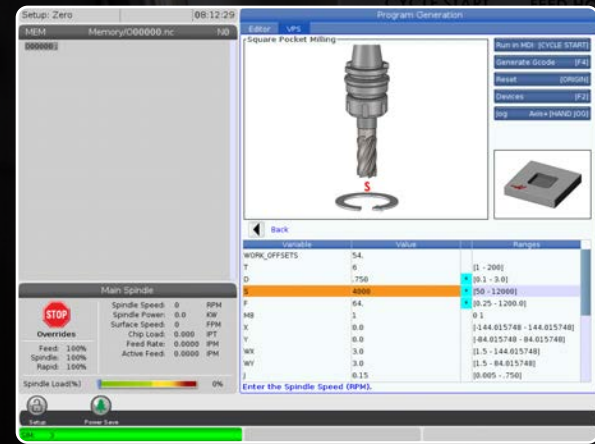
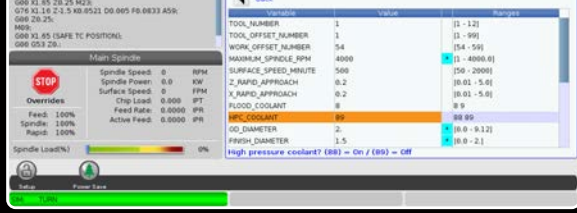
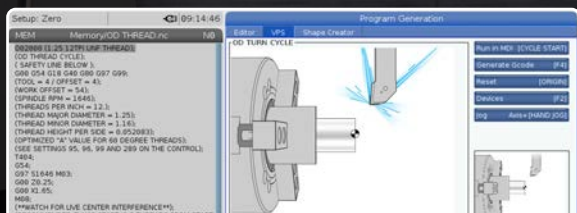
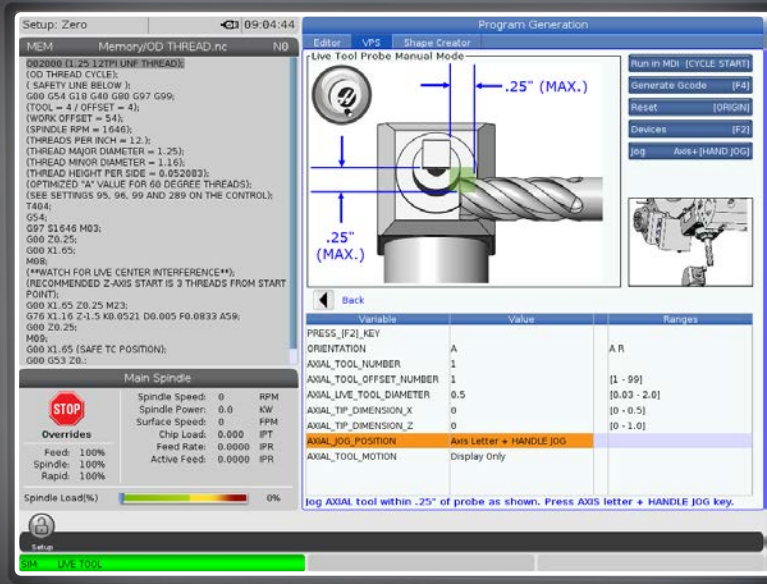
Mediadisplay-functie

Plaats eenvoudig foto's en video's in uw programma om ervoor te zorgen dat uw bedieners alle informatie hebben die zij nodig hebben om de taak correct uit te voeren. De Haas M130 M-code voor mediaweergave is een krachtig instrument voor de communicatie met machinebedieners en programmeurs direct vanuit de Haas besturing terwijl een NC programma wordt uitgevoerd.



Haas visual programmeren systeem

Het Haas visueel programmeringssysteem maakt gebruik van grafische sjablonen en een vormachtige interface om u te helpen snel G-code-programma's te maken voor niet alleen basis werkstukkenmerken, maar ook voor complexere bewerkingen, zoals boutpatroon boorcycli waarmee u puntboor-, boor-, tap-, verzink- en ruimbewerkingen op dezelfde set gaten kunt opnemen, allemaal vanuit hetzelfde sjabloon.



Het Haas visueel programmeringssysteem (VPS) voor werkstukken maakt het eenvoudig om tijdens de bewerking te programmeren zonder dat u de G-code hoeft te kennen. Volg simpelweg de instructies op het scherm, voer de vereiste waarden in en de bediening genereert alle benodigde G-codes!

Ons visueel programmeringssysteem voor draaimachines biedt u een eenvoudige manier om tijdens de bewerking programma's te schrijven op de bediening van uw machine, door gebruik te maken van de geometrie en functies van uw werkstuk.

VERTICAAL BEWERKEN MIDDENS

Een veelzijdige line-up van Verticale freesmachines



Een groot aantal maten en functies om aan de behoeften van elke winkel te voldoen

VF-serie

30/40/50/HSK-CONUS
3-/4-/5-ASSIG
7500-30.000 RPM
GEREEDSCHAPCAPACITEIT 20-71

De meeste populaire VMC verkocht!



Betaalbare automatisering
Automatische werkstukbelader



Eenvoudige automatisering
Pallet Pool



VF-modelserie

Klein

VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Super speed	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR 5-assig	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Super speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm

Groot

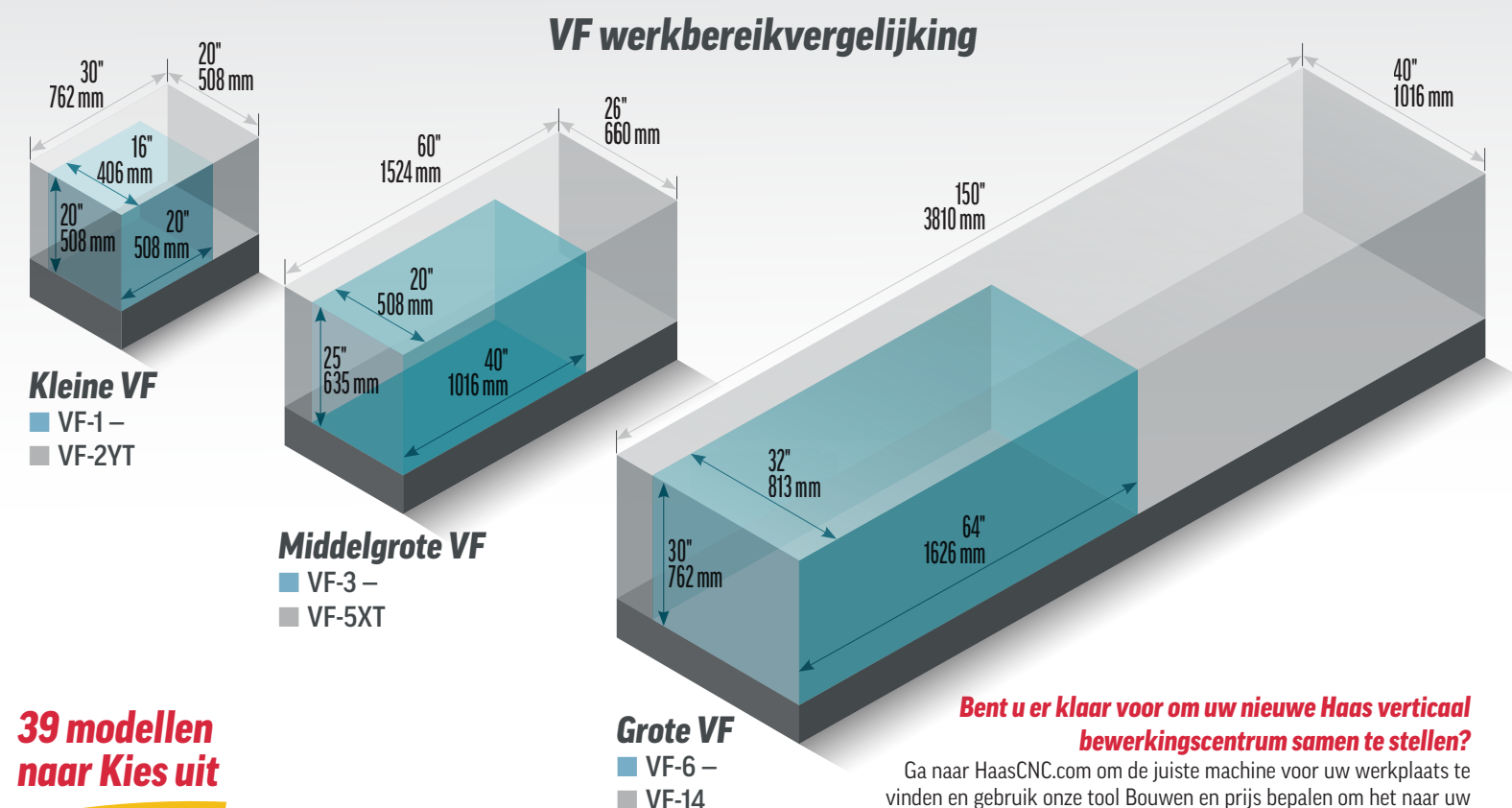
VF-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Super speed	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6TR 5-assig	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR 5-assig	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-8	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm

Medium

VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3SS super speed	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SSYT Super speed	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50 50-conus	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-4SS super speed	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5SS super speed	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR 5-assig	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5/50	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR 5-assig	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- ▲ Automatische werkstukbelader
- Pallet Pool
- Haas Cobot
- Robot van Haas



39 modellen
naar Kies uit

Bent u er klaar voor om uw nieuwe Haas verticaal bewerkingscentrum samen te stellen?

Ga naar HaasCNC.com om de juiste machine voor uw werkplaats te vinden en gebruik onze tool Bouwen en prijs bepalen om het naar uw wens te maken, door de opties en functies toe te voegen die voor u werken – en vervolgens onmiddellijk een prijsopgave te krijgen.



Veelzijdige automatisering
Robot

"We hebben drie VF-2SS-machines. De hogesnelheidsspinnen helpen ons een uitstekende afwerking te produceren, terwijl we de doorlooptijden verkorten. Het bedieningsgemak van de Haas-machines is een groot pluspunt. Onze operators voelen zich vertrouwd en comfortabel met de Haas-bediening, en dat helpt om het proces soepel te laten verlopen. Wij zijn echt een Haas-werkplaats."

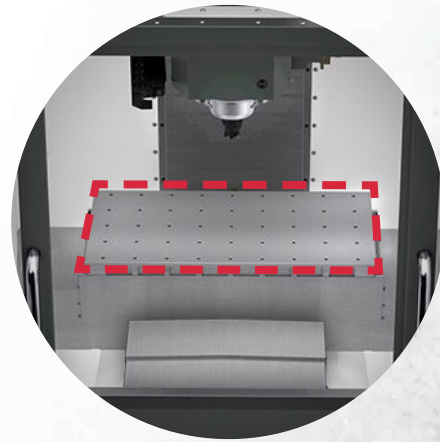


Nihilo Concepts
JOE BREWSTER
EIGENAAR | NIHILO
CONCEPTS

EENVOUDIGE AUTOMATISERING

Tot 70+1 gereedschappen te hanteren een aantal onderdelen

Ruimte voor back-up en overbodig gereedschap



Groot werkstuk
Automatische
30" x 18"
762 x 457 mm
Werkbereik

Automatisch bijvulstelsysteem voor koelmiddel

Onderhoudt automatisch het
juiste koelmiddelpeil voor
onbemande bediening



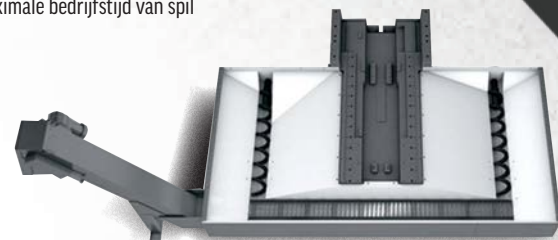
Draadloos intuïtief meettastersysteem

van Haas - (WIIPS)
Gereedschap in gebruik en werkstukta-
staster, detectie van gebroken gereedschap



Speciaal Laden/lossen Positie

Maximale bedrijfstijd van spil



Dubbele vijzel met spanentransporteur -

Verwijdering van grote hoeveelheden spanen voor
onbemande bediening

Eenvoudige automatisering

Eindeloze mogelijkheden voor productie met hoge mix of grote volumes
en onbemande bediening.



Onze Haas werkstukopspanning van Kurt vaste klauw,
klem met één station is verkrijgbaar in een 3-pack
van 6" (150 mm) klemmen of een 4-pack van
4" (100 mm) klemmen



Verwissel eenvoudig extra
pallets om meer opdrachten uit te voeren

Pallet 1

Pallet 2

Pallet 3

Pallet 4



HaasConnect

- Bewaking op afstand
- Gebruiksduur van de machine en gereedschap bijhouden

Wifi-camera -

Houd dingen in de gaten
terwijl u weg bent



**Lichten uit voor
bewerking**



LET OP: De palletpool vereist een aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar. De palletpool moet worden verankerd voor een juiste werking. Niet beschikbaar om ter plaatse geïnstalleerd te worden.



5-assig voor iedereen

UMC-serie

40/HSK CONUS
STANDAARD 5-ASSIG
8100-20.000 omw/min
GEREEDSCHAPCAPACITEIT 19-71



UMC werkbereikvergelijking

UMC-350HD-EDU	UMC-400	UMC-500	UMC-750	UMC-1000	UMC-1250
Zwaai Ø 14,5/368 mm *Hoogte 15/381 mm	Zwaai Ø 14,5/368 mm *Hoogte 15/381 mm	Zwaai Ø 18/457 mm *Hoogte 19/483 mm	Zwaai Ø 27/686 mm *Hoogte 23/584 mm	Zwaai Ø 33/838 mm *Hoogte 28/711 mm	Zwaai Ø 39/991 mm *Hoogte 31/787 mm
Breedte 94/2388 mm Diepte 100/2540 mm	Breedte 95/2413 mm Diepte 84/2134 mm	Breedte 115/2921 mm Diepte 106/2692 mm	Breedte 144/3658 mm Diepte 124/3150 mm	Breedte 147/3734 mm Diepte 131/3727 mm	Breedte 162/4115 mm Diepte 144/3658 mm

LET OP! Het maximale gewicht van het werkstuk (werkstuk en werkstukopspanning) mag niet hoger zijn dan de maximale capaciteit van de schijf van de machine, ongeacht de grootte van het werkstuk.

*Gereedschapslengte + werkstuk

LET OP: Maximale hoogte en zwaai zijn alleen van toepassing op B0-oriëntatie. Grote werkstukken, inclusief die binnen het vermelde werkbereik, kunnen interfereren met andere machinecomponenten naarmate de kantelhoek toeneemt. Als uw gereedschapslengte + werkstuk dicht bij of groter is dan het maximale werkbereik, wordt aanbevolen om de geschiktheid van uw toepassing te controleren met uw lokale HFO Applications-team.

Elke Haas UMC wordt standaard geleverd met volledig 5-assig en deze belangrijke gereedschappen voor bewerkingen op 5-assig:

DWO/TCPC-standaard

Vereenvoudigt 5-assige bewerking met dynamische werkstukcoördinaten en Tool Center Point Control.

- Vereenvoudigt het instellen -werkstuk en opspanning kunnen overal op de tafel/schijf worden geplaatst
- Bespaart geld door dure werkstukopspanning te elimineren, zoals zelfcenterende opspanningen
- Elimineert de noodzaak om programma's te regenereren vanuit het CAM-systeem
- Maakt het instelproces voor en 5-assige taken net zo eenvoudig als het instellen van een 3-assige machine

Draadloos tasten Standaard

Draadloos intuïtief meettastersysteem (WIPS) - Op alle UMC's standaard meegeleverd om het instellen van de machine te vereenvoudigen.

Voert ook werkstuk taster en gereedschap taster tijdens het proces uit.

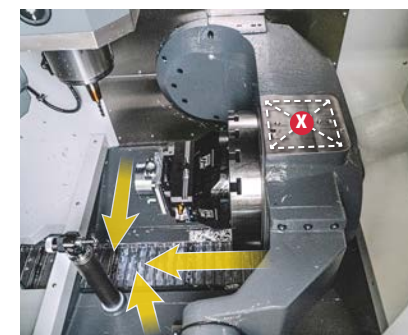
Inclusief deze krachtige besturingsopties:

- Spiloriëntatie • Definieerbare macro's
- Coördinaten rotatie (G68) en vergroting/verkleining
- Visueel werkstukprogrammasysteem



Spilopties

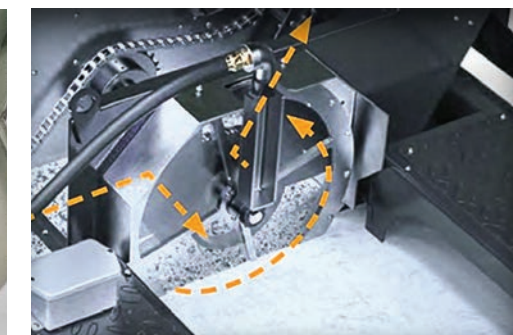
RPM	40 opname SK40	HSK
	8100	-
	10.000	-
	12.000	12.000
	15.000	15.000



Centraal spaanafvoerontwerp

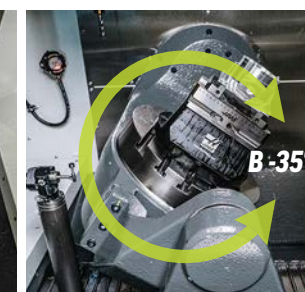
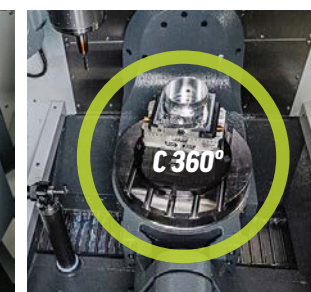
De centrale spanenafvoerontwerp bevindt zich direct onder het freesoppervlak, zodat spanen en koelmiddel gemakkelijk uit de machine kunnen worden afgevoerd.

X Inclusief extra werkstukopspanning oppervlak voor meer doorstroomcapaciteit en extra gemak.

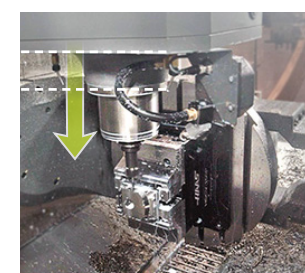


Spanentransporteur met schijffiltratie

Deze optionele transporteur heeft een ingebouwd schijffiltratiesysteem om te voorkomen dat spanen in de koelmiddeltank terechtkomen terwijl de band grotere spanen snel uit de machine verwijdert en afvoert op een standaard vathoogte. Ideaal voor probleemloze onbemande bediening.



Draaitafel draai B-as- en C-as-verplaatsingen, weergegeven met Haas zelfcenterende machineklem en verhoging



Uitgebreid bereik spil gieten

verhoogt de spil om de speling van de schijf/het werkstuk te maximaliseren



Eenvoudig Automatisering
Pallet Pool



Betaalbaar Automatisering
Automatische werkstukbelader



Veelzijdig Automatisering
Robot/Cobot

5-assige bewerkingscentra

UMC-350HD 40-conus	15" x 14" x 12" (xyz) 381 x 355 x 304 mm
UMC-400 40 conus	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-400SS 40 conus	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS super speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-750SS super speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS super speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000-P profileren	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS-P super speed + profileren	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1250 super speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1270 x 762 x 711 mm
UMC-1250SS super speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1270 x 762 x 711 mm
UMC-1500-DUO dubbele tafel	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm
UMC-1500SS-DUO dubbele tafel + super speed	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- Haas Cobot
- Robot van Haas
- Automatische werkstukbelader
- Pallet Pool

Specifiek ontworpen voor maximale snelheid en minimale ruimte

Boortap/boorfrees serie

30/40 OPNAME SK30/40
3-/4-/5-ASSIG
10.000-20.000 RPM
GEREEDSCHAPCAPACITEIT
19-21



30
CONUS

Betaalbaar
Automatisering

Compacte automatische werkstukbelader

Beschikbaar op deze modellen:

- DTs / DMs
- UMC-350HD-EDU
- VF-2 / VF-2SS
- VF-2YT / VF-2SSYT
- VM-2
- Mini Mill/Super Mini Mill
- DC-1



Spillen

Hogesnelheidsspillen zijn de norm voor de boor/tap/frees-machines. Deze spullen maken gebruik van een in-line aandrijfsysteem dat de acceleratie- en deceleratietijden tot een minimum beperkt en de warmteontwikkeling minimaliseert in vergelijking met een riemaandrijfsysteem. Voor toepassingen die zeer hoge oppervlaktesnelheden vereisen, zijn optionele hoge prestatie spullen verkrijgbaar.



Opmerking: De optionele hoge prestatie spullen hebben een hoger benodigd vermogen dan de standaard spil. Neem contact op met uw lokale HFO voor informatie.

Beschikbaar Hogeprestatiespillen

10.000-TPM

- Standaardspil
- In-line directe aandrijving
- Goede algehele prestaties en waarde
- **Goede** prestaties voor 3D-profileren

12.000-TPM

- Hogeprestatieoptie
- In-line directe aandrijving
- Hoge acceleratie- en deceleratiewaarden
- 5000-rpm gesynchroniseerd tappen
- 20% hogere snelheden en voedingen
- **Betere** prestaties voor 3D-profileren

15.000-TPM

- Hogeprestatieoptie
- In-line directe aandrijving
- Hoge acceleratie- en deceleratiewaarden
- 5000-rpm gesynchroniseerd tappen
- 50% hogere snelheden en voedingen
- **Beste** prestaties voor 3D-profileren

20.000-TPM

- Hoge prestatie optie (alleen DT)
- In-line directe aandrijving
- Hoge acceleratie- en deceleratiewaarden
- 5000-rpm gesynchroniseerd tappen
- 100% hogere snelheden en voedingen
- **Uitme** prestaties voor 3D-profileren

Boortap-/freescentra

▲ ■ ■ DT-1 SK-30	20" x 16" x 15.5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
▲ ■ ■ DT-2 SK-30	28" x 16" x 15.5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
▲ ■ ■ DM-1 SK-40	20" x 16" x 15.5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
▲ ■ ■ DM-2 SK-40	28" x 16" x 15.5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- Haas Cobot
- Robot van Haas
- ▲ Automatische werkstukbelader

"Mijn eerste Haas was een DT-1 boor-, frees- en tapmachine. Nu ik een Haas gebruiker ben, vind ik dat alle werkplaatsen, waar ook ter wereld, Haas moeten gebruiken. Voor die prijs zijn het de beste productiemachines ter wereld!"



HARDUS COETZEE
EIGENAAR
TMPC CO., LTD.

Gereedschapswisselaars

De Haas boor/tap/frees-serie machines hebben een innovatief ontwerp voor gereedschapswisselaars gemeen dat de noodzaak van meerdere schakelaars en signalen elimineert, wat leidt tot ultrasnelle gereedschapswisselingen. Een even belangrijk voordeel is de verhoogde betrouwbaarheid door de vermindering van werkstukken en wissels.

Meerassige bewerkingen

Van de indrukwekkende HA5C-indexertafel tot de TRT100-kantelende hogesnelheidsdraaitafel, Haas heeft een 4e- of 5e-as oplossing voor uw behoeften. Er kunnen ook extra asaandrijvingen worden toegevoegd aan elke machine uit de boor/tap/frees-serie die in gebruik zijn, evenals Haas draaitafels. Kenmerken die zijn ingebouwd in de Haas bediening, zoals G107-cilindrische graving, maken de overgang naar meerassige bewerking alleen nog maar gemakkelijker.



Tasten

Machines verdienen alleen geld als ze spanen maken. U kunt uw DT/DM nog sneller instellen met de toevoeging van een Draadloos intuïtief meettastersysteem (WIPS) van Haas. Het Draadloos intuïtief meettastersysteem is volledig geïntegreerd met de Haas besturing en zal alles vereenvoudigen, van de eerste instelling van het werkstuk tot geavanceerde tasterroutines.





De juiste automatisering voor uw VF kiezen

Er zijn veel manieren om een bewerkingsproces te automatiseren. Haas heeft de juiste keuzes om ervoor te zorgen dat uw toekomstige productiviteit gegarandeerd is. We hebben vooraf een aantal automatiseringssystemen ontworpen om u te helpen bij het vinden van de systemen die het beste passen.

VF-automatisering

Automatisering toevoegen

Toepassingen



Enkelzijdig voor bewerking

Eenvoudig

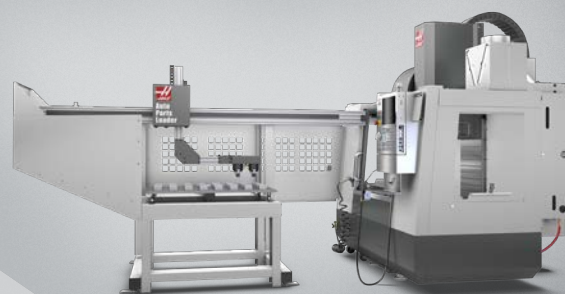
Pallet Pool



- Maakt gebruik van dezelfde/bestaande programma's
- Bewerk verschillende werkstukken of veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Grotere onderdelen
- Tot 750 lb (340 kg) laadvermogen per pallet
- Werkstukken met onregelmatige vorm
- Eenvoudig handmatig klemmen
- Productie met een grote mix/laag volume of hoog volume
- Onbemande bediening

Betaalbaar

Automatische werkstukbelader (APL)



- Eenvoudige verwerking van het laden/lossen van werkstuk
- Bewerkt veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Werkstukken tot 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Werkstukken tot 10 lb (4,5 kg) elk
- Geautomatiseerde klemmen/ontspannen opspanning vereist
- Productie met gemiddeld tot hoog volume
- Onbemande bediening

Veelzijdig

Robots/Cobots



- Veelzijdige verwerking van het laden/lossen van werkstuk
- Bewerkt veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Geautomatiseerde klemmen/ontspannen opspanning vereist
- Productie met gemiddeld tot hoog volume
- Onbemande bediening



VF-SERIE



De juiste UMC-automatisering kiezen

Als het gaat om automatisering, is er geen universele benadering. Bij Haas Automation hebben we een aantal vooraf ontworpen systemen waaruit u kunt kiezen, om ervoor te zorgen dat uw investering in de wereld van automatisering zeker zal lonen.

5-assige UMC-automatisering

Automatisering toevoegen

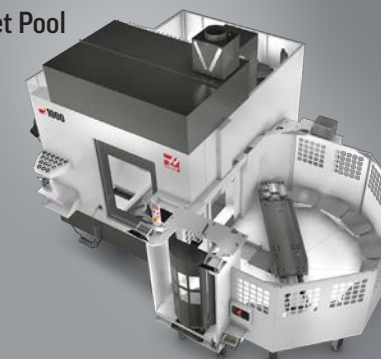
Toepassingen



5-Sided voor bewerking

Eenvoudig

Pallet Pool



- Maakt gebruik van dezelfde/bestaande programma's
- Bewerk verschillende werkstukken of veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Werkstukken met onregelmatige vorm
- Eenvoudig handmatig klemmen
- Productie met een grote mix/laag volume of hoog volume
- Onbemande bediening

Betaalbaar

Automatische werkstukbelader (APL)



- Eenvoudige verwerking van het laden/lossen van werkstuk
- Bewerkt veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Werkstukken tot 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Werkstukken tot 10 lb (4,5 kg) elk
- Geautomatiseerde klemmen/ontspannen opspanning vereist
- Productie met gemiddeld tot hoog volume
- Onbemande bediening



UMC-SERIE

5

maten om uit te kiezen

Veelzijdig

Robots en COBOTS



- Veelzijdige verwerking van het laden/lossen van werkstuk
- Bewerk verschillende werkstukken of veelvouden van hetzelfde werkstuk
- Geautomatiseerde klemmen/ontspannen opspanning vereist
- Productie met gemiddeld tot hoog volume
- Onbemande bediening

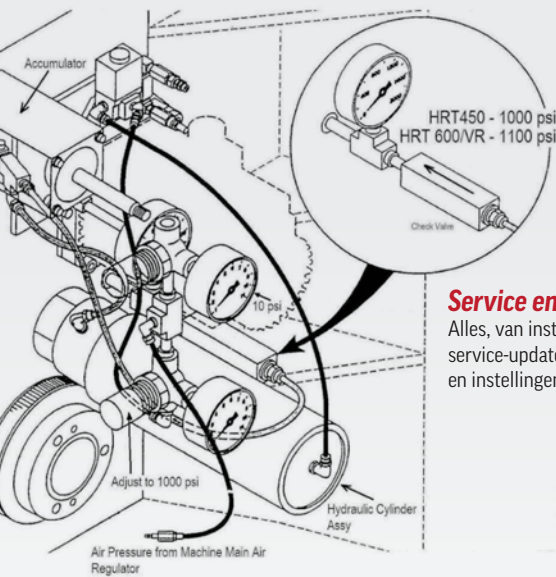


De kracht van onze Online hulpbronnen

Toegang tot krachtige informatie, zodat u zich kunt richten op wat belangrijk is.

Instructievideo's/-gidsen

Toegang tot de enorme Haas Automation videobibliotheek voor al onze video's over tip-van-de-dag, Apps Minute, freesdemonstratie en service en onderhoud.



Service en ondersteuning

Alles, van instructieprocedures, handleidingen voor probleemoplossing, service-updates en instructiehandleidingen tot lijsten met G-codes, M-codes en instellingen.

Samenstellen en prijs bepalen

Maak een snelle rondleiding door onze **Samenstellen en prijs bepalen**-functie en ontdek hoe makkelijk het is om de machine te vinden die u nodig heeft voor de onderdelen die u maakt. Selecteer simpelweg een machine uit de ontelbare mogelijkheden en voeg vervolgens de opties toe die u nodig heeft. Alle prijs- en financieringsinformatie staat hier - zonder te hoeven wachten.



Uw bron voor originele OEM Haas onderdelen

- Vervangende onderdelen
- Prestatieverbeteringen
- Onderhoudsverbeteringen



HaasConnect biedt onmiddellijke waarschuwingen voor machinestatus, alarmen en opheffingen.

In de werkplaats of onderweg, **MyHaas** zet alles wat u moet weten over uw CNC machines op één handige plek.

Maak vandaag uw account aan, zodat u:

- Uw machinepark kunt beheren
- Toegang hebt tot HaasConnect
- Uw machine-offertes kunt opslaan en beheren

Gebruik de nieuwe MyHaas-app voor een vereenvoudigde Haas Tooling winkelervaring, en snel afrekenen!

De **MyHaas**-app bevat nu alle functionaliteit van de **HaasConnect**-app en de **HaasDrop**-app voor bestandsverdracht.



Palletwisselaar-VMC - Maximale bedrijfstijd van spil

DUBBELE PALLET

VC-400	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm
VC-400SS super speed	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm



VC-400-serie

40 CONUS
3-ASSIG
8100 RPM
30+1 GEREEDSCHAPPEN



Verhoog de doorstroomcapaciteit, minimaliseer niet-productieve tijd

- Ingebouwde palletwisselaar met 22" x 14,5" (559 x 368 mm) pallets met T-sleuf
- Voer werkstukken uit op de ene pallet en configureer tegelijkertijd de andere pallet
- Standaard 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar, met 50+1 beschikbaar
- 6+1 palletpool beschikbaar

Met de mogelijkheid tot palletwisseling van de VC-400/SS kunt u machinewerkstukken op de ene pallet bewerken terwijl u werkstukken op of van de andere laadt, waardoor de doorstroomcapaciteit wordt verhoogd en de niet-productieve tijd tot een minimum wordt beperkt.

6+1 palletpool, VC-400/SS

Grootschalige productie, onbemande bediening

Onze 6+1 palletpool voor de VC-400/SS is perfect voor grootschalige productieseries of voor machinale bewerkingen met een hoge mix en een laag volume. De pallets kunnen individueel worden ingepland op basis van prioriteit en eisen ten aanzien van de volgorde, zodat onderdelen met een hoge prioriteit als eerste kunnen worden bewerkt of vaker kunnen worden ingepland.

- Maakt gebruik van dezelfde/bestaande programma's
- Werkbereik: 22" breedte x 16" diepte (559 x 406 mm)
- 6+1 pallets (6 opslaglocaties + 1 bewerkingsstation)
- 500 lb (227 kg) max. per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)
- Volledig geïntegreerde oplossing voor lights out-productie
- Gebruiksvriendelijke planningsinterface in de Haas besturing
- Specifiek laad-/uitlaadstation
- Moet samen met de machine worden besteld



Eenvoudige automatisering

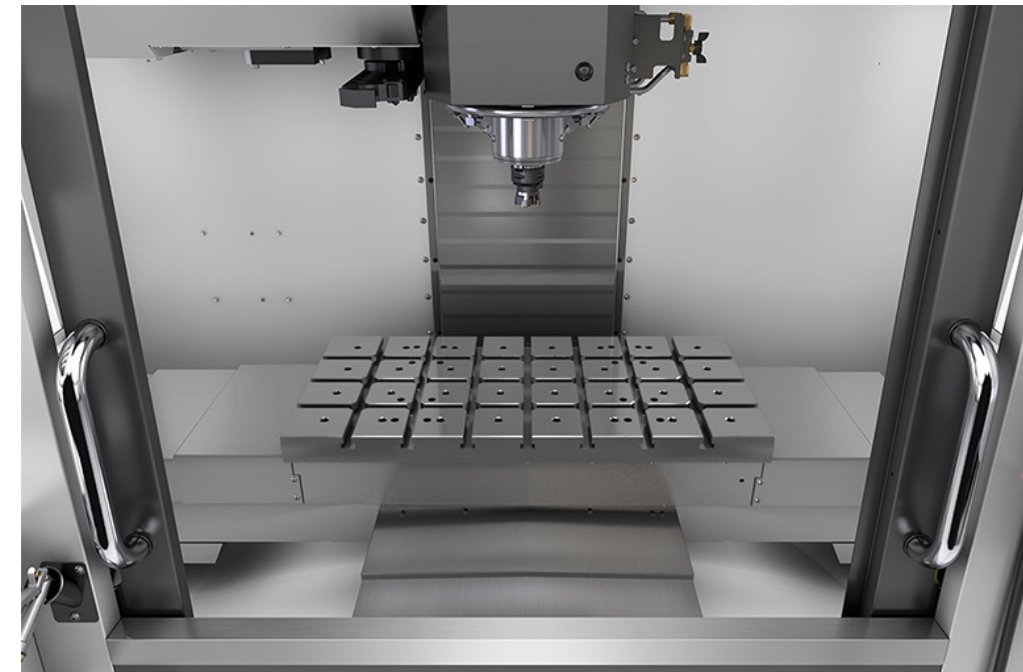
Geconfigureerd voor het maken van matrijzen

VM-serie

30/40/HSK-CONUS
3-/4-/5-ASSIG
12.000-30.000 RPM
GEREEDSCHAPPEN 31-71

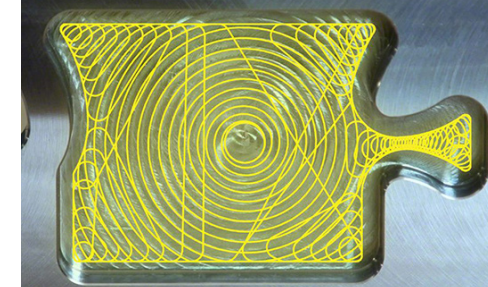
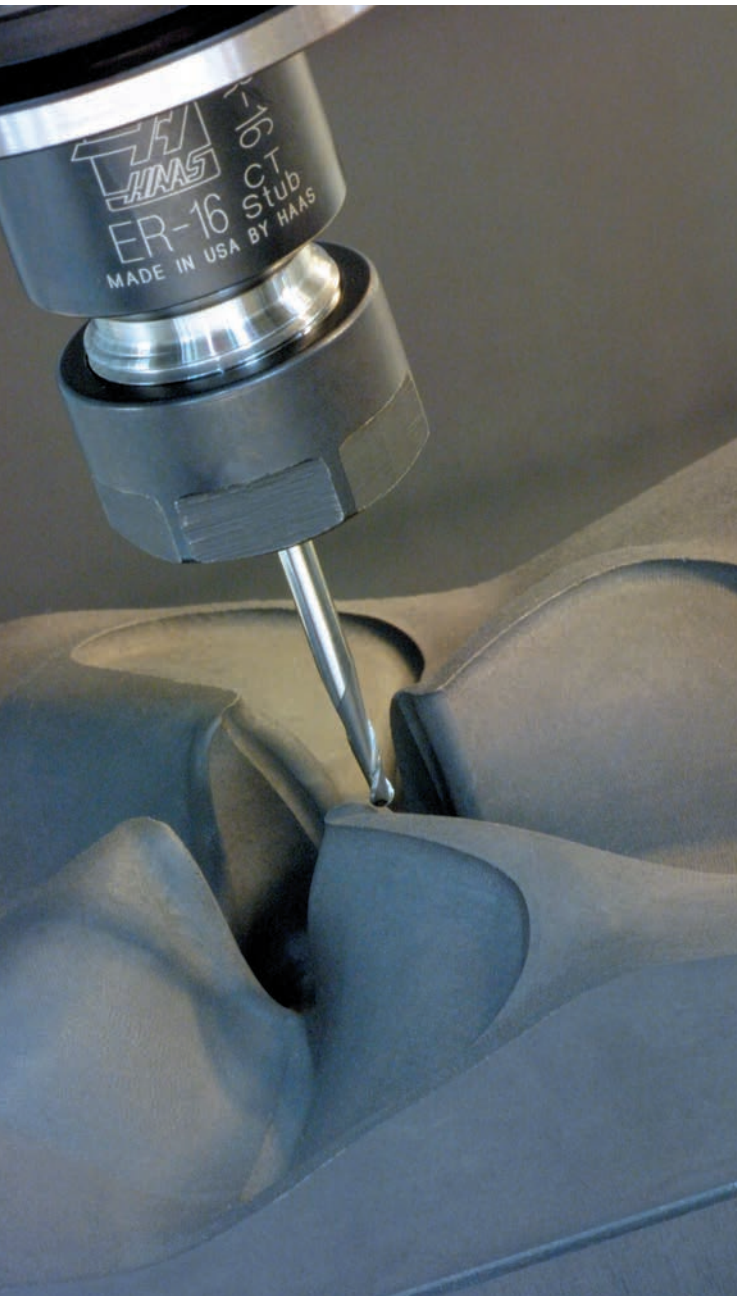


Het maken van mallen is nog nooit zo eenvoudig geweest als met de MoldMakers van Haas. We hebben op basis van onze toonaangevende VF serie aangepaste configuraties gemaakt voor matrijzen maken, gereedschap- en stanswerk en andere zeer nauwkeurige industrieën. MoldMakers zijn ook ideaal voor hoogpresterende werkplaatsen die hun veelzijdigheid willen vergroten.



VM Tafel met meerdere bevestigingsmogelijkheden

Onze tafel met meerdere bevestigingsmogelijkheden heeft T-sleuven in de X- en Y-richtingen, evenals nauwkeurige gaten voor paspennen, om tal van mogelijkheden te bieden voor het klemmen en lokaliseren van een breed scala aan werkstukken, opspanningen en werkstukopspanning.



Hogesnelheidsfrezen

Hogesnelheidsfrezen maakt snellere voedingssnelheid en complexere gereedschapspaden mogelijk, zonder te aarzelen of de machine te verhongeren. Verkrijg gladdere oppervlakteafwerkingen en snellere, nauwkeurigere overgangen van asbeweging bij hogere voedingssnelheden, zonder bestaande programma's te hoeven wijzigen.



Beheer van spanen en koelmiddel

Versillende opdrachten vereisen verschillende benaderingen voor het opruimen van spanen: waterkoelmiddel, koeling door de spil, lucht door spil, minimale oliesmering en nog veel meer. Haas machines bieden een van de breedste selecties van opties voor beheer van spanen en koelmiddel in de industrie.



Draadloos tasten

Vermindering van het aantal instellingen is van cruciaal belang om de productiviteit van elke werktuigmachine te maximaliseren. Ons toonaangevende draadloos intuïtief meetstastersysteem (WIPS) bepaalt de norm voor geïntegreerde tastersystemen. Eenvoudige aanwijzingen op het scherm vereenvoudigen alles, van de eerste werkstukconfiguratie tot geavanceerde tasteroutines, inclusief werkstukinspecties tijdens het proces.



De Haas besturing

Gebruiksgemak en eenvoud zijn de basisprincipes van de Haas besturing. De systeemovereenkomst tussen verticale bewerkingscentra, horizontale bewerkingscentra en draaimachines zorgt ervoor dat bedieners gemakkelijk van de ene Haas machine naar de andere kunnen overschakelen.

MoldMakers

VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- Haas Cobot
- Robot van Haas
- Automatische werkstukbelader

"Onze VM-3 is een geweldige aanvulling op onze machinewerkplaats. De nauwkeurigheid en de bewerkte oppervlakteafwerking zijn uitstekend. Net zo belangrijk is dat de machine eenvoudig te bedienen is. We waarderen de moderne technologische mogelijkheden, waaronder HaasConnect en de geavanceerde tasteroutines."



JOHN SAUNDERS
PRESIDENT
SAUNDERS MACHINE
WORKS

CNC met groot platform portaal machines voor grote klussen

Portaalfreeserie

HSK-63F
CONUS

GM-2-5AX

HSK-A63
CONUS

5-ASSIG

20.000 RPM

30+1 GEREEDSCHAPPEN

40
CONUS

GM-1 en 2

3-/4-/5-ASSIG

8100-15.000 RPM

30+1 GEREEDSCHAPPEN



Haas portaalfrees zijn de ideale oplossing voor grote werkstukken die moeilijk te laden of toegankelijk zijn in een traditionele verticale freesmachine. Grote verplaatsingen tegen betaalbare prijzen, meerdere spilconussen en verschillende spilsnelheden leveren de beste waarde en prestaties voor het bewerken van grote werkstukken.

Stijve stalen constructie biedt een zeer stabiel freesplatform, en een 1" (25 mm) dikke aluminium tafel is standaard. Of upgrade naar een stalen tafel met een geboord en getapt boutpatroon. De verplaatsingsbeveiliging bevat veiligheidsrandensensoren en beschermt de operator tegen spanen en koelmiddel terwijl de werkruimte schoon blijft.

GM-1 Binnenkort	123" x 61" x 11" (xyz) 3124 x 1549 x 279 mm
GM-2 3-assig	145" x 87,5" x 22" (xyz) 3683 x 2223 x 559 mm
GM-2-5AX 5-assig	145" x 87,5" x 39,3" (xyz) 3683 x 2223 x 998 mm

5-assig portaal GM-2-5AX

De GM-2-5AX is een 5-assige portaalrees die is ontworpen voor lichtere, complexe, grootschalige bewerkingen, zoals casco-componenten, lay-up mallen en composietconstructies.

- Dubbelassig spilkop: ± 245° rotatie, ± 120° kanteling
- HSK-63F spil met 20.000 omw/min (HSK-A63 beschikbaar)
- 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- Verplaatsingsbeveiliging voor spaan- en koelmiddelbeheersing
- Veiligheidssensoren
- 1" (25 mm) dikke aluminium tafel

3-assig portaal GM-1 en 2

De GM-1 en 2 zijn robuuste 3-assige portaalreesen die zijn ontworpen voor het zwaarder bewerken van grote werkstukken, zoals luchtframestructuren, grote platen en lange extrusies.

- 40-conus in-line direct aangedreven spil
- Spillen met 10.000 omw/min en 15.000 omw/min verkrijgbaar
- 30+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- Verplaatsingsbeveiliging voor spaan- en koelmiddelbeheersing
- Veiligheidssensoren
- 1" (25 mm) dikke aluminium tafel

De GM-2-5AX scharnierende kop kan alle 5 zijden van uw werkstuk bewerken, zodat u al uw bewerkingen in een enkelvoudige instelling kunt uitvoeren.



MEER >
DAN
BETROUWBAAR SERVICE

Grote capaciteiten - Kleine prijzen

Toolroom Mill Serie

40
CONUS
3-/4-/5-ASSIG
4000-10.000 RPM
GEREEDSCHAPPEN
1-20



De Toolroom Mill serie is de ware definitie van waarde, het biedt volledige CNC-mogelijkheden, inclusief beschikbare 4e- en 5e-asfunctionaliteit, tegen betaalbare prijzen.



Een veelzijdig startpunt

Haas Toolroom Mill Serie zijn overal te vinden - van scholen tot hoogwaardige productiewerkplaatsen. Hun veelzijdigheid is het resultaat van ons streven naar het delen van gemeenschappelijke componenten in alle Haas machines. Dit leidt ertoe dat alle machines, inclusief de Toolroom Mill Serie, profiteren van verbeteringen in betrouwbaarheid en prestaties.

Spillen

Alle spullen in de serie Toolroom Mill Serie zijn door Haas in eigen beheer ontworpen en gebouwd in onze productiefaciliteit in Zuid-Californië. De 40 opname spilneus SK40assen van de Toolroom Mill Serie zijn dezelfde als die van onze VF-serie. Snelheden variëren van 4000 rpm tot 10.000 rpm.

Gereedschapwisselaars

Het aantal gereedschappen dat u nodig hebt in de machine, kan per opdracht of beweringsproces variëren. Met Haas hebt u altijd een selectie van gereedschapswisselaars die in eigen beheer ontworpen en gefabriceerd worden voor de hoogste kwaliteit en betrouwbaarheid op de lange termijn. Kies tot 20 gereedschappen voor uw Toolroom Mill Serie.

Draadloos tasten

Machines verdienen alleen geld als ze spanen maken. U kunt uw Toolroom-machine nog sneller instellen met de toevoeging van een Draadloos intuïtief meettastersysteem (WIPS) van Haas. De WIPS is volledig geïntegreerd met de Haas besturing en zal alles vereenvoudigen, van de eerste instelling van het werkstuk tot geavanceerde tasterroutines.

De Haas besturing

Het is sinds 1988 exclusief door Haas ontworpen en gebouwd, en vormt de industriestandaard voor eenvoud en gebruiksgemak. De systeemovereenkomst tussen alle Haas machines maakt standaardisatie van de werkplaats mogelijk. De Haas besturing van tegenwoordig bevat functies zoals 1 GB aan programmeergeheugen, ethernet- en wifi-connectiviteit, functionaliteit voor mediadisplays en HaasConnect machine bewaking op afstand. Alle Toolroom Mills worden standaard geleverd met ons krachtige visueel programmeringssysteem, waardoor ze gemakkelijk aan te leren en te bedienen zijn, zelfs zonder G-codes te kennen.

Toolroom Mill Serie

Standaard Toolroom Mill Serie

TM-0	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
TM-1	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
TM-2	40" x 16" x 16" (xyz) 1016 x 406 x 406 mm

Productie Toolroom Mill Serie

TM-0P gereedschapswisselaar	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
TM-1P gereedschapswisselaar	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
TM-2P gereedschapswisselaar	40" x 16" x 16" (xyz) 1016 x 406 x 406 mm



HRT160 draaitafel

Voor het vasthouden van middelgrote tot grote werkstukken of armaturen is de HRT-serie draaitafels met T-sleuven het antwoord.

Voeg extra asmogelijkheden toe met een optionele Haas 4e as draaitafel voor betere toegang tot meerdere zijden van een werkstuk of verschillende hoeken ertussen.

- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten
- Robuust ontwerp



Elimineer dure CAM-software met VPS

Het visuele programmeersysteem van Haas maakt gebruik van grafische sjablonen en een vormachtige interface om u te helpen snel G-code-programma's te maken voor niet alleen basis werkstukkenmerken, maar ook voor complexere bewerkingen, zoals boutpatroon boorcycli waarmee u puntboor-, boor-, verzinkboor-, tap-, en ruimbewerkingen op dezelfde set gaten kunt opnemen, allemaal vanuit dezelfde sjabloon.

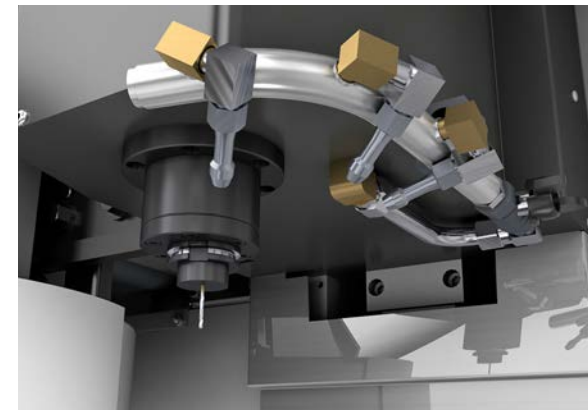
Krachtig verticaal bewerkingscentrum met klein stelvlak voor productie en prototypen



CM-1-serie

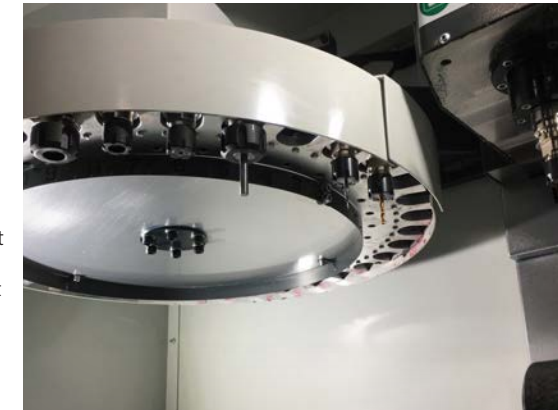
20 3/4/5-ASSIG
CONUS 30.000-50.000 RPM
GEREEDSCHAPPEN 20-36

Het compacte verticale bewerkingscentrum is een zeer nauwkeurige oplossing met een klein stelvlak voor het produceren en vervaardigen van prototypen van kleine 2D- en 3D-werkstukken met hoge precisie, zoals die te vinden zijn in de communicatie-, luchtvaart-, medische en tandheelkundige industrie. Het is klein genoeg om in de meeste productliften te passen en kan gemakkelijk worden verplaatst met een pompwagen of een dolly. De CM-1 werkt op driefasestroomaansluiting, of enkelfase stroomaansluiting, voor die tijden of locaties waar geen driefasestroomaansluiting voeding beschikbaar is.



Gereedschapswisselaars

De CM-1 wordt standaard geleverd met een gereedschapswisselaar van 20 posities en is beschikbaar met een optionele gereedschapswisselaar van 36 posities, wat betekent dat u altijd ruimte hebt voor alle gereedschappen die u nodig hebt, ongeacht de opdracht.



Spillen

De CM-1 Compact verticaal bewerkingscentrum wordt standaard geleverd met een ISO 20-conusspil van 30.000 omw/min. Voor toepassingen die hoge oppervlakt snelheden en zeer klein gereedschap vereisen, is een optionele spil van 50.000 omw/min beschikbaar. Alle spullen van Haas zijn in eigen beheer ontworpen en gebouwd in onze productiefaciliteit in Zuid-Californië.

Beheer van spanen en koelmiddel

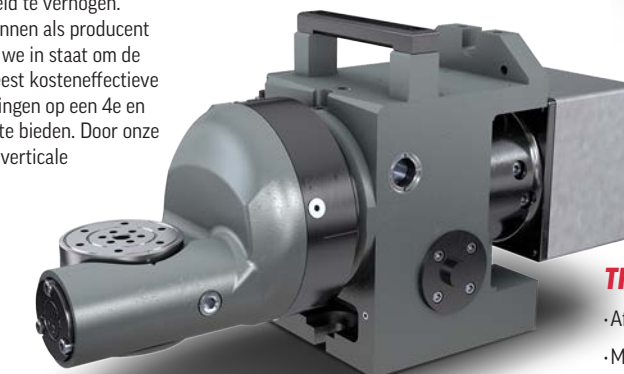
Het beheer van spanen en koelmiddelen is van essentieel belang voor elke werktuigmachine. De CM-1 wordt standaard geleverd met een koelmiddelsysteem en heeft een uittrekbare koelmiddeltank van 13 gallon (49 liter) die in de basis van de machine is geïntegreerd.



Meerassige bewerkingen

Het toevoegen van een draai-as aan het compacte verticale bewerkingscentrum is de snelste manier om de doorstroomcapaciteit te verbeteren en de nauwkeurigheid te verhogen. Omdat Haas is begonnen als producent van draaitafels, zijn we in staat om de eenvoudigste en meest kosteneffectieve toegang tot bewerkingen op een 4e en 5e as CNC-machine te bieden. Door onze

kleinste dubbelassige draaitafel aan het compacte verticale bewerkingscentrum toe te voegen, kunt u werkstukken snel positioneren in bijna elke hoek voor 5-zijdige (3+2) bewerking, of het biedt volledig gelijktijdige 5-assige verplaatsing voor contourfreesen en complexe bewerkingen.



TRT70 dubbelassige draaitafel

- Afmeting schijf 70 mm (2,76")
- Max. koppel 60 ft-lb (81 Nm)
- Max. snelheid 410 °/sec

Draadloos tasten

Vermindering van het aantal instellingen is van cruciaal belang om de productiviteit van elke werktuigmachine te maximaliseren. Met de tasteroplossingen van Haas kan elke machine in enkele minuten met slechts een paar toetsdrukken worden ingesteld. Ons toonaangevende draadloos intuïtief meettastersysteem (WIPS) bepaalt de norm voor geïntegreerde tastersystemen.



Compacte frees

- CM-1 12" x 10" x 14" (xyz)
305 x 254 x 356 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- Haas Cobot



MORE 
THAN TOOLING

J7



Van toolroom tot olieveld –
Een draaimachine voor elke werkplaats

DRAAIEN MIDDENS

Stijve, hoogwaardige draaicentra met een ruime keuze aan beschikbare opties voor elke werkplaats

ST-serie

De hoogwaardige draaicentra uit de ST-serie van Haas zijn ontworpen om flexibiliteit bij het instellen, extreme stijfheid en een hoge thermische stabiliteit te bieden. Met een brede selectie productiviteitsopties om uit te kiezen, kunt u uw draaimachine aanpassen aan uw exacte vereisten. De ST-serie machines bieden de beste prestaties voor het geld - de beste waarde - in hun klasse.



		BAR Capaciteit	KLAUWPLAAT MAAT	0" 0 mm	10" 254 mm	20" 508 mm	30" 762 mm	40" 1016 mm	50" 1270 mm	60" 1524 mm	70" 1778 mm	80" 2032 mm	V-AS	APL	SIB- SPL	ROBOT/ COBOT	
A2-5	ST-10	1,75" 44 mm	6,5" 165 mm	12" o x 16" o 305 x 406 mm													
	ST-15	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	12" o x 16" o 305 x 406 mm													
A2-6	ST-20	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	13" o x 22,5" o 330 x 572 mm													
	ST-25	3" 76 mm	10" 254 mm	13" o x 22,5" o 305 x 572 mm													
	ST-30	3" 76 mm	10" 254 mm	15" o x 32,5" o 381 x 826 mm													
	DS-30Y	3" 76 mm	10" 254 mm	13,75" o x 32,5" o 349 x 826 mm													
A2-8	ST-28	4" 102 mm	12" 305 mm	13" o x 22,5" o 330 x 572 mm													
	ST-35	4" 102 mm	12" 305 mm	15" o x 32,5" o 381 x 826 mm													
A2-11	ST-40	4" 102 mm	15" 381 mm	30" o x 44" o 762 x 1118 mm													
	ST-45	7" 178 mm	18" 457 mm	30" o x 44" o 762 x 1118 mm													

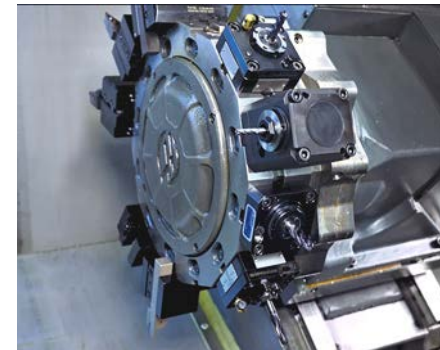
● STAAFCAPACITEIT ● KLAUWPLAAT ● DRAAIDIAMETER EN Z-AS

Voor een volledige lijst van werkbereiken, inclusief de nieuwe ST-40/45 modellen met kort bed, zie pagina 70/71.



Voeg een subspil toe om bewerkingen te combineren. Ook beschikbaar op Y-asmodellen.

Onze A2-5-nafrees-subspillen maken u niet alleen productiever, maar bieden ook nieuwe mogelijkheden voor het nafrezen van de tweede bewerkingskant van uw werkstukken. Verkrijgbaar voor ST-10 tot en met ST-35.



Revolvers en aangedreven gereedschappen

Pas uw Haas draaimachine aan met een verscheidenheid aan revolvers, waaronder onze BMT-revolvers met aangedreven gereedschappen tot 6000 omw/min. Voor extra capaciteit bieden onze optionele half-index BMT-revolvers 24 posities, waarvan 12 met aangedreven gereedschapcapaciteit.

Tasten met de draaimachine

Vermindering van het aantal instellingen is van cruciaal belang om de productiviteit van elke werktuigmachine te maximaliseren. Met de tasteroplossingen van Haas kan elke machine in enkele minuten met slechts een paar toetsdrukken worden ingesteld. Ons automatische gereedschapstaststelsel beschikt over gebruiksvriendelijke geautomatiseerde en handbediende werkingsmodi.



Stijve losse kop ontwerpen, met een speciale Haas besturingspagina voor snelle, intuïtieve instellingen. Door de gebruiker instelbare zones met beperkte verplaatsing kunnen worden gebruikt om de mogelijkheid van contact tussen de revolver en de losse kop of de subspil te verminderen. Bediend met M-code of voetpedaal.



Gereedschap en opspanning

Verkort de insteltijden van uw draaimachine met een snelwisselspannanghouder van Haas.



ST-serie standaard

ST-10*	1,75" staaf (44 mm)	12" x 16" (max. cap.) 305 x 406 mm
ST-15*	2,5" staaf (63,5 mm)	12" x 16" (max. cap.) 305 x 406 mm
ST-20*	2,5" staaf (63,5 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-25*	3,0" staaf (76 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-28*	4,0" staaf (102 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-30*	3,0" staaf (76 mm)	15" x 32,5" (max. cap.) 381 x 826 mm
ST-35*	4,0" staaf (102 mm)	15" x 32,5" (max. cap.) 381 x 826 mm
ST-40	4,0" staaf (76 mm)	30" x 44" (max. cap.) 762 x 1118 mm
ST-45	7,0" staaf (178 mm)	30" x 44" (max. cap.) 762 x 1118 mm

Machine met beschikbare optie(s):

- Haas Cobot
- Robot van Haas
- ▲ Automatische werkstukbelader
- ◆ Staafdoorvoer Haas

*Subspil beschikbaar, maar niet compatibel met de APL.

"We bespraken een week of langer welke machines we wilden aanschaffen. We bespraken elk detail en daar hielp Haas ook bij. Uiteindelijk kozen we voor de ST-30 om te draaien. Dit zijn onze eerste CNC machines en we zijn erg tevreden over de machines en de service. De ST-30 maakt de meeste van onze werkstukken, omdat we veel ronde werkstukken maken."

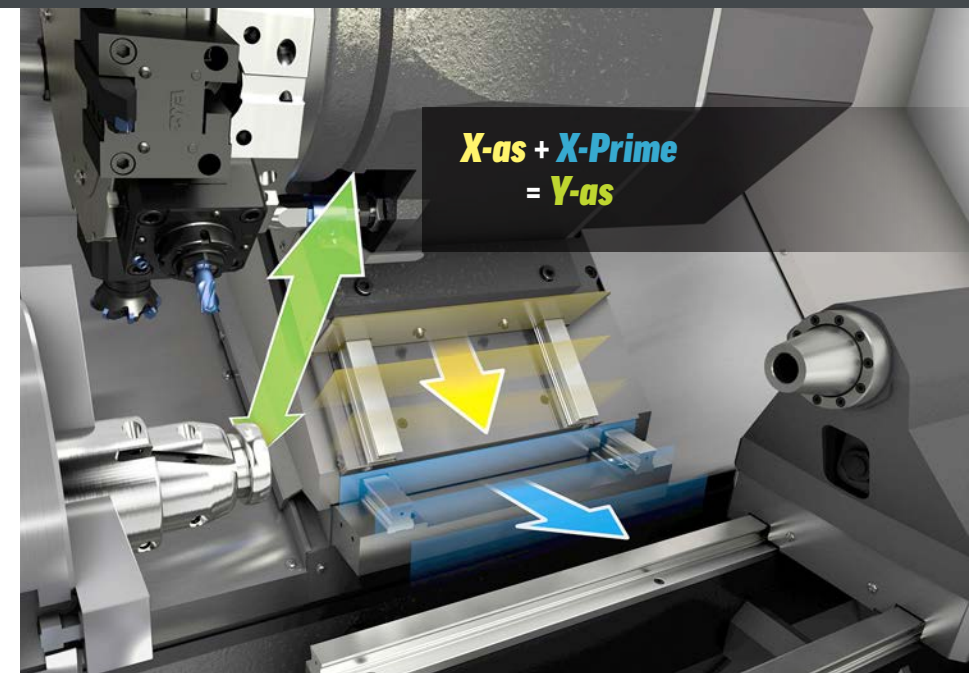


MICHAEL WEISS
PRESIDENT
WEISTEC
ENGINEERING

Y-as draaimachines met de beste prijs/kwaliteit-verhouding in de industrie

Y-as-serie

Stijve, hoogwaardige draaicentra met een ruime keuze aan beschikbare opties voor elke werkplaats.



De kracht van de Y-as

De Haas ST-serie Y-as draaimachines bieden $\pm 2"$ (± 51 mm)* Y-as verplaatsing (vanaf de middellijn) voor niet in het midden frezen, boren en tappen, en zijn uitgerust met aangedreven gereedschappen van 6000 omw/min* en een gesynchroniseerde C-as voor veelzijdige 4-assige mogelijkheden.

*ST-40Y en ST-45Y leveren $\pm 3"$ (± 76 mm) Y-asverplaatsing, met aangedreven gereedschappen van 4000 omw/min.

ST-serie Y-as

▲ ■ ◆	ST-10Y* 1,75" staaf (44 mm)	12" x 16" (max. cap.) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-15Y* 2,5" staaf (63,5 mm)	12" x 16" (max. cap.) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-20Y* 2,5" staaf (63,5 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-25Y* 3,0" staaf (76 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-28Y 4,0" staaf (102 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
■ ◆	ST-30Y* 3,0" staaf (76 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm
■ ◆	ST-35Y* 4,0" staaf (102 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm
■	ST-40Y 4,0" staaf (102 mm)	27,5" x 44" (max. cap.) 699 x 1118 mm
■	ST-40SY 4,0" staaf (102 mm)	28" x 44" (max. cap.) 711 x 1118 mm
	ST-45Y 7,0" boring (178 mm)	27,5" x 44" (max. cap.) 699 x 1118 mm
	ST-45SY 7,0" boring (178 mm)	28" x 44" (max. cap.) 711 x 1118 mm

Dubbele spil

■ ◆	DS-30Y 3,0" staaf (76 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm
-----	------------------------------	--

Machine met beschikbare automatiseringsoptie(s):

- ▲ Automatische werkstukbelader
- Haas Cobot
- Robot van Haas
- ◆ Staafdoorvoer Haas

*Subspil beschikbaar, maar niet compatibel met de APL.



De Haas automatische werkstukbelader

is een eenvoudige en voordelige manier voor het automatiseren van de productie van werkstukken en om de productiviteit te verhogen op de Haas draaimachines. Deze is exclusief ontworpen en gebouwd voor gebruik op ST-10Y, 15Y, 20-, 20Y, 25-, 25Y, 28-, en 28Y-draaimachines. Interface, instellen en programmeren worden volledig via de Haas besturing uitgevoerd.

Niet in het midden frezen, boren en tappen

Bereik meer met Y-as aangedreven gereedschappen. Combineer freesbewerkingen met uw draaibewerkingen om het hanteren van werkstukken te verminderen en de algehele productiviteit te verhogen.

Y-ASBEWEGING



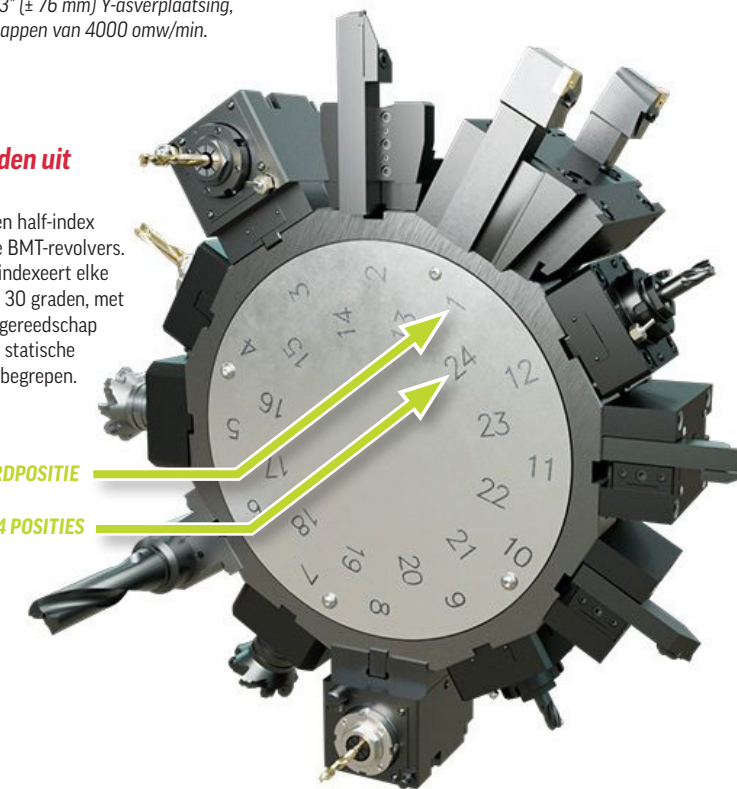
BMT-revolvers zorgen voor een stijvere verbinding van gereedschapshouders met revolver, waardoor betere oppervlakteafwerkingen en nauwkeurigere sneden worden geleverd.

Verkrijgbaar in BMT45/65 en 75, afhankelijk van het model draaimachine.

Breid uw mogelijkheden uit

Verdubbel de beschikbare gereedschapsposities met een half-index revolver. Verkrijgbaar op alle BMT-revolvers. De revolver met 24 posities indexeert elke 15 graden, in plaats van elke 30 graden, met 12 posities die aangedreven gereedschap kunnen accepteren. Speciale statische gereedschapshouders zijn inbegrepen.

STANDAARDPOSITIE
1/2 INDEX VOOR 24 POSITIES



BMT45/65/75 - Rechte en 90-graden aangedreven gereedschapshouders voor Haas draaimachines uit de ST- en DS-serie

Verkrijgbaar op HaasTooling.com



BMT STANDAARD OP Y-AS DRAAIMACHINES

BMT45
ST-10Y
ST-15Y

BMT65
ST-20Y
ST-25Y
ST-28Y
ST-30Y
ST-35Y





DS-30Y

BMT75
ST-40Y
ST-40SY
ST-45Y
ST-45SY

Optimaliseer uw investering

Het optimaliseren van de vloerruimte van uw werkplaats is van cruciaal belang om een voorsprong op de concurrentie te behouden. Het effectief beheren van uw bestaande talent is net zo essentieel. Door bewerkingen in één machine te combineren, kunt u meer gedaan krijgen op dezelfde hoeveelheid vloerruimte en vermenigvuldigt u de effectiviteit van uw bestaande talent. Het toevoegen van een half-index revolver, Y-as frezen en/of een subspil zijn allemaal uitstekende manieren om de winst van uw werkplaats te verbeteren.

Doe meer - Hetzelfde stelvlak

	Productiviteit toevoegen	Voordelen
<p>DRAAIEN</p> <p>Standaard 2-assig draaien</p> <p>Draaimachines uit de ST-serie</p> 	<p>HALF-INDEX REVOLVER</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • (half-index) BMT met 24 posities waarvan 12 beschikbare aangedreven posities • De revolver indexeert om de 15 graden, in plaats van om de 30 graden • Verdubbelt het aantal beschikbare gereedschappen • Combineert meer bewerkingsfuncties
	<p>Y-AS FREZEN MET C-AS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Meerdere bewerkingen combineren • In één keer klaar-benadering • Minder hanteren van werkstukken • Grotere efficiëntie • Verbeterde nauwkeurigheid • Minder schroot door verkeerde hantering
	<p>SUBSPIL</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Combineer 1e en 2e bewerkingen • Minder hanteren van werkstukken • Hogere productiviteit • Verbeterde nauwkeurigheid • Minder schroot door verkeerde hantering

Draaimachine automatisering

Er zijn veel manieren om een bewerkingsproces te automatiseren. Haas heeft de juiste keuzes om ervoor te zorgen dat uw toekomstige productiviteit gegarandeerd is. We hebben vooraf een aantal oplossingen ontworpen om u te helpen bij het vinden van de systemen die het beste passen.

	Automatisering toevoegen	Voordelen
<p>KEUZES VOOR DRAAIEN</p> <p>Draaimachines uit de ST-serie</p> 	<p>Eenvoudig</p> <p>Staaftdoorvoer Haas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Eenvoudigste oplossing voor automatisering • Automatische doorvoer van materiaal tot een diameter van 3" (76 mm) • Onbemande bediening • Directe interface met de Haas besturing • Instellen en programmeren volledig via Haas besturing • Productie met gemiddeld tot hoog volume
	<p>Betaalbaar</p> <p>Automatische werkstukbelader (APL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Betaalbare automatisering, geweldig alternatief naar robot • Laden/lossen van metaalblokken tot Ø 5,8" x 5" x 10 lb (Ø 147 mm x 127 mm x 4,5 kg) • Laden/lossen van schachten tot Ø 4,0" x 21" x 10 lb (Ø 102 mm x 533 mm x 4,5 kg) • Onbemande bediening • Directe interface met de Haas besturing • Instellen en programmeren volledig via Haas besturing • Productie met gemiddeld tot hoog volume
	<p>Veelzijdig</p> <p>Robots/Cobots</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • De meest veelzijdige automatiseringskeuze • Integreer omkeringsstation voor werkstukken • In staat om op verschillende locaties op te halen/af te leveren • Onbemande bediening • Directe interface met de Haas besturing • Instellen en programmeren volledig via Haas besturing • Productie met gemiddeld tot hoog volume

Verlengde Z-asverplaatsingen voor het bewerken van langere werkstukken, terwijl de freesprestaties uitstekend blijven



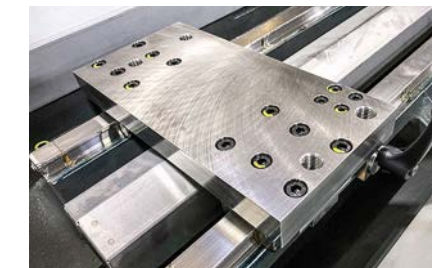
Langbed-draaimachine serie

De ST langbed-machines zijn ontworpen voor optimale stijfheid en prestaties. Ze bieden een breed scala aan productiviteitsverhogende opties en meer kenmerken en waarde dan ooit tevoren. De ST langbed-draaimachine Y-as-serie voegt mogelijkheden toe voor de Y-as en C-as, met hoge prestatie aangedreven gereedschappen, waardoor hoogproductieve bewerkingen die met één bewerking kunnen worden uitgevoerd.

De ST-40L, ST-45L en ST-55 zijn langbed-draaimachines met een groot frame en enorme werkbereiken, waardoor ze ideaal zijn voor het bewerken van zware leidingen en fittingen, grote koppelingen en lange rollen.



De ST langbed-draaimachines breiden het toch al grote aanbod van machines uit de Haas ST-serie verder uit, met meer Z-asverplaatsing, met behoud van superieure freesprestaties.



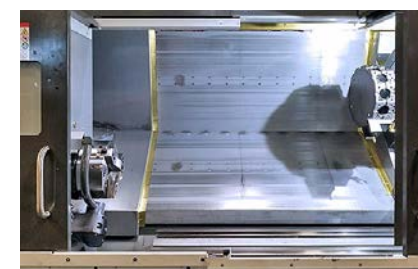
Bril voorbereiding voor het bewerken van werkstukvlakken of het ondersteunen van extra lange werkstukken (optioneel).



Verlengde gereedschapszak in de scheidingwand biedt ruimte voor lange boren lange gereedschappen in de revolver wanneer de Z-as op zijn maximale negatieve verplaatsing is.



MT6 loss kop pinole Deze optie biedt een upgrade voor de standaard programmeerbare losse kop van MT5 Morse conus naar MT6 Morse conus, waardoor het gebruik van grotere MT6 meedraaiende centra mogelijk wordt. De grotere conus biedt meer steun en gewichtscapaciteit voor veeleisende toepassingen met losse kop.



Dubbele deuren voor het makkelijker laden van werkstukken. Verbeterd de ergonomie van de machine en vergroot de toegang voor werkstukken. Standaard op de ST-20 en grotere modellen.



Verbeterde Ergonomie bij het laden en lossen van werkstukken, of voor het inspecteren en meten van werkstukken. Het maakt ook voor geautomatiseerd (robot) laden en lossen van werkstukken mogelijk.

Langbed-draaibankmodellen

◆ ST-10L 1,75" staaf (44 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
◆ ST-10LY 1,75" staaf (44 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
◆ ST-15L 2,5" staaf (63,5 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
◆ ST-15LY 2,5" staaf (63,5 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
◆ ST-20L 2,5" staaf (51 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
◆ ST-20LY 2,5" staaf (51 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
◆ ST-25L 3,0" staaf (76 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
◆ ST-25LY 3,0" staaf (76 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
◆ ST-28 L 4,0" staaf (102 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
◆ ST-28LY 4,0" staaf (102 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
◆ ST-30L 3" boring (76 mm)	15" x 62,5" (max. cap.) 381 x 1588 mm
◆ ST-30LY 3" boring (76 mm)	13,75" x 62,5" (max. cap.) 349 x 1588 mm
◆ ST-35L 4,0" staaf (102 mm)	15" x 62,5" (max. cap.) 381 x 1588 mm
◆ ST-35LY 4,0" staaf (102 mm)	13,75" x 62,5" (max. cap.) 349 x 1588 mm

Grote draaimachines

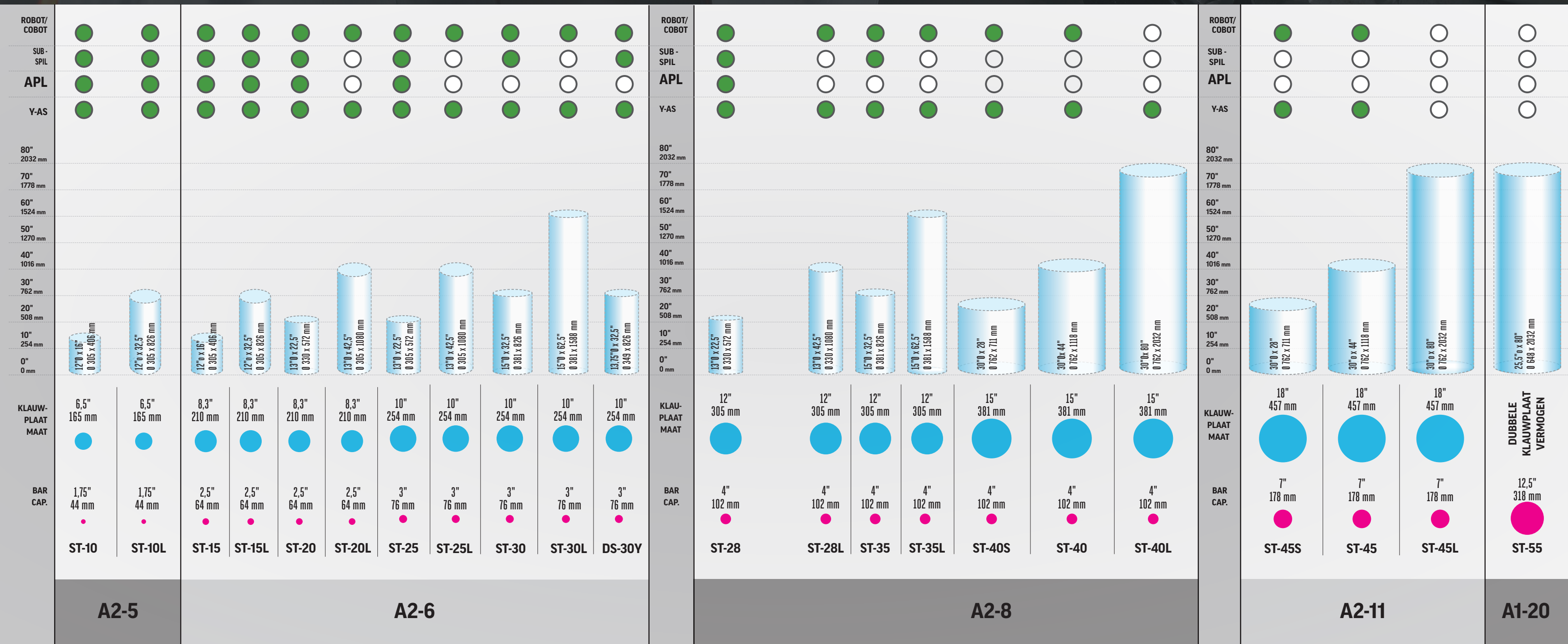
ST-40L 4,0" staaf (102 mm)	30" x 80" (max. cap.) 762 x 2032 mm
ST-40LY 4,0" staaf (102 mm)	27,5" x 80" (max. cap.) 699 x 2032 mm
ST-45L 7,0" boring (178 mm)	30" x 80" (max. cap.) 762 x 2032 mm
ST-45LY 7,0" boring (178 mm)	27,5" x 80" (max. cap.) 699 x 2032 mm
ST-55 12,5" boring (318 mm)	25,5" x 80" (max. cap.) 648 x 2032 mm

Machine met beschikbare automatiseringsoptie(s):

- ◆ Haas Cobot
- ◆ Robot van Haas
- ◆ Staafdoorvoer Haas

DRAAIMACHINE

Werkbereik Vergelijking



Toolroom en verder

TL-serie

1800-3000 RPM
A2-5 OF A2-6 SPILNEUS



De Haas Toolroom-draaimachines zijn betaalbaar, gebruiksvriendelijk en bieden de precisiebediening en flexibiliteit van het Haas CNC-systeem. Omdat ze zeer eenvoudig te leren en te bedienen zijn - zelfs zonder G-codes te kennen - zijn ze de perfecte machines voor start-up shops, stand-alone 2e optie machine, educatieve instructie en leren of als eerste stap in CNC machines.



De TL-serie Toolroom-draaimachines zijn de echte definitie van waarde - volledige CNC-capaciteit zonder aanzienlijke investeringen.

- Een- of driefasestroomaansluiting
- Een betaalbaar alternatief voor conventionele handbediende draaimachines
- Bevat dialoogprogrammering - geen kennis van G-codes vereist
- Een ideale machine voor start-up shops, stand-alone 2e optie of als eerste stap in CNC-bewerkingen

De TL-1-EDU is een speciaal geprijsde onderwijseditie van de machine die perfect is voor scholen voor onderwijzen in CNC-bewerking en -training.

- Uitsluitend beschikbaar voor onderwijsinstellingen
- Werkt op een- of driefasestroomaansluiting
- Industriestandaard CNC-bediening met G-codes
- Ideaal voor instructie en leren, of als eerste stap in CNC-bewerking
- Gebouwd met dezelfde hoogwaardige componenten als de standaard TL-1



Spillen

Haas TL-serie draaimachines worden standaard geleverd met een A2-5 spil van 1800 omw/min en zijn verkrijgbaar met een handbediende klauwplaat van 8" (200 mm) of 10" (254 mm). Een A2-6 spil van 1800 omw/min is ook verkrijgbaar en beide spillen kunnen worden geüpgraded naar 3000 omw/min.



Beheer van spanten en koelmiddel

Het beheer van spanten en koelmiddel is van essentieel belang voor elke werktuigmachine. Haas TL-serie draaimachines worden standaard geleverd met een koelmiddelsysteem en een koelmiddelreservoir van 20 gallon (76 liter). Er is een spantransporteur van het type riem beschikbaar, voor snel spanten verwijderen in grote hoeveelheden.



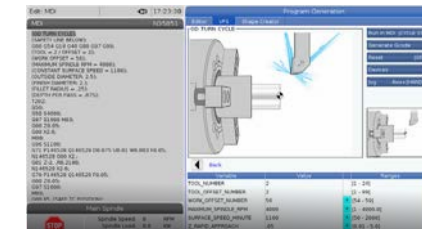
De Haas besturing

Gebruiksgemak en eenvoud zijn de basisprincipes van de Haas besturing. Alle Toolroom-draaimachines worden standaard geleverd met ons krachtige visueel programmeringssysteem, waardoor ze gemakkelijk aan te leren en te bedienen zijn, zelfs zonder G-codes te kennen. De overeenkomst tussen VMC's, HMC's en draaimachines zorgt ervoor dat operators gemakkelijk van de ene Haas machine naar de andere kunnen gaan.



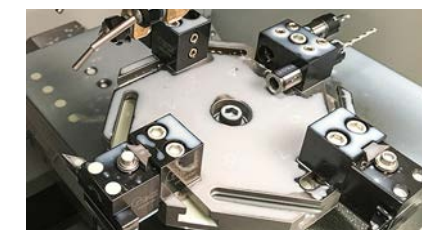
WERKSTUKOPSPANNING

Voor extra werkstukondersteuning en lange aswerkzaamheden zijn Haas Toolroom-draaimachines verkrijgbaar met een handbediende losse kop en een handbediende bril die assen met een diameter tot 5" (127 mm) aankunnen.



Gereedschapsrevolvers

Draaimachines uit de TL-serie worden standaard geleverd met een kruisslede die klaar is voor gereedschap en die geschikt is voor verschillende handbediende gereedschapspalen. Voor geautomatiseerde processen is zowel een automatische revolver met 4-posities als 8-posities verkrijgbaar. Deze gereedschapsrevolvers worden in eigen beheer door Haas ontworpen en geproduceerd.



Toolroom-draaimachines

TL-1	16" x 30" (max. cap.) 406 x 762 mm
TL-2	16" x 48" (max. cap.) 406 x 1219 mm
TL-1-EDU voor onderwijs	16" x 30" (max. cap.) 406 x 762 mm

"Mijn Haas machines werken erg goed. Ik was erg verrast door de nauwkeurigheid van de TL-1. Ik houd consequent toleranties van enkele tienden aan."



RIC UPTAGRAFFT
EIGENAAR
UPTAGRAFFT, LLC

Compacte klauwplaat voor precisie voor kleine werkstukken

CL-1

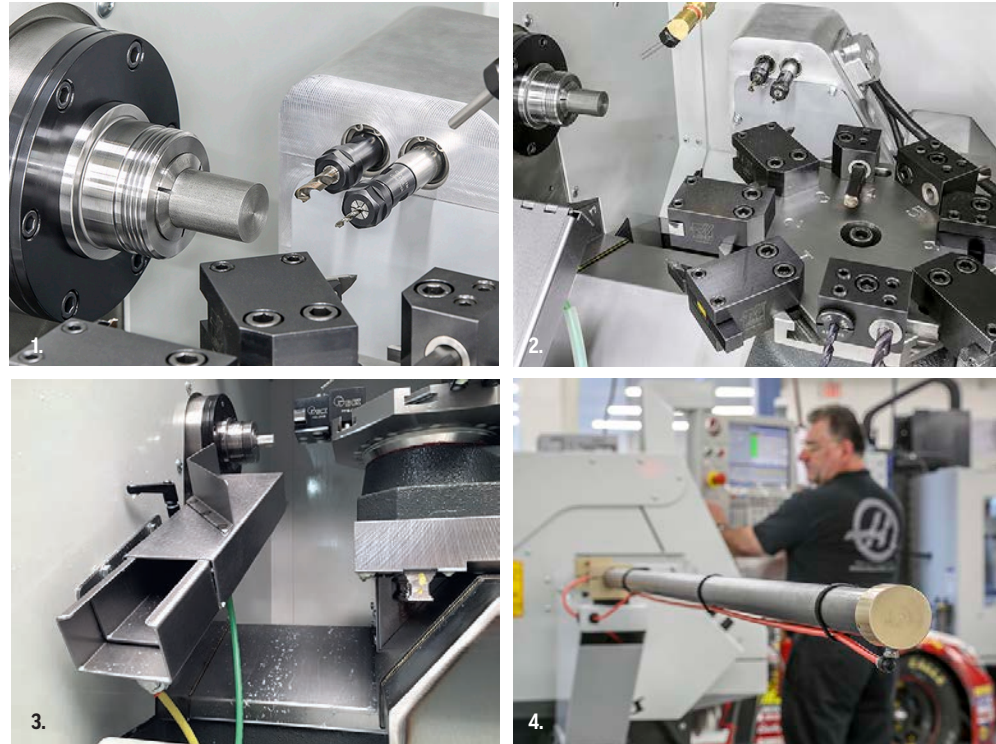
5C SPANTANG SPIL
6000 omw/min
1" (25 mm) STAAF
REVOLVER MET 8 POSITIES



De innovatieve Haas CL-1 is een ultracompacte CNC-Compacte draaimachine die standaard wordt geleverd met een 8-posities automatische revolver, waardoor hij perfect is voor de massaproductie van kleine precisieonderdelen, zoals voor de communicatie-, luchtvaart-, medische en tandheelkundige branches. De CL-1 kan gemakkelijk worden verplaatst met een pompwagen of een dolly, en is klein genoeg om in de meeste productliften te passen.

Compacte draaimachine

CL-1 1" x 8" (max. cap.)
1" staaf (25 mm) 25 x 203 mm



1. CL-1 spil

5C spantangspil van 6000 omw/min speciaal ontworpen voor staafdoorvoerbewerkingen. Voor werkstukken met een grotere diameter is een handbediende 3-klauwplaat van 4" (102 mm) verkrijgbaar. Onze optie voor aangedreven gereedschappen van 6000 omw/min bevat dubbele ER-11 spillen die geschikt zijn voor gereedschappen van 1/16" - 1/4" (1,6 mm - 6,5 mm).

2. Gereedschapsrevolver

De CL-1 wordt standaard geleverd met een automatisch gereedschapsrevolver met 8 posities, die geschikt is voor variabel gereedschap met 1/2" (13 mm) gaten.

3. Werkstukopvanginrichting

De CL1 werkstukopvanginrichting draait in positie om het afgewerkte werkstuk op te vangen als het wordt afgesneden, en leidt het naar een bak op afstand. Maakt onbemande bewerking mogelijk.

4. Staafdoorvoer

Verhoog de doorstroomb capaciteit en automatiseer de productie van kleine werkstukken op uw CL-1 Compacte draaimachine met onze volledig geïntegreerde pneumatische staafdoorvoer. Beschikbaar voor staaf lengtes van 40" (1 meter) en 72" (1,8 meter).

HORIZONTALALE BEWERKEN MIDDENS

Stevige en krachtige machines voor elke toepassing

Ontdek waarom de EC-400 uw perfecte oplossing is voor productiebewerking

EC-400

40 CONUS
4-ASSIG
8100-15.000 RPM
31-101 GEREEDSCHAPPEN



De EC-400 is vanaf de grond af ontworpen met FEA-geprogrammeerde gietstukken voor meer stijfheid en betere frezen in een compacte voetafdruk. Het heeft een volledig 4e-assig draaisysteem voor synchrone beweging en is beschikbaar met een gereedschapswisselaar met 100 zakken voor productie in grote hoeveelheden. Zie hoe engineers van Haas onze nieuwste HMC's naar het volgende niveau hebben getild.

Palletwisselaar HMC

22" x 25" x 22" (559 x 635 x 559 mm) verplaatsingen

Standaardkenmerken:

- Ingebouwde 4e as - Echte interpolatie
- Bandspanentransporteur
- Koelmiddel tank van 95 gallon (360 liter)
- Koeling van de CNC-bedieningskast
- Touchscreen besturing
- M-code voor mediaweergave; M130
- Standaard programme geheugen, 1 GB (uit te breiden tot 32 of 64 GB)
- HaasConnect: Bewaking op afstand
- Module voor vroege stroomstoringsdetectie
- Ethernet- en wifi-connectiviteit
- Draadloze bestandsoverdracht met behulp van HaasDrop
- Gesynchroniseerd tappen
- Tweede uitgang positie
- 4e-as op de draaitafel
- Luchtstraal voor venster
- Spanenlade filterset
- Tilvoorziening
- Standaard 1 jaar garantie

EC-400 met palletpool

Aanbevolen opties:

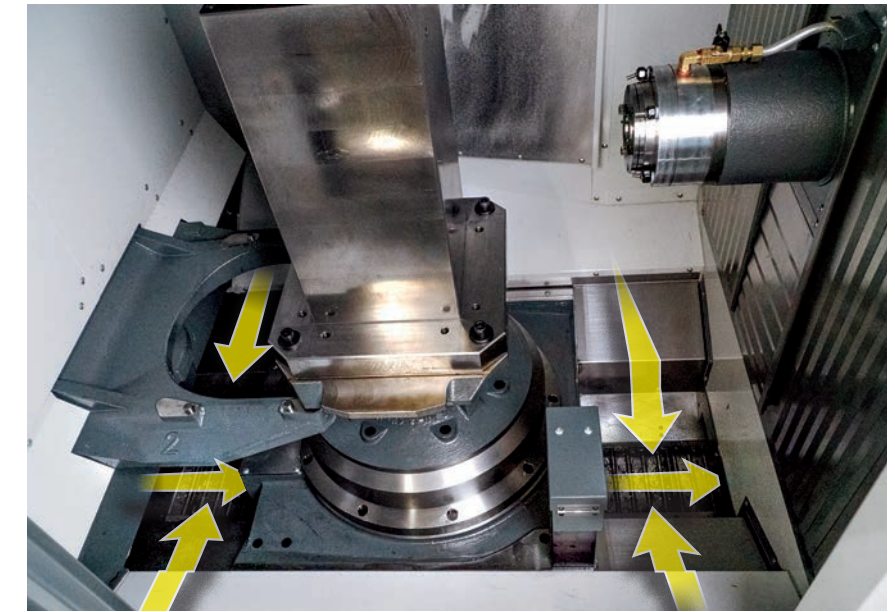
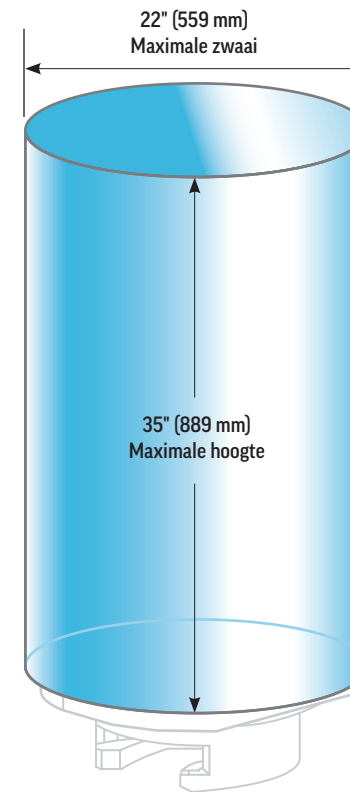
- Koeling door spil
- Draadloos intuïtief meettastersysteem
- Spil van 12.000 tpm
- 100+1 Aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- CDF-spanentransporteur
- Wifi-camera
- Hogesnelheidsfrezen
- Koelmiddel filter

"We draaien voornamelijk opdrachten, maar wij hebben ook onze eigen productlijn, wat ons speciaal maakt. Wij hadden een klant met een grote vraag naar werkstukken. Daarom kochten we een EC-400. Ik zag de 6+1 palletpool die beschikbaar was, en hoefde er niet verder over na te denken. De machine draaide zonder enige problemen non-stop. Alle 7 pallets werden 's avonds geladen, op het moment dat onze arbeiders aan het einde van de dag naar huis gingen, en hij draaide de hele nacht door. Onze palletpool heeft ons een voorsprong op de planning gegeven en ons in staat gesteld meer werk aan te nemen. Onze EC-400 heeft ons waarschijnlijk ongeveer 25% bedrijfstijd bespaard. Wij hebben 15.000 rpm, snellere doorvoer en snelheden, veel snellere gereedschapswissels, de afwerkingen zijn geweldig, de nauwkeurigheid is zeer goed en de repeteernauwkeurigheid vormt geen probleem."

STEVE PHILLIPS
 PRESIDENT
 PHILLIPS PRECISION



EC-400 en EC-400 palletpool maximaal werkbereik



Ontworpen voor massaproductie en onbemande bediening.

De EC-400 heeft een groot werkbereik, snelle ijlgangen, volledige interpolatie op de 4e as en uitstekend spaanbeheer. Een brede band spanen transporteur is in het midden van de machine geplaatst, direct onder de spil. De steile wanden van de binnenbehuizing, samen met de koelmiddelsproeiers, leiden de koelmiddelstroom naar gebieden waar spanen zich kunnen ophopen, om ze naar de centrale transportband te leiden.

Eenvoudige automatisering

50% van alle EC-400's wordt gekocht met een palletpool!

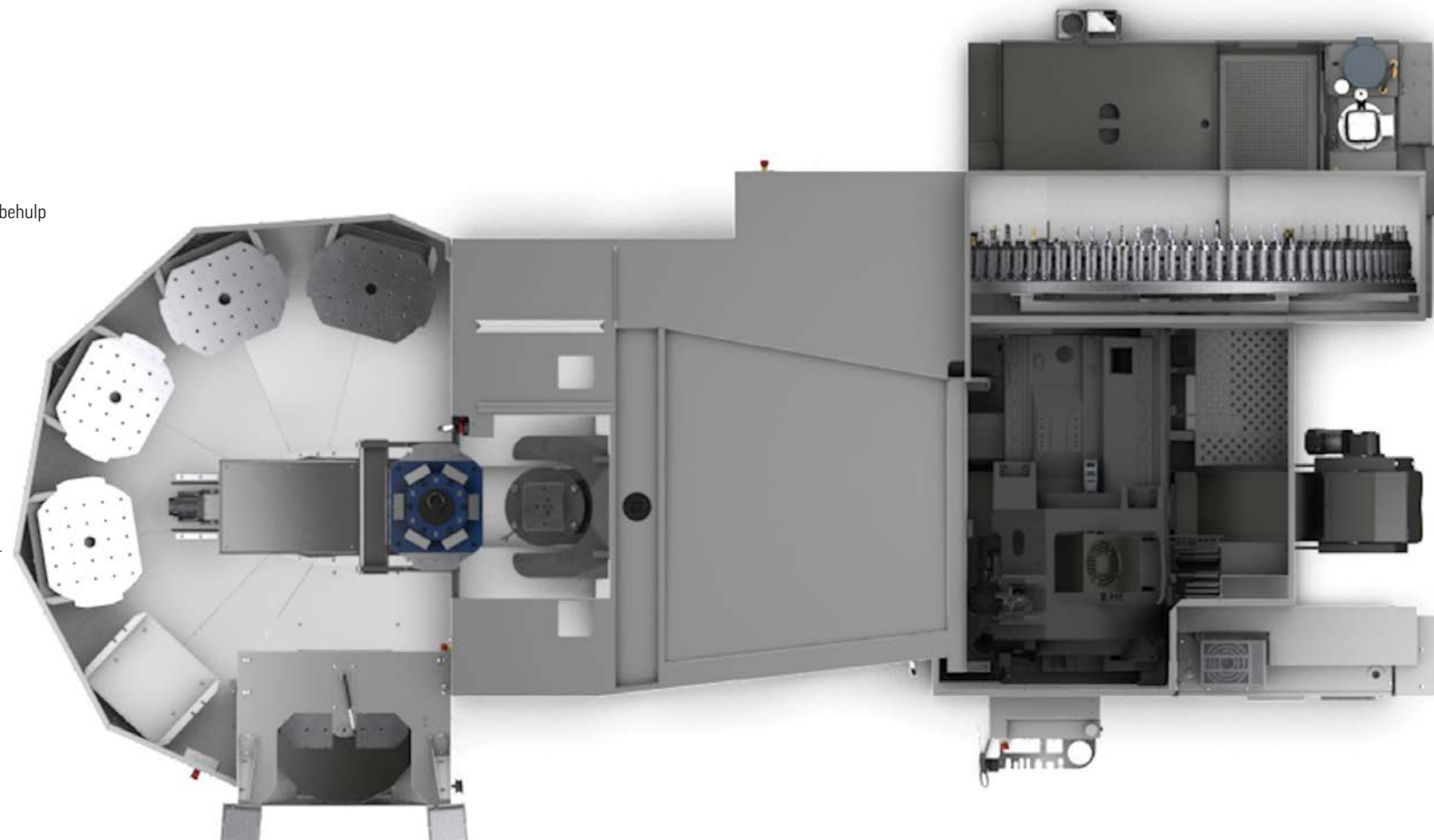
Pallet Number	Shelf	Load Order	Pallet Status	Pallet Usage	Program Name	Program Comment
1	G	1	Scheduled	0	00100	
2	B	0	Unscheduled	0	02000	
3	C	3	Scheduled	0	01000	
4	D	2	Scheduled	0	00100	
5	E	0	Unscheduled	0		
6	F	4	Scheduled	0	01000	

Program Path: Memory\000100.nc
 Comment:

- ENTER** To view options.
- ALTER** Load Pallet and Program
- INSERT** Run Loaded Pallet
- F2** Schedule
- F3** Put away Load Station pallet
- F4** Get highlighted pallet

6+1 palletpool beschikbaar

Of u nu grootschalige productieseries, bewerkingen met een hoge mix en een laag volume of 'lights out'-productie uitvoert, u kunt de productiviteit van uw EC-400 verhogen met onze volledig geïntegreerde 6+1 palletpool. Geen planningssoftware van derden of licentiëring vereist. Moet worden besteld met een nieuwe EC-400, niet achteraf te installeren.



Maakt een geweldig machinegereedschap nog beter

"TMF Center voert veel grote freesbewerkingen uit. De stijfheid van de SK-50 is wat onze Haas machines zo praktisch maakte in onze werkplaats. Wij waren dolblij toen Haas de EC-500/50 uitbracht. Hij freest heel soepel, is stil, heeft veel opties, en de dubbele pallets zijn een geweldige functie. Met de EC-500/50 kunnen we productief blijven. Terwijl we werkstukken wisselen, produceert de andere pallet nog steeds. Dankzij onze Haas machines is onze omzet van 5 miljoen naar meer dan 50 miljoen gegroeid."

LORI VAN METER
President/TMF Center



EC-500-serie

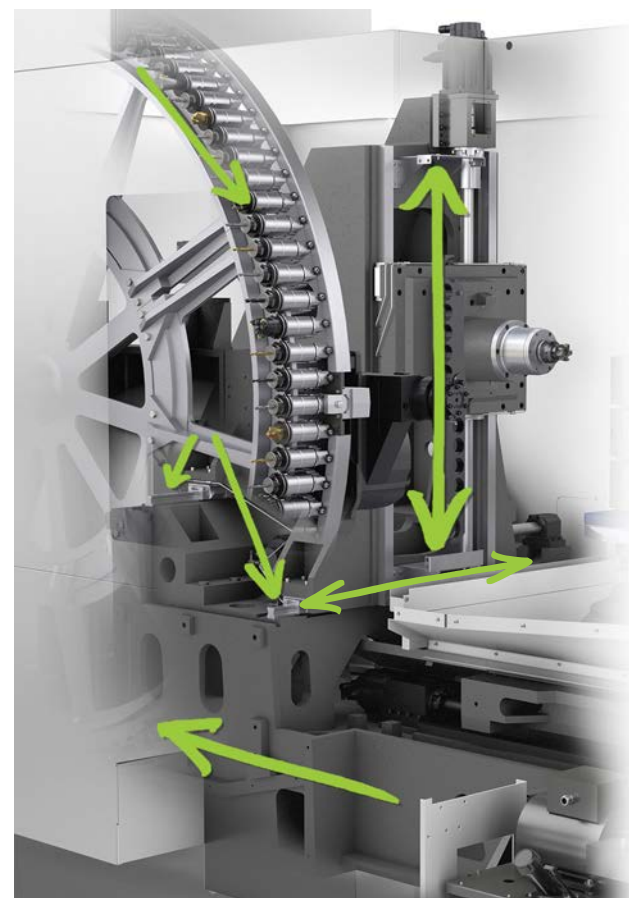
40 4-ASSIG
CONUS 8100-15.000 RPM
31-101 GEREEDSCHAPPEN

50 4-ASSIG
CONUS 7500-10.000 RPM
50+1 GEREEDSCHAPPEN

Alle horizontale bewerkingscentra van Haas bieden superieure mogelijkheden tegen betaalbare prijzen. Met een gerenommeerde robuustheid en betrouwbaarheid zijn de HMC's van Haas de perfecte opdrachtmachines voor mensen die meer geld willen verdienen in minder tijd dan ooit tevoren.

- Beschikbare 100+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar voor productie met hoog volume (alleen 40-conus)
- 10" (254 mm) meer X-verplaatsing dan de EC-400
- Vergrote Y-asverplaatsing voor meer capaciteit
- Getrapte gietstukken voor grotere stabiliteit
- Spaanontlader aan de achterkant bespaart kostbare vloerruimte in de werkplaats

EC-500	32" x 25" x 28" (xyz)	EC-500/50	32" x 25" x 28" (xyz)
40-conus	813 x 635 x 711 mm	50-conus	813 x 635 x 711 mm

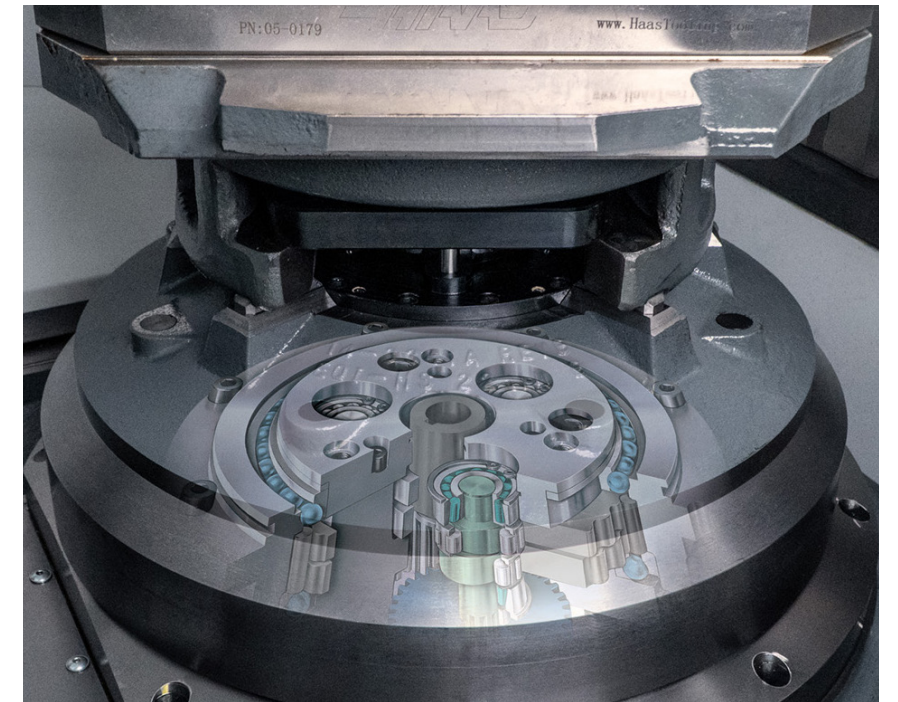


De EC-500-serie HMC's van Haas, verkrijgbaar in 40- en 50-conus-configuraties, biedt een groter werkbereik dan de EC-400, terwijl ze uitstekende stijfheid en frezen bieden.



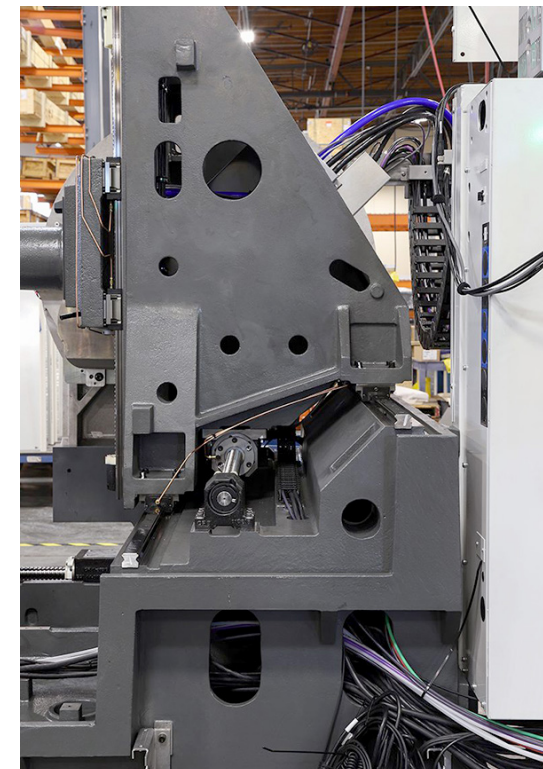
Spaanbeheer

De spanenransporteur is op een strategische manier in het midden van de machine geplaatst, zodat spanen rechtstreeks op de transportband vallen. De transporteur voert spaanders af ter hoogte van een volledig industrieel vat aan de achterkant van de machine.



Cycloidaal draaitafel aandrijfsysteem

Ontworpen voor machinegereedschappen en robotica, biedt een geweldige combinatie van snelheid, nauwkeurigheid en duurzaamheid op de B-as. Het robuuste ontwerp biedt een lange levensduur met weinig tot geen onderhoud en is in het vooral duurzaam bij een crash.



Getrapte basis en kolom

Net als dat van de EC-400 en de EC-630, vergroot het getrapte en kolomontwerp van de EC-500, waar één X-as lineaire geleidingsrail op een ander horizontaal vlak zit dan de ander, de stevigheid en stabiliteit van de spilkolom. Met hydraulische palletopspanning en het getrapte/kolomontwerp, is de EC-500 steviger dan ooit tevoren, van top tot teen!



Hydraulisch pallet opspansysteem

De hydraulische aandrijfunite produceert klemkrachten met hoge druk om ervoor te zorgen dat de pallet stevig op de palletontvanger wordt gehouden, met nauwkeurige en herhaalbare precisie, samen met de mogelijkheid om het mechanisme van de palletwisselaar te verhogen en te verlagen.



Koop speciaal ontworpen opspankubussen voor de Haas EC-400 en EC-500 HMC's op HaasTooling.com

Ontworpen en gebouwd voor Haas HMC's
Haas opspankubussen, verkrijgbaar in gietijzer en aluminium, zijn speciaal ontworpen voor Haas machines en zijn FEA-geoptimaliseerd om het gewicht te minimaliseren en de stijfheid te maximaliseren. Deze perfecte balans tussen gewicht en stijfheid stelt u in staat om het meeste uit de gewichtscapaciteit van uw machine te halen, zonder in te leveren op de kwaliteit van werkstukken.

50-conus voeding en een groot werkbereik, met volledige interpolatie op de 4e-as

EC-630

50 4-ASSIG
CONUS 7500-10.000 RPM
51-71 GEREEDSCHAPPEN



Ontworpen voor massaproductie en onbemande bediening voor grote werkstukken en opspankubus werkzaamheden, biedt de EC-630 50-conus kracht en een groot werkbereik, met volledige interpolatie op de 4e as. Uitgerust met een palletwisselaar met twee stations om de bedrijfstijd van de spil te maximaliseren en een spanentransporteur met achteruitgang voor een efficiënt spaanbeheer.

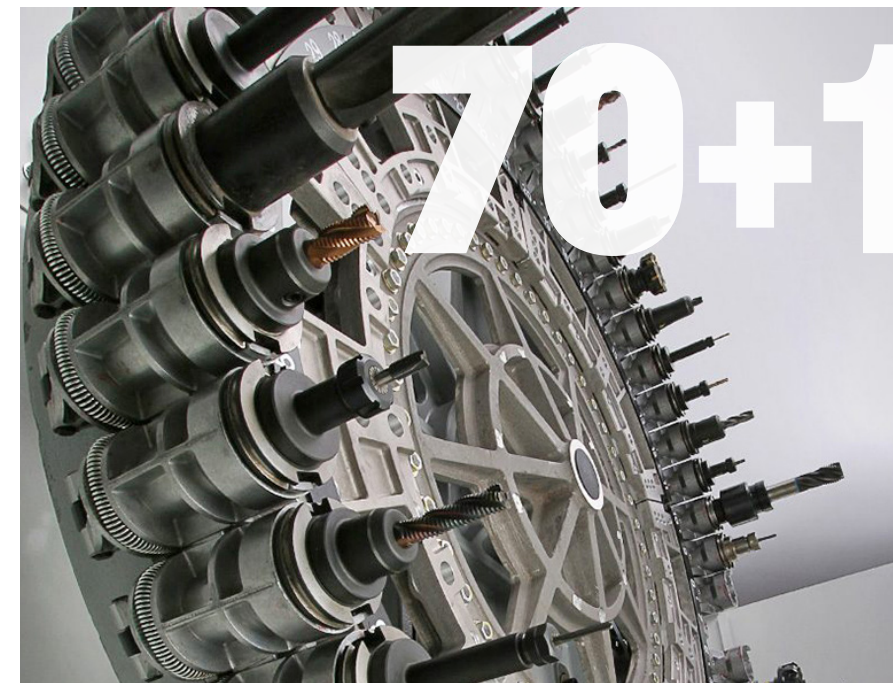
- 40" x 37" x 40" (1016 x 940 x 1016 mm) verplaatsingen
- Volledige interpolatie op de 4e-as
- Standaard 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- Ingebouwde palletwisselaar met 630 mm pallets

Bestel de EC-630 met de prestatie-opties die u wilt.



Krachtige, snelle spullen van 7500 rpm en 10.000 rpm

Onze hoge prestatiespullen met 7500 rpm en 10.000 rpm voor SK-50 machines wordt aangedreven door een 60 hp (44.7 kW) vectoraandrijvingssysteem dat een groter vermogen levert binnen het rpm bereik dan de standaardspil. Een door Haas gebouwde tweetrapstandwielkast biedt een breed continu vermogen, een goed laag snelheidskoppel voor zware freeswerkzaamheden en kracht in het bereik, boven 500 omw/min.

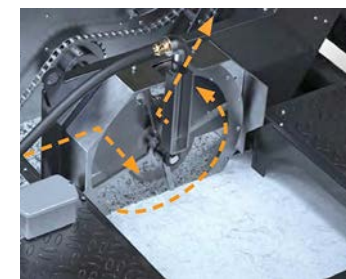


70+1 Aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar

- Snelle gereedschapswissels verkorten de cyclusduur bij elke gereedschapswissel
- De gereedschapstabel in de bediening maakt volledige controle over de gereedschapswisselaar mogelijk
- Identificeer gereedschappen als GROOT om aangrenzende zakken leeg te laten
- Identificeer gereedschappen als ZWAAR om de beweging van de gereedschapswisselaar te vertragen

4e-as op de draaitafel

De EC-630 heeft zeer nauwkeurige schaalfeedback op de geïntegreerde volledige 4e-as draaitafel om repetitienauwkeurigheid te verbeteren, door te compenseren voor slijtage, speling of aanvullende krachten die worden uitgeoefend door te zware belastingen.



Spanentransporteur met schijffiltratie

Deze optionele transporteur heeft een ingebouwd schijffiltratiesysteem om te voorkomen dat spanen in de koelmiddelstank terecht komen terwijl de band grotere spanen snel uit de machine verwijdert en afvoert op een standaard vathoogte. Ideaal voor probleemloze onbemande bediening.



Spanenlade filterset

Onze optionele spanenladefilter zorgt ervoor dat spanen niet het koelmiddelsysteem binnendringen en voorkomt roest en storingen van componenten. De set bevat een filter van 200 micron en een spanenlade korf.



UMC-630 reservepallet 24,8" x 24,8" (630 x 630 mm)

Gebruik reservepallets om de insteltijden te verminderen voor repeterende werkzaamheden en breid uw capaciteit uit voor werk met hoge mix en laag volume. Laat job-specifieke opspanningen en werkstukopspanning op hun plaats op de reservepallets, en bewaar ze offline totdat ze nodig zijn. Verkrijgbaar met metrische of inch schroefdraadgaten.

Onze herziene EC-1600 is op tal van punten verbeterd.



EC-1600-serie

50 CONUS **3/4/5-ASSIG**
7500-10.000 RPM
50+1 GEREEDSCHAPPEN

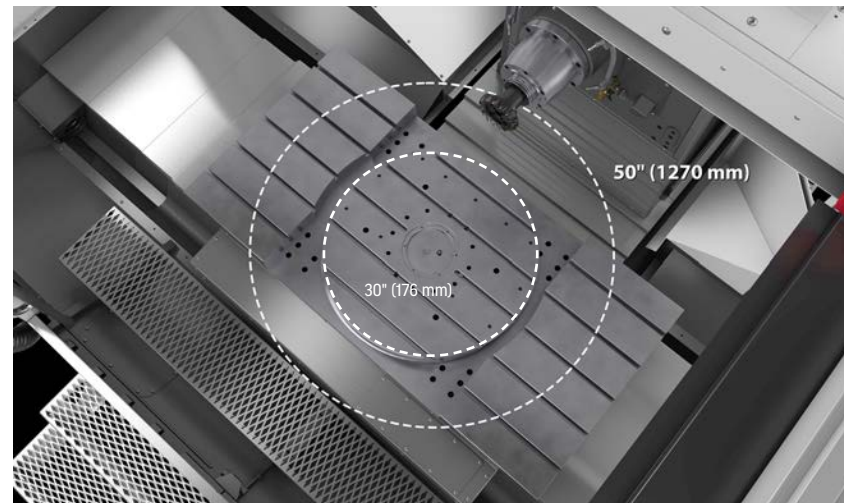
De zeer populaire Haas EC-1600 serie HMC's bieden grote werkstuk opspankubussen en een maximale productcapaciteit van 10.000 lb (4536 kg), waardoor ze perfect zijn voor uw grote bewerkingsvereisten. Er zijn modellen beschikbaar met een in de T-sleuventafel geïntegreerde 4-assige draaischijf die toegang biedt tot vier zijden van een werkstuk of een opspankubus en gelijktijdig 4-assige bewerking.

- 64" x 50" x 32" (1626 x 1270 x 813 mm) verplaatsingen
- Standaard 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- SK50 spil met een 2-traps tandwielkast
- Extra groot werkbereik
- 50" (1270 mm) max werkstuk zwaaidiameter met geïntegreerde 4e-as (optioneel)



standaardverbeteringen op de EC-1600 omvatten:

- Standaardspil van 7500 omw/min
- Koelmiddelring
- Opnieuw ontworpen kolom met 13% groter gietstuk stijfheid en verminderde massa
- X- en Z-kogelomloopspillen 25% groter (50 mm)
- X- en Z-motoren 50% groter
- Gereedschapswisselaar 50% sneller
- Behuizingsuitlaatsysteem
- Vier 50 watt ledlampjes



70+1 SMTC Nu beschikbaar!

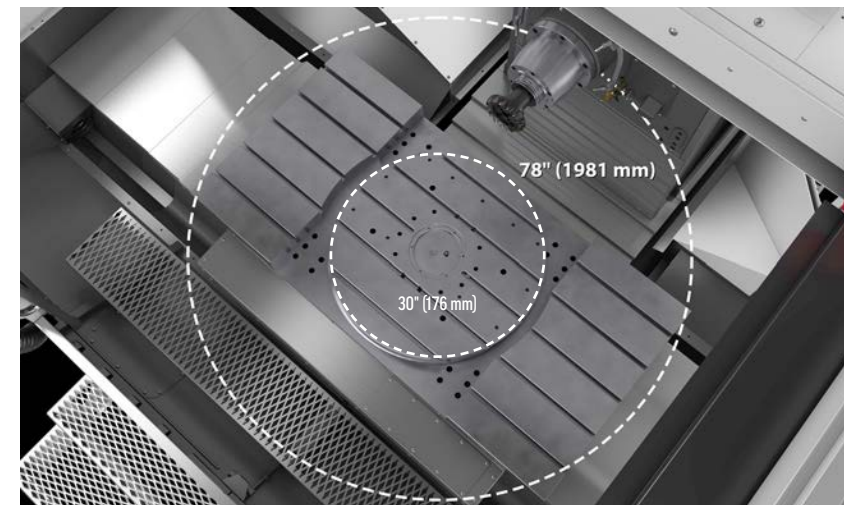


EC-1600ZT

50 CONUS **3/4/5-ASSIG**
7500-10.000 RPM
50+1 GEREEDSCHAPPEN

De EC-1600ZT biedt meer Z-asverplaatsing dan de standaard EC-1600

- Verlengde Z-asverplaatsingen: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- Standaard 50+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar
- SK50 spil met een 2-traps tandwielkast
- Extra groot werkbereik
- 78" (1981 mm) max. werkstuk zwaaidiameter met geïntegreerde 4e-as (optioneel)
- Nu beschikbaar met een 70+1 aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar.



Ingebouwde 4e-assige draaischijf, met een enorme capaciteit van 10.000 lb (4536 kg)

Deze optionele schijf met een diameter van 30" (762 mm) is geïntegreerd in de standaard tafel en heeft een draagcapaciteit van 10.000 lb (4536 kg). Deze krachtige 4e as kan worden geprogrammeerd voor volledig geïntegreerde beweging, of nauwkeurige indexering, met een resolutie tot 0,001 graad. Een ingebouwde rem levert 4000 ft-lb (5423 Nm) aan vasthoudkoppel, om een zeer nauwkeurige en uiterste stijfheid te bieden voor niet in het midden frezen, boren en tappen.

Maak gebruik van de verhoogde Z-asverplaatsing van de EC-1600ZT om extra werkstuk-/opspanning zwaaicapaciteit te krijgen tot 78" (1981 mm).

Ook beschikbaar met een 5-graden kroonwielkoppelingsontwerp. Niet achteraf te installeren.



Spantransporteur in tank

Deze bandtype spantransporteur bevindt zich in de koelmiddelbak van de machine, waar het spanen opvangt wanneer ze de machine verlaten, en loost ze op standaard vathoogte. Het is ideaal voor bewerkingstoepassingen met hoge productie en kan worden geactiveerd via M-code.

HORizontALE FREESMACHINES

We hebben 4- en 5-assige mogelijkheden toegevoegd om een HMC te creëren die volledig geschikt is voor 5-assige bewerking van grote werkstukken.



EC-1600ZT-5AX

50 CONUS
5-ASSIG
7500-10.000 RPM
50+1 GEREEDSCHAPPEN

De EC-1600ZT-5AX heeft een in de T-sleuventafel geïntegreerd 4-assige draaischijf die ± 30 graden B-as rotatie biedt. De 5e-as bestaat uit een HRT310 met A-frame ondersteuning bevestigd op een afneembare verhoging voor tafeltaster dat een werkstuk met een maximale lengte van 55,875" (1419 mm) kan ondersteunen.

- Verlengde Z-asverplaatsingen: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- 78" (1981 mm) max. zwaai met geïntegreerde 4e as
- SK50 spil met een 2-traps tandwielkast
- Standaard aan de zijkant bevestigde gereedschapswisselaar, 50+1 gereedschapposities
- Inclusief DWO/TCPC en draadloos intuïtief meettastersysteem



We maken het gemakkelijk om verbonden te blijven met uw Haas-gemeenschap

Er is veel om van te houden als u de sociale media kanalen van Haas volgt en u abonneert:

- Bekijk onze pro-tip-video's op sociale media
- Noteer uw exclusieve Haas-evenement in uw agenda
- Meer informatie over onze nieuwste producten en acties
- Bekijk wat collega-machinisten maken met hun Haas machines
- Geef feedback om ons te helpen u beter van dienst te zijn
- En vergeet niet om u aan te melden voor onze e-mails om de beste video's van de week te ontvangen, speciaal voor u

Doe mee met het plezier met interessante makers, zoals u, die successen, uitdagingen en inzichten delen die u nergens anders kunt vinden.

Word vandaag nog lid van onze community!



DE COMPLETE GEÏNSTALLEERDE VS-3

\$298

*PER MAAND!



**Van scholen
tot grote toolrooms**

De Haas TL-1 is betaalbaar, gebruiksvriendelijk en biedt de precisiebesturing en flexibiliteit van het Haas CNC-systeem. Omdat het zo eenvoudig te leren en te bedienen is - zelfs zonder G-codes te kennen - zijn deze perfect voor start-up shops of als eerste stap in CNC machines.

Toolroom-draaimachine (TL-1) \$31,695

- 16" x 30" (406 mm x 762 mm) verplaatsingen
- Werkt op een- of driefasestroomaansluiting
- Spil van 1800 omw/min, 10 pk (7,5kW)
- Visueel programmeringssysteem voor werkstukken
- Standaard programmegeugen, 1GB
- Gebruiksvriendelijke Haas besturing
- Voordelige volledige CNC-mogelijkheden
- Standaardgarantie van 1 jaar

\$278

*PER MAAND!



**Onze kleinste en
best betaalbare Toolroom Mill Serie**

De Haas TM-0 uit de Toolroom Mill Serie is betaalbaar, gebruiksvriendelijk en biedt precisiebesturing van het Haas-CNC-systeem. Het gebruikt standaard 40 opname SK40 spilgereedschap en is erg gemakkelijk aan te leren en te bedienen, zelfs zonder G-codes te kennen. Het is de perfecte optie voor scholen en bedrijven die overstappen op CNC.

Toolroom Mill (TM-0) \$33,995

- 20" x 12" x 16" (508 x 305 x 406 mm) verplaatsingen
- Werkt op een- of driefasestroomaansluiting
- 40-conus spil van 4000 omw/min
- Visueel programmeringssysteem voor werkstukken
- Standaard programmegeugen, 1GB
- Gebruiksvriendelijke Haas-besturing
- Voordelige volledige CNC-mogelijkheden
- Standaardgarantie van 1 jaar

Neem contact op met uw dichtstbijzijnde HFO voor volledige details.

*Maandelijkse prijzen op basis van bovenstaande voorbeeldproducten bij financiering gedurende 84 maanden met een korting van 30%, bij een aanbetaling van 1,49%. OAC.

DRAAITAFELS EN INDEXERTAFELS

Ontworpen voor maximale
productiviteit



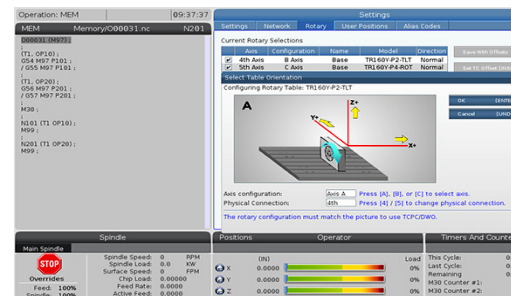
VERMINDEREN DE TIJD VOOR HET INSTELLEN, VERBETEREN DE NAUWKEURIGHEID VAN HET WERKSTUK, EN VERKORTEN DE CYCLUSTIJDEN.

Succes met de 4e-as

Van werkstukopspanning en opspannen tot losse koppen en bedieningskastjes, u kunt uw draaitafel zodanig configureren zodat deze optimaal voor u werkt. U weet immers als geen ander wat u nodig hebt. Meer informatie over alles wat Haas te bieden heeft, vindt u op www.HaasCNC.com.

Doen meer dan 3-assige machinebewerking

Door een Haas draaiproduct aan uw machine toe te voegen, vergroot u uw mogelijkheden aanzienlijk en creëert u plug-and-playcompatibiliteit met de Haas besturing. Omdat we niet alleen de machine, maar ook de besturing en de aandrijvingen bouwen, **IS DE INTEGRATIE NAADLOOS.**



Plug-and-Play via de Haas besturing

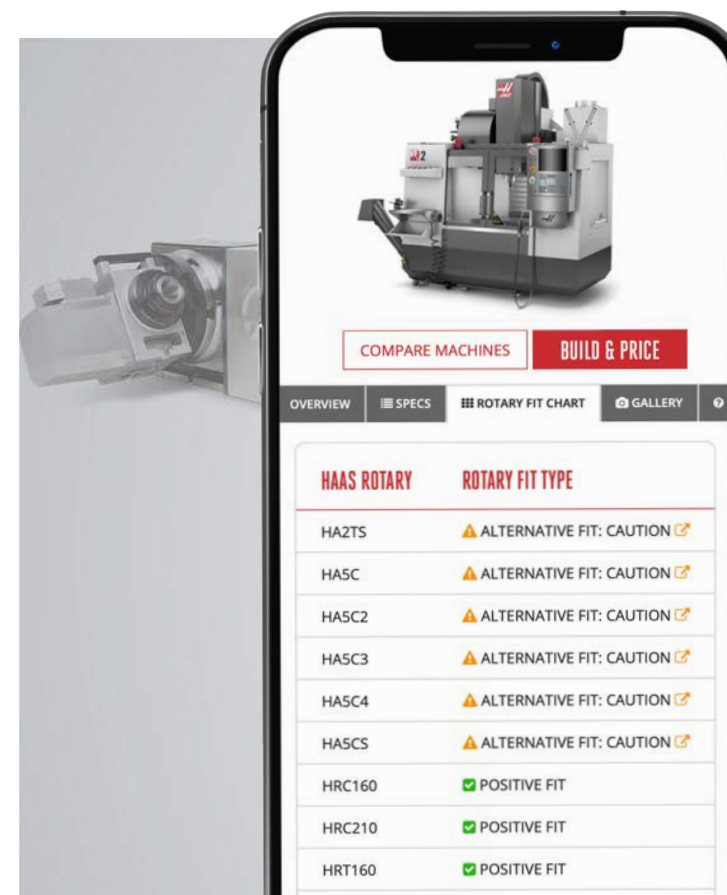
Alle Haas draaiproducten zijn ontworpen om naadloos te integreren met de besturing op uw Haas frees. Dit betekent echte simultane 4- of 5-assige bewegingen, gesynchroniseerd met de assen van uw freesmachine. Het instellen van de draaitafel is een eenvoudig plug-and-play-proces via de Haas besturing, met instructies op het scherm en schema's die intuïtief en gebruiksvriendelijk zijn.

Eenvoud van meerassige bewerking

Het toevoegen van een draai-as aan een VMC is de snelste manier om de doorstroomcapaciteit te verbeteren en de nauwkeurigheid te verhogen. Omdat Haas is begonnen als producent van draaitafels, zijn we in staat om de eenvoudigste en meest kosteneffectieve toegang tot bewerkingen op een 4e en 5e as CNC-portaalrees te bieden.

Keuzes voor draaitafelopspanningen

Haas biedt een breed scala van oplossingen voor werkstukopspanning voor uw toepassingen op de 4e en 5e as, van compacte pneumatische spantangsluiters tot snelwisselbare opspanplaten en handbediende klauwplaatbewegingen. Met onze eigen ontwerpen weet u zeker dat u de juiste gereedschappen en opspanningen voor uw Haas draaitafel krijgt.



De Haas matentabel voor draaitafels

Haas maakt het gemakkelijk om de juiste draaitafel en opspanning te selecteren met een matentabel voor draaitafels voor elke VMC.

Elke VMC en draaiproductpagina op onze website heeft een special draai-pastabel. Selecteer gewoon het tabblad Matentabel draaitafel om de aanbevolen Haas draaitafel voor die specifieke machine te zien. De grafiek geeft een overzicht van Haas draaitafels die in een traditionele opstelling passen en draaitafels die andere opspanningen vereisen.

HAAS ROTARY	ROTARY FIT TYPE
HA2T5	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C2	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C3	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C4	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5CS	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HRC160	✔ POSITIVE FIT
HRC210	✔ POSITIVE FIT
HRT160	✔ POSITIVE FIT

Van ronde werkstukken tot oneven gietstukken maken deze draaitafels met T-sleuven een zeer flexibele opspanning mogelijk. Snelheden tot 830 graden/sec.

Draaitafels

AFMETING SCHIJF 100-1000 mm
MAX. SNELHEID 35-830 °/sec

Wanneer u middelgrote tot grote werkstukken moet vastzetten om van meerdere kanten te bewerken of voor complex contourfrezes, zijn de draaitafels uit de HRT-serie van Haas de perfecte oplossing. Deze robuuste, zware draaitafels kunnen verticaal of horizontaal worden gemonteerd en zijn voorzien van precisie T-sleuven en grote doorvoergaten voor veelzijdige opspanning.

- Voeg 4-ascapaciteiten toe aan uw machine
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten
- Robuust ontwerp

Kleine draaitafels



Kleine modellen:
HRT100
HRT160
HRT160SP
HRT160-2
HRTA5

Middelgrote draaitafels



Medium modellen:
HRT210
HRT210HT
HRT210M
HRT210SP
HRT210-2
HRTA6

Draaitafels met doorvoergat

AFMETING SCHIJF 240-450 mm
75-156 °/sec MAX. SNELHEID

Onze TH- en LT-serie met compacte, van doorvoergat voorziene draaitafels hebben dezelfde kenmerken en voordelen als onze standaard HRT-serie. Ze hebben echter een compacte behuizing en veelzijdige bevestigingsopties waardoor u veel draaitafel in een klein werkbereik kunt passen.

Modellen:
TH240
TH450
LT350

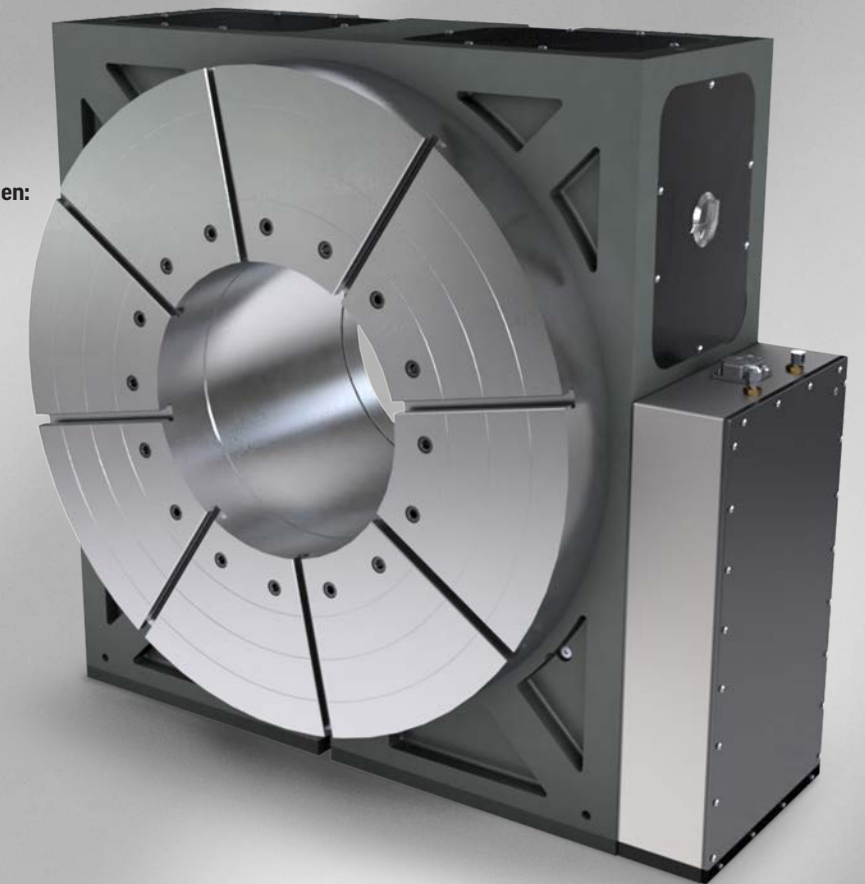


Extra lange draaitafels

De draaitafels van Haas zijn net groter geworden! Onze extra grote draaitafels bieden schijfmetingen van 450 mm tot 1000 mm. Met een eenvoudige plug-and-play-aansluiting kunt u snel 4-assige capaciteiten toevoegen om zelfs uw grootste werkstukken te verwerken.

XL-modellen:
HRT450
HRT630
HRT800
HRT1000

* Extra grote draaitafels kunnen niet horizontaal worden bevestigd



Grote draaitafels

Voor het vasthouden van middelgrote tot grote werkstukken of opspanningen is de HRT310-serie het antwoord. Deze robuuste, zware tafels kunnen verticaal of horizontaal worden gemonteerd voor extra veelzijdigheid.

Grote modellen:
HRT310
HRT310SP

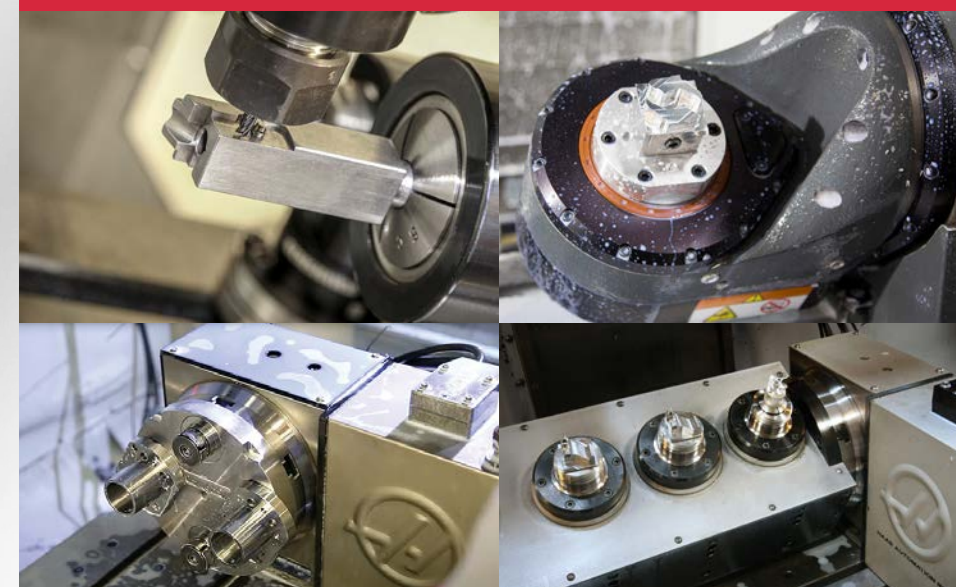


Super speed draaitafels

- Robuust cycloïdaal aandrijfsysteem
- 3 tot 5 keer snellere indexersnelheden
- 75% tot 80% grotere rem klemkracht
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten

SS-modellen:
HRT160SS
HRT210SS
HRT310SS

JA! De meeste nieuwe Haas draaiproducten kunnen worden gebruikt op oudere Haas machines!



Alle nieuwe draaiproducten van Haas zijn ontworpen om naadloos te integreren met nieuwe en late model Haas machines en zijn geconfigureerd met de nieuwste generatie servomotoren voor de beste prestaties.

Voor gebruik op oudere Haas machines kunnen de meeste nieuwe Haas draaiproducten worden geconfigureerd met servomotoren van een eerdere generatie, tegen extra kosten. Neem contact op met uw lokale HFO voor meer informatie.

Het meest geschikt voor werkstukken die in een 5C spantang kunnen worden gehouden. Er zijn units met één en meervoudige koppen verkrijgbaar, met verschillende snelheidsopties

Indexeertafels 1-4 SPILLEN
SPANTANGAFMETING 5C
MAX. SNELHEID 200-725 ¹/_{sec}

Enkele-spil

De HA5C is een eenassige draaitafel met een 5C spantangneus. Klem uw werkstukken vast met standaard 5C spantangen of klauwplaat door een 3-klauwplaat door de spilneus te halen. Dit toestel wordt geleverd met een handbediende spantangsluiter. Optionele pneumatische spantangsluiters zijn ook verkrijgbaar, evenals handbediende en pneumatische losse koppen voor werkstukondersteuning.

- Voeg 4-ascapaciteiten toe aan uw machine
- Zeer geschikt voor het klemmen van kleine werkstukken
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten



Modellen:
HA5C
HA5CS
HA5C-T

Met de optionele AC-25 pneumatische spantangsluiter kunnen spantangen worden geklemd en ontspannen met behulp van een hendel.



Hier zijn slechts een paar oplossingen voor werkstukopspanning die beschikbaar zijn op HaasTooling.com



5C spantangen

- Kan zowel op een indexeertafel als een draaitafel worden gebruikt
- Verkrijgbaar in verschillende afmetingen en vormen
- Biedt het werkstuk 360 graden ondersteuning



Handbediende 3-klauwplaat

- Kan op zowel een draaitafel als een indexeertafel worden bevestigd
- Eenvoudig werkstukken klemmen en ontspannen
- Omkeerbare klauwen voor meer flexibiliteit bij het opspannen van werkstukken



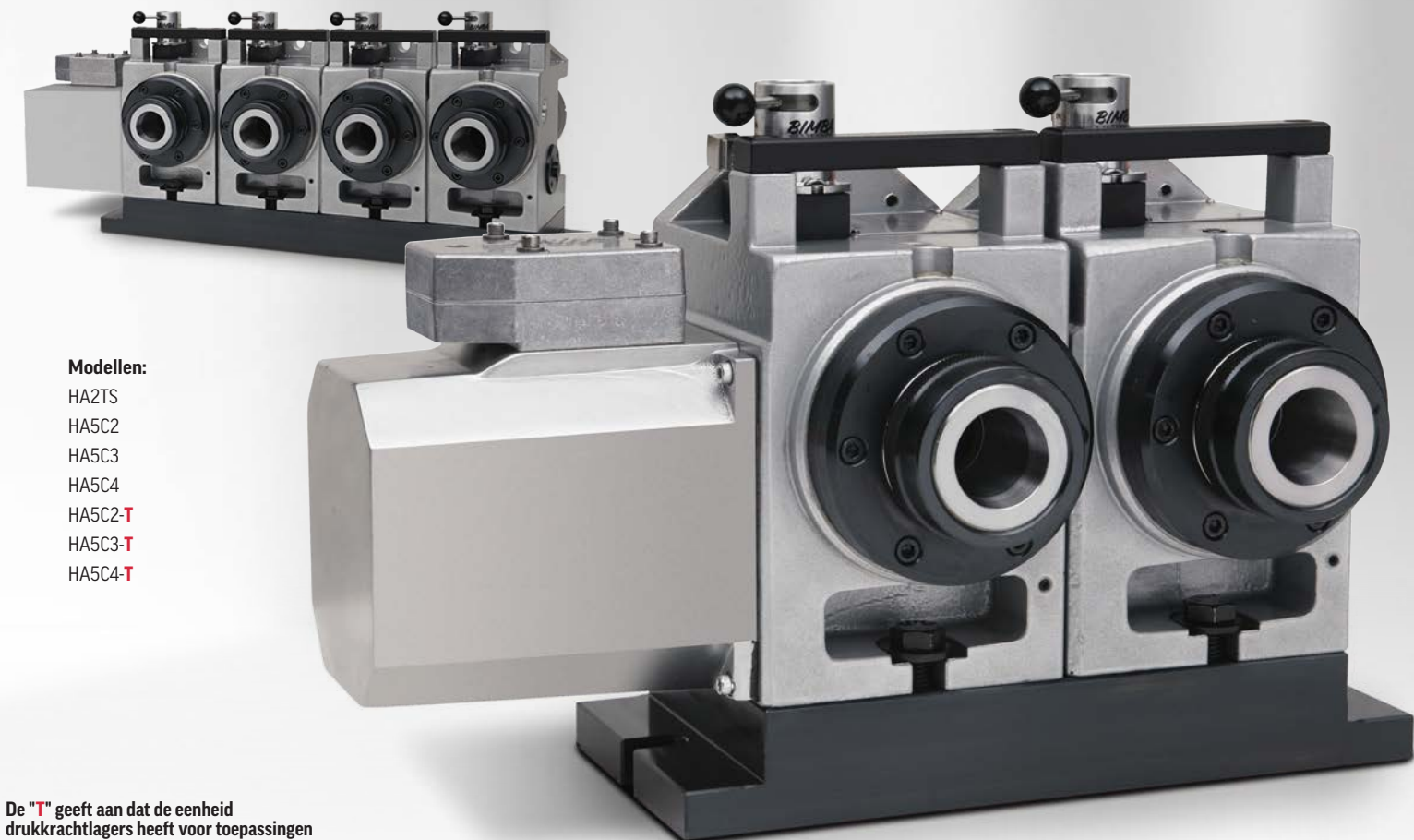
Snelwissel plaatsysteem

Het toevoegen van een snelwisselbare gereedschapsplaat of een opspanning met meerdere zijden aan uw draai-eenheid, geeft u de kans om nog meer werkstukken van de machine te halen in minder tijd.

Meervoudige-spil

- Voeg 4-ascapaciteiten toe aan uw machine
- Verhoogde productiviteit met meerdere draaispinnen
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten

De HA5C2-T is een enkelassige draaitafel met twee 5C spantangneuzen. De "T" geeft aan dat de eenheid drukkrachtlagers heeft voor het werken met hogere axiale belastingen. Selecteer altijd de -T-versie wanneer u van plan bent een losse kop te gebruiken om lange werkstukken te ondersteunen. De drukkracht van de losse kop mag niet meer bedragen dan 800 lb (3559 N).



Modellen:
HA2TS
HA5C2
HA5C3
HA5C4
HA5C2-T
HA5C3-T
HA5C4-T

De "T" geeft aan dat de eenheid drukkrachtlagers heeft voor toepassingen met hoge axiale belastingen.

Voor volledige 5-assige beweging of 3+2-positionering, verkrijgbaar als indexeertafels of draaitafels, deze eenheden verhogen de nauwkeurigheid terwijl ze het aantal instellingen verminderen.

5e as draaitafels

AFMETING SCHIJF 5C-500 mm
1-4 SPILLEN
MAX. SNELHEID 50-1000 °/sec

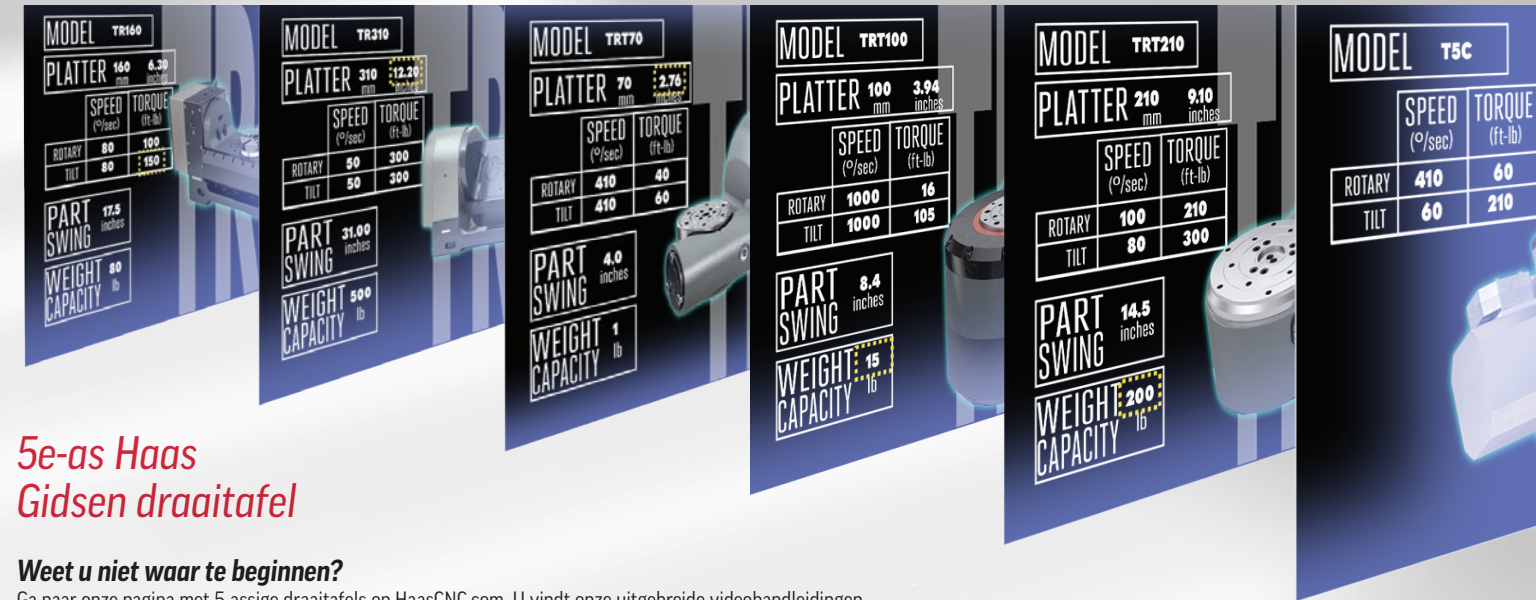
Trunnions

Wanneer u 5e-as vermogen aan uw 3-assig freesmachine moet toevoegen, zijn de dubbelassige draaitafels en indexeertafels van Haas de perfecte oplossingen met boutbevestiging voor de bewerking van complexe werkstukken. Deze draaitafels met dubbele 5-assige rotatietafel worden rechtstreeks op de tafel van de freesmachine geschroefd om gelijktijdige 5-assige verplaatsing mogelijk te maken, of om werkstukken in vrijwel elke hoek te positioneren voor 3+2 van meerdere kanten bewerken.



- Voeg 4- en 5-assige capaciteiten toe aan uw machine
- Eenvoudige plug-and-play-aansluiting op Haas machines
- Toonaangevende prestaties en capaciteiten
- Robuust ontwerp

Modellen:
 TR160 TR210
 TR160-2 TR310
 TR200Y TR500SS



5e-as Haas Gidsen draaitafel

Weet u niet waar te beginnen?

Ga naar onze pagina met 5-assige draaitafels op HaasCNC.com. U vindt onze uitgebreide videohandleidingen om u te helpen de beste 5-assige draaitafel te vinden die aan uw behoeften voldoet.



Modellen:
 T5C
 T5C2
 T5C3
 T5C4

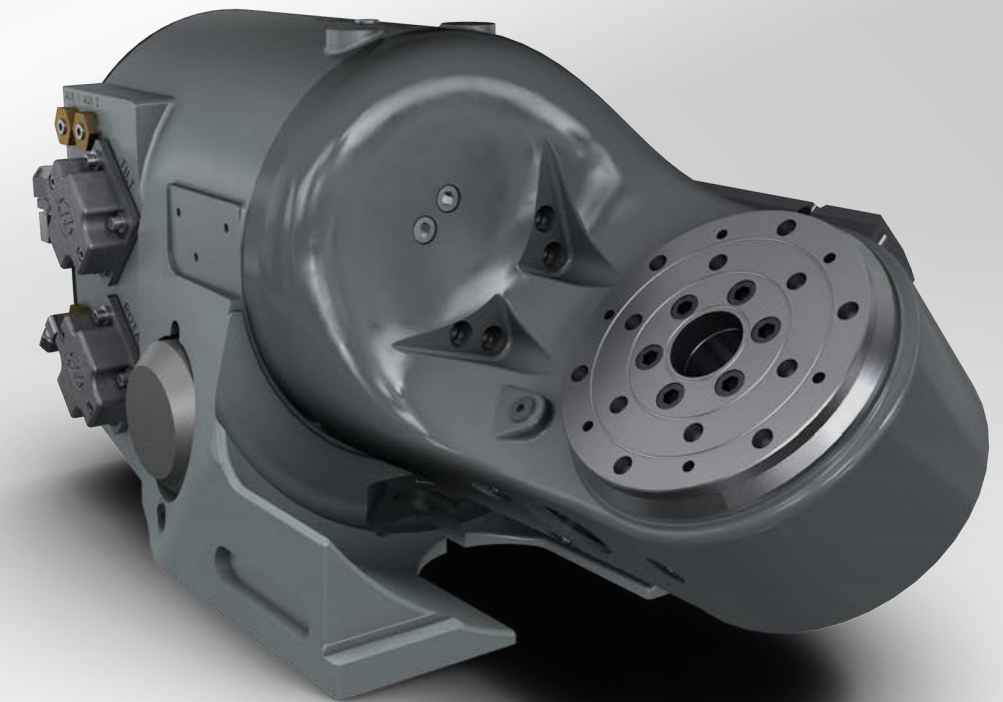
Kantelende indexeertafels

De T5C's zijn dubbelassige kantelbare draaitafels met een 5C spantangneuzen. Klem uw werkstukken met standaard 5C spantangen of span deze door een 3-klauwplaat op de spilneus te schroeven. Vereist optionele spantangsluiter of klauwplaat.

Kantelende draaitafels

Vijfassige bewerking is de snelste manier om instellingen te verminderen, de doorstroomcapaciteit te verhogen en de nauwkeurigheid van complexe werkstukken te vergroten. En Haas plug-in-play dubbelassige draaitafels en indexeertafels maken 5-assige bewerking eenvoudiger dan ooit, waardoor u meerdere instellingen kunt verminderen of volledig kunt elimineren, en gemakkelijk meerszijdige werkstukken kunt verwerken.

Modellen:
 TR170 TR210
 TR100 TR310
 TR160



Details die een verschil maken

Niemand kent uw machine en uw bedrijf beter dan uzelf. We zijn niet van plan om u iets te verkopen wat u niet nodig hebt.

Bekijk deze draaitafeltoebehoren om de juiste opties te vinden waarmee u zo efficiënt mogelijk kunt werken.

TOEBEHOREN VOOR DRAAITAFEL



 HA5C ›	 AC-25 Compact Spantangsluiter	 AC-125 Spantangsluiter met hoog koppel	 AC-100 spantangsluiter met hoog koppel	 4" Pneumatisch Losse kop	 4" Handbediend Losse kop	 5" Handbediend 3-klawwplaat						
 HRT160 ›	 Bewerkingsbloksysteem 12"	 5" Pneumatisch Losse kop	 5" handbediende losse kop	 6" Handbediend 3-bek Klauwplaat	 3" klem Adapterplaat	 3" klem						
 HRT210 ›	 Snelwissel Plaatsysteem	 Snelwissel Kubussysteem	 Bewerkingsbloksysteem 12"	 Bewerkingsbloksysteem 20"	 8" Handbediend 3-klawwplaat	 6" Pneumatisch Losse kop	 6" Handbediend Losse kop	 3" klem Adapterplaat	 3" klem	 130 mm klem Adapterplaat		
 HRTA6 ›	 Snelwissel Plaatsysteem	 Snelwissel Kubussysteem	 5C-spantangklauplaat met sluiters	 16C-spantangklauplaat met sluiters	 8" Handbediend 3-klawwplaat	 6" Pneumatisch Losse kop	 6" Handbediend Losse kop	 8" Vlakplaat	 11" Vlakplaat			
 TRT160 ›	 A5 Schijf	 T-sleuf Schijf	 Nulpuntset (handbediend/automatisch)	 75 mm pneumatische klem set (handbediend/automatisch)	 Verhoging voor taster Blok	 Lucht-klemvoorziening (handbediend/automatisch)	 6" Handbediend 3-klawwplaat	 3" klem Adapterplaat	 3" klem			
 TRT210 ›	 A1-6 Schijf	 T-sleuf Schijf	 Nulpuntset (handbediend/automatisch)	 75 mm pneumatische klem set (handbediend/automatisch)	 Taster Verhoging voor tafeltaster	 Lucht-klemvoorziening (handbediend/automatisch)	 8" Handbediend 3-klawwplaat	 8" Vlakplaat	 11" Vlakplaat	 3" klem Adapterplaat	 130 mm klem Adapterplaat	
 TR210 ›	 8" Handbediend 3-klawwplaat	 350 mm Schijf	 500 mm Schijf	 3" klem Adapterplaat	 3" klem	 130 mm klem adapterplaat						
 TR310 ›	 10" Handbediend 3-klawwplaat	 500 mm Schijf	 650 mm Schijf	 Gereedschap-klem Adapterplaat	 5" klem							



VERKRIJGBAAR OP
TOOLING.COM
HAAS

Bekijk HaasTooling.com voor oplossingen op het gebied van werkstukopspanning

Gereedschap aan uw cnc toevoegen –

HAAS MAAKT GEREEDSCHAP EENVOUDIG



Haas gereedschappen zijn gereedschappen van topkwaliteit, gemaakt door topfabrikanten over de hele wereld.

Wij zijn niet uw typische leverancier van gereedschap. Net zoals wij met werktuigmachines hebben gedaan, hebben wij een manier gecreëerd om krachtig, hoogwaardig gereedschap te kopen en tegelijk een betere koopervaring te bieden.



INTRODUCTIE VAN ONZE NIEUWE LOYALITEITSBELONINGSPROGRAMMA

STANDAARD

BRONZE TIER
UITGAVEN \$ 10.000+

ZILVERSNIJDER
UITGAVEN \$ 25.000+

GOUDEN TIJPER
UITGAVEN \$ 50.000+

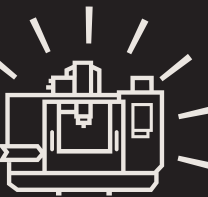


BESPARINGEN GEBASEERD OP DE UITGAVEN VOOR DE HAAS TOOLING.

VORM UW GEREEDSCHAPSBESPARINGEN OM TOT EEN NIEUWE MACHINE!

Naarmate u uw jaarlijkse gereedschapskosten verhoogt, zult u grotere kortingen ontgrendelen en verdienen meer HaasBucks voor een nieuwe Haas-machine.

HAAS BUCKS



SCAN VOOR DETAILS!

HaasTooling VOORDELEN

We hebben een rechtstreeks en eenvoudig kanaal ontwikkeld voor het kopen van kwalitatief hoogstaande freesgereedschappen en werkstukopspanningen tegen geweldige prijzen. Bestel rechtstreeks online op HaasTooling.com, bestel met uw nieuwe Haas machine of koop via uw lokale Haas Factory Outlet. Betaling op factuur-voorwaarden beschikbaar.



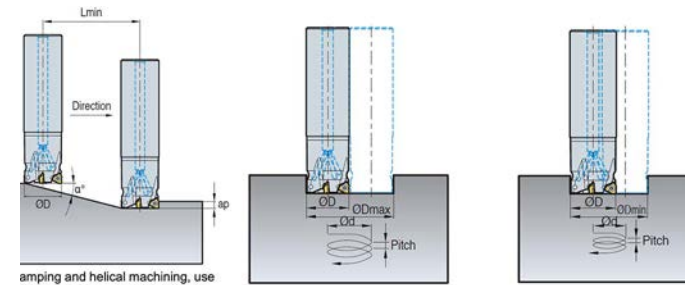
ONTWIKKELD VOOR KWALITEIT

Al het Haas gereedschap is ontworpen om efficiënt en betrouwbaar te werken op uw Haas machines. Bovendien hebt u onbeperkte toegang tot onze uitgebreide online bronnen, van probleemoplossingsgidsen tot praktische procedures tot toepassingstips, om uw Haas Gereedschap in super werkplaatsvorm te houden en soepel te laten werken.



GETEST EN BEWEZEN

Dit zijn dezelfde hoogwaardige gereedschappen die we dagelijks gebruiken in onze eigen ultramoderne machinewerkplaats om met hoge precisie machinaal bewerkte gietstukken en componenten te produceren. Wij hebben de Haas-gereedschaplijn ontwikkeld, zodat onze klanten kunnen genieten van dezelfde kwaliteit, precisie en waarde in hun werkplaats.

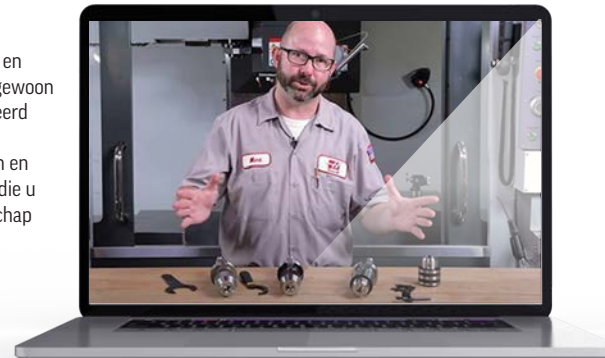


ramping and helical machining, use coolant and air. $L_{min} = ap/\tan(\alpha^*)$

#	Tool Diameter ØD	ap	1. Ramping		2. Helical Cutting for Blind Holes			3. Helical Cutting for Through Holes		
			Max. Rake Angle α^*	L min	Min Machining Dia. ØDmin	Maximum Pitch	Max Machining Dia. ØDmax	Maximum Pitch	Min Machining Dia.	Maximum Pitch
156	0.75	0.217	17.5	0.708	1.4	0.217	1.44	0.217	1.212	0.22
157	1	0.217	9.5	1.294	1.9	0.217	1.94	0.217	1.712	0.22
158	1.25	0.217	6.5	1.901	2.4	0.217	2.44	0.217	2.212	0.22

GEREEDSCHAP OP BASIS VAN DATA

We hebben alle gereedschappen die we verkopen getest, en we hebben de video en freesgegevens om het te bewijzen. Klik gewoon op het gereedschap waarin u geïnteresseerd bent om een video te zien van het frezen van het gereedschap, inclusief voedingen en snelheden, freesdiepte en alle gegevens die u nodig hebt om uw nieuwe Haas gereedschap meteen te gebruiken.

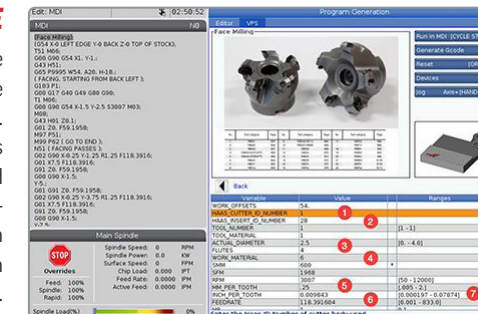


LEERZAME VIDEO'S

Krijg toegang tot tip-van-de-dag-video's, bewerkingsdemo's en meer via het YouTube-kanaal van Haas. Mark Terryberry en de rest van het Haas-videoteam zullen u vermaken, terwijl ze nuttige informatie bieden om u te helpen bij het creëren van de best mogelijke werkplaats.

NIEUWE TECHNOLOGIE

We hebben krachtige nieuwe besturingstechnologie ontwikkeld om uw onderdeelprogrammering te vereenvoudigen en uw instellingsproces te versnellen. Alle snijgegevens van onze uitgebreide gereedschapstests bevinden zich in de Haas-besturing. Voer de gevraagd informatie in het menu in onze gebruiksvriendelijke VPS-sjablonen in om automatisch de aanbevolen snelheden en voedingen voor uw programma in te vullen, op basis van het materiaaltype.



DIRECT KOPEN • GRATIS VERZENDING VOOR ALLE BESTELLINGEN BOVEN DE \$99

*Alleen in de 48 aangrenzende staten van de Verenigde Staten



Shop nu op HaasTooling.com

Downloadde nieuwe **MyHaas-app** voor een vereenvoudigde Haas HaasTooling.com winkelervaring, en snel afrekenen!

Elke week worden er nieuwe besparingen en producten toegevoegd om van HaasTooling.com uw one-stop-shoppingplaats te maken.



HANDBEDIENDE KLAUWPLATEN
3-klauwplaten en bevestigingen voor frezen



BROOTSEN
Gereedschapshouders voor tappen, wisselplaten voor tappen



ONTBRAMEN EN SCHUURMIDDELEN
Schuurpads, ontbraamgereedschap, ontbraamwielen



METING EN INSPECTIE
Haas precisie meetgereedschapset, 3D-sensorsets, teststaaf voor ISO40 cones spillen, koelmiddel refractometer, klemkrachtmeter, Haas tastertips, precisie machinistniveau



FREESGEREEDSCHAPSHOUDER
Freeshouders, freeshouders, krimphouder, ER spantanghouders, freesbeitels, spantangen en sets, boorklauwplaten, aantrekbouten, frees gereedschapshouder sets



FRESWERKSTUKOPSPANNING
Vaste klauw zelfcenterende machineklemmen, klemklauwen, adapterplaten, klemsets, toebehoren en meer. Haas-werkstukopspanning By Kurt



FREZEN
Freeslichamen, Frees wisselplaten, schachtfrees sets frezen voor aanschuinfrezen en wisselplaten, indexeerbare schachtfreeslichamen, bolneusfrezen, voorbereken schachtfrezen, indexeerbare bolneusfrezen en wisselplaten



FREESGEREEDSCHAPSETS
Complete indexeerbare vingerfreessets, spaanventilatorsets, afkortgereedschapsets, boor-/tapsets, indexeerbare boorsets, indexeerbare freessets, frees voor aanschuinfrezen sets



GEREEDSCHAPSHOUDERSETS
20-delige CT40 gereedschapshouder sets, ER spantang Master Packs, ER16/25/32 CT40 6-packs, aantrekbout vernieuwingssets, ER16/25/32 BT40 6-packs, ER25/32 HSK 6-packs, BT40 gereedschapshouder sets



WERKSTUKOPSPANNINGSETS
Free werkstukopspanning set, 6" zelfcenterende machineklem en verhogingsset



HSK-GEREEDSCHAPSHOUDERS
HSK-stijl schachtfreeshouders, freesdoornhouders, krimphouders, ER, spantanghouders, gereedschapshouder sets



TOOL MANAGEMENT
Gereedschapstaster en krimpassingmachines



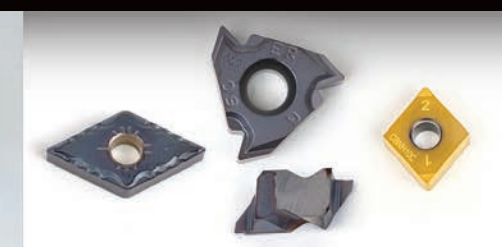
SCHROEFDRAADSNIJEN/TAPPEN
Schroefdraadsets gereedschapshouders, schroefdraad frezen, draadsnijwisselplaat, taps, pijltaps, boor/tap sets



SPANTANGHOUDERS VOOR DRAAIMACHINES
Haas spantanghouders voor A2-5 en A2-6 spilneuzen, handbediend spantangwisselgereedschap



SNELWISSELBARE SPANTANGEN
Gladde, ronde boring, snelwissel spantangen



HAAS WISSELPLATEN
Cermets, CBN's, groefinkeping, schroefdraadsets en groefsteken wisselplaten



DRAAIMACHINEGEREEDSCHAP
Buitendiameter gereedschapshouders, boorstaven, doorslijpgereedschap, groefsteekgereedschap, schroefdraadsets gereedschapshouders, draaiwisselplaten, draadsnijwisselplaten, gereedschapsets



ER-SPANTANGEN EN -ACCESSOIRES
ER spantangsets, ER spantangen en rechte spantangen Schacht ER spantangen



GATEN MAKEN
Hardmetaal boren, indexeerbare boorlichamen, indexeerbare boorwisselplaten, indexeerbare boorsets, modulaire boorlichamen, modulaire boorkoppen, kobaltboren en sets, centerboren, ruimers, puntboren



AANTREKBOUTEN
Haas BT40, CT40, en CT50 massieve aantrekbout pakketten, koeling door de spil aantrekbout-pakketten en afzonderlijke eenheden



MODULAIRE BOORKOPPEN
Veel maten om uit te kiezen



INDEXEERBARE BOORSETS
Indexeerbare boorsets voor gietijzer, roestvrij staalsoorten, non-ferro en staal



DRAAIMACHINEGEREEDSCHAPSHOUDER
BOT/BMT/VDI gereedschapshouders - binnendiameter en buitendiameter, aangedreven gereedschappen - recht en 90 graden, reductiehuizen, gereedschapshouder sets



TOOLKITS
Vingerfreessets, indexeerbare boorsets, indexeerbare freessets, frees gereedschapshouder sets



GEREEDSCHAPACCESSOIRES
Spaanverwijderingsventilatoren, spilconusreiniger, spil teststaven, Haas werkplaatslift, gereedschapshouder opspanningen



TAPS
Rechte spaangroef, spiraalvormige spaangroef, spiraalpunt, koeling door spil taps, en elk type coating



OPSLAG EN BEHANDELING
Haas 30/40/50 en HSK63A-conusgereedschapswagens



BEKLEDING & ACCESSOIRES
Zakweegschaal met Haas merk, wandklok, geïsoleerde bекers, waterflessen, T-shirts en petten

Pas uw Haas-draaimachine aan met verschillende gereedschapsrevolvers, of voeg aangedreven gereedschappen toe om uw productiviteit aanzienlijk te verhogen.

Haas revolvers



Bolt-on
12-posities



VDI
12-posities



VB-hybride
12-posities



VB-hybride
24-posities



BMT45
12-posities



BMT45 half-index
24-posities



BMT65
12-posities



BMT65 half-index
24-posities



BMT75
12-posities

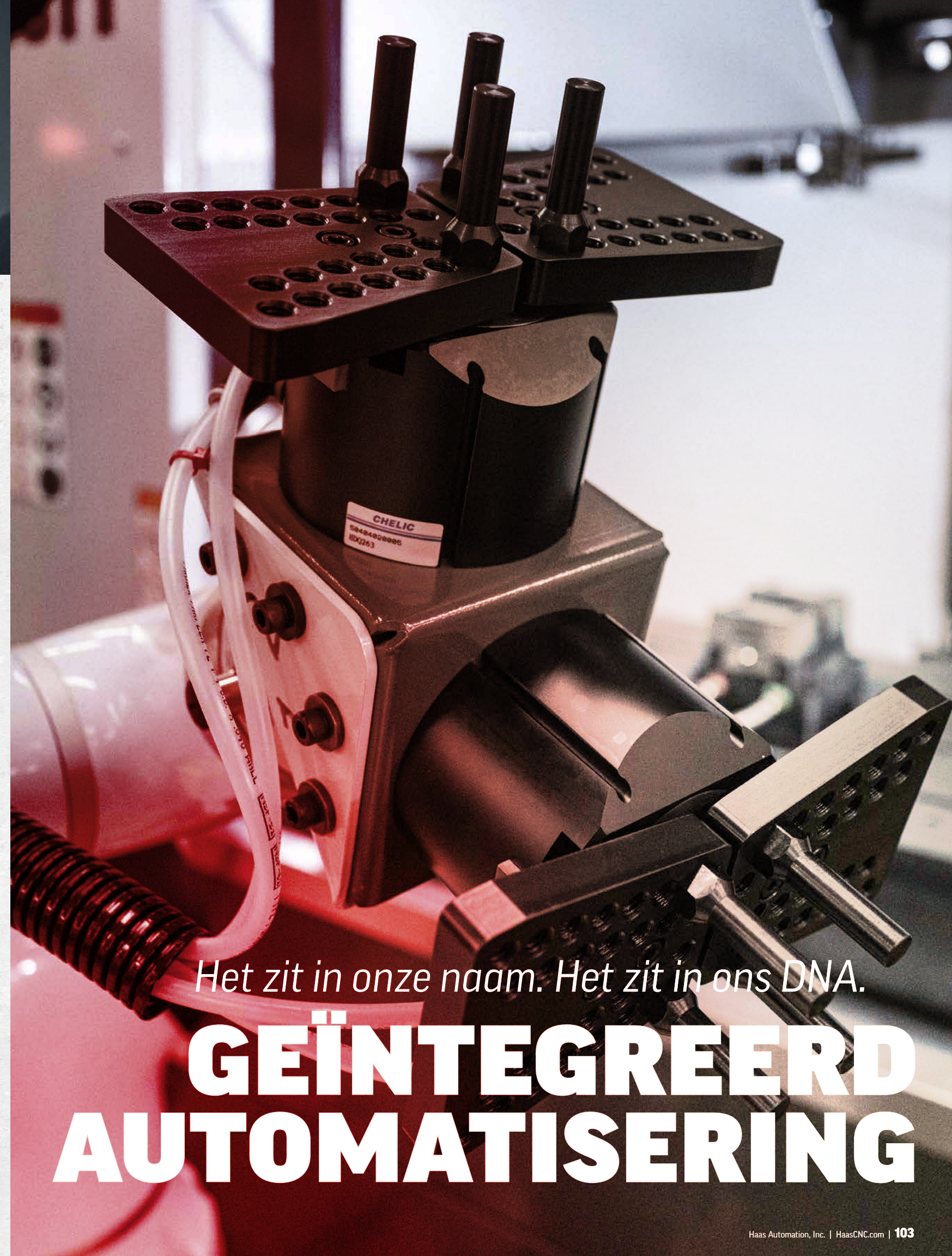


BMT75 half-index
24-posities



Draaimachine Gereedschapshouder

	AANGEDREVEN GEREEDSCHAPPEN				HALF-INDEX	
	ID	BUITENDIAMETER	RECHT	90 GRADEN	ID	BUITENDIAMETER
BOT			---	---	---	---
BMT						
VDI			---	---	---	---



Het zit in onze naam. Het zit in ons DNA.

GEÏNTEGREERD AUTOMATISERING

Haas Robot Pakketten

Veelzijdige automatisering

Geen complexe aansluitingen
Geen externe integratie
Geen extra kosten
Directe Haas besturing

Omvat:

6-assige robot, software-interface voor directe besturing via de Haas machine, elektrische interface-does, veiligheidsbewaking en alle benodigde ventielen, hardware en kabels.

HRP-1/7KG
7 kg | 911 mm

Laadcap. Bereik



HRP-2/25KG
25 kg | 1831 mm

Laadcap. Bereik



HRP-3/50KG
50 kg | 2050 mm

Laadcap. Bereik



Pas de Haas robotsystemen eenvoudig aan uw behoeften aan

De APL-sequentie in de Haas besturing is uitgebreid om aanvullende capaciteiten mogelijk te maken voor de robot die onze andere standaard APL's niet hebben. Uitgebreide robotcapaciteiten omvatten:

- Werkstuk draaien
- Oppikken en afleveren op meerdere locaties (wat doorvoer van laadbanden mogelijk maakt, enz.)
- Laad en los op meerdere locaties (hoofd- of subspil, meerdere gereedschapsklemmen)

VMC HRP-1

DT-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Super speed	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR 5-assige draai en kantel	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS supersnelheid	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm

VMC HRP-2

VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT super speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SS Super speed	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 805 x 635 mm
VF-3SSYT Super speed	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Super speed	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 805 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5SS Super speed	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR 5-assige draai en kantel	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR 5-assige draai en kantel	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS super speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-750SS Super speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Super speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm

DRAAIMACHINE HRP-2

ST-20 2,5" staaf (64 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-20L 2,5" staaf (64 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
ST-20Y 2,5" staaf (64 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
ST-20LY 2,5" staaf (64 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
ST-25 3,0" staaf (76 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-25L 3,0" staaf (76 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
ST-25Y 3,0" staaf (76 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
ST-25LY 3,0" staaf (76 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
ST-28 4,0" staaf (102 mm)	13" x 22,5" (max. cap.) 330 x 572 mm
ST-28 L 4,0" staaf (102 mm)	13" x 42,5" (max. cap.) 330 x 1080 mm
ST-28Y 4,0" staaf (102 mm)	11,75" x 22,5" (max. cap.) 298 x 572 mm
ST-28LY 4,0" staaf (102 mm)	11,75" x 42,5" (max. cap.) 298 x 1080 mm
ST-30 3,0" staaf (76 mm)	15" x 32,5" (max. cap.) 381 x 826 mm
ST-30L 3,0" staaf (76 mm)	15" x 62,5" (max. cap.) 381 x 1588 mm
ST-30Y 3,0" staaf (76 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm
ST-30 LY 3,0" staaf (76 mm)	13,75" x 62,5" (max. cap.) 349 x 1588 mm
ST-35 4,0" staaf (102 mm)	15" x 62,5" (max. cap.) 381 x 1588 mm
ST-35L 4,0" staaf (102 mm)	15" x 62,5" (max. cap.) 381 x 1588 mm
ST-35Y 4,0" staaf (102 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm
ST-35LY 4,0" staaf (102 mm)	13,75" x 62,5" (max. cap.) 349 x 1588 mm
DS-30Y 3,0" staaf (76 mm)	13,75" x 32,5" (max. cap.) 349 x 826 mm

VMC HRP-3

VF-6/40	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/40TR 5-assige draai en kantel	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR 5-assige draai en kantel	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Super speed	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7/40	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-8/40	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-9/40	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-10/40	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-11/40	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm

VF-12/40	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-12/50	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-14/40	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm
VF-14/50	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VR-8	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
VR-9	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
VR-111	20" x 40" x 42" (xyz) 3048 x 1016 x 1067 mm

DRAAIMACHINE HRP-1

ST-10 1,75" staaf (44 mm)	12" x 16" (max. cap.) 305 x 406 mm
ST-10L 1,75" staaf (44 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
ST-10Y 1,75" staaf (44 mm)	11" x 16" (max. cap.) 279 x 406 mm
ST-10LY 1,75" staaf (44 mm)	11" x 32,5" (max. cap.) 279 x 826 mm
ST-15 2,5" staaf (64 mm)	12" x 16" (max. cap.) 305 x 406 mm
ST-15L 1,75" staaf (44 mm)	12" x 32,5" (max. cap.) 305 x 826 mm
ST-15Y 2,5" staaf (63,5 mm)	11" x 32,5" (max. cap.) 305 x 406 mm
ST-15LY 1,75" staaf (44 mm)	11" x 32,5" (max. cap.) 279 x 826 mm



Werkstuk draaien



Uitgebreide werkstukentafel



Magazijnlader

Aanbevolen Haas robotuitrusting voor elke machine. Afhankelijk van de toepassing passen er mogelijk andere Haas Robot Pakketten.

Hoe te automatiseren

Een gids voor het selecteren van de juiste automatisering voor uw werkplaats

Waar te beginnen:

Overweeg welke werkstukken het meest geschikt zijn voor automatisering. Begin met het verwerken van eenvoudige werkstukken met een hoog volume voor een constante, ononderbroken productie.

Onderdeeltypen perfect voor Haas Robot Pakketten

WERKSTUKCAPACITEIT	HRP-1		HRP-2		HRP-3	
ENKELE GRIJPER						
Max. grootte werkstuk	6"	152 mm	8"	203 mm	12"	305 mm
Max. gewicht werkstuk	8 lb	3,6 kg	*37 lb	*17 kg	40 lb	18 kg
DUBBELE GRIJPER						
Max. grootte werkstuk	6"	152 mm	8"	203 mm	N.v.t.	N.v.t.
Max. gewicht werkstuk	2,5 lb	1,1 kg	*18 lb	*8 kg	N.v.t.	N.v.t.

Veelzijdige automatisering

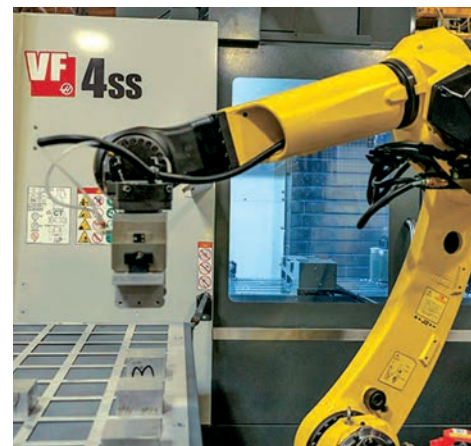
- Allesomvattend ontwerp, met plug-and-play-mogelijkheden
- Directe interface met de Haas besturing
- Alle configuratie en bediening wordt uitgevoerd door de Haas besturing en het joghandwiel met afstandsbediening
- Inclusief CE-conforme veiligheidshekken
- Geen integrators van derden nodig
- Enkele grijper inbegrepen

*Mogelijk aangepaste grijper vereist



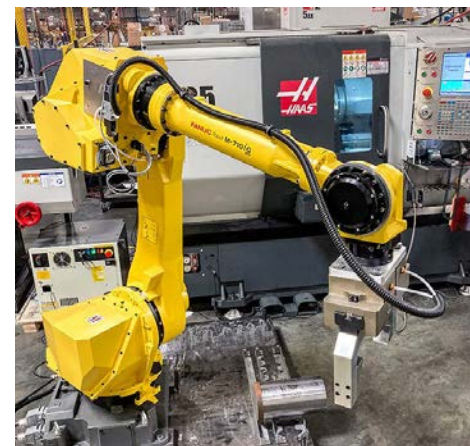
Haas Robot Pakket-1 / 7 kg

- Capaciteit van 7 kg bij gewicht (werkstukken + grijper)
- Inclusief één werkstukentafel
- Dubbele grijper verkrijgbaar
- Haas VMC's: VF-1/2, DT/DM, UMC-500
- Haas draaimachines: ST-10 tot en met ST-28



Haas Robot Pakket 2 / 25KG

- Capaciteit van 25 kg bij gewicht (werkstukken + grijper)
- Eén componententafel meegeleverd; aanvullende componententafel verkrijgbaar
- Dubbele grijper verkrijgbaar
- Vereist een aparte 200-230V-, 3-fase-, 50/60 Hz-, 3,0 kVA-voedingsspanning
- Haas VMC's: VF-1 tot en met VF-5, UMC's
- Haas draaimachines: ST-20 tot en met ST-35



Haas Robot Pakket 3 / 50KG

- Capaciteit van 50 kg bij gewicht (werkstukken + grijper)
- Vereist een aparte 200-230V-, 3-fase-, 50/60 Hz-, 7,5 kVA-voedingsspanning
- Grotere Haas verticale bewerkingscentra en draaimachines

Werkstuktypen perfect voor verwerking op palletpool systemen

Eenvoudige automatisering

Haas palletpools zijn de eenvoudigste van alle automatiseringsoplossingen om uit te kiezen, omdat ze letterlijk een stap-en-herhaal-proces zijn. Volledig geïntegreerd in de Haas besturing voor lights-out productie, met een ingebouwde eenvoudige te gebruiken palletplanningsinterface. Een speciaal laad-/losstation maximaliseert de bedrijfstijd van de spil om een verhoogde productie te garanderen.

Het handmatig vastklemmen van de werkstukken op de pallets vereenvoudigt het laden en lossen van de machine voor probleemloze onbemande bediening.

Flexibiliteit – Wijd elke pallet aan een specifieke taak of voer volledige productie uit op meerdere pallets. Laad een enkel werkstuk per pallet of nestel er tientallen. Voer een werkstukprogramma of meerder uit - volledig onbemand.

- Stap-en-herhaal-proces
- Volledig geïntegreerd met de Haas besturing
- Gemakkelijk te gebruiken planning voor de pallets
- Specifiek laad-/uitlaadstation
- Maximale bedrijfstijd van spil

Haas palletpools voor verticale machines

Werkstuktype:

Ideaal voor kleine, middelgrote en grotere werkstukken, of onregelmatig gevormde werkstukken die speciale klemming vereisen. Laad een enkel onderdeel op elke pallet, of meerdere gereedschapklemmen of opspanningen voor productie in grote hoeveelheden.



3+1 or 6+1 palletpool VF-2YT / VF-2SSYT 5+1 palletpool VF-4, VF-4SS

- 3+1 or 6+1 pallets (3/6 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 30 breed x 18 diep (762 x 457 mm)
- 5+1 pallets (5 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 47,75 breed x 20,35 diep (1213 x 517 mm)
- 750 lb (340 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)



6+1 palletpool VC-400:

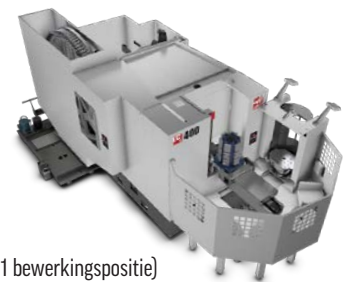
- 6+1 pallets (6 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 22 breed x 16 diep (558 x 406 mm)
- 500 lb (227 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)

Horizontale palletpool

Werkstuktype:

Ideaal voor grotere productieseries. Laad een enkel werkstuk of nestel er tientallen op een opspankubus om toegang te krijgen tot meerdere zijden van een werkstuk en het aantal bewerkingen te verminderen

Zeer geschikt voor kleine tot middelgrote werkstukken of onregelmatig gevormde werkstukken waarvoor speciale klemming is vereist. Gebruik 400 mm opspankubussen voor meerdere werkstukken, of laad afzonderlijke werkstukken voor volledige 360 graden toegang tot het werkstuk.



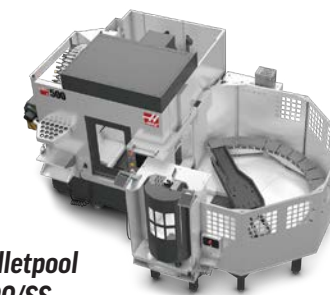
6+1 palletpool EC-400

- 6+1 pallets (6 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 22" diameter x 25" lang (558 x 635 mm)
- 500 lb (227 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)

Pallet pools van Haas voor UMC 5-assig

Werkstuktype:

Ideaal voor het verkrijgen van toegang tot meerdere zijden van een werkstuk (3+2) of voor echte geïntegreerde 5-assige bewerking van een werkstuk.



20+1 palletpool UMC-500/SS

- 20+1 pallets (20 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 8" diameter x 16,5" lang (203 x 420 mm)
- 200 lb (90 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)



10+1 palletpool UMC-500/SS | 750/SS | 1000/SS

- 10+1 pallets: 10 opslag + 1 bewerkingspositie
- Werkbereik: 16" diameter x 16" - 21" lang* (406 x 406 - 533 mm)
- 200 lb (90 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)



6+1 palletpool UMC-1250/SS


- 6+1 pallets (6 opslag + 1 bewerkingspositie)
- Werkbereik: 30" diameter x 24" lang (762 x 610 mm)
- 500 lb (227 kg) max. laadvermogen per pallet (werkstuk + werkstukopspanning)

*Max. hoogte werkstuk varieert per machinemodel.

LET OP: Palletpool systemen moet samen met de machine worden besteld.

Werkstuktypen perfect voor automatische werkstukbeladers (APL's)

Haas automatische werkstukbelader (APL)

 Betaalbare automatisering



Haas APL voor draaimachines

- Metaalblokken vanaf Ø 1,0" - 5,8" x 5" (25 - 147 x 127 mm)
- Assen vanaf Ø 0,86" - 4" x 21" (22 - 100 x 533 mm)
- Gewicht afzonderlijk werkstuk tot 10 lb (4,5 kg) per stuk
- Haas draaimachines: ST-10Y, ST-15Y, ST-20/Y tot en met ST-28/Y

Haas APL voor frezen

- Grootte werkstuk tot 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Gewicht afzonderlijk werkstuk tot 10 lb (4,5 kg) per stuk
- Haas VMC's: VF-1, VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2

Haas APL voor UMC-500/SS - 5-assig (5-zijdig)

- Grootte werkstuk tot 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Gewicht afzonderlijk werkstuk tot 10 lb (4,5 kg) per stuk
- Toegang tot 5 zijden van een werkstuk
- Haas UMC's: UMC-500/SS

Haas Compact APL voor frezen

- Grootte werkstuk tot 2" x 2" x 2" (51 x 51 x 51 mm)
- Gewicht afzonderlijk werkstuk tot 3 lb (1,4 kg) per stuk
- Haas VMC's: VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2, DT's, DM's, UMC-350HD

- Volledig geïntegreerd met de Haas besturing
- Alle configuratie en bediening wordt uitgevoerd door de Haas-besturing en het joghandwiel met afstandsbediening
- Dubbele grijper inbegrepen
- Bevat lichtgordijn voor veilig gebruik (niet-CE)
- Voor CE-conformiteit is het optionele veiligheidshek vereist

Werkstuktypen perfect voor de Haas staafdoorvoer

Haas-staafdoorvoer

 Eenvoudige automatisering

 Betaalbare automatisering

Type werkstukken:

Ideaal voor onbemand staafwerk variërend van 3/8" tot 3" (10 mm - 76 mm) diameter, afhankelijk van de grootte van de machine. Automatische werkstukopvanginrichting is in staat om werkstukken tot 3" (76 mm) diameter bij 4" (102 mm) lengte te vangen.



Haas staafdoorvoer

wegrolbaar ontwerp biedt gemakkelijke toegang voor snelle voeringwisselingen

- Hoge duwstangnelheden voor kortere cyclustijd van deel-tot-deel
- Mogelijkheid om de drukstang als stop te gebruiken
- Eenvoudige verplaatsing van staafdiameter (hoogteverstelling)
- Snel verwisselbaar drukstangontwerp, zonder gereedschap
- Opslag voor beide drukstangen, 3/8" (9,5 mm) and 3/4" (20 mm)
- Gemakkelijk toegankelijke opslag voor alle geëxtrudeerde voeringen
- Directe interface met de Haas besturing
- Alle configuratie en bediening wordt uitgevoerd door de Haas besturing
- Inclusief gepatenteerde Haas spilvoeringen

Welk automatiseringssysteem is geschikt voor u?

Haas biedt verschillende mogelijkheden voor de automatisering van uw werkplaats, van automatische werkstukbeladers en palletpools, tot volledig geïntegreerde robotsystemen. Afhankelijk van de behoeften van uw werkplaats is er een automatiseringssysteem dat bij u past.

Ga voor Meer informatie naar HaasCNC.com/automation

Het is nog nooit zo eenvoudig of logischer geweest om te automatiseren



Tekort aan arbeidskrachten

Overall heerst een tekort aan arbeidskrachten en de arbeidsmarkt is competitiever dan ooit. Heeft u een nachtploeg nodig, maar kunt u niemand vinden om die te draaien? Voeg een Haas Robot, APL of palletpool toe voor onbemande bediening.

Rendement op uw investering in automatisering

Alle Haas automatiseringssystemen worden standaard geleverd met alles wat u nodig hebt en tegen betaalbare prijzen. Wij hebben een lage instapdrempel voor automatisering, zodat het voor alle werkplaatsen, groot of klein, interessant is.


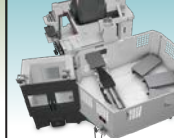

Eenvoudige integratie

Bij geen van onze automatiseringssystemen, van de APL tot de robot pakketten, hebt u een integrator van derden nodig. Alles kan door de HFO/klant worden ingesteld en rechtstreeks via de Haas besturing worden bediend.

Verhoogde productiviteit

Door automatisering aan uw werkplaats toe te voegen, verhoogt u uw productiviteit en kunnen u en uw operators meer tijd aan andere taken besteden.

Automatiseringsopties en configuraties

MACHINE Model	Robotoplossingen			Compact AUTOMATISCHE WERKSTUKBELADER	Automatische werkstukbelader	Pallet Pool	Staaftmagazijn
	Pakket 1 7 KG Capaciteit	Pakket 2 25 KG Capaciteit	Pakket 3 50 KG Capaciteit				
DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6+			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD-EDU	✓			✓			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 - ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

Configuraties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Beschikbaarheid kan per regio verschillen. *Inclusief langbed-draaimachinemodellen. †Alleen Y-as-modellen. ††Alleen VF-2YT-modellen.



Word een GECERTIFICEERDE frees en draaimachine operator

Val op in de industrie als een gekwalificeerde CNC-machinediener, of zorg ervoor dat uw team de vaardigheden heeft die ze nodig hebben om een CNC machine op een juiste en veilige manier te bedienen, door Haas gecertificeerd te worden. Ons online CNC-certificeringsprogramma leert u, of uw medewerkers, de kennis en vaardigheden die nodig zijn voor de basisbediening van de CNC machine.

Haas-certificering in vier eenvoudige stappen

1. Account aanmaken

Ga naar <https://learn.haascnc.com> om een gratis MyHaas-account aan te maken.

2. Hoofdstuklessen bekijken

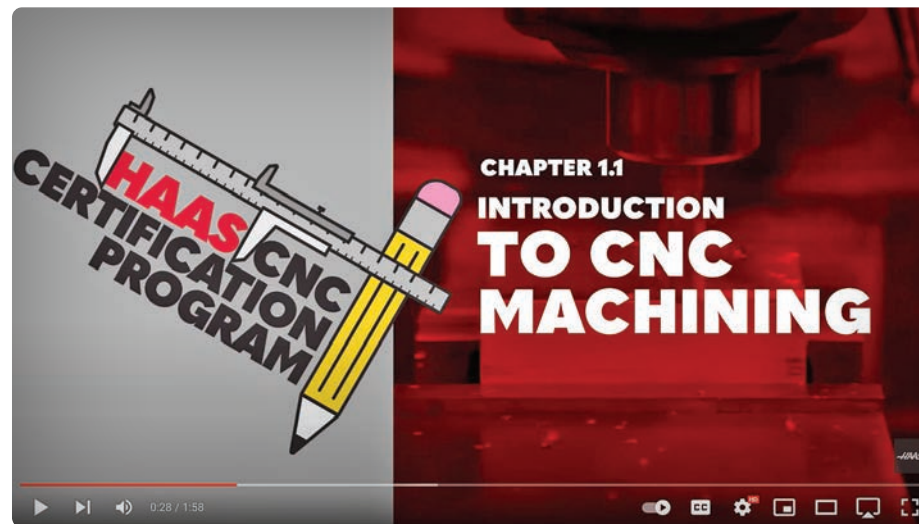
Log in op uw account en kijk de video's die bij elk hoofdstuk horen.

3. Slaag voor online quizen

Doe de quizen die bij elke video horen om te tonen dat u de concepten begrijpt.

4. Persoonlijk, praktisch afsluitend examen bij uw lokale HFO

Als u alle lessen hebt voltooid en enige tijd met een echte CNC-machine hebt doorgebracht, bent u klaar om uw 'praktijktest' op uw plaatselijke HFO in te plannen. Slaag voor deze eenvoudige test en u ontvangt uw certificaat waaruit blijkt dat u het certificeringsprogramma met succes hebt voltooid.



Alle studenten die slagen voor het afsluitende HFO-examen ontvangen een Haas certificaat van voltooiing.

- Val op in de industrie
- Bewijs uw CNC-kennis
- Professionele geloofwaardigheid
- Makkelijk bereikbaar
- Gestandaardiseerde training
- Actuele informatie

"Sinds het begin van de pandemie zijn opleiders in de Verenigde Staten druk bezig geweest om online hoogwaardige, up-to-date lessen in bewerking te geven. Voor mijn programma is het certificeringsmateriaal van Haas een essentieel instrument gebleken dat kan worden geïntegreerd in leerplannen op elk niveau."



MIKE BERRY
INSTRUCTEUR,
WERKTUIGMACHINETECHNICUS
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE/
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

Studieopdrachten Haas CNC-certificering

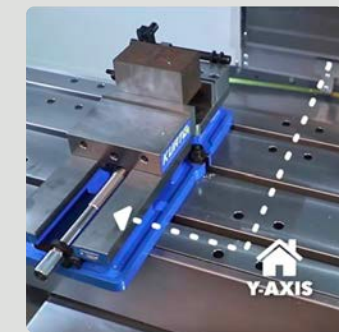
Frees beschikbaar in meerdere talen - Engels, Frans, Duits, Italiaans en Spaans.



Inleiding tot CNC



Basis machineveiligheid



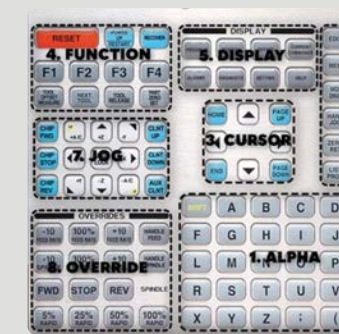
Basis inschakelen van de machine



Een stuk laden en uitladen



Een programma uitvoeren



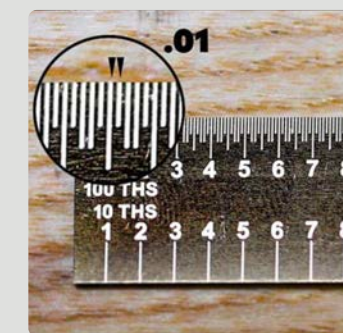
Haas besturingsfuncties



Basis afdruk lezen



Meetgereedschappen



Basiswiskunde voor de werkplaats



Inleiding tot freesgereedschappen en werkstukmaterialen



Basis machineonderhoud



Praktisch examen

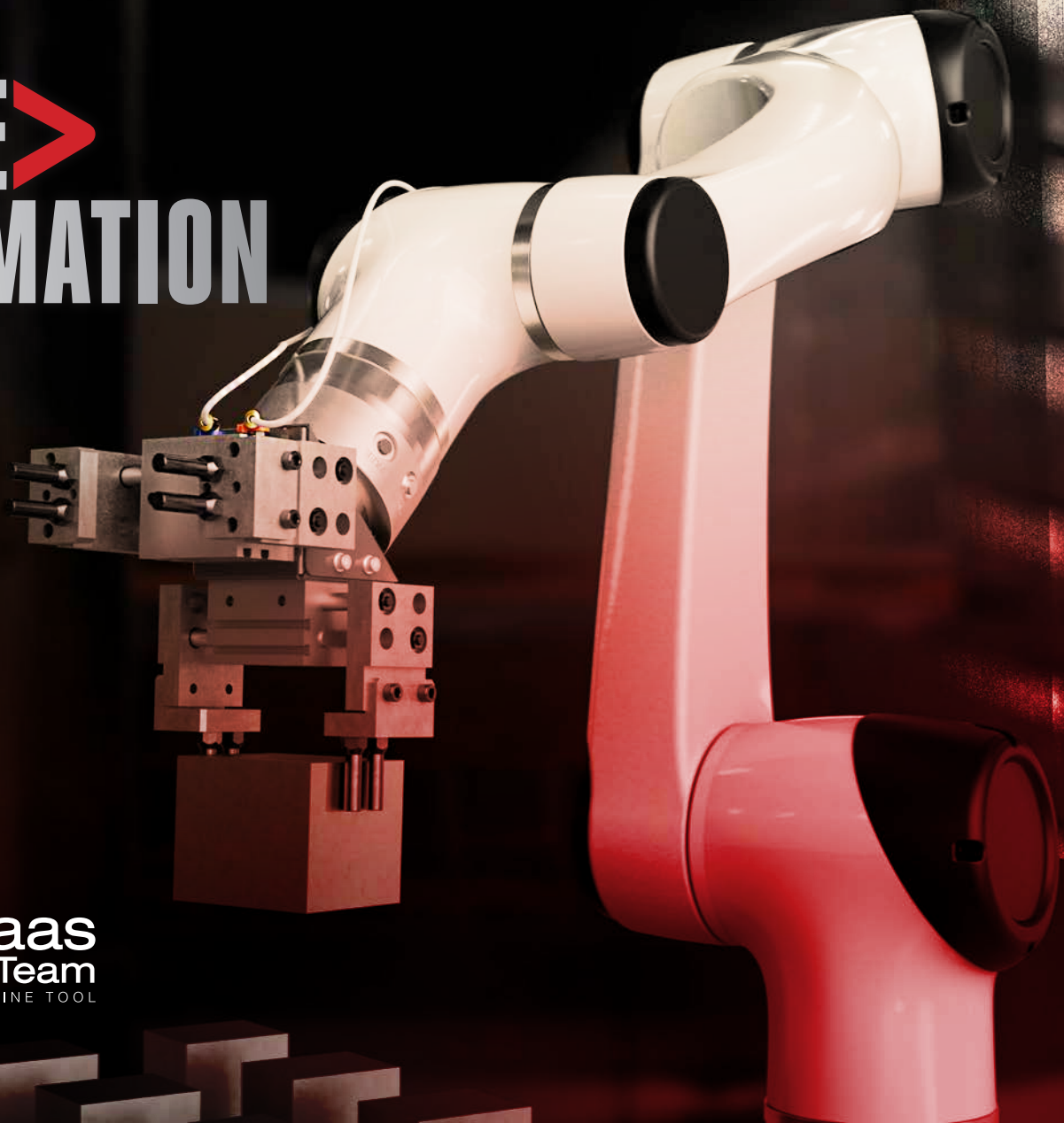


Maak een gratis account aan. Bekijk lessen. Slaag voor de online quizen.

Doe het afsluitende praktijkexamen. Zo simpel is het!

Begin uw traject om Haas gecertificeerd te worden vandaag nog op HaasCNC.com/myhaas/haas_certification

MORE >
THAN AUTOMATION



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

ONOVERTROFFEN FINANCIERING

Neem contact op met CNCA om erachter te komen waarom we uw eerste keuze moeten zijn voor het financieren van uw volgende Haas CNC.

Eenvoudige, eenvoudige financiering zonder de rode tape. Waarom bestaande kredietlijnen verbinden of overmatig gebruik maken van bestaande bankmiddelen? Bij CNCA zetten we onze industrie-ervaring en expertise in om superieure klantenservice te bieden.

CNC Associates kan flexibele financieringsvoorwaarden aanbieden die geschikt zijn voor uw bedrijf, uiteenlopend van 12 tot 84 uur. Toepassen is eenvoudig en de omlooptijd is snel. Neem contact op met uw plaatselijke HFO voor de beste financieringsaanbiedingen in de sector.

Bezoek ons op HaasCNC.com/financing voor:

Toepassing voor brondocumenten en -krediet



CNC Associates
2900 Challenger Place, Oxnard, CA 93030
Tel.: 888-350-4CNC | Fax: 805-278-8501