



EL DIARIO DE HAAS





Haas
F1™ Team

OFFICIAL MACHINE TOOL

EL DIARIO 7

EN ESTE NÚMERO

NOVEDADES

- 4 Mini Max
- 5 Sistema robótico de carga de palés
- 5 Opción almacén circular de palés lista
- 6 Nuevos almacenes circulares de palés
- 7 Serie Cobot
- 8 Centros de taladrado de la Serie DC
- 9 UMC-400/SS
- 10 Tornos de bancada corta de la serie ST-40
- 11 HDC-3-5AX de doble columna
- 11 Soporte doble VR Cabezal del husillo
- 12 Unidad rotativa de paso grande de barra LT350
- 12 Limpiador de refrigerante
- 13 Sistema de monitorización
- 13 Carro de mantenimiento del refrigerante
- 14 Compresores neumáticos
- 14 Chaflán de barra
- 15 Serie de sobremesa
- 16 Rectificadora de precisión
- 16 HMM 430
- 17 SR-3015
- 18 VP-5
- 18 VR-5
- 19 Actualización del torno Toolroom
- 19 Protecciones de guías de acero inoxidable
- 20 Máquina de marcado láser HL50E
- 20 Detección de herramientas defectuosas
- 21 Medidores de herramientas
- 21 Sierra de cinta
- 22 Cambiador de herramientas de montaje lateral 70+1
- 26 Kits de punto cero
- 26 Abrazaderas neumáticas
- 27 Amarre de piezas automático

MÁS QUE CNC

- 28 Un servicio legendario
- 30 Enfoque en el automovilismo
- 32 Comunidad de formación técnica de Haas
- 33 Simplicidad por diseño
- 34 Control Haas

ENFOQUE EN EL PRODUCTO HAAS

- 39 Centros de mecanizado vertical
- 61 Centros de torneado
- 75 Centros de mecanizado horizontal
- 87 Mesas rotativas y divisores
- 98 Enfoque HaasTooling.com
- 103 Automatización integrada
- 110 Certificado Haas



AUTOMATIZACIÓN DE FRESADORAS

AUTOMATIZACIÓN DE TORNOS

ALMACENES CIRCULARES DE PALÉS PARA FRESADORAS



CMV

Almacén circular de palés 3+1

VF-2YT VM-2
VF-2SSYT



UMC

Almacén circular de palés 10+1

UMC-500 UMC-500SS
UMC-750 UMC-750SS
UMC-1000 UMC-1000SS



Almacén circular de palés 5+1

VF-4
VF-4SS



Almacén circular de palés 20+1

UMC-500
UMC-500SS

Almacén circular de palés 6+1

VF-2YT VM-2
VF-2SSYT



CMH

Almacén circular de palés 6+1

UMC-1250
UMC-1250SS

CARGADORES DE PIEZAS AUTOMÁTICOS PARA FRESADORAS



CARGADOR AUTOMÁTICO DE PIEZAS PARA FRESADORAS

VF-1 VM-2
VF-2 VF-2YT
VF-2SS VF-2SSYT



UMC AUTOMÁTICO DE PIEZAS PARA FRESADORAS

UMC-500
UMC-500SS



CARGADOR DE PIEZAS COMPACTO AUTOMÁTICO

Mini Mill Super Mini Mill
DT DM
VF-2 VF-2SS
VF-2YT VF-2SSYT

ROBOTS PARA FRESADORAS



COBOT 5 kg
Modelos DT/DM
CM-1
MM, SMM
DC-1

COBOT 10 kg
MM, SMM
Modelos DT/DM
VF-1 a VF-2
UMC-500/SS
DC-1

COBOT 15 kg
VF-3/SS, VF-4/SS
UMC-500/SS
UMC-750/SS

COBOT 30 kg
MUY PRONTO



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 7 kg

Modelos DT/DM
VF-1 a VF-2
UMC-500/SS



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 25 kg

VF-1 a VF-5
UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 50 kg

VF-6 a VF-11
UMC-1000/SS
UMC-1250/SS



PALÉ ROBOTIZADO AUTOMÁTICO

Todos los UMC
VF-1 a VF-5
VM-2, VM-3

CARGADORES DE PIEZAS AUTOMÁTICOS PARA TORNOS



ALIMENTADOR DE BARRAS HAAS



ALIMENTADOR DE BARRAS HAAS

ST-10 a ST-35



CARGADOR DE PIEZAS AUTOMÁTICO PARA TORNO

ST10Y ST-20 ST-25 ST-28
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

ROBOTS PARA TORNOS



COBOT 5 kg
CL-1

COBOT 10 kg
ST-10 a ST-28

COBOT 15 kg
ST-20 - ST-35,
TODAS LAS
VARIANTES

COBOT 30 kg
MUY PRONTO



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 7 kg

ST-10 a ST-28



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 25 kg

ST-20 a ST-35
DS-30Y



SISTEMA DE ROBOT CON CAPACIDAD DE 50 kg

de ST-30 a ST-35

LA AUTOMATIZACIÓN EMPIEZA POR HACER LAS PREGUNTAS CORRECTAS.

¿DE QUÉ SE TRATA?

Abra la puerta al talento existente para trabajar en tareas más importantes y permita que sea una máquina la que se encargue de la carga y descarga repetitiva de piezas. La automatización es el mejor avance lógico para hacer crecer su empresa.

¿POR QUÉ?

Porque la competencia ya lo está haciendo. La automatización es fundamental para controlar costes, maximizar la eficiencia y mantener una ventaja competitiva, y con ello garantizar su futuro. La automatización se ha convertido en una necesidad absoluta.

¿CÓMO?

No hay una única solución para todo. Ofrecemos varios sistemas de automatización diseñados para dar respuesta a sus necesidades concretas. Elija entre una amplia variedad de soluciones prediseñadas, haciendo hincapié en la **facilidad de uso**, la **asequibilidad** y la **versatilidad**.

Automatización fácil de fresadoras

PROCESO PASO A PASO
 UTILICE LOS MISMOS PROGRAMAS
 ALTO VOLUMEN/BAJA MEZCLA Y BAJO VOLUMEN / ALTA MEZCLA
 PRECARGA DE TODAS LAS PIEZAS

Automatización asequible de fresadoras

BAJA INVERSIÓN
 TIRADAS MÚLTIPLES DE LA MISMA PIEZA
 PROCESO SENCILLO DE CARGA/DESCARGA DE PIEZAS
 UTILIDADES DE SUJECCIÓN/LIBERACIÓN AUTOMÁTICOS

Automatización versátil de fresadoras

CAPAZ DE RECOGER/ENTREGAR EN DIFERENTES UBICACIONES
 INCORPORAR ESTACIÓN DE INVERSIÓN DE PIEZAS
 TIRADAS MÚLTIPLES DE LA MISMA PIEZA
 UTILIDADES DE SUJECCIÓN/LIBERACIÓN AUTOMÁTICOS



Automatización fácil de tornos

FÁCIL AUTOMATIZACIÓN INICIAL
 TIRADAS MÚLTIPLES DE LA MISMA PIEZA
 INTERFAZ DE CONEXIÓN DIRECTA CON EL CONTROL HAAS
 AVANCE AUTOMÁTICO DE MATERIAL HASTA 3" (76 MM) DE DIÁMETRO

Automatización asequible de tornos

BAJA INVERSIÓN
 PROCESO SENCILLO DE CARGA/DESCARGA DE PIEZAS
 TIRADAS MÚLTIPLES DE LA MISMA PIEZA
 CONFIGURACIÓN Y PROGRAMACIÓN COMPLETA CON EL CONTROL HAAS

Automatización versátil de tornos

LA OPCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN MÁS VERSÁTIL
 CAPAZ DE RECOGER/ENTREGAR EN DIFERENTES UBICACIONES
 INCORPORAR ESTACIÓN DE INVERSIÓN DE PIEZAS
 CONFIGURACIÓN Y PROGRAMACIÓN COMPLETA CON EL CONTROL HAAS

Automatización asequible
Cargador automático de piezas



**MÍNIMA SUPERFICIE OCUPADA EN PLANTA.
MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.**

MINI MAX



En combinación con un nuevo cargador automático de piezas compacto, la Mini Mill y la Super Mini Mill completamente rediseñadas son un gran comienzo para automatizar su taller. Estas combinaciones de pequeña superficie ocupada en planta son perfectas para un funcionamiento sin presencia y de gran volumen.

CON TODAS ESTAS OPCIONES DE AUTOMATIZACIÓN PARA FUNCIONAMIENTO SIN PRESENCIA.



SISTEMA EXTRACTOR DE VIRUTAS SIN FIN



SISTEMA DE PALPADO INTUITIVO INALÁMBRICO



CORTINA DE SEGURIDAD



TORNO DE BANCO NEUMÁTICO + INTERFAZ



Paquete Mini Mill

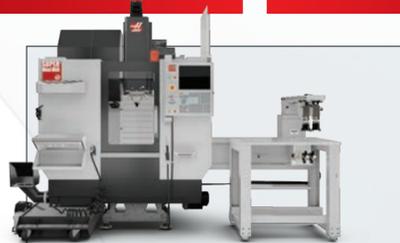
- Mini Mill
- Cargador automático de piezas compacto

OPCIONES INCLUIDAS:

- Sistema de palpado intuitivo inalámbrico
- Extractor de virutas sin fin
- Aire programable

+ HAAS TOOLING

- Kit de torno de banco con centrado automático neumático de 100 mm (4") para CMV Haas
- Kit de cortina lumínica de seguridad de cinco lados, altura de protección de 1720 mm (67")



Paquete super Mini Mill

- Super Mini Mill
- Cargador automático de piezas compacto

OPCIONES INCLUIDAS:

- Sistema de palpado intuitivo inalámbrico
- Extractor de virutas sin fin
- Aire programable
- Refrigerante a través del husillo
- Mecanizado de alta velocidad

+ HAAS TOOLING

- Kit de torno de banco con centrado automático neumático de 100 mm (4") para CMV Haas
- Kit de cortina lumínica de seguridad de cinco lados, altura de protección de 1720 mm (67")



ESCALABLE Y ASEQUIBLE

CARGA DE PALÉS ROBÓTICA



INCLUYE el sistema de carga robótica Haas con capacidad de 25 kg, cortina de seguridad, estantería de palés y 3 palés de punto cero.

Este sistema versátil es ideal para aplicaciones de mecanizado automático sin presencia en una amplia variedad de plataformas de fresado. Permite el funcionamiento continuo de una sola pieza, o una variedad de piezas, con la capacidad de intercambiar piezas y programas utilizando el sistema de programación incorporado dentro del control Haas.

Automatización
versátil

RPL disponible para:

VF-1 a VF-5 (todas las variantes excepto TR)
Del UMC-500/SS hasta UMC-1000/SS
VM-2 y VM-3

Aspectos principales del sistema:

- Gran volumen de producción
- Mecanizado de bajo volumen/alta mezcla
- Toda la configuración y la operación se realiza a través del control de Haas y el volante de avance remoto
- Sin necesidad de ningún integrador externo



PERSONALIZACIÓN ESTÁNDAR



ASIGNACIÓN DE LA MASA DE LAS PIEZAS



PROGRAMADOR DE PALÉS



VISTA DE REJILLA TÁCTIL

DISPONIBLE PARA SU INSTALACIÓN EN CAMPO

PROVISIÓN DE ALMACÉN CIRCULAR DE PALÉS LISTA

Nuestra provisión de almacén circular de palés lista preconfigura la máquina para poder montar un almacén circular de palés Haas opcional en campo.

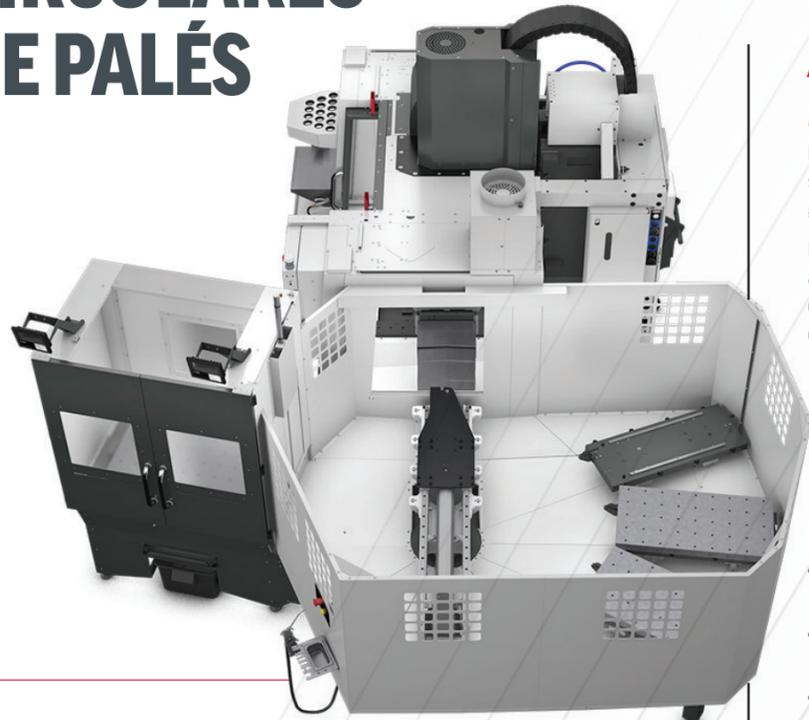


Provisión disponible para:

EC-400
UMC-500/500SS/750/750SS/
1000/1000SS/1250/1250SS



NUEVOS ALMACENES CIRCULARES DE PALÉS



ALMACENES CIRCULARES DE PALÉS DE 3+1 Y 6+1

Nuestros almacenes circulares de palés de 3+1 y 6+1 para los CMV de la serie VF-2YT de Haas son perfectos para ciclos de producción de gran volumen o mecanizado de bajo volumen/ mucha mezcla.

Las palés: de 36" x 18" (914 x 457 mm) con patrón de agujeros para tornillos, pueden programarse individualmente en función de los requisitos de prioridad y secuenciación, con lo que se permite que las piezas de alta prioridad se mecanicen en primer lugar o se preparen más a menudo. Los palés completados se devuelven automáticamente a la ubicación de espera, o pueden secuenciarse a una estación de operador protegida para descarga y recarga inmediatas.

Aspectos principales del sistema:

- Entorno de trabajo: anchura de 30" (762 mm) y longitud de 18" (457 mm)
- Palés 3+1 o 6+1 (3 o 6 ubicaciones de almacenamiento + 1 estación de mecanizado)
- Carga máxima por palet de 750 lb (340 kg) (pieza de trabajo + amarre de pieza)
- Solución completamente integrada para una producción fiable y automatizada
- Interfaz de planificación de uso fácil en el Control Haas
- Estación de carga y descarga dedicada
- Tiene que encargarse con la máquina

ALMACÉN CIRCULAR DE PALÉS DE 5+1 ESTACIONES

Nuestro almacén circular de palés de 5+1 para los CMV de la serie VF-4 de Haas es perfecto para ciclos de producción de gran volumen, o mecanizado de bajo volumen/mucha mezcla.

Los palés de 52" x 20,35" (1321 x 517 mm) con patrón de agujeros para tornillos, pueden programarse individualmente en función de los requisitos de prioridad y secuenciación, con lo que se permite que las piezas de alta prioridad se mecanicen en primer lugar o se preparen más a menudo.

Los palés completados se devuelven automáticamente a la ubicación de espera, o pueden secuenciarse a una estación de operador protegida para descarga y recarga inmediatas.

Aspectos principales del sistema:

- Entorno de trabajo: anchura de 47,75 de anchura x 20,35 de longitud (1213 x 517 mm)
- Palés 5+1 (5 ubicaciones de almacenamiento + 1 estación de mecanizado)
- Carga máxima por palet de 750 lb (340 kg) (pieza de trabajo + amarre de pieza)
- Solución completamente integrada para una producción fiable y automatizada
- Interfaz de planificación de uso fácil en el Control Haas
- Estación de carga y descarga dedicada
- Tiene que encargarse con la máquina

Nuevos almacenes circulares de palés disponibles para:

3+1 y 6+1: VF-2YT/SSYT
5+1: VF-4/SS

LA FAMILIA CRECE

COBOTS



La serie Cobot de Haas se compone de robots integrados, plug-and-play y colaborativos para máquinas Haas. El control Haas controla completamente los sistemas al conectarlo a la caja de la interfaz eléctrica de la máquina. Incluye: Cobot, interfaz de software para control directo a través de la máquina Haas, controlador de colgante y cobot de aprendizaje, cortina de seguridad y todo el hardware eléctrico necesario para interactuar directamente con el control Haas.



COBOT 5 kg

COBOT 10 kg

COBOT 15 kg

COBOT 30 kg

■ Kits de cobot todo en uno Haas para su máquina Haas! Los kits de Cobots Haas Machine Ready incluyen todo lo que necesita para ajustar, programar y operar su nuevo Cobot desde el control Haas. Cada kit incluye un cobot Haas, amarres neumáticos, barreras protectoras, una mesa de piezas y todo el hardware y cables necesarios. Detalles del kit:

Estación de volteo de piezas.

Una estación de volteo de piezas adyacente a la mesa de piezas proporciona una ubicación conveniente para que el cobot coloque las piezas y luego las vuelva a agarrar (voltear) para mecanizar el otro lado, para simplificar el mecanizado de la segunda operación.

Pedestal ajustable:

Ajuste fácil y rápidamente la altura del cobot para un mejor alcance, dependiendo de su aplicación. El kit incluye un robusto soporte telescópico capaz de extenderse de 24" a 36" (610 - 914 mm).

Mesa de piezas y plantillas:

La mesa de piezas de alta resistencia proporciona mucho espacio para la preparación de la materia prima y las piezas acabadas.

Amarre neumático doble:

Los amarres dobles permiten que el cobot recoja material en bruto con un amarre y descargue una pieza acabada con el otro, reduciendo el tiempo de inactividad de la máquina.

Protección adicional:

Para mayor seguridad, este kit cuenta con un sistema de cortina de seguridad de 2 metros de altura y 3 lados, y todo el hardware y cables de montaje necesarios para la instalación.

LA PROGRAMACIÓN Y AJUSTES SON FÁCILES...



... Y TOTALMENTE INTEGRADOS CON EL CONTROL HAAS



CENTROS DE TALADRADO DE ALTA VELOCIDAD

SERIE EU

DC-1

DC-2

23,6" x 17,7" x 13" (xyz)
600 x 450 x 330 mm

39,4" x 19,7" x 13" (xyz)
1000 x 500 x 330 mm



CON UN CAMBIADOR DE TIPO TORRETA DE 21 HERRAMIENTAS

- 30 CONO**
- 3/4/5 EJES
- 10K-20K RPM
- CAPACIDAD PARA 21 HERRAMIENTAS

Características y opciones

- Estándar de husillo BT30 de 10 000 rpm BT30
- 15 000 rpm o 20 000 rpm opcionales
- Cambiador de herramientas de tipo torreta de alta velocidad, 21 herramientas
- Ventana automática disponible para facilitar la automatización
- Descarga de virutas trasera con flujo delantero
- Pequeña superficie ocupada en planta

Aumente al máximo el espacio de su taller para

PRODUCCIÓN DE GRAN VOLUMEN

Las máquinas de taladrado/roscado de estilo tradicional Haas se adaptan bien tanto a la producción de piezas de alta mezcla y bajo volumen con plazos de entrega rápidos como a producción de alto volumen.

Centros de taladrado Haas de la serie DC que combinan capacidades de alta velocidad y poca ocupación de espacio para crear centros de mecanizado vertical versátiles y adecuados para producir piezas 2D y 3D de alta precisión, como las que se necesitan los sectores de telecomunicaciones, aeroespacial, médica y de automoción. Dos posibilidades: desplegar una sola máquina para de piezas de alta mezcla y plazos de entrega rápidos o desplegar varias máquinas una al lado de la otra para producciones de alto volumen.



PRESENTACIÓN DE LOS NUEVOS

UMC-400 y SS

El UMC-400 tiene una pequeña superficie ocupada en planta y ofrece largos recorridos que lo convierten en la máquina perfecta para talleres más pequeños o que realizan mecanizado de piezas pequeñas a 5 ejes.

A partir del probado diseño de los componentes de nuestros actuales UMC, se puede esperar que el UMC-400 sea una máquina de alto rendimiento. Sus características estándar incluyen un husillo cono ISO 40 de 10 000 rpm y un cambiador de herramientas de montaje lateral de 30+1. Y todo esto cabe en solo 7 x 7 ft (superficie ocupada en planta de 2,1 x 2,1 m). ¡Un 25 % más pequeño que el siempre popular UMC-500!

Ascienda a la versión Super-Speed (SS) para recoger la velocidad adicional del husillo, tiempos de cambio de herramientas más rápidos y avances rápidos más rápidos. Con un husillo de 12 000 rpm y avances rápidos de 1200 ipm (30,5 m/min), el UMC-400SS reducirá los tiempos de ciclo y aumentará su productividad general.

El Haas UMC-400 es una solución rentable para el mecanizado de 3+2 caras y el mecanizado simultáneo de 5 ejes.



Características estándares:

- Recorridos de 17" x 11" x 13" (432 x 279 x 330 mm)
- Husillo cono iso 40
- Tamaño plataforma de 9,1" (230 mm)
- Sistema de palpado intuitivo inalámbrico (WIPS)
- Corrector de piezas dinámico (DWO) y control del punto central de la herramienta (TCPC)
- Volante de avance remoto XL con pantalla táctil

Especificaciones del UMC-400: Especificaciones del UMC-400SS:

- Husillo a 10 000 rpm
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 30+1
- 900 ipm (22,9 m/min) avance rápido
- Husillo a 12 000 rpm
- Cambiador de herramientas de montaje lateral y alta velocidad 30+1
- 1200 ipm (30,5 m/min) avance rápido

SUPERFICIE OCUPADA EN PLANTA MÁS PEQUEÑA, MISMA GRAN CAPACIDAD

TORNEADO DE GRAN CAPACIDAD EN BANCADA CORTA

ST-40S +SY	15" TAMAÑO DEL PLATO DE GARRAS	2400 RPM	40 hp POTENCIA
ST-45S +SY	18" TAMAÑO DEL PLATO DE GARRAS	1400 RPM	40 hp POTENCIA



¡SUPERFICIE OCUPADA EN PLANTA UN 11% MÁS PEQUEÑA!

Los centros de torneado de bancada corta y bastidor grande de Haas proporcionan el rendimiento y la capacidad de balanceo para girar piezas de gran diámetro, a la vez que ocupan menos espacio en planta que sus equivalentes estándar.

Las versiones de bastidor grande de nuestros tornos ST-40 y ST-45 proporcionan el mismo rendimiento y fiabilidad probados en tienda, con un recorrido del eje Z más corto y una superficie ocupada en planta más pequeña. La incorporación de movimiento en el eje Y, interpolación en el eje C y herramientas motorizadas permite fresar, taladrar y roscar para aumentar las capacidades de la máquina.

Características de la máquina:

ST-40L

- Capacidad máxima de 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Plato de garras de 15" (381 mm)
- Torreta BOTDE 12 estaciones
- Nariz del husillo A2-8 con capacidad de barras de 4,0" (102 mm)
- Nariz del husillo trasero disponible

ST-45S

- Capacidad máxima de 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Plato de garras de 18" (457 mm) (opcional)
- Torreta BOTDE 12 estaciones
- Nariz del husillo A2-11 con orificio de 7,0" (178 mm)
- Nariz del husillo trasero disponible

ST-40SY

- Capacidad máxima de 27,5" x 28" (699 x 711 mm)
- Plato de garras de 15" (381 mm) (opcional)
- Torreta BMT75 de 12 estaciones
- Nariz del husillo A2-8 con capacidad de barras de 4,0" (102 mm)
- Fresado, taladrado y roscado con eje Y
- Recorrido del eje Y de ± 3,0 (76 mm)
- Eje C completamente interpolado

ST-45SY

- Capacidad máxima de 27,5" x 28" (762 x 711 mm)
- Plato de garras de 18" (457 mm) (opcional)
- Torreta BMT75 de 12 estaciones
- Nariz del husillo A2-11 con orificio de 7,0" (178 mm)
- Fresado, taladrado y roscado con eje Y
- Recorrido del eje Y de ± 3,0 (76 mm)
- Eje C completamente interpolado

DOBLE ESTABILIZACIÓN DE LA COLUMNA

HDC-3-5AX



La HDC-3-5AX es una fresadora de doble columna de 5 ejes diseñada para el mecanizado complejo de piezas grandes, como componentes de fuselaje, moldes de colocación y estructuras compuestas. La estructura de acero de las máquinas de la serie GR aporta una plataforma de gran estabilidad para las operaciones de corte. Gracias a los recorridos del eje X, pueden manejar fácilmente piezas de hasta 10 000 lb (4536 kg).

Máquina destacada:

- El cabezal del husillo con eje doble proporciona ±245 grados de rotación del eje C y ±120 grados de inclinación del eje B
- Husillo de motor integral HSK-A100
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 50+1
- Control colgante en soporte móvil para una mayor facilidad de acceso
- Mesa de 153 x 49 (3886 x 1245 mm), con 3 placas vacías de herramienta de sujeción por tornillos para utilizar a medida
- Recorrido del eje X totalmente compatible
- Capacidad de pieza 10 000 lb (4536 kg)



SOPORTE DOBLE VR CABEZAL DEL HUSILLO

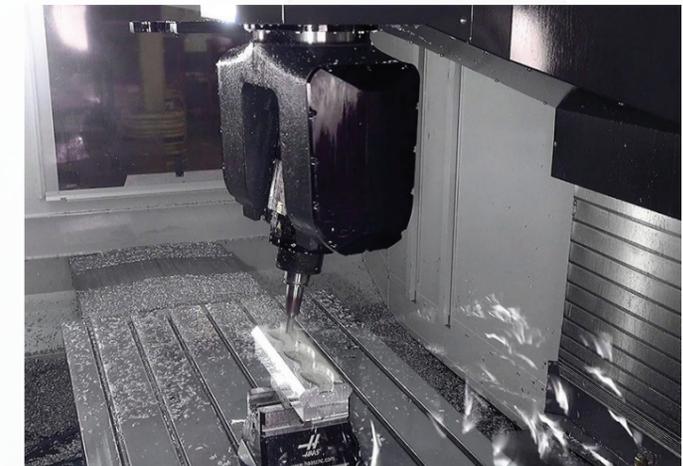
HSK-A63 CONO
5 EJES
20 000 RPM
50+1 HERRAMIENTAS

Este husillo con motor integral de 20 000 rpm se ha ajustado en banco de potencia y optimizado para producir más par y potencia que el husillo estándar. Se aloja en un cabezal giratorio de doble eje fabricado por Haas que soporta el husillo desde ambos lados para mayor rigidez. El cabezal giratorio proporciona ±245 grados de rotación del eje C y ±120 grados de inclinación del eje B; ambos ejes incorporan frenos de alta resistencia para mecanizado rígido 3+2.

- El cabezal de eje doble fabricado por Haas soporta el husillo en ambos lados para ofrecer mayor rigidez
- Proporciona ±245 grados de rotación del eje C y ±120 grados de inclinación del eje B
- Frenos potentes en los ejes B y C para mecanizado 3+2

Especificaciones del husillo

EJE B - INCLINACIÓN	S.A.E.	MÉTRICO
Recorrido	120° a 120°	120° a 120°
Velocidad máxima	112 °/s 112 °/s	
Par máximo	472 ft-lb	640 Nm
Par de freno	454 ft-lbf	616 Nm
EJE C - ROTACIÓN	S.A.E.	MÉTRICO
Recorrido	± 245° a 245°	245° a 245°
Velocidad máxima	208 °/s	208 °/s
Par máximo	264 ft-lb	358 Nm
Par de freno	442 ft-lbf	600 Nm



Características destacadas:

- Potente husillo con motor integral
- Cono HSK-A63
- 20 000 rpm
- Cabezal del husillo de eje doble
- Herramientas de 50+1

Centros de mecanizado con husillos articulados de 5 ejes

VR-8	64" x 40" x 42" (xyz) 1626 x 1016 x 1067 mm
VR-9	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
VR-11	120" x 40" x 42" (xyz) 3048 x 1016 x 1067 mm
VR-14	150" x 40" x 42" (xyz) 3810 x 1016 x 1067 mm

UNIDAD ROTATIVA DE ORIFICIO PASANTE GRANDE



LT350

1
HUSILLO

350 mm
TAMAÑO DE LA
PLATAFORMA

348 ft-lb
PAR MÁX.

156°/s
VELOCIDAD MÁX.



Nuestra serie LT de mesas rotativas proporciona las mismas características y beneficios que nuestra serie HRT estándar, pero ofrece mandrinado pasante grande y una variedad de opciones de plataforma y plato de garras para manejar ejes grandes, tubería de perforación y otros trabajos de paso grande de barra.

Características destacadas del producto:

- Orificio pasante de 7,87" (200 mm) de diámetro
- Plataformas opcionales y platos de garras disponibles
- Añada un 4.º eje a su máquina
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas

OTRO PAR DE OJOS

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN



El sistema de cámara y monitor permite ver la pieza de trabajo y los procesos de mecanizado desde fuera de la máquina. El sistema está compuesto por una cámara totalmente hermética que se monta dentro del cerramiento de la máquina y un monitor LCD montado fuera y cerca del control que muestra el avance. La base magnética simplifica la colocación de la cámara y permite el montaje casi en cualquier lugar dentro del cerramiento.

Características del producto:

- Visualización de los procesos de mecanizado desde fuera de la máquina
- Cámara totalmente sellada con montaje magnético
- El monitor LCD muestra el avance de la cámara

LIMPIADOR DE REFRIGERANTE

Reduce las bacterias y el olor del depósito del refrigerante



El desinfectante de refrigerante Haas combina un generador de ozono con una bomba sumergible para difundir el ozono a través del refrigerante y reducir así la formación de bacterias y olores, prolongando además su vida útil. Un temporizador incorporado permite al usuario establecer fechas y horas para que el sistema esté activo. La unidad de control y la bomba se montan en el cerramiento y dentro del depósito, respectivamente, con imanes de alta resistencia. Requiere una fuente de alimentación de 125 V AC.

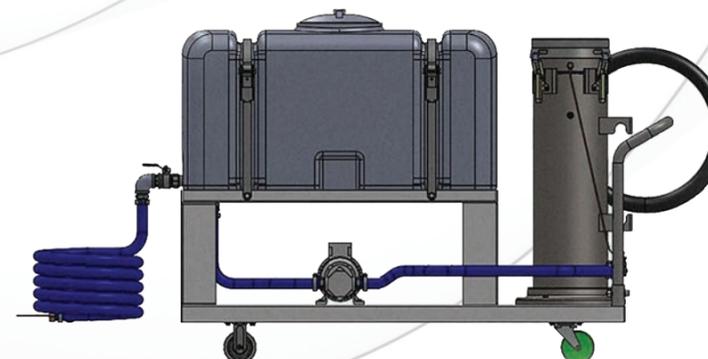
Características destacadas del producto:

- Reduce el crecimiento bacteriano en el refrigerante
- Reduce los malos olores del refrigerante antiguo
- Temporizador integrado para tiempo de encendido/apagado
- Montajes magnéticos de alta resistencia para la colocación
- Funciona a 125 V CA

FÁCIL Y CÓMODO

CARRO DE MANTENIMIENTO DE REFRIGERANTE

El carro de mantenimiento de refrigerante Haas proporciona una forma práctica de eliminar el refrigerante del depósito del refrigerante de su máquina cuando sea momento de limpiar el depósito y, a continuación, devolver el refrigerante al depósito cuando se haya realizado la limpieza. El sistema consta de un depósito de almacenamiento de 50 galones (190 litros), una bomba de engranajes para transportar el refrigerante y un depósito de filtro auxiliar del refrigerante para eliminar virutas y finos, todo montado en un carro de acero pesado con ruedas industriales para la movilidad.



Simplemente bombee el refrigerante del depósito del refrigerante en el depósito de almacenamiento y haga rodar el carro fuera del camino para limpiar el depósito del refrigerante de la máquina. El depósito del filtro auxiliar tiene una capacidad adicional de 10 galones (38 litros) de refrigerante, lo que aumenta la capacidad a 60 galones (227 litros) y el filtro elimina las virutas y los finos del refrigerante a medida que se bombean al depósito de almacenamiento. Una vez completado el mantenimiento del depósito del refrigerante, simplemente rueda el carro de mantenimiento del refrigerante hasta el depósito y abra la válvula de bola para descargar el refrigerante de nuevo en el depósito.

Si el refrigerante no se está reutilizando, el carro de mantenimiento de refrigerante es perfecto para transportar el refrigerante antiguo a un área designada para su correcta eliminación. El carro también es apto para mezclar una nueva cantidad de refrigerante y transportarlo a la máquina.

NOVEDADES

NUEVO COMPRESOR DE TORNILLO GIRATORIO

COMPRESOR DE AIRE 3 EN 1



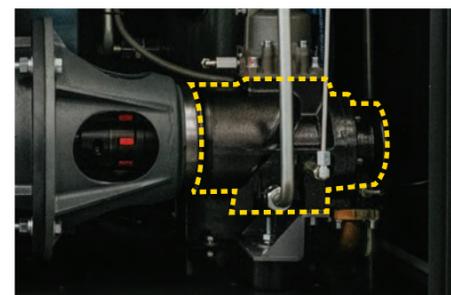
El motor de accionamiento directo de 15 CV (11 kW) y el compresor pueden producir hasta 52,8 cfm (1,5 m³/min) de aire a 145 psi (10 bar). Esta es la solución perfecta para talleres pequeños y medianos. Normalmente es suficiente para hacer funcionar 10 máquinas Haas y todavía tiene capacidad adicional para varias herramientas neumáticas manuales pequeñas.

Compresores de velocidad fija

- Velocidad constante del motor, independientemente de la demanda
- Más eficiente cuando se ejecuta continuamente
- La capacidad nominal del compresor debe coincidir estrechamente carga del sistema
- Menos complejo y costoso que Compresor de velocidad variable

Accionador de velocidad variable

- Velocidad variable del motor basada en la demanda
- La velocidad varía para mantener una presión constante
- Una buena opción para la extracción de aire fluctuante/intermitente
- PresDió constante en todo el sistema
- Más eficiencia energética



Compresor neumático de tornillo giratorio

Todos los compresores neumáticos Haas son de tipo tornillo giratorio y están diseñados para funcionar continuamente. Son mucho más silenciosos que los compresores neumáticos recíprocos típicos.



Secador de aire refrigerante

El secador de aire utiliza refrigerante R410A para una fiabilidad superior y alta eficiencia energética.



Panel de control digital

Nuestra interfaz digital fácil de usar facilita el ajuste de los parámetros y la visualización de los datos operativos de un vistazo.

PREPARE EL MATERIAL EN BARRAS PARA LA CARGA

CHAFLÁN DE BARRA

Nuestro dispositivo de achaflanado de barras se monta directamente en la bandeja de carga del alimentador de barras Haas, lo que le permite achaflanar los extremos del material en barras antes de cargarlas en la bandeja alimentador de barras. No es necesario achaflanar las barras a mano con una amoladora recta, basta activar el dispositivo de achaflanado de barras con el pedal incluido e insertar la barra en el cubo de achaflanado. Una herramienta dentada de corte de acero templado desbarba rápidamente la barra y le añade un chaflán.

- Barras de chaflán justo en el alimentador de barras
- Alimentación directa desde el torno Haas
- Herramienta de corte estriada de acero templado para una larga vida útil
- Barras de chaflán de hasta 2" (51 mm) de diámetro
- Incluye pedal para activar



FRESADORA Y TORNO SERIE DE SOBREMESA



Convierta cualquier espacio en un laboratorio de aprendizaje CNC.

Las máquinas de sobremesa Haas son las máquinas de perfectas para aficionados y para formación. Aunque de pequeño tamaño, tienen características de tamaño completo que incluyen un control Haas con todas las funciones. Su tamaño compacto y facilidad de uso pueden convertir cualquier aula u oficina en un práctico centro de formación de CNC.

Diseñada principalmente como máquina de formación para escuelas y facultades técnicas. También es ideal para aficionados y maquinistas de sobremesa. Diseñadas específicamente para cortar plásticos y cera mecanizable. Impulsado por el control CNC de Haas de clase mundial, probablemente el control más popular y fácil de usar de la industria.



Capacidades de la fresadora de sobremesa

- Recorridos de 6" x 10" x 3" (152 x 254 x 76 mm)
- Husillo de motor integral de 15 000 rpm
- cono de pinza ER11
- Mesa con ranuras en T de 18,1" x 10,6" (460 x 270 mm)



Capacidades del torno de sobremesa

- Tamaño del plato de garras -2,5" (63 mm)
- Diámetro de corte máximo: 0,75 (19 mm)
- Eje Z: 2,7" (69 mm)
- Eje X 2,75" (70 mm)
- Velocidad máxima del husillo: 3000 rpm
- Herramientas: torreta de 6 estaciones, 8 mm (diámetro exterior) y pinza ER-11 (ID)

Máquinas Haas portátiles para formación y entrenamiento

Las máquinas de sobremesa Haas caben fácilmente sobre una caja de herramientas de sobremesa o rodante, lo que las hace perfectas para el aula de CNC.

Funciones destacadas del producto:

- Diseño portátil para facilitar el uso compartido
- Se adapta fácilmente a una caja de herramientas de sobremesa o de ruedas
- Ethernet y conexión wifi
- Pantalla multimedia M130
- No necesita aire comprimido
- No necesita refrigerante
- No se requiere ningún espacio específico
- No se necesita ninguna toma de corriente específica
- Funciona con potencia monofásica (120 V o 220 V)
- Enchufar simplemente a la toma de corriente

PREPARE EL MATERIAL EN BARRAS PARA LA CARGA

RECTIFICADORA DE PRECISIÓN



La rectificadora de superficies automática HSG2550 proporciona superficies con rectificado de precisión con tamaños y acabados críticos. Incorpora un rectificado de 200 mm de diámetro x 20 mm de ancho y un plato de garras electromagnético de 250 x 500 mm.

Características estándares:

- Depósito del refrigerante con filtro
- Bomba hidráulica
- Plato de garras electromagnético de polo fino
- Eje de equilibrado
- Revestidor de ruedas paralelas y bolígrafo de rombo
- Equilibrador de ruedas
- Muela rectificadora y brida de muela
- Llave extractora de rueda

Accesorios opcionales:

- Extractor de polvo
- DRO (SINO) de dos ejes
- Sistema refrigerante con separador magnético

MÁQUINA DE MEDICIÓN DE COORDENADAS

HMM430

La primera máquina de medición de coordenadas de Haas Automation, el HMM430, lleva la inspección de calidad profesional a su taller. Esta máquina es perfecta para pequeñas y medianas tiendas que buscan su primera entrada en el mundo de las inspecciones y la propiedad de CMM. Todo lo que necesita para comenzar está incluido.

Agiliza el control de calidad reduciendo el tiempo dedicado a realizar inspecciones con herramientas de metrología tradicionales. En comparación con opciones de tamaño similar de las grandes marcas del mundo CMM, encontrará que el HMM430 ofrece una precisión competitiva a un precio Haas inmejorable.



Especificaciones del producto:

- Resolución de escala lineal: 0,001 mm
- Volumen máximo: 400 x 430 x 350 mm (X, Y, Z)
- Cabezal de la sonda: Renishaw MH20i
- Cuerpo de la sonda: Renishaw TP20 Con módulo de fuerza estándar
- Peso máximo de la pieza: 120 kg

Funciones destacadas del producto:

- Plataforma abierta
- Cojinetes de guía lineal
- Escalas lineales Renishaw
- Incluye ordenador con periféricos, Windows 10 y software de medición
- Inspecciones programables manuales o CNC

RÁPIDO | ASEQUIBLE | FIABLE



ENCAMINADOR DE LÁMINAS SR-3015

Los encaminadores de láminas de la serie SR de Haas son alternativas asequibles a las fresadoras de pórtico para cortar materiales no metálicos más ligeros, como madera, plásticos, espuma de alta densidad y compuestos. Los grandes recorridos de estas máquinas permiten trabajar fácilmente con láminas completas de material, extrusiones largas o diversos ajustes de piezas más pequeñas.

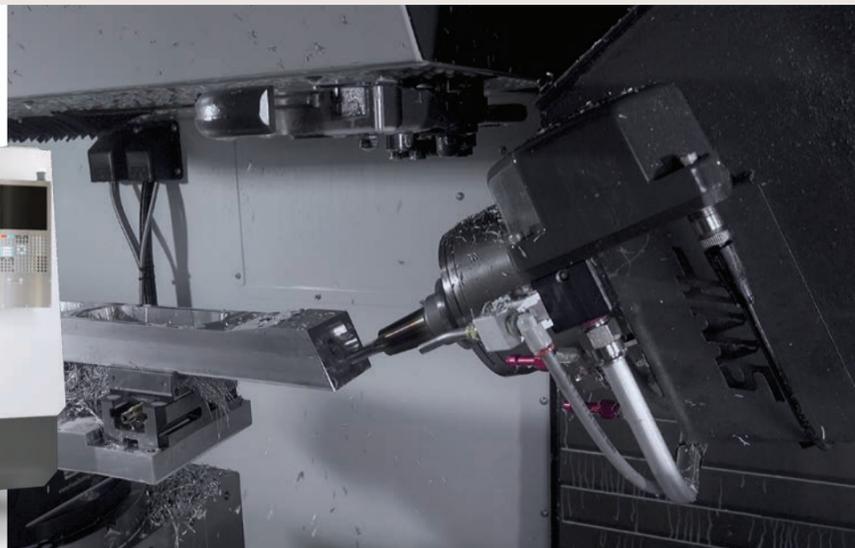
Al poder manejarse con el control Haas, un sistema líder en el sector, los encaminadores de la serie SR ofrecen un nivel de programabilidad y funcionalidad inhabitual en otros encaminadores CNC. La intuitiva interfaz de control de Haas y sus robustas características facilitan la programación y los ajustes, incluso para principiantes.

Los encaminadores de láminas Haas, perfectos para talleres de trabajo, operarios e incluso aficionados, están diseñados para elevar la productividad y la creatividad en cualquier entorno de fabricación. Su construcción en acero pesado reduce la vibración para aumentar la velocidad y la precisión durante el mecanizado, y tienen un sistema de recogida de polvo por vacío integrado para eliminar fácilmente las virutas y el polvo producido durante el mecanizado.

Especificaciones de la máquina

	SR-3015
Recorridos	
Eje X	59" (1500 mm)
Eje Y	118" (3000 mm)
Eje Z	7,9" (200 mm)
Nariz del husillo a la mesa (~mín.)	0,2" (5 mm)
Nariz del husillo a la mesa (~máx.)	8" (205 mm)
Mesa	
Longitud	118" (3000 mm)
Anchura	59" (1500 mm)
Entre columnas	62,36" (1584 mm)
Peso máx. en mesa (distribuido uniformemente)	2976" (1350 kg)





MÁQUINA PRISMÁTICA

VP-5

40 CONO
4 EJES
8100 RPM
CAPACIDAD DE
HERRAMIENTAS 50+1

El centro de mecanizado vertical Haas VP-5 combina la estructura rígida de nuestro centro de mecanizado vertical VF-5 con un cabezal del husillo articulado para crear una máquina versátil destinada al procesamiento de piezas prismáticas de varias caras.

Características de la máquina

- Piezas prismáticas de la fresadora en una sola puesta a punto
- Husillo articulado con cono ISO 40 y freno
- Rotación del husillo del eje B +106 a -8°, interpolado o en posicionamiento
- Incorpore una mesa rotativa para mecanizado a 5 caras



El cabezal articulado del husillo de eje B del VP-5 proporciona una rotación de +106° a -8°, lo que le permite mecanizar piezas prismáticas en una sola puesta a punto. Sincronice el movimiento del eje B con los ejes X, Y y Z para mecanizado interpolado 3D, o active el potente freno del eje B para mecanizado rígido 3+1.

Hay dos opciones de unidades rotativas para el VP-5, lo que proporciona flexibilidad adicional para el mecanizado de piezas complejas y de varios lados:

Opción de unidad rotativa de eje A y alta velocidad: montaje de una mesa rotativa HRT310SS en vertical en la mesa del VP-5 que proporciona una plataforma de eje A de alta velocidad para el mecanizado de piezas prismáticas pequeñas.

Opción de unidad rotativa de alta velocidad de eje C: montaje de una mesa rotativa HRT310SS en horizontal en la mesa del VP-5 que proporciona una plataforma de eje C, que ofrece acceso a los 5 lados de las piezas más largas.

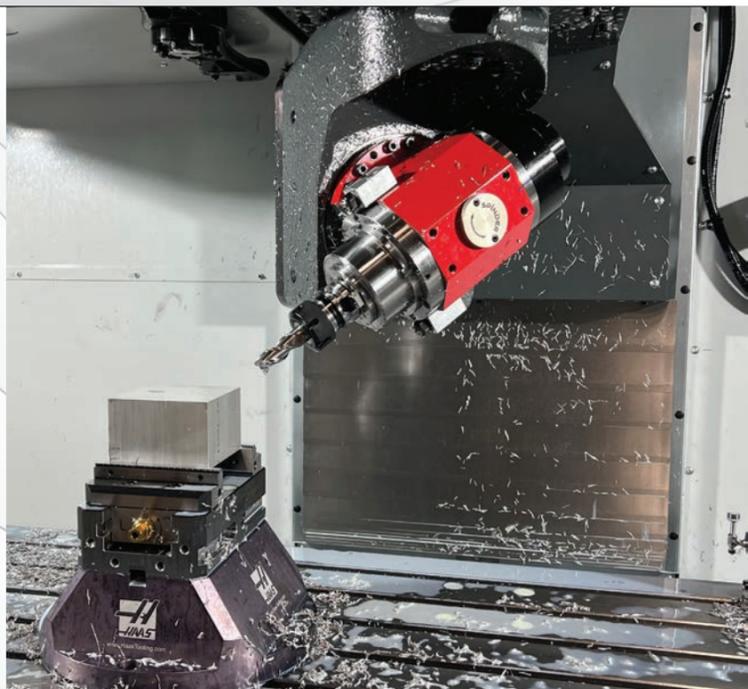
VR-5

30 CONO

El VR-5 permite incorporar cabezales de husillo de 2 ejes a nuestra plataforma CMV de tamaño medio para crear una máquina compacta de 5 ejes pensada para perfilar y contornear piezas de tamaño medio. Gracias al menor espacio ocupado, un 40 % más pequeña que el VR-8 de bastidor grande, es idóneo para talleres donde el espacio es limitado.

Sus características estándar incluyen un husillo de motor integral de 24 000 rpm, un cambiador de herramientas de montaje lateral de 50+1 y una mesa con ranuras en T de 54" x 24" (1372 x 610 mm) que admite fácilmente utillajes y piezas de trabajo más largas. El cabezal cardán de 2 ejes proporciona ±245 grados de rotación del eje C y ±120 grados de inclinación del eje B para acceder a casi cualquier ángulo como los que presentan las formas complejas, hacer cortes sesgados y mecanizado por 5 lados; además, los frenos en los ejes B y C proporcionan rigidez adicional para mecanizado 3+2.

- Husillo de motor integral de 24 000 rpm
- ±245 grados de rotación del eje C y ±120 grados de inclinación del eje B
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 50+1
- Mecanizado de 5 ejes simultáneos
- Frenos en los ejes B y C para mecanizado 3+2 rígido
- Incluye control del punto central de la herramienta



NUEVOS MODELOS DE PRODUCCIÓN

TORNOS TOOLROOM



Lleve las capacidades de producción a su cuarto de herramientas con los tornos de utillajes de la serie TL-P1 de Haas. Hemos recurrido a nuestro torno TL-1, un equipo probado en fábrica, al que hemos añadido un plato de garras de 6,5" (165 mm) con cierre hidráulico, una torreta de herramientas automática de 4 estaciones y un husillo A2-5 de 3000 rpm para crear una máquina lista para la producción en cualquier taller.

El poco espacio ocupado por la máquina, el sistema de programación visual estándar y la capacidad de funcionar con alimentación monofásica hacen que el TL-1P sea perfecto para los talleres que necesitan una máquina de segunda operación o última operación, salas de utillajes, centros de formación y maquinistas domésticos. Si se necesita una capacidad de torneado más larga, el TL-2P ofrece las mismas características de producción con una longitud de torneado de 48" (1219 mm).

Características de la máquina:

- Capacidad máxima 8" x 30" (203 x 762 mm)
- Plato de garras eléctrico de 6,5" (165 mm) con cierre hidráulico
- Torreta de herramientas automática de 4 estaciones.
- Husillo A2-5 de 3000 rpm
- Sistema de Programación Visual Haas



PRÓXIMAMENTE EN TODOS LOS CMV

ACERO INOXIDABLE CUBREGUÍAS

Estas protecciones de guías de acero inoxidable de calibre pesado 304 para los ejes X e Y de los CMV de Haas proporcionan una gran solidez, así como una excelente resistencia a la corrosión química y al óxido. (Ya estándar en el eje Z)

- Construcción de acero inoxidable de calibre pesado 304
- Excelente solidez y resistencia a la corrosión
- Escobillas HDPE con relleno de vidrio para un funcionamiento perfecto y larga duración



MÁQUINA DE MARCADO LÁSER HL50E

La Haas HL50E es una máquina de marcado láser de fibra infrarroja totalmente encerrada que combina fotónica avanzada y tecnología de fibra óptica para ofrecer capacidades de marcado láser precisas a su línea de producción.

Equipado con un cable de fibra óptica en lugar de la serie típica de lentes para concentrar y amplificar la luz de alta potencia generada por diodos a través de una lente convergente, el haz láser resultante es más recto, más pequeño y más preciso que otros tipos de máquinas de marcado láser, con una mayor eficiencia eléctrica y costes de funcionamiento comparativamente bajos.

Esta máquina es adecuada para la mayoría de materiales metálicos y aleación, como acero, acero inoxidable, latón, aluminio, plateado y hierro, así como algunos materiales no metálicos, lo que permite que sea aplicable a través de una amplia gama de industrias, ideal para operaciones de fabricación pequeñas y grandes por igual.

Especificaciones del producto

- Potencia láser: 50 W
- Lente F160: área de trabajo de 110 x 110 mm (aprox. 4 x 4"), longitud focal de 160 mm (predeterminado)
- Lente F290: área de trabajo de 200 x 200 mm (aprox. 8 x 8"), distancia focal de 290 mm
- Longitud de onda: 1064 nm (infrarrojo)
- Repetibilidad: +0,01 mm

Funciones destacadas del producto

- Fuente de bomba Q-Switch: emite luz de forma eficiente en ráfagas/pulsos rápidos, para un mejor control térmico
- Punteros láser: garantizan que el grabador esté enfocado una vez calibrado
- Conmutador de pedal
- Ajuste manual y de potencia de la altura del láser
- Ventanas seguras para luz láser
- Extractor de humos
- Funciona con potencia monofásica (120 V o 220 V)

DETECCIÓN DE HERRAMIENTAS ROTAS

El sistema de detección de herramientas defectuosas de Haas incorpora una cámara que compara visualmente las herramientas antes y después de un cambio, a fin de determinar si la herramienta se dañó durante el mecanizado. Si se detecta una herramienta defectuosa, la máquina genera una alarma e impide que la herramienta se intercambie en el husillo.

De serie en todos los UMC*

- Detiene la máquina de forma segura si se detecta una herramienta defectuosa
- Ahorra dinero ya que evita daños en las herramientas, los amarres de pieza y, posiblemente, en la máquina

*Excepto el UMC-350HD-EDU



RACIONALICE EL FLUJO DE TRABAJO MEDIDORES DE HERRAMIENTAS

La serie Haas de medidores de herramientas, diseñada para optimizar su flujo de trabajo, son las soluciones definitivas para maximizar la eficiencia y mantener la precisión en sus operaciones de mecanizado. Al eliminar la necesidad de medir herramientas manualmente, los medidores permiten tomar correctores de herramientas antes de cada trabajo, lo que en última instancia optimiza el tiempo del husillo y conduce a ejecuciones de producción más eficientes.

Hay disponibles tres opciones de medidor, cada una diseñada para satisfacer las necesidades específicas del cliente. La gama de recorridos de los ejes X e Y, los casquillos como intercambiables para admitir muchas máquinas y las capacidades neumáticas para una mayor precisión en los modelos intermedio y avanzado, hacen de estas las soluciones más versátiles y rentables del mercado.



HTS400

- Recorrido máximo del eje X: 12,6" (320 mm)
- Recorrido del eje Z de 15,7" (400 mm)
- Memoria de herramientas 5000
- Memoria de origen de máquina de 50
- Manguito para herramienta de cono ISO 40
- Monitor de 20"

HTS600

- Recorrido máximo del eje X: 15,7" (400 mm)
- Recorrido del eje Z de 23,6" (600 mm)
- Memoria de herramientas de 10 000
- Memoria de origen de máquina 100
- Fijación del eje neumático
- Sistema de enclavamiento de herramientas neumáticas
- Manguito para herramienta de cono ISO 40
- Monitor de 22"

HPTS600

- Recorrido máximo del eje X: 15,7" (400 mm)
- Recorrido del eje Z de 23,6" (600 mm)
- Memoria de herramientas de 20 000
- Memoria de origen de máquina de 200
- Fijación del eje neumático
- Sistema de enclavamiento de herramientas neumáticas
- Freno neumático cono
- Manguito para herramienta de cono ISO 50
- Monitor de 24"

REALIZACIÓN DEL CORTE SIERRA DE CINTA



Eleve la productividad y la precisión del taller con la sierra de cinta automática Haas HAB3232, un producto diseñado para los estrictos requisitos que exige el corte de metal automatizado. Diseñada para ofrecer máxima precisión, nuestra sierra de cinta ofrece cortes suaves y limpios en todo tipo de metales, desde acero hasta aluminio.

La HAB3232 puede cortar diferentes longitudes en el mismo ciclo y tiene capacidad de apilado de barras para disponer de mayor eficiencia.

Con un panel de control intuitivo, la HAB3232 es muy fácil de usar. Utilice el modo AI para permitir que la sierra determine su propia velocidad de avance o utilice la rueda de ajuste para realizar ajustes finos y determinar qué velocidad de avance funcionará mejor.

Especificaciones

- Altura máxima de corte: 12,6 (320 mm)
- Ancho de corte máximo: 12,6 (320 mm)
- Velocidad de la cuchilla: 32,8 a 262,5 fpm (10 m/min a 80 m/min)
- Tamaño de la cuchilla: 162" x 1,3" x 0,04" (4115 x 33 x 1 mm)

Características destacadas del producto

- Modo AI
- Velocidad de avance de muela ajustable
- Capacidad de apilado de barras
- Modos manual y automático
- Memoria para varios trabajos
- Puede hacer una pausa después del corte
- Seleccione el primer corte o no el primer corte

Cambiadores de herramientas de montaje lateral **70+1**

Específicamente fabricados en California para máquinas Haas

Fabricamos nuestros propios cambiadores de herramientas desde 1988, concebidos siempre para la integración completa y la funcionalidad. Utilizamos nuestros propios diseños y no consentimos que sea de otro modo.

- Cambios de herramienta rápidos que acortan los tiempos de ciclo en cada cambio de herramienta
- Carrusel de posicionamiento directo para preparación superrápida de herramientas
- La mesa de alojamientos de herramientas en el control permite un control completo del cambiador de herramientas
- Identifique las herramientas como GRANDES para dejar las cajas contiguas vacías
- Identifique las herramientas como PESADAS para ralentizar el movimiento del cambiador de herramientas



Cono ISO 50

50
CONO

SMTC 70+1

Cambiador de herramientas opcional para la serie EC-630

Ahora disponible en los CMH de la serie EC-1600

- Capacidad aumentada para trabajos complicados
- Añada herramientas redundantes para funcionamiento sin presencia
- Deje las herramientas preestablecidas en el cambiador de herramientas para un cambio de dirección rápido



40
CONO

Cambiador de herramientas de montaje lateral 70+1 de alta velocidad
Más herramientas para más características



Cono ISO 40 y HSK-A63

Cada segundo cuenta: los modelos SS incluyen cambios de herramientas aún más rápidos y ultra rápidos



Serie VF:

- VF-2YT/SS
- VF-3/SS
- VF-3YT/SS
- VF-4/SS
- VF-5/40/SS
- VF-5/40TR
- VF-5/40XT



Máquinas de moldeo:

- VM-2
- VM-3
- VM-6

Máquinas universales:

- UMC-500/SS
- UMC-750/SS
- UMC-1000/SS
- UMC-1000-P/SS
- UMC-1250/SS
- UMC-1500-DUO/SS



FREE
NEXT-DAY DELIVERY

UP TO
8% OFF
ENTIRE ORDER

HFO + ONLINE
ORDER 2 WAYS!

FREE SHIPPING
ON ALL ORDERS OVER \$49

ONE MEMBERSHIP
FOR ENTIRE COMPANY

COMBINE
WITH OTHER PROMOTIONS

PRESENTAMOS NUESTRO NUEVO
PROGRAMA **DE RECOMPENSAS DE FIDELIDAD**

ESTÁNDAR

NIVEL DE BRONCE
GASTO >10 000 \$

NIVEL DE PLATA
GASTO >25 000 \$

NIVEL DORADO
GASTO >50 000 \$



AHORRO BASADO EN EL GASTO ANUAL EN HAAS TOOLING.



**INVIERTA LOS AHORROS EN HERRAMIENTAS
EN UNA NUEVA MÁQUINA**

A medida que aumente su gasto anual en herramientas, conseguirá mayores descuentos y obtendrá más HaasBucks para destinarlos a una nueva máquina Haas.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
A DRILL CHUCK FOR YOU
 Having just purchased my first 40 taper machine, I turned to Haas CNC tools online to get my starter set of tool holders together. In this starter set, I made sure I ordered this chuck which has proven itself already. Smooth bearings, 0.0004" runout, and a spanner wrench hole for when things get tight on you. I would recommend this product.

- Joke P.

CT40 NC KEYLESS DRILL CHUCK X 3.54" GAGE
 PART # 04-0069

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT HEIGHT GAUGE
 12" Dial Height Gauge proving to be accurate and repeatable. Paired with Haas Gauge Blocks has brought our inspection capabilities up significantly.

- Tony

DIAL HEIGHT GAUGE DOUBLE-BEAM, 0-12"
 PART # 09-0124

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
AMAZING DRILL BIT SET!
 Hands down one of the best sets of drill bits around, HAAS pricing sets a new standard.

- Eric S.

111-PIECE, COBALT JOBBER DRILL KIT (FRACTIONAL, LETTER, NUMBER)
 PART # 08-1053

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT SMALL TOOL
 I needed a small general purpose tool holder and this one fit that role perfectly. The price is unbeatable and the inserts work great, are readily available and very economical. I'll definitely be replacing my aging lathe tooling with more Haas turning tools.

- CM

HEFH, 5/8" Ø INDEXABLE END MILL, 5/8" SHANK X 10" LEAD ANGLE X 5" OVERALL LENGTH, 2 FLUTE, TSC
 PART # 01-0277

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT VALUE.
 This "Tombstone" allows you to customize to your needs. No better value on the market. I would definitely recommend if you were in the market for a "Tombstone".

- Steve K.

400MM CAST IRON SQUARE PLAIN TOMBSTONE
 PART # 05-0179

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
40 TAPER TOOL CART
 It's built as good, if not better, than ones that cost twice as much. I just ordered a second one!

- Jim K.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT QUALITY PRODUCT
 If you have better gauges these are the tool for you! Easily replaced with great price.

- Neil B.

6" DIAL CALIPER, 0.001 IN GRADUATION, SHOCKPROOF
 PART # 09-0083

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AND VALUE
 We use these all the time, and really like the performance. Lacked some top for my personal machine in the garage. Very pleased with the quality in Aluminum and you cannot beat the price.

- Jar B.

3/8" DIA. CARBIDE END MILL, 3 FLUTE, UNCOATED, 3/8" SMOOTH SHANK X 7/8" LOC, SQUARE PROFILE, HSAMT
 PART # 03-0085

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EASY TO USE PRECISION LEVEL
 This is a great quality machinist level. At a fair price, it includes the level block. The tool has a nice compact wooden case to protect it when stored.

- Terry S.

200MM CAST IRON PRECISION MACHINIST'S LEVEL WITH 2 VIALS
 PART # 08-1041

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
TIME SAVER
 Awesome product makes set up fast and easy.

- Blake F.

HAIMER 3D SENSOR KIT, 1/2" INCH, CT40
 PART # 08-1080

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT END MILL FOR STAINLESS AND OTHER HARD METALS
 This tool was fantastic, it cut through 303 with no problem and the harmonics were great with very little sound coming from my machine. I followed the recommended speeds and feeds and got a great surface finish. I would highly recommend this tool.

- Luna Manufacturing

1/2" DIA. CARBIDE END MILL, 5 FLUTE, TiAlN COATED, 1/2" SHANK X 1-1/4" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM2
 PART # 03-0073

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
ACCURATE
 Smooth working, quality tool. Another great HAAS tool added to my arsenal!

- BOM

BLADE MICROMETER, 5-6"/0.001"
 PART # 09-0326



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AT A GREAT PRICE
 I bought this to replace standard carbide chamfer inserts when it does eventually wear out. Highly recommended!

- John F.

COMPLETE CHAMFER END MILL KIT, CT40
 PART # 08-0171

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
9/10 PRICE FOR PERFORMANCE
 Really can't beat the price point for an overnighted (with Winner's Circle) tool that can get the job done without taking too much profit out of a job. Cut performance is at least on par with something like Niagara, or Accupro, finish quality is pretty solid, but on a cutting edge this out with a more flat mirror finish brittle than I would like. Kennametal with a worse coating and geometry isn't a bad comparison (though I was genuinely impressed with the coating), and as always Sandvik reigns supreme. I'm generally picky with my tools, but at the price and fast delivery Haas is providing tooling, that like their machines, are the workhorses of our industry. You can literally buy seven of these for the price of some Sandviks I have, and for 90 percent of the work people do I'm willing to bet seven tools are going to serve you a lot better than one Sandvik.

- Jeffrey H.

3/4" DIA. CARBIDE END MILL, 6 FLUTE, HYB. ALCRN COATED, 0.03" RADIUS, HSPM
 PART # 03-2147

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT HOLDER, NO ISSUES!
 Holder arrived in perfect condition, super fast shipping! Haas is great!

- Rob T.

BMT45, 3/4" Ø INTERNAL (ID) TWIN STATIC TURNING HOLDER
 PART # 04-0976

MESAS ROTATIVAS Y DIVISORES

Sistemas de amarre de pieza manual y automático para TRT160 y TRT210

Kits de punto cero

Sistemas de amarre de pieza de punto cero completo para las mesas rotativas de eje doble Haas TRT160 y TRT210. Permite el uso de nuestro amarre de pieza de punto cero, para un cambio de piezas rápido y una rápida configuración.

Reemplaza la tabla estándar de patrones de agujeros para tornillos.

- Incluye un plato de garras de punto cero y una placa de utillaje vacía con tirador
- Incluye una unión neumática y todo el hardware necesario
- Proporciona sujeción precisa y utillaje repetible
- Permite rápidos cambios de dirección
- Reduce el tiempo de configuración
- Presión de aire máx. permitida 250 psi (17,2 bares)

No es compatible con: PLATAFORMA A1-6 PLATAFORMA-210 RANURAS EN T

Opción de **KIT DE PUNTO CERO-MANUAL**

Incluye la unión neumática, la válvula de palanca manual y los conductos de aire necesarios para accionar **manualmente** el mandril de punto cero.

Opción de **KIT DE PUNTO CERO-AUTO**

Incluye la unión neumática, los conductos de aire necesarios, el pedal y los códigos M (M70, M71) para accionar el mandril de punto cero **automáticamente**.



ABRAZADERA NEUMÁTICA PRO-MANUAL

Incluye una válvula de palanca y las líneas de aire necesarias para la sujeción manual



ABRAZADERA NEUMÁTICA PRO-AUTO

Incluye un pedal y códigos M (M70, M71) para accionar el mandril de punto cero automáticamente



Sistema preparado para torno de banco hidráulico para aceptar amarres de pieza hidráulicos.

La opción incluye la HPU, la unión giratoria, las líneas hidráulicas y el pedal.



Amarre de pieza automático simplificado

Cada pieza de trabajo precisa un amarre distinto

Kit de torno de banco neumático autocentrante

TORNO DE BANCO DE AIRE DE 75 MM PARA TRT160 O TRT210

Torno de banco neumático automático de Haas

Este kit incluye todo lo necesario para operar automáticamente el torno de banco neumático de 75 mm con autocentrado: unión giratoria neumática, tuberías rígidas externas y todas las líneas de aire de tendido interno necesarias para proporcionar dos puertos de aire auxiliares a través del centro de la plataforma giratoria. Incluye el pedal y los códigos M (M70, M71) para accionar automáticamente un torno de banco neumático Haas.

Torno de banco neumático manual de Haas

Este kit incluye todo lo necesario para operar manualmente el torno de banco neumático de 75 mm con autocentrado: unión giratoria neumática, tuberías rígidas externas y todas las líneas de aire de tendido interno necesarias para proporcionar dos puertos de aire auxiliares a través del centro de la plataforma giratoria. Incluye la válvula de palanca y las tuberías de aire necesarias para accionar manualmente un torno de banco neumático Haas.



Tornos de banco hidráulicos

Simplifique y automatice el amarre de pieza en nuestros centros de mecanizado universales de 5 ejes Haas



Nuestros tornos de banco hidráulicos están diseñados para simplificar y automatizar el amarre de pieza en nuestros centros de mecanizado universales de 5 ejes de Haas. Hemos dotado a las mordazas de torno de banco intercambiables con un plato hidráulico estacionario de 2 garras para crear un torno de banco autocentrante versátil, que pueda activarse directamente desde el control de Haas.

- Garras de acero templado con dientes
- Se activa directamente desde el control de Haas o a través del pedal
- Mordazas de acero y aluminio de reemplazo disponibles

OPCIONES Y CONFIGURACIONES DEL TORNO DE BANCO AUTOMÁTICO HAAS

	TORNOS DE BANCO NEUMÁTICOS			TORNOS DE BANCO HIDRÁULICOS		
Modelo de máquina	75 MM	100 MM	150 MM	6,0"	8,0"	10,0"
UMC	4	2	2	3	3	3
DT/DM	1	1	1			
MM/SMM	1	1	1			
VF-1/2	1	1	1			
VF-3/4/5	1	1	1			
VF-6/7/8/9	1	1	1			
TRT160	4					
TRT210	4					
TRT310		4				
FUERZA DE FIJACIÓN MÁXIMA	2000 (lbf) 8896 (N)	3300 (lbf) 14 680 (N)	6750 (lbf) 30 030 (N)	4800 (lbf) 21 351 (N)	5750 (lbf) 25 580 (N)	12 500 (lbf) 55 603 (N)

- 1) Aire programable REQUERIDO
- 2) Tornillo de banco de aire REQUERIDO
- 3) Opción de tornillo de banco hidráulico REQUERIDO
- 4) Sistema de sujeción neumática REQUERIDO

Los tornos de banco hidráulicos y neumáticos, así como las garras adicionales y otros accesorios de torno de banco, están disponibles a través de HaasTooling.com.

40 años de servicio legendario

Recursos de servicio/asistencia en línea, ¡y más!

HaasCNC.com le da acceso al servicio y la asistencia que necesita para mantener sus virutas de fabricación Haas.

La página web de Haas Service proporciona de todo, desde procedimientos prácticos, guías de solución de problemas, actualizaciones de servicio y manuales de instrucciones, hasta listas de códigos G, códigos M y configuraciones.

Nuestros videos de servicio y mantenimiento para sus sistemas de cambiador de herramientas, husillo, electrónica y refrigerante le proporcionan la confianza que necesita para hacer bien su trabajo.

Además, con el Haas Service en línea también puede pedir piezas de repuesto de Haas para fabricantes originales de equipos con envío inmediato el mismo día.

SOLICITUD DE SERVICIO HFO EN LÍNEA



Si necesita una mano adicional para reparar su máquina, su HFO está listo para ayudar. Envíe su formulario de solicitud de servicio de HFO en línea para acelerar la atención que se merece.

Esté capacitado.

Visite [HaasCNC.com/Service](https://www.haascnc.com/Service)

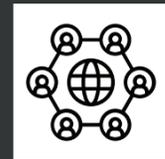
Simplemente utilice el campo de búsqueda, los iconos de tema o los enlaces rápidos de servicio para encontrar lo que está buscando y cualquier tema relacionado, RÁPIDAMENTE.



Manuales del operador



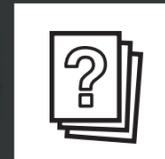
Procedimientos técnicos



Incorpórese a nuestro equipo



Piezas Haas



Guía de resolución de problemas



Mantenimiento preventivo



HaasTooling



Videos

ENLACES RÁPIDOS DE SERVICIO

- 1- AIRE/NEUMÁTICO
- 2- APLICACIONES
- 3- PUERTA/VENTANA AUTOMÁTICA
- 4- SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN
- 5- MOVIMIENTO DEL EJE
- 6- SISTEMAS DE BUS CAN
- 7- REFRIGERANTE
- 8- GESTIÓN DE VIRUTAS
- 9- TRANSFERENCIA DE DATOS
- 10- CONTROL ELÉCTRICO
- 11- CONTROL COLGANTE ELÉCTRICO
- 12- CERRAMIENTO
- 13- CAJA DE ENGRANAJES
- 14- GEOMETRÍA Y ALINEAMIENTO
- 15- HIDRÁULICA
- 16- INSTALACIÓN
- 17- INTEGRADO - 4°/5° EJE
- 18- ILUMINACIÓN
- 19- LUBRICACIÓN
- 20- MÁQUINA Y OPCIONES
- 21- MANTENIMIENTO
- 22- PALPADO
- 23- UNIDAD GIRATORIA
- 24- INTERRUPTORES/SENSORES
- 25- FORMACIÓN EN SERVICIO
- 26- SIMULADOR
- 27- SOFTWARE





Haas Motorsports.

En busca del alto rendimiento.

Un fin de semana cualquiera, las miles de piezas fabricadas en las plantas CNC de Haas marcan la diferencia en los acontecimientos de motor más prestigiosos de Formula 1, NASCAR o NHRA.



Diseñadas para satisfacer las necesidades de formación hoy.

Comunidad de formación técnica de Haas (HTEC)

Como parte de la comunidad de formadores de tecnología de fabricación, HTEC abarca una presencia global de más de 4500 escuelas, centros de formación, facultades y universidades. El objetivo es proporcionar la mejor formación en CNC posible para las futuras generaciones, al aprovechar las capacidades y las tecnologías de Haas Automation, la red Haas Factory Outlet (HFO) y los principales socios del sector para explotar el poder de los equipos de fabricación avanzados y modernos en un entorno educativo.

“La Comunidad de Formación Técnica de Haas ha sido fundamental para el éxito del programa CNC en mi escuela: atrajimos a más estudiantes, aumentamos la calidad de nuestra formación y conectamos mejor con la industria”.



TIM AFSCRIFT
INSTRUCTOR DE MECANIZADO CNC
AALTER SECUNDAIRE SCHOOL

Educación técnica de Haas Recursos de la comunidad

Haas ha estado apoyando a las escuelas durante más de 30 años y sigue ofreciendo descuentos, recursos y configuraciones de máquinas construidas solo para la formación.

- Grandes descuentos en máquinas Haas para la formación
- Grandes descuentos en todas las Haas Tooling para formadores; kits de herramientas específicos para la formación
- Formación de profesores: desde principiantes hasta cursos avanzados; cursos prácticos de formación en máquinas CNC para profesores; múltiples ubicaciones para servir a la comunidad educativa
- Recursos de aprendizaje en línea Haas: Encuentre manuales, documentos de formación, videos, consejos del día para formadores, ¡todo en un solo lugar!
- Conferencias del HTEC regionales y nacionales para la red de formadores y revisiones de pares de formadores

Programa de certificación CNC de Haas

Nuestro programa de certificación CNC permite adquirir los conocimientos básicos necesarios para iniciarse como operario de máquina CNC, incluido el funcionamiento básico de la máquina, las medidas de seguridad adecuadas para la máquina y los principales procesos de mecanizado.

Redes y directorios

Ponerse en contacto con los miembros de HTEC. ¡El Centro de formación técnica de Haas es global! Visite www.HaasCNC.com/HTEC.

Competiciones de estudiantes

Los estudiantes y equipos de formación técnica tienen la oportunidad de probar sus conocimientos y habilidades a nivel regional, nacional e incluso mundial. Cuando participan las escuelas miembros de HTEC, suelen colocar a sus alumnos en los principales niveles de estas competiciones.

- Haas patrocinó Concursos de CNC de Habilidades Estatales y Nacionales de EE. UU.
- Concursos WorldSkills patrocinados y apoyados por Haas
- PRIMER PUESTO California Robotics
- Proyecto MFG

Obtenga más información sobre el programa HTEC. Visítenos en HaasCNC.com/HTEC

Nadie es mejor que Haas Automation a la hora de diseñar y construir la máquina adecuada para usted.

Simplicidad por diseño



Ingeniería y montaje centralizados

Todas las máquinas Haas se construyen en nuestra única fábrica en el sur de California, y nuestros ingenieros están literalmente a pocos metros de la planta de producción. Cuando hay que hacer un cambio, pueden estar en la cadena de montaje al instante, aplicando esos cambios.

Esto garantiza que el proceso de construcción se supervise constantemente, lo que nos permite mantener un nivel de calidad que otros fabricantes no pueden igualar. Los fabricantes de máquinas herramienta con múltiples fábricas repartidas por todo el mundo no pueden reaccionar con la misma rapidez o eficacia que nosotros.

Cómo construye Haas las máquinas

Los procedimientos de montaje en la fábrica de Haas siguen un protocolo muy estricto, con controles de calidad realizados continuamente a lo largo del proceso. Las instrucciones de trabajo y las especificaciones se comunican a la planta de producción a través de tabletas. Esto también sirve para crear un registro electrónico vivo. Cada máquina, por supuesto, tiene un número de serie, y a medida que se construye la máquina, los cientos de mediciones manuales que tomamos se introducen en este registro, lo que nos permite generar un informe detallado de cada máquina que sale de nuestras líneas de montaje. Se toman lecturas del indicador, se hacen ajustes y se realizan pruebas, y los resultados se introducen en la tableta como un registro permanente de datos críticos.



COMPONENTES ESENCIALES

Construimos tantas máquinas que tenemos una gran ventaja en cuanto a poder de compra.

Esto significa que podemos utilizar componentes de primera clase en cada máquina herramienta, sin dejar de ofrecer un gran valor. Desde las guías lineales y los husillos de bolas, hasta los cojinetes del husillo, los servomotores y los reguladores tipo vector, no tenemos que recortar gastos para ofrecer un rendimiento excelente. Lo hacemos con grandes diseños y un gran volumen.

Cada máquina se construye por encargo, por lo que solo pagará por las opciones que desee. Y con una amplia selección de husillos, cambiadores de herramientas y opciones de gestión de virutas y refrigerante, tiene las opciones para personalizar su máquina exactamente como lo desea.

¡Más máquina por su dinero . . . ¡y más razones por las que su próxima máquina debería ser una Haas!

Permanecer en Control

Control CNC de fama mundial

“Decidimos cambiar todo nuestro taller y usar máquinas Haas de forma que tuviéramos coherencia desde el punto de vista de mantenimiento y porque nos permitieron usar un único postprocesador. Usamos muchos de nuestros programas un año tras otro y contar con controladores comunes, que todos funcionan igual, facilita mucho descargar un programa, ir a cualquier máquina y realizar el trabajo.

También nos costaba encontrar mano de obra experimentada en nuestro sector y la facilidad de uso del control Haas me ha permitido formar a operarios jóvenes recién salidos de la facultad e integrarlos fácilmente en el proceso de utilización de las máquinas Haas”.



TIM GATTO
Presidente, Micelli Chocolate Molds



La simplicidad es solo uno de los beneficios de la interfaz de usuario del Control Haas

Aprender a usar el Control Haas es fácil, y es así en toda la línea de productos. Las máquinas Haas también se utilizan mucho en organismos educativos en todo el mundo, con lo que los alumnos que se licencian ya están familiarizados con el Control Haas, lo que facilita la labor de encontrar nuevos operadores y programadores y simplifica la formación.

Realice múltiples funciones con solo pulsar un botón.

Botón TOOL OFFSET MEASURE de una sola pulsación

Para ajustar la longitud de la herramienta, basta con desplazar la herramienta a la superficie de la pieza y pulsar el botón TOOL OFFSET MEASURE para almacenar automáticamente la longitud de la herramienta en el registro de desplazamiento. Utilice el botón NEXT TOOL para repetir el proceso para cada herramienta (solo para la fresadora).

Botón NEXT TOOL

El botón NEXT TOOL (fresadora), cuando se pulsa inmediatamente después de establecer un corrector de longitud de herramienta, cambiará la siguiente herramienta en el husillo, y pondrá la máquina en modo avance, lista para mover la nueva herramienta en posición para establecer su offset de longitud de herramienta.

Botones FWD y REV

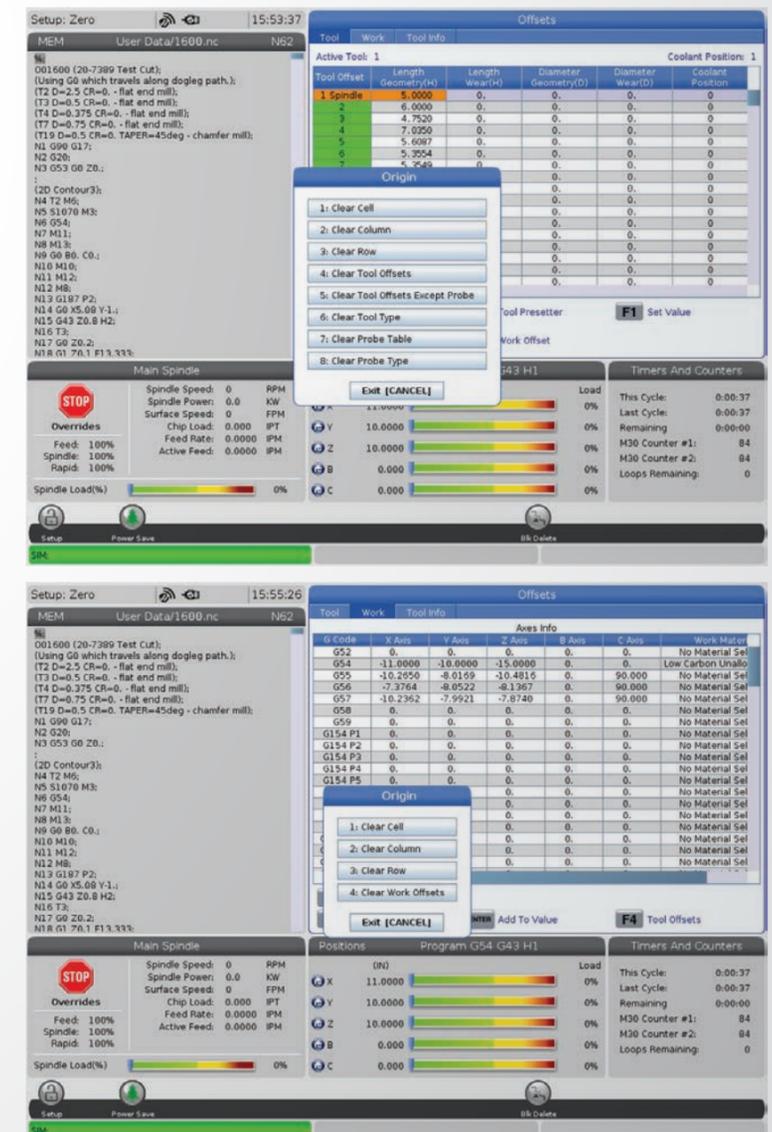
Los botones FWD y REV pondrán en marcha el husillo de la máquina a la última velocidad ordenada. El botón FWD arrancará el cabezal en la dirección de avance (M03), y el botón REV arrancará el cabezal en la dirección de retroceso (M04).

Borrar todas las correcciones o entradas con un solo botón

Mientras está en las páginas de Correcciones de herramientas o correctores del trabajo, al pulsar la tecla Origen se abre un menú emergente que le permite poner a cero rápidamente todos los correctores a la vez, con una sola pulsación de botón.

G28 Botón HOME

El botón HOME del G28 es muy útil (especialmente si no tiene un segundo botón de home) para enviar rápidamente todos los ejes de la máquina a su posición de Home. En los molinos, el eje Z se mueve primero a casa, y luego se mueven todos los demás ejes. En los tornos, el eje X se desplaza primero a casa y luego a los demás. También se puede utilizar para enviar ejes individuales a casa, pulsando primero la tecla de la letra del eje y luego G28 HOME.



Diseñado, construido y programado por Haas

EL MECANIZADO CNC ES COMPLEJO. SU CONTROL NO TIENE POR QUÉ SERLO.

“El control CNC de Haas es tan fácil de usar que los estudiantes pueden dedicar menos tiempo a aprender la disposición del control y más tiempo a fabricar piezas. La disposición de Control Haas permite a los estudiantes pasar de fresadora a torno y viceversa sin ningún problema.”



MIKE BERRY
INSTRUCTOR, TÉCNICO EN MÁQUINAS HERRAMIENTA
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE/
CAMPUS DE WISCONSIN RAPIDS

POTENTES CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:



Navegación sencilla

La navegación es rápida y sencilla, con funcionalidad consistente de las teclas del cursor e iconos intuitivos para toda la experiencia de usuario.



Pantalla táctil

Nuestra interfaz de pantalla táctil acelera la programación y simplifica la navegación del control, ya que permite seleccionar ventanas, introducir datos y llevar a cabo otras funciones de control sin usar el teclado estándar.



Iconos accesibles

La interfaz de la ayuda al operador se ha perfeccionado con iconos fáciles de entender que permiten acceder rápidamente a la información sobre cualquier función u opción del control.



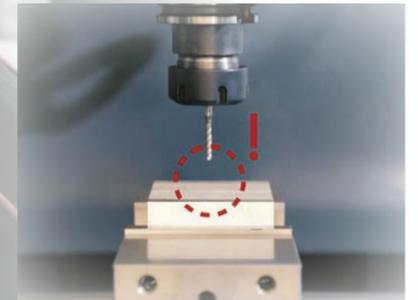
Configuración de los equipos rotativos

Ajuste y configure su mesa rotativa con diálogos e iconos sencillos en pantalla y designe rápidamente los ejes giratorios que se corresponden con la orientación de la mesa rotativa.



Programación

El sistema de programación visual (VPS) de Haas le permite crear rápidamente programas de código G para características y operaciones de piezas básicas y complejas, utilizando plantillas tipo formulario para definir las características.



Ejecución segura

La función de ejecución segura en el Control Haas puede detectar un contacto inesperado y detener inmediatamente la máquina para evitar daños significativos.

FUNCIONES ESTÁNDAR MÁS POTENTES:



MyHaas

En el taller o sobre la marcha, MyHaas reúne todo lo que necesita saber sobre sus máquinas CNC en un lugar cómodo. Descargue la aplicación gratuita MyHaas para dispositivos Android e iOS, para que pueda:

- Gestionar su conjunto de máquinas
- Acceda a HaasConnect y HaasDrop
- Guardar y gestionar sus presupuestos de maquinaria
- Buscar y pedir Haas Tooling



HaasDrop

La transferencia de archivos sin cables HaasDrop es un método rápido y eficaz para enviar imágenes, videos e incluso archivos de programa desde un dispositivo móvil directamente al control en una máquina CNC de Haas. Basta descargar la aplicación gratuita MyHaas para dispositivos Android e iOS y empezar a transferir archivos directamente al Control Haas.



HaasConnect

HaasConnect es un sistema de supervisión de la máquina que ofrece alertas inmediatas de estado de la máquina a través de mensajes de correo electrónico. El Control Haas puede enviarle a usted y a quien usted quiera notificaciones por correo electrónico sobre el estado de las máquinas Haas. La configuración es rápida y fácil a través del portal MyHaas en HaasCNC, o la aplicación gratuita MyHaas para dispositivos Android e iOS. HaasConnect viene de serie en todas las nuevas máquinas Haas.



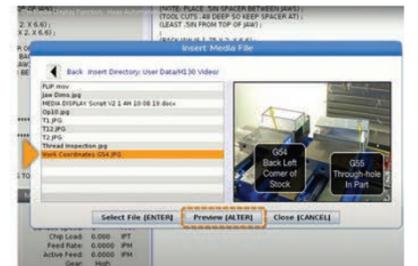
Memoria integrada

El control Haas incorpora 1 GB de memoria de programa estándar. Esto quiere decir que puede almacenar más programas en el control y ya no necesita usar un dispositivo externo para guardar copias de seguridad de los programas. Los programas grandes para moldes complejos, por ejemplo, se pueden ejecutar desde la memoria, lo que acaba con los problemas de conectividad que a menudo surgen cuando se ejecutan desde DNC o desde FNC. Ampliable hasta 64 GB.



WiFi/Ethernet

Todas las máquinas Haas vienen de serie con conectividad Ethernet y WiFi integrada para una comunicación rápida, por cable o inalámbrica, entre el Control Haas y una red de área local. Use wifi para compartir y transferir archivos fácilmente sin cables, y controlar la máquina de forma remota usando el sistema de supervisión de máquina móvil HaasConnect. Se configura fácilmente a través del Control Haas y es compatible con capacidades Netshare.



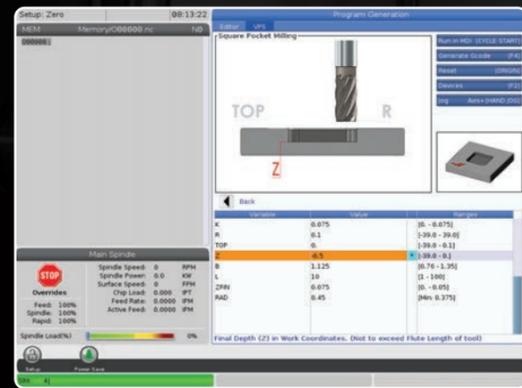
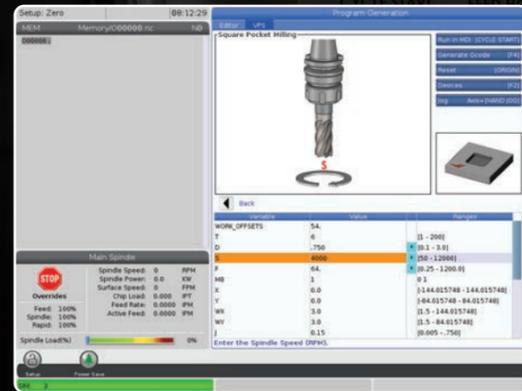
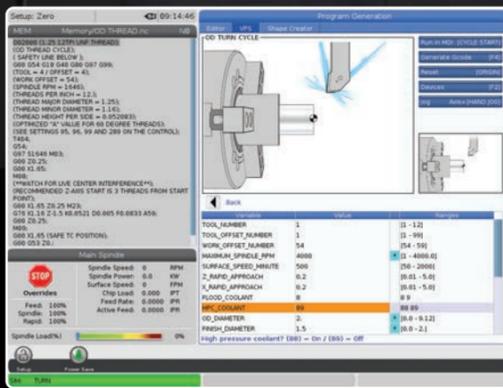
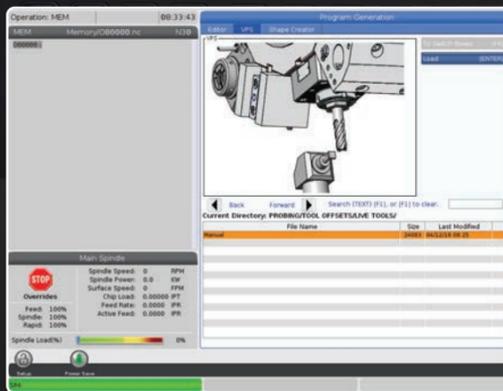
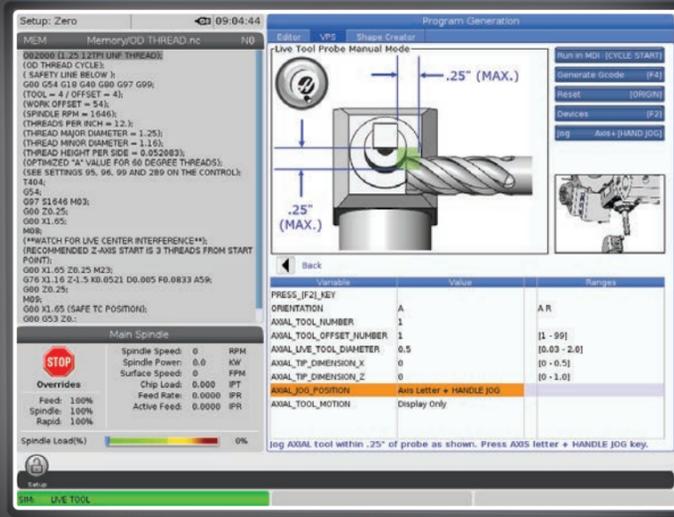
Función de visualización de medios

Coloque fácilmente imágenes y videos en su programa para asegurarse de que su operador cuenta con toda la información que necesitan para realizar el trabajo correctamente. La pantalla multimedia Código M Haas M130 es una herramienta muy potente para la comunicación con los operadores y programadores directamente desde el Control Haas mientras se ejecuta un programa NC.



sistema de programación visual de haas

El sistema de programación visual de Haas utiliza plantillas gráficas y una interfaz similar a un formulario para ayudarle a crear rápidamente programas de código G no solo para las características básicas de las piezas, sino también para operaciones más complejas, como los ciclos de taladrado de patrones que le permiten incorporar operaciones de taladrado puntual, taladrado, avellanado, roscado y escariado en el mismo conjunto de orificios, todo ello desde la misma plantilla.



Con el Sistema de programación visual de Haas (VPS) es fácil programar sobre la marcha y sin que haya que conocer el código G. ¡Solo tiene que seguir las instrucciones de la pantalla, introducir los valores requeridos y el control generará todo el código G necesario!

Nuestro sistema de programación visual para tornos le aporta una manera fácil de escribir programas sobre la marcha en el control de la máquina, usando la geometría y características de la pieza.

CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL

Una línea versátil de máquinas de fresado vertical



Una amplia gama de tamaños y características para satisfacer las necesidades de cualquier taller

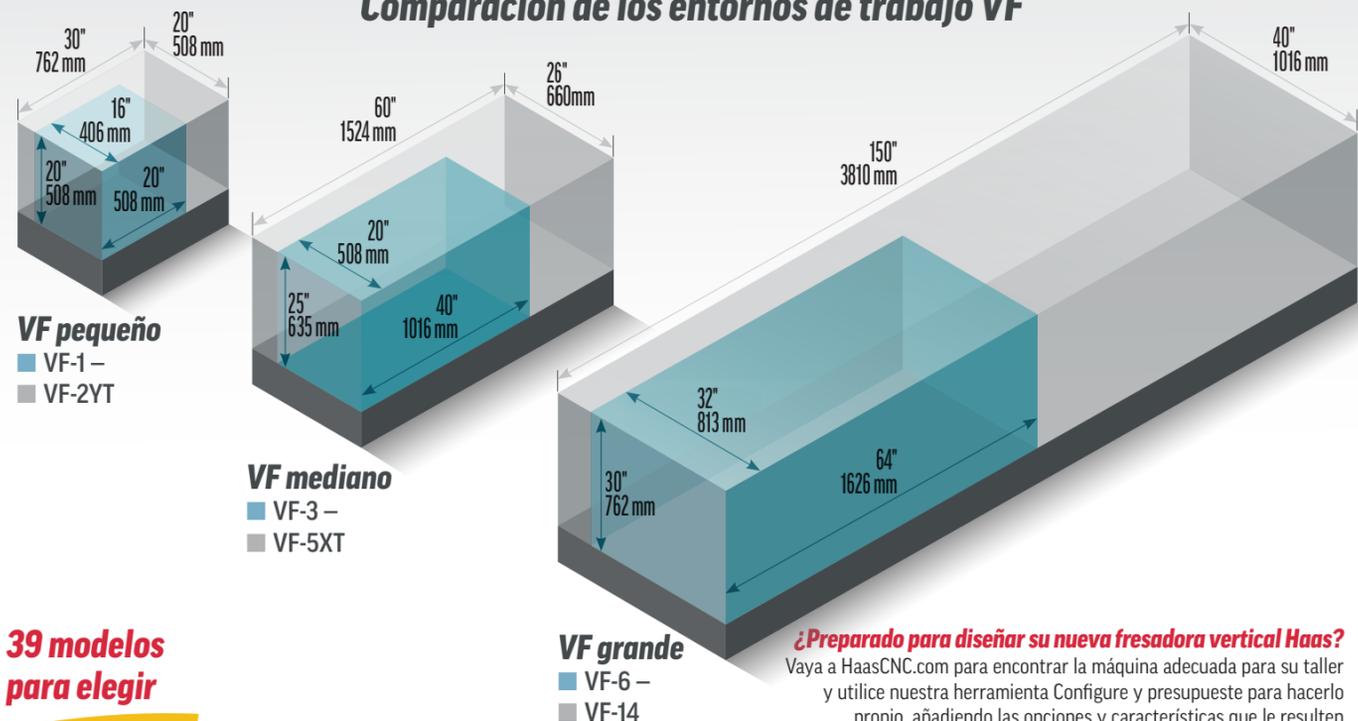
Serie VF

CONOS 30/40/50/HSK
3/4/5 EJES
7500-30 000 RPM
CAPACIDAD DE
HERRAMIENTAS 20-71



¡El centro de mecanizado vertical más vendido!

Comparación de los entornos de trabajo VF



39 modelos para elegir

¿Preparado para diseñar su nueva fresadora vertical Haas? Vaya a HaasCNC.com para encontrar la máquina adecuada para su taller y utilice nuestra herramienta Configure y presupueste para hacerlo propio, añadiendo las opciones y características que le resulten convenientes, y luego obtenga un presupuesto instantáneo.

Automatización asequible
Cargador automático de piezas



Automatización fácil
Almacén circular de palés



Automatización versátil
Robot

Serie de modelos VF

Pequeño

VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Ultrarrápidas	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR 5 ejes	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Ultrarrápidas	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm

Grande

VF-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Ultrarrápidas	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6TR 5 ejes	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR 5-Axis	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-8	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm

Medio

VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3SS Ultrarrápidas	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SSYT Ultrarrápidas	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50 Cono 50	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Ultrarrápidas	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5SS Ultrarrápidas	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR 5 ejes	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5/50	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR 5 ejes	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-9	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-10	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-11	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm
VF-12/40	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-12/50	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-14/40	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm
VF-14/50	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm

Máquina con opciones disponibles:

- ▲ Cargador automático de piezas
- Almacén circular de palés
- Cobot Haas
- Robot Haas

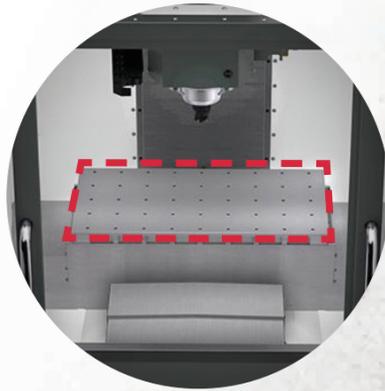
"Tenemos tres máquinas VF-2SS. Con los husillos de alta velocidad obtenemos unos acabados excelentes y reducimos los tiempos de mecanizado. La facilidad de uso de las máquinas Haas es una gran ventaja. Los operadores se sienten cómodos con el Control Haas y eso ayuda a que los procesos de trabajo fluyan sin problemas. Somos muy de Haas".



Nihilo Concepts
JOE BREWSTER
PROPIETARIO |
NIHILO CONCEPTS

AUTOMATIZACIÓN FÁCIL

Hasta 70+1 herramientas para manejar una variedad de piezas
Espacio para herramientas redundantes y de repuesto



Automatización de piezas grandes
30" x 18"
762 x 457 mm
Entorno de trabajo

Rellenado automático de refrigerante

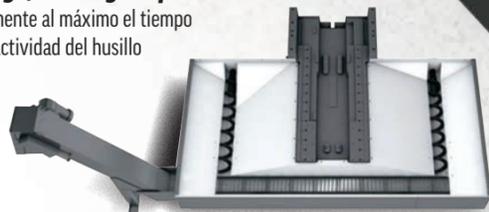
Mantiene automáticamente el nivel adecuado de refrigerante para funcionamiento sin presencia



Sistema de palpado intuitivo inalámbrico Haas - (WIPS)
Palpado de piezas, detección de herramientas rotas



Estación de carga/descarga específica
Aumente al máximo el tiempo de actividad del husillo



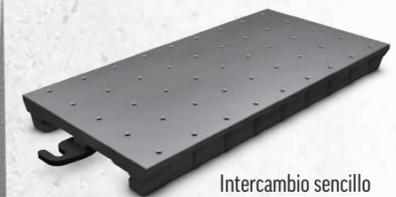
Extractor de virutas sin-fin con extractor de virutas -
Retirada de virutas de alto volumen para funcionamiento sin presencia

Automatización fácil

Infinitas posibilidades de producción de alta mezcla o alto volumen y funcionamiento sin presencia.



Nuestros tornos de banco de garra fija y estación única de amarre de pieza Haas de Kurt están disponibles en un paquete de 3 tornos de banco de 6" (150 mm) o un paquete de 4 tornos de banco de 4" (100 mm)



Intercambio sencillo de palés adicionales para más ejecuciones de trabajo



HaasConnect

- Supervisión remota
- Gestión de la vida útil de la máquina y la herramienta

Cámara Wifi

Vigile las cosas mientras está lejos



Mecanizado sin presencia



NOTA: El almacén circular de palés requiere el cambiador de herramientas de montaje lateral. El almacén circular de palés debe estar anclado para su correcto funcionamiento. No disponible para su instalación en campo.

5 ejes para todos

Serie UMC

CONO 40/HSK
ESTÁNDAR DE 5 EJES
8100-20 000 RPM
CAPACIDAD DE
HERRAMIENTAS 19-71*



Comparación de los entornos de trabajo UMC

UMC-350HD-EDU	UMC-400	UMC-500	UMC-750	UMC-1000	UMC-1250
Balaceo Ø14,5" / 368 mm *Altura 15" / 381 mm	Balaceo Ø14,5" / 368 mm *Altura 15" / 381 mm	Balaceo Ø18" / 457 mm *Altura 19" / 483 mm	Balaceo Ø27" / 686 mm *Altura 23" / 584 mm	Balaceo Ø33" / 838 mm *Altura 28" / 711 mm	Balaceo Ø39" / 991 mm *Altura 31" / 787 mm
Anchura 94" / 2388 mm Profundidad 100" / 2540 mm	Anchura 95" / 2413 mm Profundidad 84"/2134mm	Anchura 115" / 2921 mm Profundidad 106" / 2692 mm	Anchura 144" / 3658 mm Profundidad 124" / 3150 mm	Anchura 147" / 3734 mm Profundidad 131" / 3727 mm	Anchura 162" / 4115 mm Profundidad 144" / 3658 mm

¡ATENCIÓN! El peso máximo de la pieza (pieza y amarre de piezas) no debe superar la capacidad máxima de la plataforma de la máquina, independientemente del tamaño de la pieza.

*Longitud de la herramienta + Pieza de trabajo

NOTA: La altura y el balaceo máximos se aplican solo a la orientación B0. Las piezas de trabajo grandes, incluidas las que están dentro del entorno de trabajo indicado, pueden interferir con otros componentes de la máquina a medida que aumenta el ángulo de inclinación. Si la longitud de la herramienta + pieza de trabajo es cercana o mayor que el entorno de trabajo máximo, se recomienda revisar la idoneidad de su aplicación con su equipo local de aplicaciones de HFO.

Cada UMC Haas viene de serie con 5 ejes completos y estas herramientas básicas para el mecanizado de 5 ejes:

DWO/TCPC estándar

Simplifique el mecanizado de 5 ejes con un corrector de piezas dinámico y control del punto central de la herramienta.

- Simplifica las operaciones de configuración: pieza y utillaje pueden colocarse en cualquier parte de la mesa/plataforma
- Ahorra dinero ya que elimina la necesidad de costosos amarres de pieza como los utillajes de centrado automático
- Elimina la necesidad de regenerar programas desde el sistema CAM
- Hacen el proceso de ajuste en el mecanizado de 5 ejes tan sencillo como el ajuste en una máquina de 3 ejes

Palpado inalámbrico estándar

Sistema de palpado intuitivo inalámbrico estándar (WIPS): se incluye como característica estándar en todos los UMC para simplificar la configuración de la configuración de la máquina. También realiza palpado de piezas en proceso y palpado de herramientas. Incluye estas potentes opciones de control:

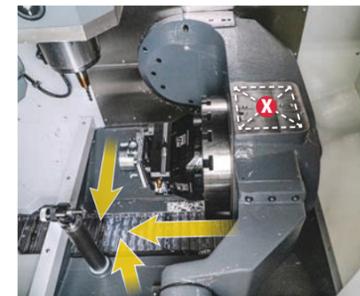
- Orientación del husillo
- Macro definida por usuario
- Funciones de escalado y rotación de coordenadas
- Sistema de programación visual de piezas



Flujo de virutas → Recorrido

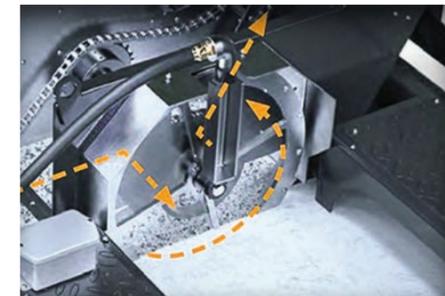
Opciones de husillo

	Cono ISO 40	HSK
8100	-	-
10.000	-	-
12 000	12 000	-
15 000	15 000	-

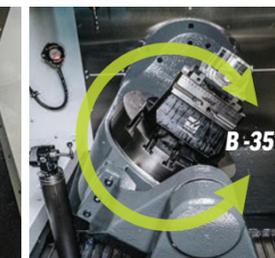
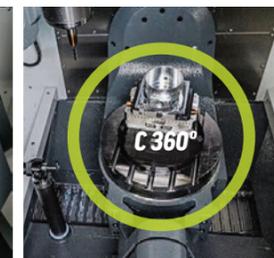


Diseño de recogida de virutas central
El extractor de virutas central está directamente debajo de la superficie de corte, para permitir que las virutas y el refrigerante se descarguen fácilmente de la máquina.

⊗ Incluye superficie de amarre de pieza adicional para mayor rendimiento y mayor comodidad.



Transportador de filtración de disco de virutas
Este transportador opcional incorpora un sistema de filtración de disco integrado para reducir la entrada de partículas en el depósito del refrigerante, mientras que la correa elimina rápidamente las virutas más grandes de la máquina y las descarga a la altura estándar del barril. Idóneo para funcionamiento sin presencia sin problemas.



Balaceo giratorio Recorridos de los ejes B y C, mostrados con torno de banco con centrado automático y elevador de Haas



Fundición del husillo de alcance extendido
Aumenta el alcance del husillo para maximizar la holgura de la plataforma/pieza de trabajo



Automatización fácil
Almacén circular de palés



Automatización asequible
Cargador automático de piezas



Automatización versátil
Robot y Cobot

Máquinas universales

UMC-350HD Cono ISO 40	15" x 14" x 12" (xyz) 381 x 355 x 304 mm
UMC-400 Cono ISO 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-400SS Cono ISO 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Ultrarrápidas	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-750SS Ultrarrápidas	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Ultrarrápidas	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000-P Contorneado	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS-P Ultrarrápidas + contorneado	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1250 Ultrarrápidas1	50" x 30" x 28" (xyz) 270 x 762 x 711 mm
UMC-1250SS Ultrarrápidas	50" x 30" x 28" (xyz) 1270 x 762 x 711 mm
UMC-1500-DUO Mesa doble	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm
UMC-1500SS-DUO Mesa doble + Ultrarrápidas	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm

Máquina con opciones disponibles:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Cargador automático de piezas
- Almacén circular de palés

Específicamente diseñados para la máxima velocidad en el mínimo espacio

Serie rosca de taladro/fresadora de taladrar

CONOS 30/40
3/4/5 EJES
10 000-20 000 RPM
CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS 19-21



Automatización asequible

Cargador automático de piezas compacto
Disponible en estos modelos:

- DT/DM
- UMC-350HD-EDU
- VF-2 / VF-2SS
- VF-2YT / VF-2SSYT
- VM-2
- Mini Mill/Super Mini Mill
- DC-1



Husillos

Las máquinas de la serie de taladrado/roscado/fresado incorporan de fábrica husillos de alta velocidad. Estos husillos utilizan un sistema de accionamiento directo que mantiene los tiempos de aceleración y desaceleración al mínimo a la vez que reduce la generación de calor, en comparación con los sistemas de transmisión por correa. Para aplicaciones que exigen velocidades superficiales muy altas, se encuentran disponibles husillos opcionales de alto rendimiento.



Nota: Los husillos de alto rendimiento opcionales tienen un mayor requisito de potencia que el husillo estándar. Póngase en contacto con su HFO local para obtener información.

Husillos de alto rendimiento disponibles

- 10 000 rpm**
- Husillo estándar
 - Accionamiento directo en línea
 - Valor y rendimiento general sobresalientes
 - **Buen** rendimiento para el contorneado 3D

- 12 000 rpm**
- Opción de alto rendimiento
 - Accionamiento directo en línea
 - Tasas de aceleración y desaceleración altas
 - Roscado rígido a 5000 rpm
 - Velocidades y avances un 20 % más rápidos
 - **Mejor** rendimiento para el contorneado 3D

- 15 000 rpm**
- Opción de alto rendimiento
 - Accionamiento directo en línea
 - Tasas de aceleración y desaceleración altas
 - Roscado rígido a 5000 rpm
 - Velocidades y avances un 50 % más rápidos
 - **El mejor** rendimiento para el contorneado 3D

- 20 000 rpm**
- Opción de alto rendimiento (solo para DT)
 - Accionamiento directo en línea
 - Tasas de aceleración y desaceleración altas
 - Roscado rígido a 5000 rpm
 - Velocidades y avances un 100 % más rápidos
 - Rendimiento **inmejorable** para el contorneado 3D

Centros de taladrado/roscado/fresado

DT-120* Cono ISO 30	x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2 Cono ISO 30	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1 Cono ISO 40	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2 Cono ISO 40	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm

Máquina con opciones disponibles:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Cargador automático de piezas

"Mi primera máquina Haas fue un centro de taladrado y roscado DT-1. Ahora que uso máquinas de Haas, creo que todos los talleres, estén donde estén, deberían usarlas. Teniendo en cuenta lo que cuestan, son las mejores máquinas de producción del mundo"



HARDUS COETZEE
PROPIETARIO
TMPC CO., LTD.

Cambiadores de herramientas

Las máquinas de la serie de taladrado/roscado/fresado de Haas comparten un innovador diseño de cambiador de herramientas que elimina la necesidad de interruptores e indicaciones, lo que resulta en cambios de herramienta ultrarápidos. Como beneficio igualmente ventajoso tenemos una mayor fiabilidad gracias a la reducción de piezas e interruptores.



Mecanizado multiaxial

Desde el venerado divisor HA5C hasta la mesa rotativa basculante TRT100 de alta velocidad, Haas dispone de una solución de 4° y 5° eje para cada una de sus necesidades. También se pueden añadir accionamientos del eje extra a cualquier máquina de la serie de taladrado/roscado/fresado, junto con mesas rotativas Haas. Las características incorporadas en el control Haas, como el grabado cilíndrico G107, vienen a facilitar aún más el paso al mecanizado multiaxial.



Palpado

Las máquinas no generan beneficios si no producen virutas. Configure su DT/DM aún más rápido con la adición de un sistema de palpado intuitivo inalámbrico (WIPS) de Haas. Totalmente integrado con el Control Haas, WIPS lo simplifica todo, desde la configuración inicial de piezas hasta las rutinas de palpado avanzadas.





Elegir la automatización adecuada para su VF

Hay muchas maneras de automatizar un proceso de mecanizado. Haas tiene las opciones correctas para garantizar una productividad segura en el futuro. Hemos diseñado previamente varios sistemas de automatización para ayudarle a encontrar el que mejor se adapte a usted.

Automatización VF

Añadir automatización

Aplicaciones



Mecanizado de 1 cara

Fácil

Almacén circular de palés



- Utiliza los mismos programas/ programas existentes
- Ejecute una variedad de piezas o múltiplos de la misma pieza
- Piezas de mayor tamaño
- Carga útil de hasta 750 lb (340 kg) por palet
- Piezas de forma irregular
- Fijación manual simple
- Producción de alta mezcla/bajo volumen o alto volumen
- Funcionamiento sin presencia

Asequible

Cargador automático de piezas (APL)



- Proceso simple de carga/descarga de piezas
- Ejecuta múltiplos de la misma pieza
- Piezas de hasta 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Piezas de hasta 10 lb (4,5 kg) cada una
- Se requieren utillajes de sujeción/ liberación automáticos
- Producción de volumen medio a alto
- Funcionamiento sin presencia

Versátil

Robots y Cobots



- Proceso de carga/descarga de piezas versátiles
- Ejecuta múltiplos de la misma pieza
- Se requieren utillajes de sujeción/ liberación automáticos
- Producción de volumen medio a alto
- Funcionamiento sin presencia



Elegir la automatización UMC adecuada

Cuando se trata de automatización, no hay un enfoque único que se ajuste a todos. En Haas Automation, disponemos de varios sistemas prediseñados entre los que elegir, para garantizar que su inversión en el mundo de la automatización dé sus frutos.

Automatización UMC de 5 ejes

Añadir automatización

Aplicaciones



Mecanizado de 5 caras

Fácil

Almacén circular de palés



- Utiliza los mismos programas/ programas existentes
- Ejecute una variedad de piezas o múltiplos de la misma pieza
- Piezas de forma irregular
- Fijación manual simple
- Producción de alta mezcla/bajo volumen o alto volumen
- Funcionamiento sin presencia

Asequible

Cargador automático de piezas (APL)



- Proceso simple de carga/descarga de piezas
- Ejecuta múltiplos de la misma pieza
- Piezas de hasta 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Piezas de hasta 10 lb (4,5 kg) cada una
- Se requieren utillajes de sujeción/ liberación automáticos
- Producción de volumen medio a alto
- Funcionamiento sin presencia

Versátil

Robots y Cobots



- Proceso de carga/descarga de piezas versátiles
- Ejecute una variedad de piezas o múltiplos de la misma pieza
- Se requieren utillajes de sujeción/ liberación automáticos
- Producción de volumen medio a alto
- Funcionamiento sin presencia

SERIE UMC

5

tamaños entre los que elegir



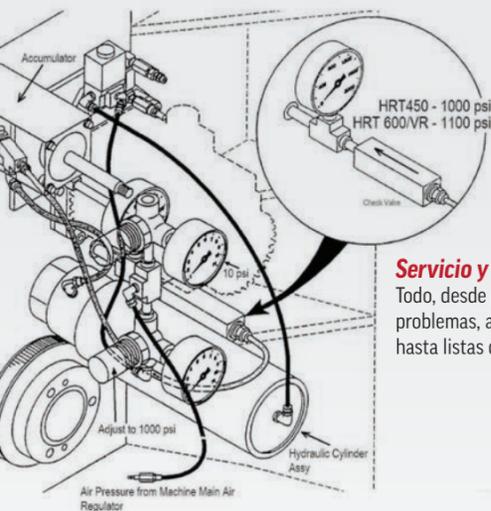
CAMBIO DE PALÉS

El poder de nuestros recursos en línea

Acceda a una información potente, para poder centrarse en lo que importa.

Videos/guías prácticas

Acceda a la enorme biblioteca de videos de Haas Automation para ver todos nuestros videos de consejos del día, Apps Minute, demostraciones de corte y servicio y mantenimiento.



Servicio y asistencia

Todo, desde procedimientos prácticos, guías de resolución de problemas, actualizaciones de servicio y manuales de instrucciones, hasta listas de códigos G, códigos M y configuraciones.

Configuración y Precio

Haga un rápido recorrido por nuestra función **Configuración y Precio**, y descubra lo fácil que es encontrar la máquina que necesita para las piezas que está fabricando. Seleccione simplemente una máquina de entre nuestra gran variedad de opciones, y agregue luego las opciones adecuadas para usted. Toda la información sobre precios y financiación está ahí mismo, sin esperas.



Su fuente de piezas originales Haas

- Piezas de repuesto
- Mejoras del rendimiento
- Mejoras de mantenimiento



HaasConnect proporciona alertas instantáneas del estado de la máquina, alarmas y anulaciones.

En el taller o sobre la marcha, **MyHaas** reúne todo lo que necesita saber sobre sus máquinas CNC en un lugar cómodo.

Cree su cuenta hoy para que pueda:

- Gestionar su conjunto de máquinas
 - Acceder a HaasConnect
- Guardar y gestionar sus presupuestos de maquinaria

Utilice la nueva aplicación MyHaas para una experiencia de compra simplificada de Haas Tooling y un pago exprés.

La aplicación **MyHaas** ahora incluye todas las funciones de la aplicación **HaasConnect** y la aplicación de transferencia de archivos **HaasDrop**.



CMV con cambio de palés – Aumente al máximo el tiempo de actividad del husillo

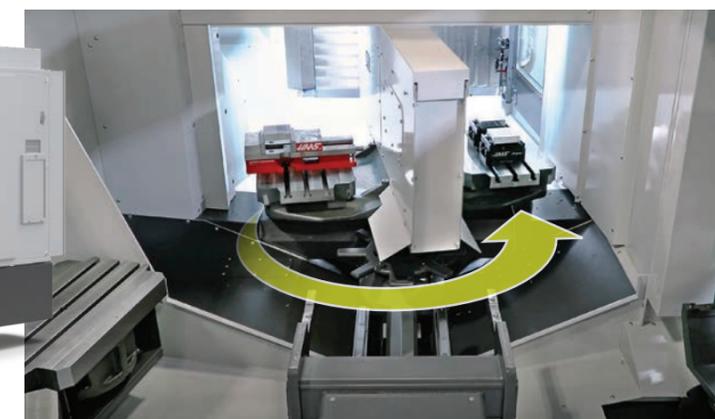
Doble palé

VC-400	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm
VC-400SS Ultrarrápido	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm



Serie VC-400

40 3 EJES
CONO 8100 RPM
30+1 HERRAMIENTAS



Aumente el rendimiento, reduzca el tiempo muerto al mínimo

- Cambiador de palés incorporado; palés con ranuras en T de 22" x 14,5" (559 x 368 mm)
- Piezas de la máquina en una paleta, mientras configura la otra
- Cambiador de herramientas de montaje lateral para herramientas estándares 30+1, con 50+1 disponibles
- Almacén circular de palés de 6+1 disponible

La capacidad de cambio de palet de Haas VC-400/SS le permite mecanizar piezas en una palet mientras carga/descarga piezas en la otra, lo que aumenta el rendimiento y minimiza el tiempo muerto.

Almacén circular de palés de 6+1, VC-400/SS

Producción de alto volumen y funcionamiento sin presencia

Nuestro almacén circular de palés de 6+1 para el VC-400/SS es perfecto para ciclos de producción de gran volumen, o mecanizado de bajo volumen/elevado volumen de mezcla. Los palés pueden programarse individualmente en función de los requisitos de prioridad y secuenciación, con lo que se permite que las piezas de alta prioridad se mecanicen en primer lugar o se preparen más a menudo.

- Utiliza los mismos programas/programas existentes
- Entorno de trabajo: anchura de 22" (559 mm) y longitud de 16" (406 mm)
- Palés 6+1 (6 ubicaciones de almacenamiento + 1 estación de mecanizado)
- Máximo por palet de 227 kg (500 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)
- Solución completamente integrada para una producción fiable y automatizada
- Interfaz de planificación de uso fácil en el control de Haas
- Estación de carga y descarga dedicada
- Tiene que encargarse con la máquina



Automatización fácil

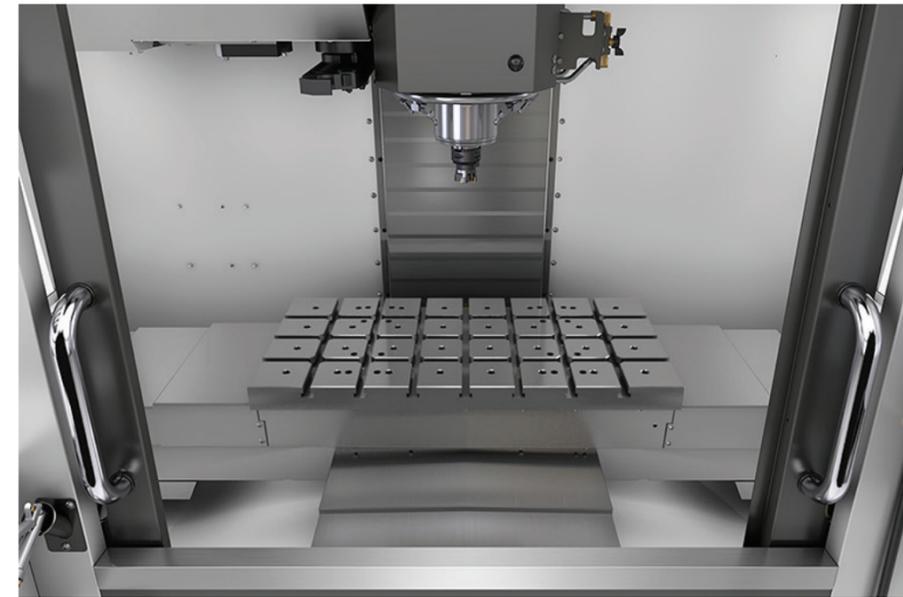
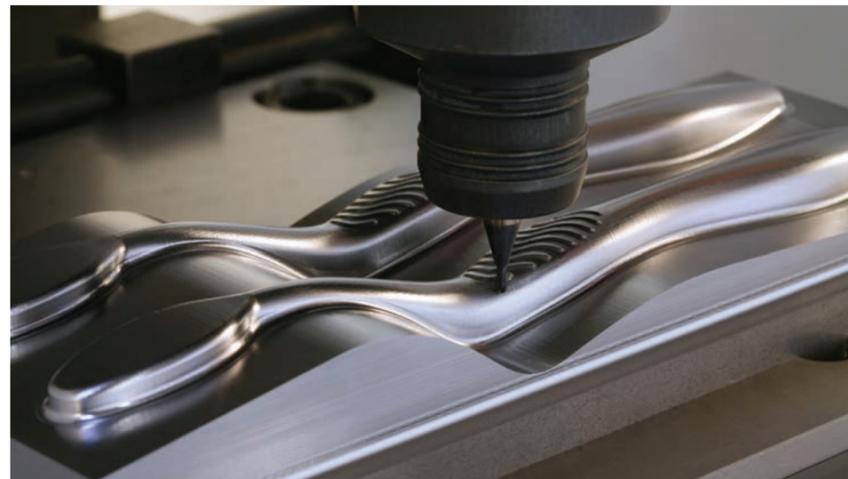
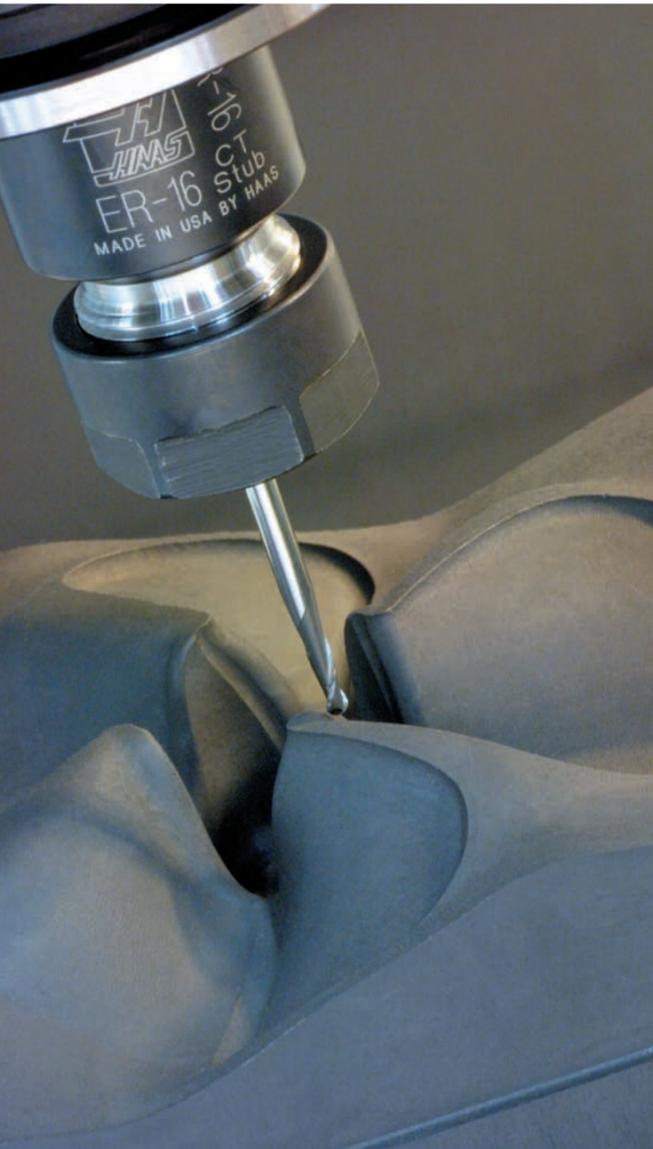
Configuradas para la fabricación de moldes

Serie VM

CONOS 30/40/HSK
3/4/5 EJES
12 000-30 000 RPM
HERRAMIENTAS 31-71



Fabricar moldes nunca fue tan fácil como con las moldeadoras de Haas. Partiendo de las máquinas de la serie VF, líderes del sector, hemos personalizado las configuraciones para la fabricación de moldes, herramientas y troqueles y otros utensilios de alta precisión. Las máquinas de moldeo también son ideales para los talleres de alto rendimiento que buscan más versatilidad.



Mesa VM de utillaje múltiple

Nuestra mesa de fijación múltiple cuenta con ranuras en T en las direcciones X e Y, así como con orificios para clavijas de precisión, para ofrecer muchas opciones de sujeción y localización de una amplia gama de piezas, accesorios y amarres de pieza.



Mecanizado de alta velocidad

Mecanizado de alta velocidad; permite unas velocidades de avance más rápidas y unos recorridos de la herramienta más complejos sin vacilaciones y sin agotar las prestaciones de la máquina. Obtenga un acabado de la superficie más suave y transiciones más rápidas y precisas del movimiento del eje a velocidades de avance más altas, sin tener que modificar los programas existentes.



Tratamiento de refrigerante y virutas

Cada tarea requiere una manera distinta de extraer las virutas: refrigeración por inundación, refrigeración a través del husillo, aire a través del husillo o sistemas de engrase mínimo, entre otras. Las máquinas Haas ofrecen una de las selecciones más amplias de extracción de virutas y refrigeración del mercado.



Palpado inalámbrico

Acortar el amarre es un factor clave para maximizar la productividad de cualquier máquina herramienta. Nuestro sistema de palpado intuitivo inalámbrico (WIPS) es la referencia para los sistemas de palpado integrado. Las sencillas instrucciones en pantalla simplifican todo, desde la configuración inicial de la pieza hasta las rutinas de palpado avanzadas, incluidas las inspecciones de la pieza durante el proceso.



El Control Haas

Los principios básicos del Control Haas son su simplicidad y su facilidad de uso. La homogeneidad entre los centros de mecanizado verticales, los centros de mecanizado horizontales y los tornos garantiza que los operarios puedan pasar fácilmente de una máquina Haas a otra.

Máquinas de moldeo

VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm

Máquina con opciones disponibles[]:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Cargador automático de piezas

"Nuestra VM-3 ha sido una magnífica incorporación a nuestro taller de mecanizado. La precisión y los acabados de las superficies mecanizadas son inmejorables. Y algo igualmente importante, su facilidad de uso. Estamos encantados con las características tecnológicas modernas, como HaasConnect y las rutinas de palpado avanzado".



JOHN SAUNDERS
PRESIDENTE
SAUNDERS MACHINE
WORKS



Centros de mecanizado de pórtico con CNC de plataforma grande para grandes trabajos

Serie fresadora de pórtico

HSK-63F
CONO

GM-2-5AX

HSK-A63
CONO

5 EJES
20 000 RPM
30+1 HERRAMIENTAS

40
CONO

GM-1 y 2

3/4/5 EJES
8100-15 000 RPM
30+1 HERRAMIENTAS



Las fresadoras de pórtico Haas son la solución ideal para piezas de trabajo grandes que son difíciles de cargar o de acceder en una fresadora vertical tradicional. Los recorridos grandes a precios asequibles, varios conos de husillo y una variedad de velocidades de husillo, proporcionan el mejor valor y rendimiento para el mecanizado de piezas grandes.

La rígida estructura de acero proporciona una plataforma de corte de gran estabilidad y la mesa de aluminio de 1" (25 mm) de espesor viene de serie. O bien, actualice a una mesa de acero con un patrón de pernos perforados y roscados. El protector de recorrido incluye sensores de borde de seguridad y protege al operador de las virutas y el refrigerante mientras mantiene limpio el espacio de trabajo.

GM-11	23" x 61" x 11" (xyz)
Próximamente	3124 x 1549 x 279 mm
GM-2	145" x 87,5" x 22" (xyz)
3 ejes	3683 x 2223 x 559 mm
GM-2-5AX	145" x 87,5" x 39,3" (xyz)
5 ejes	3683 x 2223 x 998 mm

Pasarela de 5 ejes GM-2-5AX

La GM-2-5AX es una fresadora de pórtico de 5 ejes diseñada para el mecanizado complejo de piezas grandes, como componentes de fuselaje, moldes de colocación y estructuras compuestas, así como trabajo ligero.

- Cabezal del husillo de eje doble: $\pm 245^\circ$ de rotación, $\pm 120^\circ$ de inclinación
- Husillo HSK-63F de 20 000 rpm (HSK-A63 disponible)
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 30+1
- Protección móvil para contener virutas y refrigerante
- Sensores de borde de seguridad
- Mesa de aluminio de 1" (25 mm) de espesor

Pórtico de 3 ejes GM-1 y 2

La GM-1 y 2 son fresadoras de pórtico de 3 ejes de alta resistencia diseñadas para el mecanizado pesado de piezas grandes, como estructuras de fuselaje, placas grandes y extrusiones largas.

- Husillo con cono ISO 40 y accionamiento de husillo con acoplamiento directo
- Husillos disponibles de 10 000 rpm y 15 000 rpm
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 30+1
- Protección móvil para contener virutas y refrigerante
- Sensores de borde de seguridad
- Mesa de aluminio de 1" (25 mm) de espesor

El cabezal articulado GM-2-5AX es capaz de mecanizar los 5 lados de su pieza, permitiéndole realizar todas sus operaciones en una sola puesta a punto.



MORE >
THAN SERVICE
DEPENDABLE SERVICE

Grandes capacidades. Precios pequeños.

Serie Toolroom de fresadoras

40 CONO
3/4/5 EJES
4000-10 000 RPM
HERRAMIENTAS 1-20



La serie de fresadoras Toolroom es la auténtica definición del valor, con plenas capacidades CNC, incluida la funcionalidad de 4.º y 5.º eje, a precios asequibles.



Componentes comunes

Un punto de partida versátil

Las fresadoras Toolroom de Haas se encuentran en todas partes, desde escuelas hasta talleres de producción de alto nivel. Su versatilidad es el resultado de nuestro compromiso con el uso de componentes comunes en todas las máquinas herramientas de Haas. Esto se traduce en que todas las máquinas, entre ellas las fresadoras Toolroom, acaban beneficiándose de las mismas mejoras en fiabilidad y rendimiento.



Husillos

Todos los husillos de las máquinas de la serie de fresadoras Toolroom se diseñan y fabrican internamente en la fábrica de Haas al sur de California. Los ejes de husillo como ISO 40 incluidos en la serie de fresadoras Toolroom son los mismos que se utilizan en la serie VF. El rango de velocidades oscila entre las 4000 y las 10 000 rpm.



Cambiador de herramientas

El número de herramientas necesarias para la máquina variará en función del trabajo o del proceso de mecanizado que se realice. Con Haas, siempre dispondrá de una selección de cambiadores de herramientas diseñados y fabricados internamente para garantizar la máxima calidad y fiabilidad a largo plazo. Elija hasta 20 herramientas para su fresadora Toolroom.



Palpado inalámbrico

Las máquinas no generan beneficios si no producen. Configure su máquina de utillajes para que sea aún más rápida añadiéndole el sistema de palpado intuitivo inalámbrico (WIPS) de Haas. Totalmente integrado con el Control Haas, WIPS lo simplifica todo, desde la configuración inicial de piezas hasta las rutinas de palpado avanzadas.



El control Haas

Diseñado y fabricado exclusivamente por Haas desde 1988, constituye el estándar de la industria por su sencillez y su facilidad de uso. La similitud entre todas las máquinas Haas permite la estandarización de talleres. Actualmente, el Control Haas incluye potentes características como 1 GB de memoria de programas, conectividad Ethernet y WiFi, visualización de medios y supervisión remota de máquinas HaasConnect. Todas las fresadoras Toolroom incorporan de fábrica nuestro potente sistema de programación visual, que facilita el aprendizaje y el uso de estas máquinas incluso si no se tienen conocimientos de códigos G.

Serie fresadora Toolroom

Fresadoras Toolroom estándar

TM-0	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
TM-1	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
TM-2	40" x 16" x 16" (xyz) 1016 x 406 x 406 mm

Fresadoras Toolroom de producción

TM-0P	20" x 12" x 16" (xyz) Cambiador de herramientas 508 x 305 x 406 mm
TM-1P	30" x 16" x 16" (xyz) Cambiador de herramientas 762 x 406 x 406 mm
TM-2P	40" x 16" x 16" (xyz) Cambiador de herramientas 1016 x 406 x 406 mm



Mesa rotativa HRT160

Para sujetar piezas o utillajes medianos o grandes, la serie HRT de mesas rotativas con ranuras en T es la solución perfecta.

Añada capacidad de eje adicional con un rotativo de 4.º eje Haas opcional para un mayor acceso a varios lados de una pieza o varios ángulos entre ellos.

- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector
- Diseño apto para mecanizado intensivo



Elimine el costoso software CAM con VPS

El sistema de programación visual de Haas utiliza plantillas gráficas y una interfaz similar a un formulario para ayudarle a crear rápidamente programas de código G no solo para las características básicas de las piezas, sino también para operaciones más complejas, como los ciclos de taladrado de patrones que le permiten incorporar operaciones de taladrado puntual, taladrado, avellanado, roscado y escariado en el mismo conjunto de orificios, todo ello desde la misma plantilla.

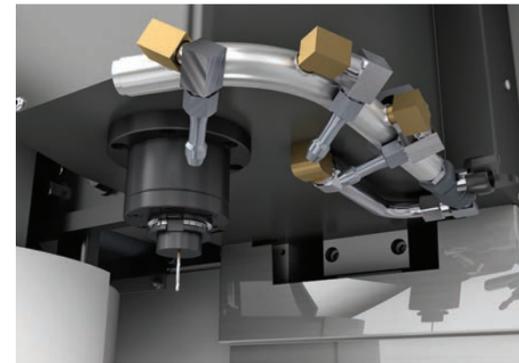
Fresadora compacta de alto rendimiento para producción y prototipos



Serie CM-1

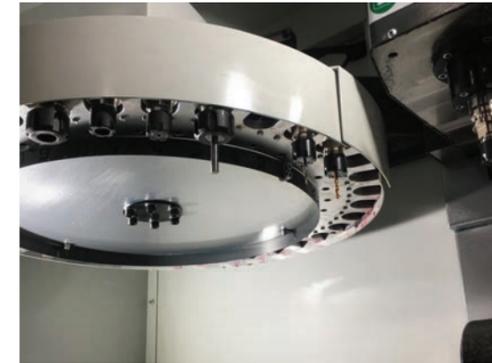
20 CONO
3/4/5 EJES
30 000-50 000 RPM
HERRAMIENTAS 20-36

La Compact Mill es una solución con una superficie ocupada en planta compacta y muy precisa, para fabricar y crear prototipos de piezas 2D y 3D pequeñas y de alta precisión como las que se emplean en el sector de las comunicaciones, la industria aeroespacial, la medicina o la ortodoncia. Su tamaño reducido le permite caber en la mayoría de los montacargas y moverse fácilmente con la ayuda de una carretilla o una plataforma móvil. La CM-1 funciona con energía trifásica o monofásica para aquellos momentos o lugares donde la energía trifásica no está disponible.



Cambiadores de herramienta

El centro CM-1 viene de fábrica con un cambiador de herramientas de 20 posiciones y está disponible con un cambiador de herramientas opcional de 36 alojamientos, lo que significa que siempre tendrá espacio para lo que necesite, independientemente de la tarea.



Husillos

La fresadora compacta CM-1 viene de fábrica con husillo con cono ISO 20 de 30 000 rpm. Para las aplicaciones que requieren altas velocidades de superficie y herramientas muy pequeñas, hay disponible un husillo opcional de 50 000 rpm. Todos los husillos Haas se diseñan y fabrican internamente en nuestra fábrica al sur de California.

Tratamiento de refrigerante y virutas

El tratamiento de las virutas y la refrigeración es imprescindible para cualquier máquina herramienta. La CM-1 viene de serie con un sistema de refrigerante por inundación y cuenta con un depósito del refrigerante extraíble de 13 galones (49 litros) integrado en la base de la máquina.



Mecanizado multiaxial

Añadir un eje giratorio a una fresadora compacta es la manera más rápida de aumentar el rendimiento y la precisión. Haas empezó su andadura como fabricante de mesas rotativas, tras toda la experiencia acumulada, podemos ofrecer el accesorio más sencillo y rentable para los

centros de mecanizado con 4.^º y 5.^º ejes. Si añade nuestra máquina giratoria de eje doble más pequeña a la fresadora compacta, logrará un rápido posicionamiento de partes en casi cualquier ángulo para mecanizado de 5 caras (3+2), o, también, el movimiento completo de los 5 ejes simultáneamente para contornear y mecanizar piezas complejas.



Mesa rotativa de eje doble TRT70

- Tamaño plataforma de 70 mm (2,76")
- Par máximo de 60 ft-l (81 Nm)b
- Velocidad máxima de 410 °/s

Palpado inalámbrico

Acortar el amarre es un factor clave para maximizar la productividad de cualquier máquina herramienta. Con las soluciones de palpado disponibles de Haas, cualquier máquina puede configurarse en cuestión de minutos pulsando unos cuantos botones. Nuestro sistema de palpado intuitivo inalámbrico (WIPS) líder en el sector es la referencia para los sistemas de palpado integrado.



Fresadora compacta

- CM-1 12" x 10" x 14" (xyz)
305 x 254 x 356 mm

Máquina con opciones disponibles:

- Cobot Haas



MORE 
THAN TOOLING

J7



De Toolroom a Oilfield:
un centro de torneado para cada taller

**CENTROS DE
TORNEADO**

Centros de torneado de gran rendimiento con una amplia selección de opciones disponibles para cada taller

Serie ST

Los centros de torneado de gran rendimiento Haas de la serie ST se han diseñado de principio a fin para ofrecer flexibilidad en el amarre, rigidez extrema y gran estabilidad térmica. Con una amplia selección de opciones de productividad entre las que elegir, puede personalizar su torno según sus requisitos exactos. Las máquinas de la serie ST garantizan el mejor rendimiento respecto a su valor (la mejor relación calidad-precio) de su clase.



	CAPACIDAD BAR	TAMAÑO DEL PLATO DE GARRAS	TAMAÑO DE TORNEADO Y EJE Z										EJE Y	CARGADOR AUTOMÁTICO DE PIEZAS	SUB-SPIL	ROBOT/COBOT	
			0"	10"	20"	30"	40"	50"	60"	70"	80"	8032mm					
A2-5	ST-10	1.75" 44 mm	6.5" 165 mm	12" x 16" o 305 x 406 mm													
	ST-15	2.5" 64 mm	8.3" 210 mm	12" x 16" o 305 x 406 mm													
A2-6	ST-20	2.5" 64 mm	8.3" 210 mm	13" x 22.5" o 330 x 572 mm													
	ST-25	3" 76 mm	10" 254 mm	13" x 22.5" o 305 x 572 mm													
	ST-30	3" 76 mm	10" 254 mm	15" x 32.5" o 381 x 826 mm													
	DS-30Y	3" 76 mm	10" 254 mm	13.75" x 32.5" o 349 x 826 mm													
A2-8	ST-28	4" 102 mm	12" 305 mm	13" x 22.5" o 330 x 572 mm													
	ST-35	4" 102 mm	12" 305 mm	15" x 32.5" o 381 x 826 mm													
A2-11	ST-40	4" 102 mm	15" 381 mm	30" x 44" o 762 x 1118 mm													
	ST-45	7" 178 mm	18" 457 mm	30" x 44" o 762 x 1118 mm													

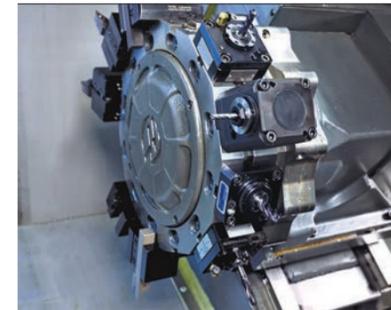
● CAPACIDAD DE BARRAS ● TAMAÑO DE GARRAS ● DIÁMETRO DE TORNEADO Y EJE Z

Para obtener una lista completa de los entornos de trabajo, incluyendo los nuevos modelos ST-40/45 de bancada corta, consulte la página 70/71.



Añada un sub-husillo para combinar operaciones. También disponible en los modelos del eje Y.

Nuestros sub-husillo opcional para el acabado A2-5 no solo le ayudarán a aumentar la productividad, sino que además le ofrece nuevas opciones para el acabado del segundo mecanizado de la pieza. Disponibles del ST-10 hasta el ST-35.



Torretas y herramientas motorizadas

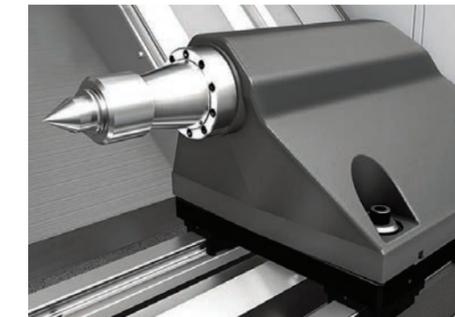
Personalice su torno Haas con una variedad de torretas, incluidas nuestras torretas BMT con herramientas motorizadas a 6000 rpm. Para aumentar la capacidad, las torretas BMT intercaladas opcionales ofrecen 24 estaciones, 12 de ellas con capacidad para herramientas motorizadas.

Palpadores de torno

Acortar el amarre es un factor clave para maximizar la productividad de cualquier máquina herramienta. Con las soluciones de palpado disponibles de Haas, cualquier máquina puede configurarse en cuestión de minutos pulsando unos cuantos botones. El sistema del medidor de herramientas automático es fácil de usar, tanto en el modo automático como en el manual.



Diseños de contrapunto rígidos, con una página de Control Haas dedicada para una configuración rápida e intuitiva. Las zonas de recorrido restringido ajustables por el usuario se pueden utilizar para reducir la posibilidad de contacto entre la torreta y el contrapunto o el sub-husillo. Código M u operación a pedal.



Herramientas y utilaje

Reduzca los tiempos de ajuste del torno con un plato de pinza QuickChange de Haas



Serie ST (Estándar)

ST-10*	Barra de 1.75" (44 mm)	12" x 16" (cap. máx.) 305 x 406 mm
ST-15*	Barra de 2.5" (63.5 mm)	12" x 16" (cap. máx.) 305 x 406 mm
ST-20*	Barra de 2.5" (63.5 mm)	13" x 22.5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-25*	Barra de 3.0" (76 mm)	13" x 22.5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-28*	Barra de 4.0" (102 mm)	13" x 22.5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-30*	Barra de 3.0" (76 mm)	15" x 32.5" (cap. máx.) 381 x 826 mm
ST-35*	Barra de 4.0" (102 mm)	15" x 32.5" (cap. máx.) 381 x 826 mm
ST-40	Barra de 4.0" (76 mm)	30" x 44" (cap. máxima) 762 x 1118 mm
ST-45	Barra de 7.0" (178 mm)	30" x 44" (cap. máx.) 762 x 1118 mm

Máquina con opciones disponibles:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Cargador automático de piezas
- ◆ Alimentador de barras Haas

*Sub-husillo de acabado disponible, pero no compatible con el cargador automático de piezas.

"Pasamos una semana o más analizando qué máquinas nos irían mejor. Hablamos de todos los detalles; en Haas nos ayudaron mucho. Al final, nos decidimos por el torno ST-30. Son las primeras máquinas CNC que tenemos y estamos muy contentos tanto con los equipos como con el servicio. El ST-30 hace la mayoría de nuestras piezas, porque hacemos muchas piezas redondas".

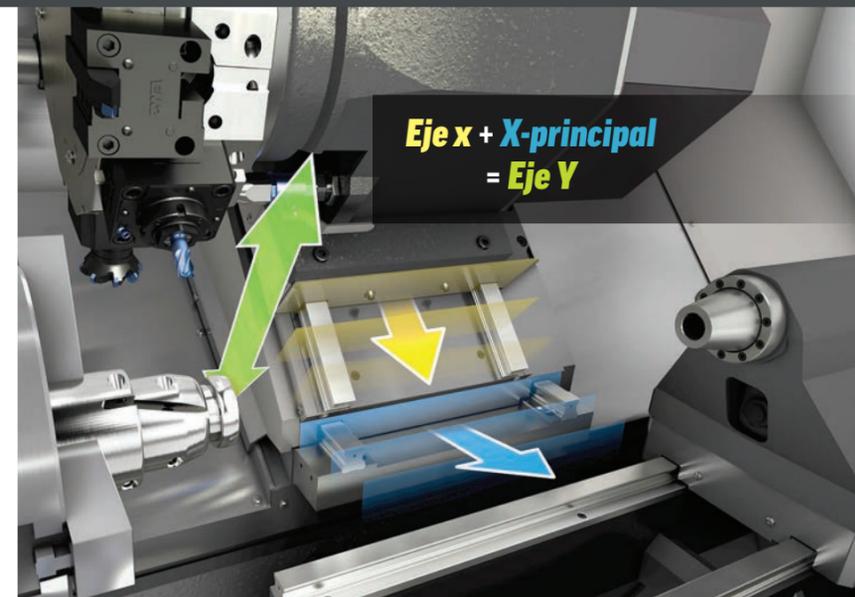


MICHAEL WEISS
PRESIDENTE
WEISTEC
ENGINEERING

Los tornos con eje Y con mejor relación calidad-precio del sector

Serie Eje Y

Centros de torneado rígidos y de gran rendimiento con una amplia selección de opciones disponibles para cada taller.



El poder del eje Y

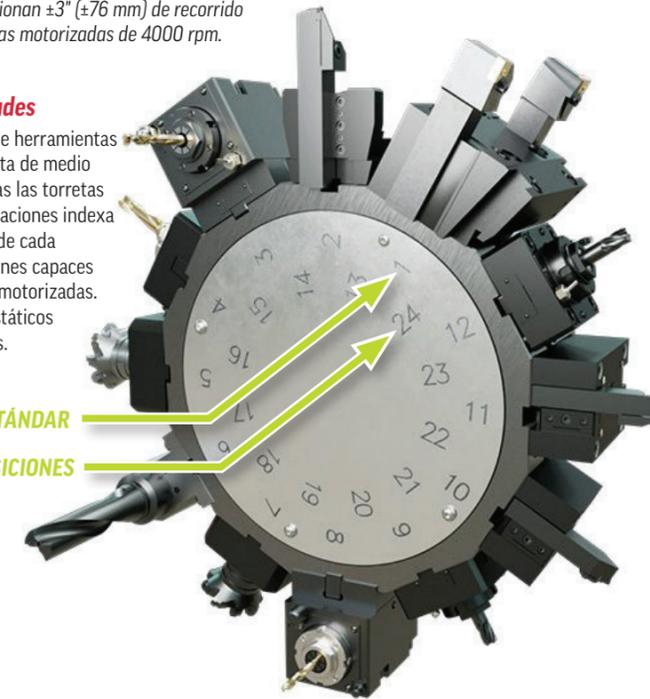
Los centros de torneado con eje Y de la serie ST de Haas proporcionan $\pm 2"$ (± 51 mm)* de recorrido del eje Y (desde la línea central) para el fresado, el taladrado y el roscado descentrados, y vienen equipados con herramientas motorizadas de 6000 rpm*, y un eje C sincronizado para una capacidad versátil de 4 ejes.

*ST-40Y y ST-45Y proporcionan $\pm 3"$ (± 76 mm) de recorrido del eje Y, con herramientas motorizadas de 4000 rpm.

Amplíe sus posibilidades

Duplique las estaciones de herramientas disponibles con una torreta de medio índice. Disponible en todas las torretas BMT. La torreta de 24 estaciones indexa cada 15 grados, en lugar de cada 30 grados, con 12 estaciones capaces de aceptar herramientas motorizadas. Los portaherramientas estáticos especiales están incluidos.

POSICIÓN ESTÁNDAR
1/2 ÍNDICE PARA 24 POSICIONES



BMT45/65/75:
portaherramientas rectos y accionados a 90 grados para Haas ST y tornos de la serie DS

Disponible en HaasTooling.com



Serie ST Eje Y

▲ ■ ◆	ST-10Y* Barra de 1,75" (44 mm)	12" x 16" (cap. máx.) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-15Y* Barra de 2,5" (63,5 mm) ²	12" x 16" (cap. máx.) 79 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-20Y*1 Barra de 2,5" (63,5 mm)	1,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-25Y* Barra de 3,0" (76 mm)	1,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-28Y* Barra de 4,0" (102 mm)	1,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
■ ◆	ST-30Y* Barra de 3,0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm
■ ◆	ST-35Y* Barra de 4,0" (102 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm
■ ◆	ST-40Y Barra de 4,0" (102 mm)	27,5" x 44" (cap. máxima) 699 x 1118 mm
■ ◆	ST-40SY Barra de 4,0" (102 mm)	28" x 44" (cap. máxima) 711 x 1118 mm
	ST-45Y 7,0" Paso de barra (178 mm)	27,5" x 44" (cap. máx.) 699 x 1118 mm
	ST-45SY 7,0" Paso de barra (178 mm)	28" x 44" (cap. máx.) 711 x 1118 mm

Doble husillo

■ ◆	DS-30Y Barra de 3,0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm
-----	---------------------------------	--------------------------------------------

Máquinas con opciones de automatización disponibles:

- ▲ Cargador automático de piezas
- Cobot Haas
- Robot Haas
- ◆ Alimentador de barras Haas

*Sub-husillo de acabado disponible, pero no compatible con el cargador automático de piezas.

Automatización asequible



El cargador automático de piezas Haas

es una forma sencilla y asequible de automatizar la producción de piezas y de estimular la productividad en los centros de torneado Haas. Está diseñado y construido exclusivamente para uso en centros de torneado ST-10Y, 15Y, 20, 20Y, 25, 25Y, 28 y 28Y. La interfaz, la configuración y la programación se realizan completamente a través del control Haas.

Fresado, taladrado y roscado descentrados

Obtenga más con las herramientas motorizadas del eje Y. Combinar operaciones de fresado con sus operaciones de torneado para reducir la manipulación de piezas y aumentar la productividad general.

MOVIMIENTO DEL EJE Y



Las torretas BMT proporcionan una conexión más rígida de los portaherramientas a la torreta, lo que proporciona mejores acabado superficial y cortes más precisos.

Disponible en BMT45/65 y 75, dependiendo del modelo de torno.



BMT ESTÁNDAR EN TORNOS DE EJE Y

BMT45
ST-10Y
ST-15Y

BMT65
ST-20Y
ST-25Y
ST-28Y
ST-30Y
ST-35Y

DS-30Y

BMT75
ST-40Y
ST-40SY
ST-45Y
ST-45SY

Aumente al máximo su inversión

Minimizar el espacio en el suelo de su taller es fundamental para mantener una ventaja competitiva. La gestión eficaz de su talento existente es igual de crítica. La combinación de operaciones en una sola máquina le permite hacer más en la misma cantidad de espacio de suelo y multiplica la eficacia de su talento existente. Añadir una torreta de medio índice, un fresado del eje Y/o un sub-husillo son todas formas excelentes de mejorar la rentabilidad de su taller.

Haga más: misma superficie ocupada en planta

	Añada productividad	Ventajas
<p>TORNEADO</p> <p>Torneado típico de 2 ejes</p>  <p>Tornos serie ST</p> 	<p>TORRETA INTERCALADA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Torreta BMT (intercalada) de 24 estaciones con 12 estaciones motorizadas disponibles • La torreta posiciona las herramientas cada 15 grados, en lugar de hacerlo cada 30 • Duplique el número de herramientas disponibles • Combina más características de mecanizado
	<p>FRESADO DEL EJE Y CON EJE C</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Combine múltiples operaciones • Enfoque todo en uno • Menos manipulación de piezas • Mayor eficiencia • Precisión mejorada • Menos desechos debido a un mal manejo
	<p>SUB-HUSILLO</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Combinar operaciones de 1a y 2a • Menos manipulación de piezas • Mayor productividad • Precisión mejorada • Menos desechos debido a un mal manejo

Automatización de tornos

Hay muchas maneras de automatizar un proceso de mecanizado. Haas tiene las opciones correctas para garantizar una productividad segura en el futuro. Hemos prediseñado varias soluciones para ayudarle a encontrar la que mejor se adapte a usted.

	Añadir automatización	Ventajas
<p>OPCIONES DE TORNEADO</p>  <p>Tornos serie ST</p> 	<p>Fácil</p> <p>Alimentador de barras Haas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • La solución más sencilla para la automatización • Avance automático de material hasta 3" (76 mm) de diámetro • Funcionamiento sin presencia • Interfaz de conexión directa con el control Haas • Configure y programe completamente a través del control Haas • Producción de volumen medio a alto
	<p>Asequible</p> <p>Cargador automático de piezas (APL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Automatización asequible, gran alternativa al robot • Cargar/descargar piezas de hasta 05,8" x 5" x 10 lb (Ø147 mm x 127 mm x 4,5 kg) • Cargar/descargar ejes de hasta Ø4,0" x 21" x 10 lb (Ø102 mm x 533 mm x 4,5 kg) • Funcionamiento sin presencia • Interfaz de conexión directa con el control Haas • Configure y programe completamente a través del control Haas • Producción de volumen medio a alto
	<p>Versátil</p> <p>Robots y Cobots</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • La opción de automatización más versátil • Incorporar estación de inversión de piezas • Capaz de recoger/entregar en diferentes ubicaciones • Funcionamiento sin presencia • Interfaz de conexión directa con el control Haas • Configure y programe completamente a través del control Haas • Producción de volumen medio a alto

Recorridos extendidos del eje Z para mecanizar piezas más largas, a la vez que se mantiene un rendimiento de corte superior



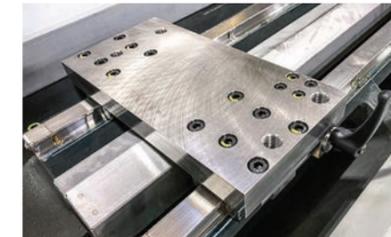
Serie de bancada larga

Las bancadas largas T y ST están diseñadas para una rigidez y un rendimiento superiores. Ofrecen una amplia selección de opciones para mejorar la productividad y más características y valor que nunca. La serie de ejes Y de bancada larga ST añade capacidades de eje Y y eje C, con herramientas motorizadas de alto rendimiento, lo que permite operaciones de mecanizado de alta productividad, hechas en un solo paso.

Los ST-40L, ST-45L y ST-55 son tornos de bastidor grande y bancada larga con enormes entornos de trabajo, lo que los hace ideales para mecanizar tuberías y accesorios pesados, acopladores grandes y rodillos largos.



Los centros de torneado de bancada larga ST amplían aún más la ya amplia gama de máquinas de la serie ST de Haas, proporcionando más recorrido del eje Z y manteniendo un rendimiento de corte superior.



Provisión de lunetas disponible para mecanizado de caras de piezas o soporte de piezas extralargas (opcional) disponible.



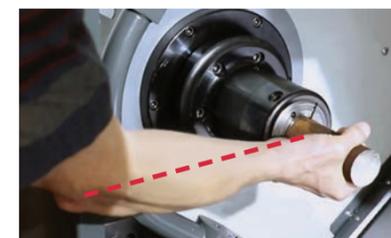
El alojamiento de la herramienta extendida en el mamparo proporciona espacio para herramientas largas en la torreta, cuando el eje Z está en el recorrido negativo máximo.



Caña de contrapunto MT6. Esta opción actualiza el contrapunto programable estándar de herramienta cónica morse MT5 a MT6, lo que permite el uso de centros vivos MT6 más grandes. El cono más grande ofrece mayor capacidad de carga y soporte para las aplicaciones de contrapunto más exigentes.



Puertas duales para una carga de piezas más sencilla. Mejora la ergonomía de la máquina y aumenta el acceso a las piezas. De serie en los modelos ST-20 y superiores.



Ergonomía mejorada al cargar y descargar piezas, o para inspeccionar y medir piezas. Permite una carga y descarga de piezas automática (robot) más rápida.

Modelos de bancada larga

◆ ST-10L	12" x 32,5" (cap. máx.) Barra de 1,75" (44 mm) 305 x 826 mm
◆ ST-10LY	12" x 32,5" (cap. máx.) Barra de 1,75" (44 mm) 305 x 826 mm
◆ ST-15L	12" x 32,5" (cap. máx.) Barra de 2,5" (63,5 mm) 305 x 826 mm
◆ ST-15LY	12" x 32,5" (cap. máx.) Barra de 2,5" (63,5 mm) 305 x 826 mm
◆ ST-20L	13" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 2,5" (51 mm) 330 x 1080 mm
◆ ST-20LY	11,75" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 2,5" (51 mm) 298 x 1080 mm
◆ ST-25L	13" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 3,0" (76 mm) 330 x 1080 mm
◆ ST-25LY	11,75" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 3,0" (76 mm) 298 x 1080 mm
◆ ST-28L	13" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 4,0" (102 mm) 330 x 1080 mm
◆ ST-28LY	11,75" x 42,5" (cap. máx.) Barra de 4,0" (102 mm) 298 x 1080 mm
◆ ST-30L	15" x 62,5" (cap. máx.) Diámetro de 3" (76 mm) 381 x 1588 mm
◆ ST-30LY	13,75" x 62,5" (cap. máx.) Diámetro de 3" (76 mm) 349 x 1588 mm
◆ ST-35L	15" x 62,5" (cap. máx.) Barra de 4,0" (102 mm) 381 x 1588 mm
◆ ST-35LY	13,75" x 62,5" (cap. máx.) Barra de 4,0" (102 mm) 349 x 1588 mm

Paso de barra grande

ST-40L	30" x 80" (cap. máxima) Barra de 4,0" (102 mm) 762 x 2032 mm
ST-40LY	27,5" x 80" (cap. máx.) Barra de 4,0" (102 mm) 699 x 2032 mm
ST-45L	30" x 80" (cap. máxima) Paso de barra de 7,0" (178 mm) 762 x 2032 mm
ST-45LY	27,5" x 80" (cap. máx.) Diámetro de 7,0" (178 mm) 699 x 2032 mm
ST-55	25,5" x 80" (cap. máx.) Diámetro de 12,5" (318 mm) 648 x 2032 mm

Máquina con opciones de automatización disponibles

- ◆ Cobot Haas
- ◆ Robot Haas
- ◆ Alimentador de barras Haas

TORNO

Comparativa del entorno de trabajo

ROBOT/ COBOT	A2-5										A2-6										A2-8										A2-11				A1-20		
SUB-SPDL	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										○ ○ ○ ○				○		
CARGADOR AUTOMÁTICO DE PIEZAS	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										○ ○ ○ ○				○		
EJE Y	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●										○ ○ ○ ○				○		
80"	2032 mm										2032 mm										2032 mm										2032 mm				2032 mm		
70"	1778 mm										1778 mm										1778 mm										1778 mm				1778 mm		
60"	1524 mm										1524 mm										1524 mm										1524 mm				1524 mm		
50"	1270 mm										1270 mm										1270 mm										1270 mm				1270 mm		
40"	1016 mm										1016 mm										1016 mm										1016 mm				1016 mm		
30"	762 mm										762 mm										762 mm										762 mm				762 mm		
20"	508 mm										508 mm										508 mm										508 mm				508 mm		
10"	254 mm										254 mm										254 mm										254 mm				254 mm		
0"	0 mm										0 mm										0 mm										0 mm				0 mm		
TAMAÑO DEL PLATO DE GARRAS	6,5" 165 mm	6,5" 165 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	10" 254 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	18" 457 mm	18" 457 mm	18" 457 mm	CAPACIDAD DEL PLATO DE GARRAS DOBLE																			
CAP. BAR	1,75" 44 mm	1,75" 44 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	7" 178 mm	7" 178 mm	7" 178 mm	12,5" 318 mm															
Modelos	ST-10	ST-10L	ST-15	ST-15L	ST-20	ST-20L	ST-25	ST-25L	ST-30	ST-30L	DS-30Y	ST-28	ST-28L	ST-35	ST-35L	ST-40L	ST-40	ST-40L	ST-45S	ST-45	ST-45L	ST-55															
A2-5											A2-6											A2-8											A2-11				A1-20

 DIÁMETRO DE TORNEADO Y EJE Z
  PLATO DE GARRAS
  CAPACIDAD BAR

Toolroom y más

Serie TL

1800-3000 RPM
NARIZ DEL HUSILLO A2-5 O A2-6



Los tornos de utillaje Toolroom de Haas, asequibles y fáciles de usar, le brindan el control preciso y la flexibilidad del sistema CNC de Haas. Debido a que son muy fáciles de aprender y operar, incluso sin conocer el código G, son las máquinas perfectas para talleres de arranque, máquinas independientes de segunda operación, instrucción educativa y aprendizaje, o como un primer paso en el mecanizado CNC.



La serie TL de tornos Toolroom es la verdadera definición de valor: capacidades completas de CNC sin una inversión significativa.

- Potencia monofásica o trifásica
- Una alternativa asequible a los tornos manuales convencionales
- Incluye sistema de programación conversacional y no requiere conocimientos de códigos G
- Es perfecto para los talleres de arranque, máquinas independientes de segunda operación o como puerta de entrada al mecanizado CNC

La TL-1-EDU es una máquina de edición y precio especiales para la formación que resulta ideal para centros educativos y para enseñar mecanizado CNC y para formación.

- Disponible exclusivamente para centros educativos
- Funciona con potencia monofásica o trifásica
- Control CNC con códigos G estándar del sector
- Idóneo para la enseñanza y el aprendizaje, o como primer paso en el mecanizado CNC
- Creado con los mismos componentes de alta calidad que el TL-1 estándar



Husillos

Los tornos de la serie Haas TL vienen de serie con un husillo A2-5 de 1800 rpm y están disponibles con un plato manual de 8" (200 mm) o 10" (254 mm). También está disponible un husillo A2-6 de 1800 rpm y ambos husillos se pueden actualizar a 3000 rpm.



Tratamiento de refrigerante y virutas

El tratamiento de las virutas y la refrigeración es imprescindible para cualquier máquina herramienta. Los tornos de la serie Haas TL vienen de serie con un sistema refrigerante por inundación y un depósito del refrigerante de 20 galones (76 litros). Hay disponible un extractor de virutas tipo cinta transportadora para la retirada rápida y de alto volumen de virutas.



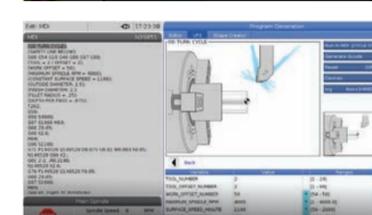
El Control Haas

Los principios básicos del Control Haas son su simplicidad y su facilidad de uso. Todos los tornos Toolroom incorporan de fábrica nuestro potente sistema de programación visual, que facilita el aprendizaje y el uso de estas máquinas incluso si no se tienen conocimientos de códigos G. La compatibilidad entre centros de mecanizado vertical, centros de mecanizado horizontal y tornos garantiza que los operadores puedan moverse fácilmente de una máquina Haas a otra.



Amarre de piezas

Para el soporte adicional de la pieza de trabajo y trabajos de barra -ejes largos, los tornos Toolroom de Haas están disponibles con un contrapunto manual y una luneta manual que manipula ejes de hasta 5" (127 mm) de diámetro.



Torretas de herramientas

Los tornos de la serie TL vienen de serie con un carro transversal listo para herramientas que se adapta a una variedad de postes de herramientas manuales. Para los procesos automatizados, Haas ofrece torretas automáticas de 4 y 8 estaciones. Estas torretas de herramientas se diseñan y fabrican internamente en Haas.



Tornos Toolroom

TL-1	16" x 30" (cap. máx.) 406 x 762 mm
TL-2	16" x 48" (cap. máx.) 406 x 1219 mm
TL-1-EDU Para educación	16" x 30" (cap. máx.) 406 x 762 mm

"Mis máquinas Haas funcionan muy bien. Me sorprendió mucho la precisión del TL-1. Mantengo constantemente tolerancias de algunas décimas".



RIC UPTAGRAFFT
PROPIETARIO
UPTAGRAFFT, LLC

TORNO CON PLATO DE GARRAS

Plato de garras compacto para piezas pequeñas y de precisión

CL-1

HUSILLO DE PINZA 5C
6000 RPM
BARRA DE 1" (25 mm)
TORRETA DE 8 ESTACIONES



El nuevo Haas CL-1 es un torno CNC ultracompacto con plato de garras que viene de serie con una torreta automática de 8 estaciones, por lo que es perfecto para fabricar series largas de piezas pequeñas y precisas como las que se emplean en el sector de las comunicaciones, la industria aeroespacial, la medicina y la ortodoncia. El CL-1 puede moverse fácilmente con la ayuda de un gato hidráulico o una plataforma móvil, y cabe en la mayoría de montacargas.

Torno con plato de garras

CL-1 1" x 8" (cap. máx.)
Barra de 1" (25 mm) 25 x 203 mm



1. Husillo CL-1

Husillo con pinza 5C de 6000 rpm diseñado específicamente para las operaciones de alimentación de barras. Para piezas de mayor diámetro, está disponible un plato de 3 mordazas manual de 4" (102 mm). Nuestra opción de herramientas motorizadas a 6000 rpm incorpora husillos ER-11 dobles que admiten herramientas de 1/16" - 1/4" (1,6 - 6,5 mm).

2. Torreta de herramientas

El CL-1 viene de serie con una torreta de herramientas automática de 8 estaciones, que se adapta a herramientas de tipo unidad con centros de 1/2" (13 mm).

3. Recogedor de piezas

El recogedor de piezas CL-1 se extiende hasta su posición para atrapar la pieza acabada a medida que se corta, y la dirige a un contenedor remoto, lo que permite un mecanizado sin presencia.

4. Alimentador de barras

Aumente el rendimiento y automatice la producción de piezas pequeñas de su torno CL-1 con plato de pinza con este alimentador de barras neumático completamente integrado. Disponible para longitudes de barra de 40" (1 metro) y 72" (1,8 metros).

CENTROS DE MECANIZADO HORIZONTAL

Máquinas robustas y potentes para cualquier aplicación

Descubra por qué la EC-400 es la solución perfecta para el mecanizado de producción

EC-400

40 CONO
4 EJES
8100-15 000 RPM
31-101
HERRAMIENTAS



La EC-400 se diseñó desde cero con piezas de fundición optimizadas por FEA para una mayor rigidez y un mejor rendimiento de corte en una superficie reducida. Ofrece un sistema giratorio completo del 4º eje para el movimiento simultáneo y está disponible con un cambiador de herramientas de 100 alojamientos para la producción de alto volumen. Vea cómo los ingenieros de Haas han llevado al último CMH al siguiente nivel.

CMH con cambiador de palés

Recorridos de 22" x 25" x 22" (559 x 635 x 559 mm)

Características estándares:

- 4º eje integrado - Interpolación real
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Depósito del refrigerante de 95 galones (360 L)
- Refrigerador para armario de control CNC
- Control de pantalla táctil
- Pantalla multimedia código M: M130
- Memoria de programa estándar, 1 GB (ampliable a 32 o 64 GB)
- HaasConnect: Supervisión remota
- Módulo de detección de fallos eléctricos
- Conectividad Ethernet y WiFi
- Transferencia de archivos sin cables HaasDrop
- Roscado rígido
- Segunda posición de origen
- Escalas giratorias de 4º eje
- Chorro de aire a través de la ventana
- Kit de filtro para colector de virutas
- Preparada para elevación
- Garantía estándar de 1 año

EC-400 con Almacén circular de palés

Opciones recomendadas:

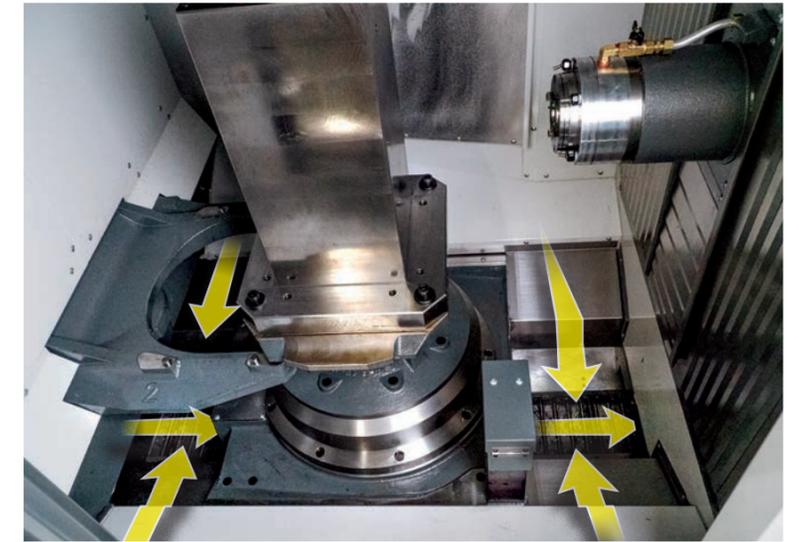
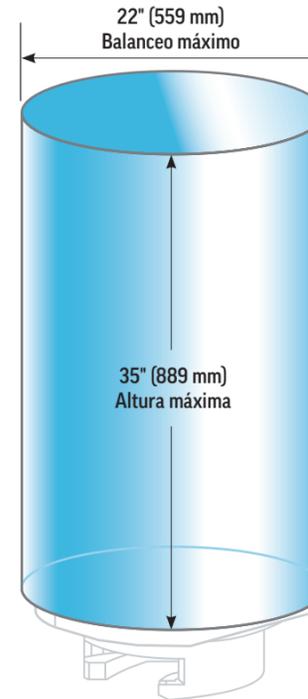
- Refrigeración a través del husillo
- Sistema de palpado intuitivo inalámbrico
- Husillo a 12 000 rpm
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 100+1
- Extractor de virutas CDF
- Cámara Wifi
- Mecanizado de alta velocidad
- Filtro auxiliar del refrigerante

"Somos fundamentalmente un taller de trabajo, pero también disponemos de nuestra propia línea de productos, lo que nos hace en cierta forma especiales. Teníamos un cliente que demandaba gran cantidad de piezas, por lo que adquirimos una EC-400. Vi el almacén circular de palés 6+1 que estaba disponible y la decisión estaba clara. La máquina funcionaba sin cesar y sin contratiempos. Teníamos las 7 palés cargadas por la noche cuando nuestros trabajadores volvían a casa tras la jornada de trabajo y funcionaban toda la noche. Nuestro almacén circular de palés nos ayudó a adelantarnos en nuestra programación y nos permitió asumir más carga de trabajo. Nuestra EC-400 nos habrá ahorrado un 25% de tiempo de procesos. Ahora disponemos de avances y velocidades más rápidas de 15 000 rpm, cambios de herramientas mucho más rápidos, unos acabados magníficos, una precisión muy notable y no tenemos problema alguno con la repetibilidad".

STEVE PHILLIPS
 PRESIDENTE
 PHILLIPS PRECISION



Entorno de trabajo máximo de los almacenes circulares de palés EC-400 y EC-400



Diseñada para producciones de alto volumen con funcionamiento sin presencia

La EC-400 presenta un entorno de trabajo grande, rápidos rápidos, interpolación completa del 4º eje y una excelente gestión de virutas. Un extractor de virutas tipo cinta ancha está ubicado en el centro de la máquina, directamente debajo del husillo. Las paredes empinadas del cerramiento interior, junto con las boquillas de lavado de refrigerante, dirigen el flujo de refrigerante a las áreas donde es probable que se acumulen las virutas para canalizarlas hacia el transportador central.

Automatización fácil

El 50% de todos los EC-400 se adquiere con almacén circular de palés

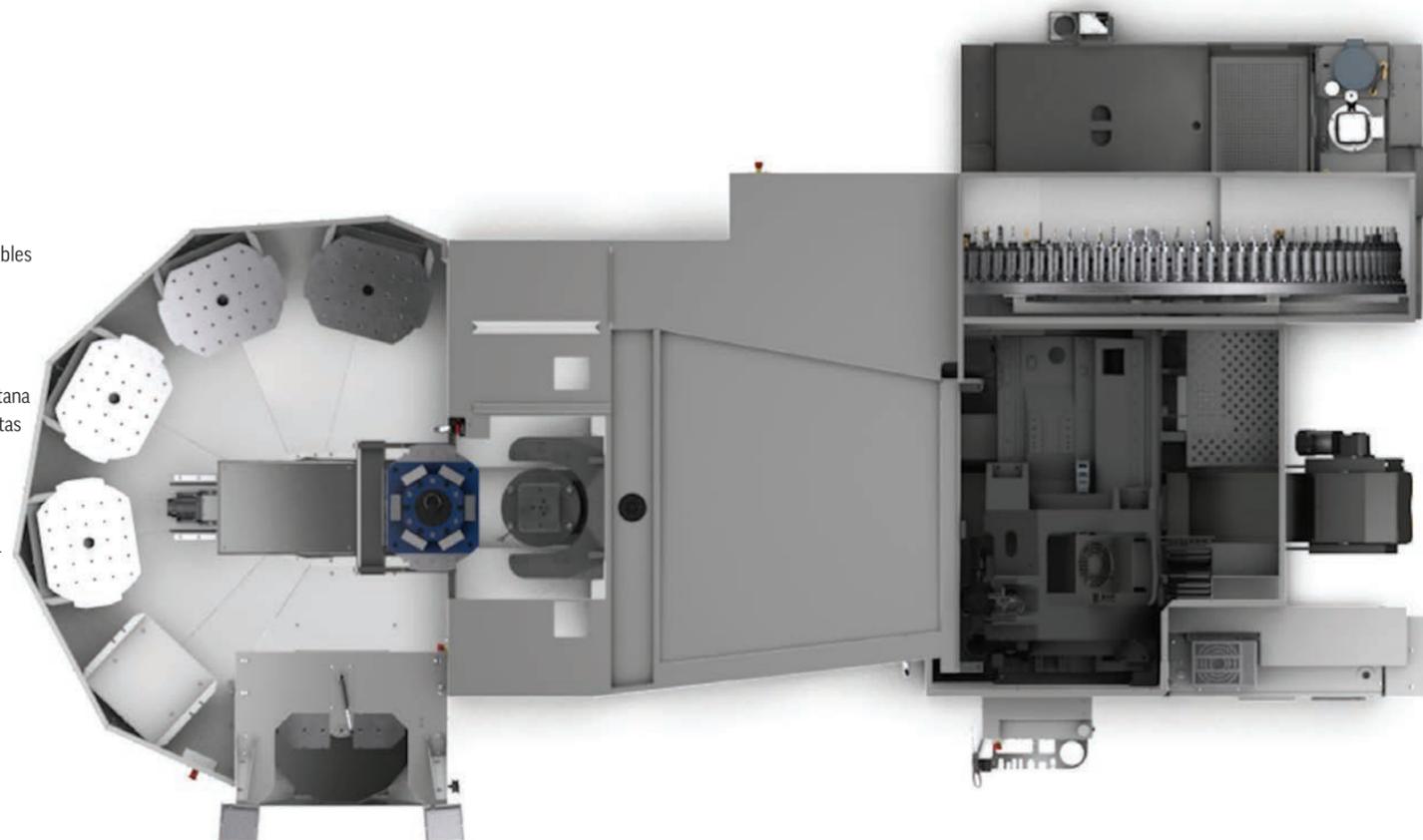
Pallet Number	Shelf	Load Order	Pallet Status	Pallet Usage	Program Name	Program Comment
1	G	1	Scheduled	0	00100	
2	B	0	Unscheduled	0	02000	
3	C	3	Scheduled	0	01000	
4	D	2	Scheduled	0	00100	
5	E	0	Unscheduled	0		
6	F	4	Scheduled	0	01000	

Program Path: Memory\000100.nc
 Comment:

- ENTER** To view options.
- ALTER** Load Pallet and Program
- INSERT** Run Loaded Pallet
- F2** Schedule
- F3** Put away Load Station pallet
- F4** Get highlighted pallet

Almacén circular de palés de 6+1 disponible

Tanto si está realizando ciclos de producción de gran volumen, mecanizado de bajo volumen/mucha mezcla o simplemente quiere producir de forma fiable y automatizada, puede estimular la productividad de su EC-400 con nuestro almacén circular de palés de 6+1 completamente integrado. No se requiere software de programación ni licencia de terceros. Se debe pedir con un nuevo EC-400, no se puede instalar en campo.



Mejorar aún más una gran herramienta de mecanizado.

"TMF Center realiza numerosas operaciones de cortes grandes. Gracias a la rigidez de cono ISO 50, nuestras máquinas Haas fueron útiles en el taller. Nos entusiasmó que Haas lanzara al mercado la EC-500/50. Su corte es muy suave, silencioso, tiene muchas opciones y el palet doble es una característica genial. La EC-500/50 nos permite mantener la productividad. Mientras cambiamos piezas, tenemos el otro palet todavía produciendo. Nuestras máquinas Haas nos han ayudado a aumentar nuestras ventas de 5 millones de USD a más de 50 millones de USD".

LORI VAN METER
Presidenta/TMF Center



Serie EC-500

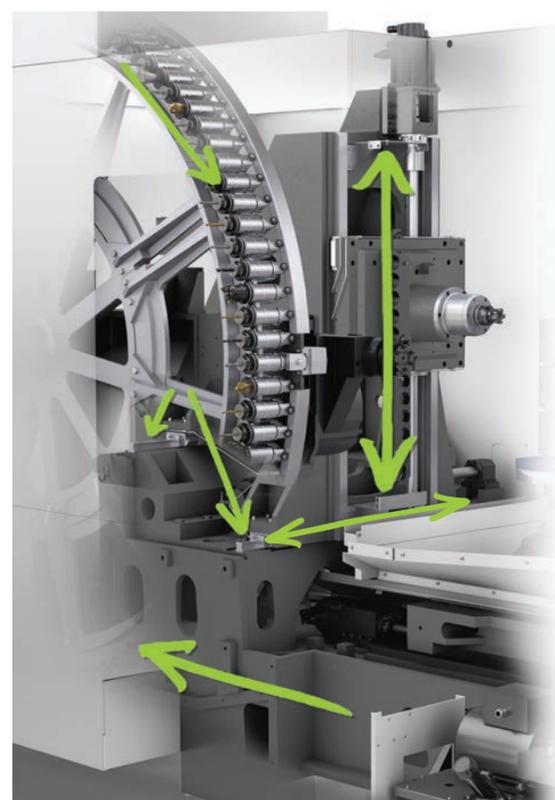
40 CONO
4 EJES
8100-15 000 RPM
31-101 HERRAMIENTAS

50 CONO
4 EJES
7500-10 000 RPM
50+1 HERRAMIENTAS

Todos los centros de mecanizado horizontal Haas ofrecen grandes prestaciones a un precio asequible. Con la solidez y fiabilidad por las que son conocidos, los CMH de Haas son las máquinas de taller de trabajo perfectas para quienes quieren ganar más dinero en menos tiempo que nunca.

- Cambiador de herramientas de montaje lateral 100+1 disponible para producción de alto volumen (solo cono ISO 40)
- 10" (254 mm) más recorrido X que el EC-400
- Mayor recorrido del eje Y para mayor capacidad
- Fundición escalonada para mayor estabilidad
- Una descarga de virutas trasera ahorra espacio valioso en el taller

EC-500	32" x 25" x 28" (xyz)	EC-500/50	32" x 25" x 28" (xyz)
Cono ISO 40	813 x 635 x 711 mm	Cono ISO 50	813 x 635 x 711 mm

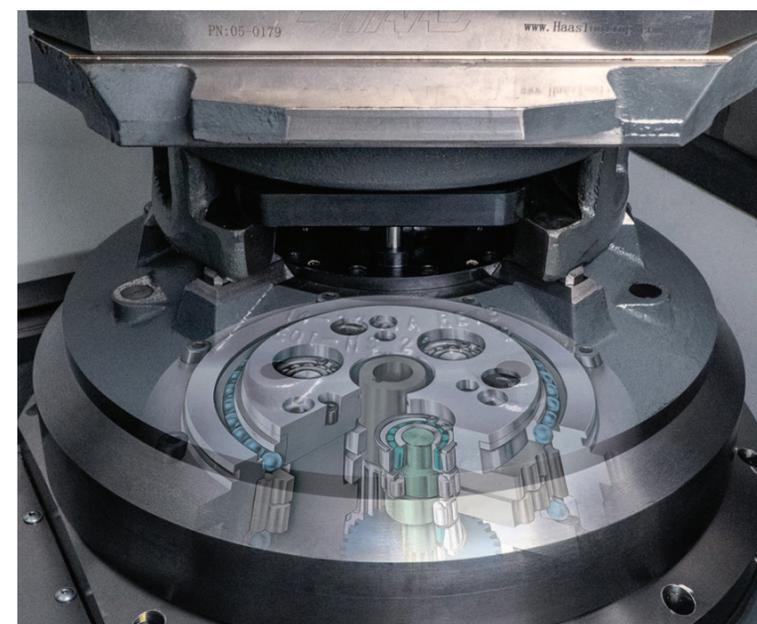


Disponibles en configuraciones de conos ISO 40 y 50, los CMH de la serie EC-500 de Haas ofrecen un entorno de trabajo más grande que los de la serie EC-400, a la vez que proporcionan una excelente rigidez y rendimiento de corte.



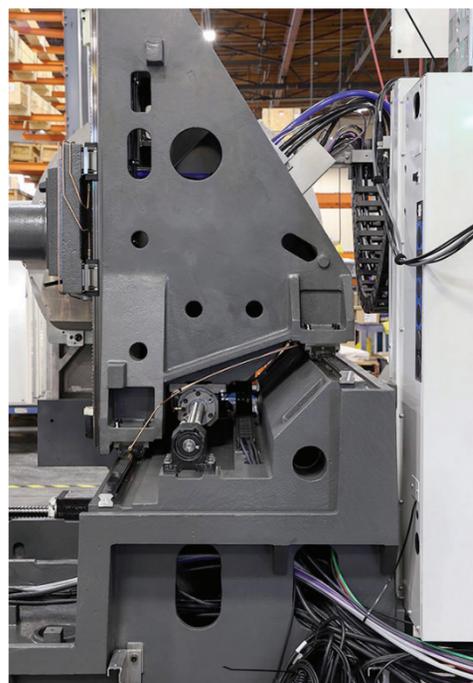
Gestión de virutas

El extractor de virutas se encuentra estratégicamente ubicado hacia abajo en el centro de la máquina, de manera que las virutas caigan directamente sobre la cinta transportadora. El transportador descarga las virutas a la altura de un barril industrial de tamaño normal en la parte posterior de la máquina.



Sistema de accionamiento giratorio cicloidal

Diseñado para herramientas de máquina y robótica: proporciona una gran combinación de velocidad, precisión y durabilidad al eje B. El diseño robusto proporciona una larga vida útil con poco o ningún mantenimiento, y es especialmente duradero en caso de impacto.



Base escalonada y columna

Al igual que el EC-400 y el EC-630, el diseño escalonado de la base y de la columna del EC-500, en el que un riel de guía lineal del eje X se encuentra en un plano horizontal diferente al otro, aumenta la rigidez y la estabilidad del conjunto de columna del cabezal del husillo. Con la sujeción hidráulica del palet y el diseño escalonado de la base/columna, la EC-500 es más rígida que nunca, ¡hasta la cima!



Sistema hidráulico de sujeción de palés

La unidad de potencia hidráulica produce fuerzas de sujeción de alta presión para garantizar que el palet se mantenga rígido al receptor de palés, con precisión exacta y repetible, además de poder subir y bajar el mecanismo del cambiador de palés.



Obtenga cubos especialmente diseñados para los centros de mecanizado horizontal EC-400 y EC-500 de Haas en HaasTooling.com

Diseñado y fabricado para centros de mecanizado horizontal Haas. Los cubos Haas, disponibles en fundición gris y aluminio, están diseñados específicamente para máquinas Haas y están optimizados para FEA a fin de minimizar el peso y maximizar la rigidez. Este equilibrio perfecto de peso y rigidez le permite sacar el máximo partido a la capacidad de peso de su máquina, sin comprometer la calidad de la pieza.

Potencia de cono ISO 50 y un entorno de trabajo grande, con interpolación completa del 4.º eje

EC-630

50 CONO
4 EJES
7500-10 000 RPM
51-71 HERRAMIENTAS



Diseñada para producción de alto volumen y funcionamiento sin presencia para piezas grandes y cubos, la EC-630 ofrece una potencia de cono ISO 50 y un gran entorno de trabajo, con interpolación completa de palés en el 4.º eje. Equipado con un cambiador de palés de dos estaciones para maximizar el tiempo de actividad del husillo y un extractor de virutas de salida trasera para una gestión eficiente de las virutas.

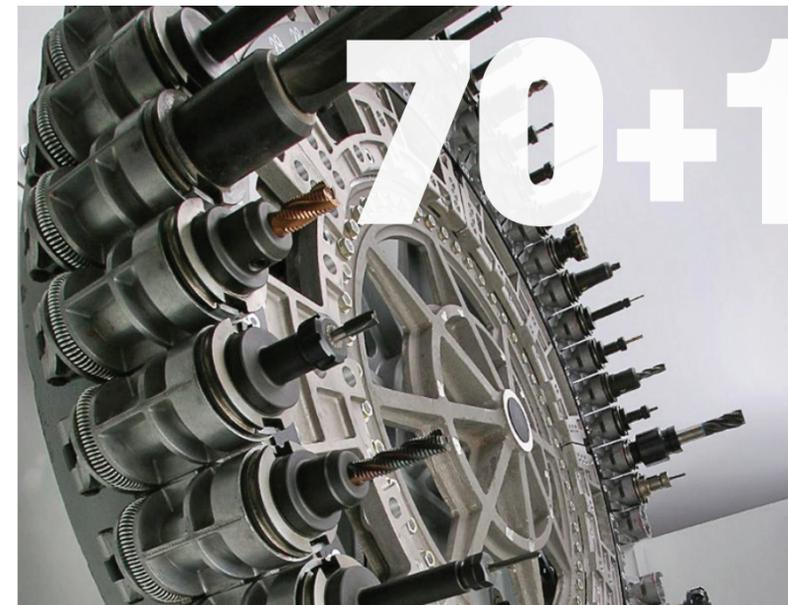
- Recorridos de 40" x 37" x 40" (1016 x 940 x 1016 mm)
- Interpolación completa del 4.º eje
- Cambiador de herramientas de montaje lateral estándar 50+1 Cambiador de palés incorporado con palés de 630 mm

Solicite la EC-630 con las opciones de rendimiento que desee.



Husillos de alta potencia y velocidad de 7500 rpm y 10 000 rpm

Nuestro husillo a 7500 rpm y 10 000 rpm de alto rendimiento para máquinas con cono ISO 50 está impulsado por un sistema de regulador tipo vector de 60 hp (44,7 kW) que ofrece una potencia superior a través del rango de revoluciones por minuto que el husillo estándar. Una caja de engranajes de 2 velocidades fabricada por Haas para proporcionar una banda de caballos de potencia constante y un buen par de baja velocidad para mecanizar piezas pesadas y potencia en toda la gama, por encima de las 500 rpm.



Cambiador de herramientas de montaje lateral 70+1

- Cambios de herramienta rápidos que acortan los tiempos de ciclo en cada cambio de herramienta
- La mesa de alojamientos de herramientas en el control permite un control completo del cambiador de herramientas
- Identifique las herramientas como GRANDES para dejar las cajeras contiguas vacías
- Identifique las herramientas como PESADAS para ralentizar el movimiento del cambiador de herramientas

Escalas giratorias de 4.º eje

El EC-630 cuenta con realimentación de escala de alta precisión en la mesa rotativa de 4.º eje completo para mejorar la repetibilidad, compensando el desgaste, la holgura o las fuerzas adicionales ejercidas por cargas excesivas.



Transportador de filtración de disco de virutas

Este transportador opcional incorpora un sistema de filtración de disco integrado para reducir la entrada de partículas en el depósito del refrigerante, mientras que la correa elimina rápidamente las virutas más grandes de la máquina y las descarga a la altura estándar del barril. Idóneo para funcionamiento sin presencia sin problemas.



Kit de filtro para colector de virutas

Nuestro kit de filtro para colector de virutas evita que las virutas entren en el sistema refrigerante, con lo que se evita también la oxidación y los problemas de funcionamiento de los componentes. Este kit incluye un filtro de 200 micras y una cesta para recolectar las virutas de metal.



Palés EC-630 de reserva 24,8" x 24,8 (630 x 630 mm)

Use palés de reserva para reducir los tiempos de configuración en trabajos repetidos y aumente la capacidad para tiradas pequeñas y grandes/mixtas. Deje los utilajes específicos para cada trabajo y los amarres de piezas en los palés de reserva y guárdelos hasta el momento en que se necesiten. Disponible con orificios roscados en pulgadas o en sistema métrico.

Nuestra EC-1600 actualizada incorpora numerosas mejoras



Serie EC-1600

50 CONO
3/4/5 EJES
7500-10 000 RPM
50+1 HERRAMIENTAS

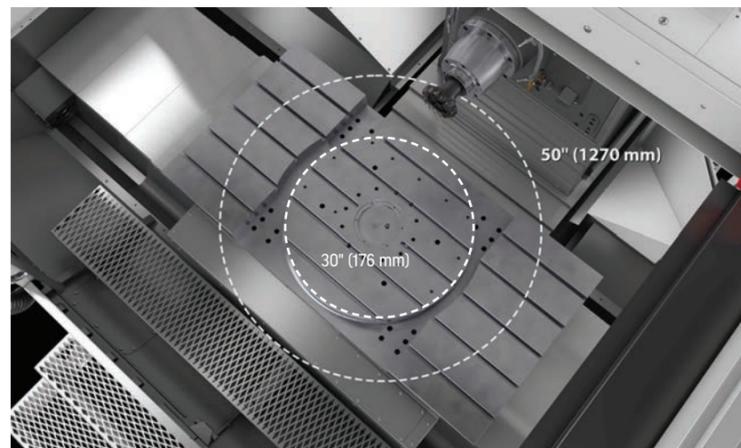
Los populares CMH de la serie EC-1600 de Haas ofrecen cubos de trabajo amplios y capacidad máxima de 10 000 lb (4536 kg) para las piezas, lo que los hace perfectos para sus necesidades de mecanización de piezas grandes. Hay disponibles modelos con una plataforma giratoria para el 4.º eje integrada en la mesa con ranuras en T para poder acceder a las cuatro caras de una pieza o un cubo y permiten mecanizado simultáneo de 4 ejes.

- Recorridos 64" x 50" x 32" (1626 x 1270 x 813 mm)
- Cambiador de herramientas de montaje lateral estándar de 50+1
- Husillo cono ISO 50 con caja de engranajes de 2 velocidades
- Espacio de trabajo extragrande
- Volteo de pieza de 50" (1270 mm) máx. con 4.º eje integrado (opcional)



Las mejoras estándar en el EC-1600 incluyen:

- Husillo estándar de 7500 rpm
- Anillo de refrigeración por inundación
- Columna rediseñada con un 13 % más de rigidez en la fundición y una masa reducida
- Husillos a bolas X y Z un 25 % más grandes (50 mm)
- Motores X y Z un 50 % más grandes
- Cambiador de herramientas un 50 % más rápido
- Sistema de escape del cerramiento
- Cuatro luces LED de 50 vatios



SMTC 70+1 ya disponible

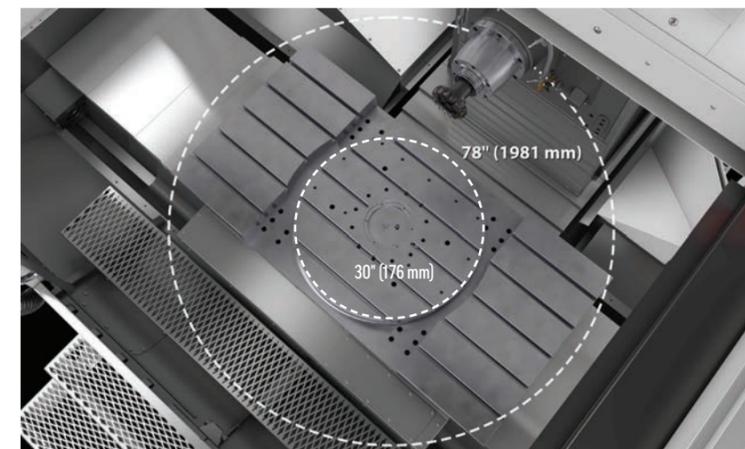


EC-1600ZT

50 CONO
3/4/5 EJES
7500-10 000 RPM
50+1 HERRAMIENTAS

La EC-1600ZT ofrece más recorrido del eje Z que la EC-1600 estándar

- Recorrido extendido del eje Z: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- Cambiador de herramientas de montaje lateral estándar de 50+1
- Husillo cono ISO 50 con caja de engranajes de 2 velocidades
- Espacio de trabajo extragrande
- Volteo de pieza de 78" (1981 mm) máx. con 4.º eje integrado (opcional)
- Ahora disponible con un cambiador de herramientas de montaje lateral 70+1



Plataforma giratoria incorporada de 4.º eje, con una gran capacidad de 4536 kg (10 000 lb)

La plataforma opcional de 30" (762 mm) de diámetro está integrada en la mesa estándar y admite un peso máximo de 10 000 lb (4536 kg). Este potente 4.º eje se puede programar para un movimiento completamente interpolado, o división precisa, con resolución de 0,001 grados. Un freno incorporado proporciona 4000 ft-lb (5423 Nm) de par de retención para proporcionar una precisión superior y una rigidez extrema para operaciones de fresado, taladrado y roscado descentrados.

Saque partido del mayor recorrido del eje Z del EC-1600ZT para obtener una capacidad de balanceo adicional de la pieza/utillaje de hasta 78" (1981 mm).

También disponible con un diseño de acoplamiento con engranaje de dentado frontal de 5 grados. No instalable en campo.



Extractor de virutas para el depósito del refrigerante

Este extractor de virutas tipo cinta transportadora opcional se sitúa en el depósito del refrigerante de la máquina, donde recoge las virutas a medida que salen de la máquina y las descarga a la altura estándar de los barriles industriales. Es ideal para aplicaciones de mecanizado de alta producción y puede activarse mediante el código M.

FRESADORAS HORIZONTALES

Añadimos capacidades de 4.º y 5.º eje para crear un CMH capaz de mecanizar completamente en 5 ejes en piezas grandes



EC-1600ZT-5AX

50 CONO 5 EJES
7500-10 000 RPM
50+1 HERRAMIENTAS

La EC-1600ZT-5AX dispone de plato integrado de plataforma giratoria del 4.º eje integrado en la mesa con ranuras en T que proporciona un balance de ± 30 grados en el giro del eje B. El 5.º eje consiste en un HRT310 con un soporte del bastidor A montado sobre un bloque elevador extraíble con capacidad para soportar piezas de hasta 55 875" (1419 mm).

- Recorrido extendido del eje Z: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- Balanceo de pieza de 78" (1981 mm) máx. en 4.º eje integrado
- Husillo cono ISO 50 con caja de engranajes de 2 velocidades
- Cambiador de herramientas de montaje lateral 50+1 estándar
- Incluye DW0/TCPC y sistema de palpado intuitivo inalámbrico



Hacemos que sea fácil mantenerse conectado con su comunidad Haas

Hay muchas cosas que le gustan cuando sigue y se suscribe a los canales de redes sociales de Haas:

- Vea nuestros videos de consejos en las redes sociales
- Marque los eventos exclusivos de Haas en su calendario
- Obtenga más información sobre nuestros productos y promociones más recientes
- Vea lo que otros maquinistas están haciendo con sus máquinas Haas
- Aporte su opinión para ayudarnos a atenderle mejor
- Además, no olvide suscribirse a nuestros correos electrónicos para recibir los mejores videos de la semana, exclusivamente para usted

Únase a la diversión con creadores interesantes, como usted, que comparten éxitos, retos y puntos de vista que no puede encontrar en ningún otro lugar.

¡Únase a nuestra comunidad hoy mismo!



15% OFF COLLET CHUCK BUNDLE

Great Milling Chuck
SEE YOU ON THE TRACK. 2023

MEMBER & NON MEMORIAL DAY

BLACK FRIDAY ENDS TOMORROW!

15% OFF

BLACK FRIDAY ENDS TOMORROW!

EL TALLER DE MECANIZADO COMPLETO

298\$

*¡AL MES!

278\$

*¡AL MES!



Desde las escuelas hasta los grandes talleres

El TL-1 de Haas es asequible, fácil de usar y ofrece el control de precisión y la flexibilidad del sistema CNC de Haas. Como es muy fácil aprender a manejarlos (aunque no se tengan conocimientos de código G), son unas máquinas perfectas para talleres de arranque o como puerta de entrada al mecanizado CNC.

Torno Toolroom (TL-1) 31 695 \$

- Recorridos de 16" x 30" (406 mm x 762 mm) •
- Funciona con potencia monofásica o trifásica •
- Husillo a 1800 rpm, 10 hp (7,5 kW) •
- Sistema de programa de piezas visual •
- Memoria de programación estándar de 1 GB •
- Control Haas muy fácil de usar •
- CNC asequible y plenamente equipado •
- Garantía estándar de 1 año •



Nuestra fresadora Toolroom más pequeña y asequible

La fresadora Toolroom TM-0 de Haas es asequible, fácil de usar y ofrece el control de precisión del sistema CNC de Haas. Utiliza herramientas de conicidad 40 estándar y es fácil aprender a manejarlas, aunque no se tengan conocimientos de código G. Es la opción perfecta para escuelas y empresas que se pasan a CNC.

Fresadora Toolroom (TM-0) 33 995 \$

- Recorridos de 20" x 12" x 16" (508 x 305 x 406 mm) •
- Funciona con potencia monofásica o trifásica •
- Husillo con cono ISO 40 a 4000 rpm •
- Sistema de programa de piezas visual •
- Memoria de programación estándar de 1 GB •
- Control Haas muy fácil de usar •
- CNC asequible y plenamente equipado •
- Garantía estándar de 1 año •

Póngase en contacto con su HFO más cercano para obtener todos los detalles.

*Precio mensual basado en los productos de muestra mostrados arriba cuando se financia a 84 meses con un pago inicial del 30 %, al 1,49 % OAC.

MESAS ROTATIVAS Y DIVISORES

Diseñados para la máxima productividad



REDUCIR EL TIEMPO DE AJUSTE, AUMENTAR LA PRECISIÓN DE LA PIEZA Y ACORTAR LOS TIEMPOS DE CICLO.

Éxito del 4.º eje

Configure su mesa rotativa como más le convenga: desde el amarre de piezas al utillaje, pasando por los contrapuntos y las cajas de control. Después de todo, usted es quien mejor sabe lo que necesita. Obtenga más información sobre la variada oferta de Haas en www.HaasCNC.com.

Haga más que mecanizado de 3 ejes

Añadiendo un equipo rotativo Haas a su máquina, aumentará significativamente sus capacidades y ganará compatibilidad de conexión con el Control Haas. Como no solo fabricamos la máquina, sino también el control y los accionamientos de los ejes, **LA INTEGRACIÓN ES ABSOLUTA.**



Plug-and-Play a través del Control Haas

Todos los productos giratorios Haas están diseñados para integrarse sin problemas con el control de su fresadora Haas. Esto significa movimiento simultáneo real del 4.º y del 5.º, sincronizado con los ejes de su fresadora. El montaje del equipo rotativo consiste en un sencillo proceso de conexión y desconexión mediante el Control Haas, con instrucciones en pantalla y diagramas muy intuitivos y sencillos de utilizar.



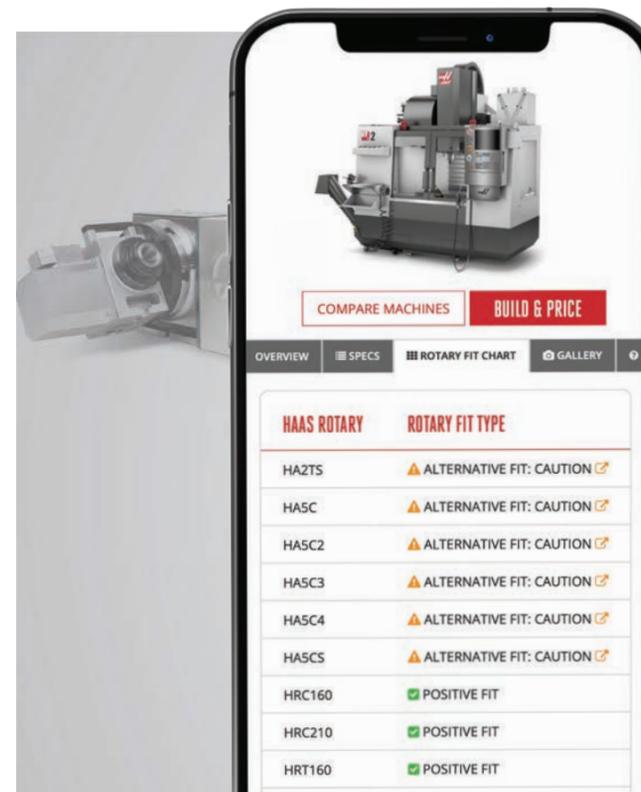
Simplicidad en el mecanizado multiaxial

Añadir un eje giratorio a un CMV es la manera más rápida de aumentar el rendimiento y la precisión. Dados los inicios de Haas como fabricante de mesas rotativas, estamos en disposición de ofrecer el accesorio más sencillo y rentable para los centros de mecanizado con 4.º y 5.º ejes disponibles.



Opciones de utillaje para equipos rotativos

Haas ofrece una amplia selección de soluciones de amarre de piezas para las aplicaciones del 4.º y 5.º eje, desde cierres con garras neumáticas compactos a platos de desplazamiento de cambio rápido y platos de utillaje manuales. Sepa que está eligiendo las herramientas y los utillajes correctos para su máquina Haas con nuestros diseños propios.



La tabla de correspondencia de divisores y mesas rotativas Haas

Haas facilita la selección de la rotación y la fijación correcta con una tabla de correspondencia de divisores y mesas rotativas para cada CMV.

Cada página de producto y CMV giratorio en nuestro sitio web tiene una tabla de correspondencia de divisores y mesas rotativas designada. Solo tiene que seleccionar la pestaña Tabla de correspondencia de divisores y mesas rotativas para ver las rotativas Haas recomendadas para esa máquina específica. El gráfico enumera las mesas rotativas Haas que encajan en una configuración tradicional y las mesas rotativas que requieren utillajes alternativos.

HAAS ROTARY	ROTARY FIT TYPE
HA2TS	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC2	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC3	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC4	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC5	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HRC160	✔ POSITIVE FIT
HRC210	✔ POSITIVE FIT
HRT160	✔ POSITIVE FIT

Para las partes redondas de las bases de fundición con formas irregulares, estas mesas rotativas con ranuras en T ofrecen gran flexibilidad de utillaje. Velocidades de hasta 830 grados/s.

Mesas rotativas

TAMAÑO DE LA PLATAFORMA 100-1000 mm
VELOCIDAD MÁX. 35-830 °/s

Si necesita sujetar piezas de medianas a grandes para el mecanizado multilado o el contorneado de piezas complejas, las mesas rotativas de la serie HRT de Haas son la solución perfecta. Estas robustas mesas rotativas de rendimiento intensivo pueden montarse vertical u horizontalmente y disponen de ranuras en T de precisión, así como de grandes agujeros pasantes que las dotan de versatilidad para los utillajes.

- Añada un 4.º eje a su máquina
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector
- Diseño apto para mecanizado intensivo

Equipos rotativos pequeños



Modelos pequeños:
HRT100
HRT160
HRT160SP
HRT160-2
HRTA5

Equipos rotativos medianos



Modelos medianos:
HRT210
HRT210HT
HRT210M
HRT210SP
HRT210-2
HRTA6

Equipos rotativos con agujero pasante

TAMAÑO DE LA PLATAFORMA 240-450 mm
VELOCIDAD MÁX. 75-156 °/s

Nuestras series TH y LT de mesas rotativas de orificio pasante ofrecen las mismas características y ventajas que nuestra serie HRT estándar, pero cuentan con diseños de cerramiento compactos y opciones de montaje versátiles que le permiten colocar una gran cantidad de mesas rotativas en un entorno de trabajo pequeño.

Modelos:
TH240
TH450
LT350

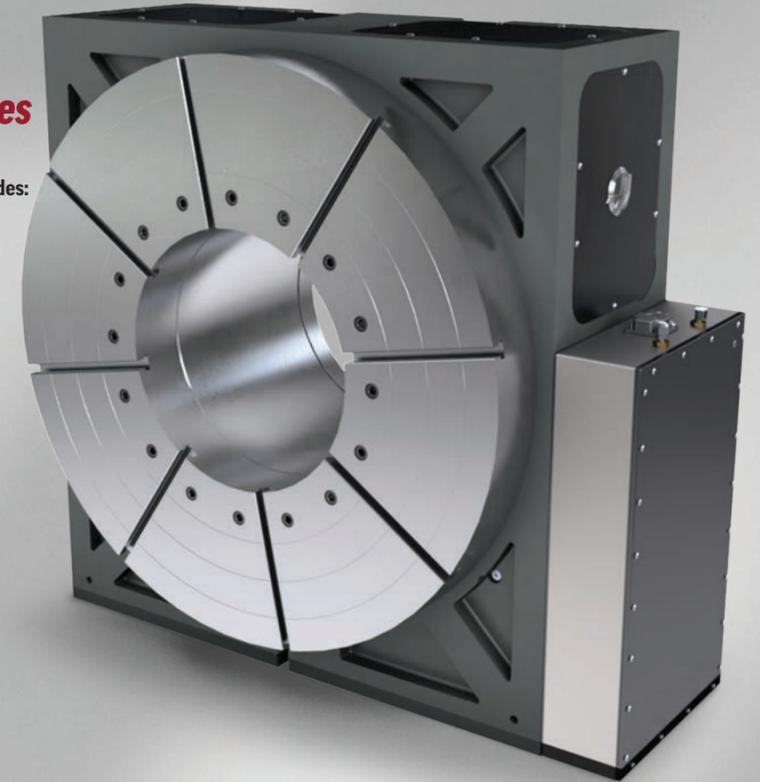


Equipos rotativos extragrandes

¡Las mesas rotativas de Haas ahora son más grandes! Nuestras mesas rotativas extragrandes ofrecen tamaños de plataforma de 450 mm a 1000 mm. Conexión y desconexión fáciles que permiten añadir rápidamente un 4.º eje para manejar incluso sus piezas más grandes.

Modelos extragrandes:
HRT450
HRT630
HRT800
HRT1000

* Las mesas rotativas extragrandes no se pueden montar horizontalmente



Equipos rotativos grandes

Para sujetar piezas o utillajes de medianos a grandes, la serie HRT310 es la respuesta. Estas robustas mesas de rendimiento intensivo pueden montarse vertical u horizontalmente para mayor versatilidad.

Modelos grandes:
HRT310
HRT310SP



Divisores y mesas rotativas Super-speed

- Sistema de accionamiento cicloidial de gran potencia
- Velocidades de división de 3 a 5 veces más rápidas
- Fuerza de sujeción de freno del 75 % al 80 % mayor
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector

Modelos SS:
HRT160SS
HRT210SS
HRT310SS

¡SÍ! ¡La mayoría de nuevos productos rotativos Haas puede utilizarse en máquinas Haas más antiguas!



Todos los nuevos productos giratorios Haas están diseñados para integrarse a la perfección con máquinas Haas nuevas y de última generación, y se configuran con los servomotores de última generación para conseguir el mejor rendimiento.

Para su uso en máquinas Haas antiguas, la mayoría de los productos giratorios Haas nuevos pueden configurarse con servomotores de generación anterior, con un coste adicional. Póngase en contacto con su HFO local para obtener más información.

Ideales para piezas que pueden sujetarse mediante pinzas 5C. Hay unidades de un solo cabezal y de más, con varias opciones de velocidad.

Divisores

Husillo 1-4
TAMAÑO DE LA PINZA 5C
VELOCIDAD MÁX. 200-725 °/s

Husillo único

El divisor HA5C es una unidad giratoria de un solo eje con una nariz de pinza 5C. Agarre las piezas con pinzas 5C estándar o enrosque un plato de 3 garras en la nariz del husillo. Esta unidad se suministra con cierre de pinza manual. También hay disponibles cierres de pinza neumáticos opcionales, así como contrapuntos manuales y neumáticos para el soporte de la pieza de trabajo.

- Añada un 4º eje a su máquina
- Perfecta para sujetar piezas pequeñas
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector



Modelos:
HA5C
HA5CS
HA5C-T

Con el cierre con garras neumáticas AC-25, las pinzas se abren y se cierran con solo mover una palanca.



Estas son solo algunas de las soluciones de amarre de pieza disponibles en HaasTooling.com



Pinzas 5C

- Se pueden usar en un divisor y una unidad giratoria
- Disponible en diferentes tamaños y formas
- Proporcionan soporte de 360 grados para la pieza de trabajo



Plato de garras manual de 3 mordazas

- Se puede montar tanto en una unidad giratoria como un divisor
- Sujeción y liberación fácil de las piezas de trabajo
- Incluye mordazas reversibles para una mayor flexibilidad del amarre de pieza



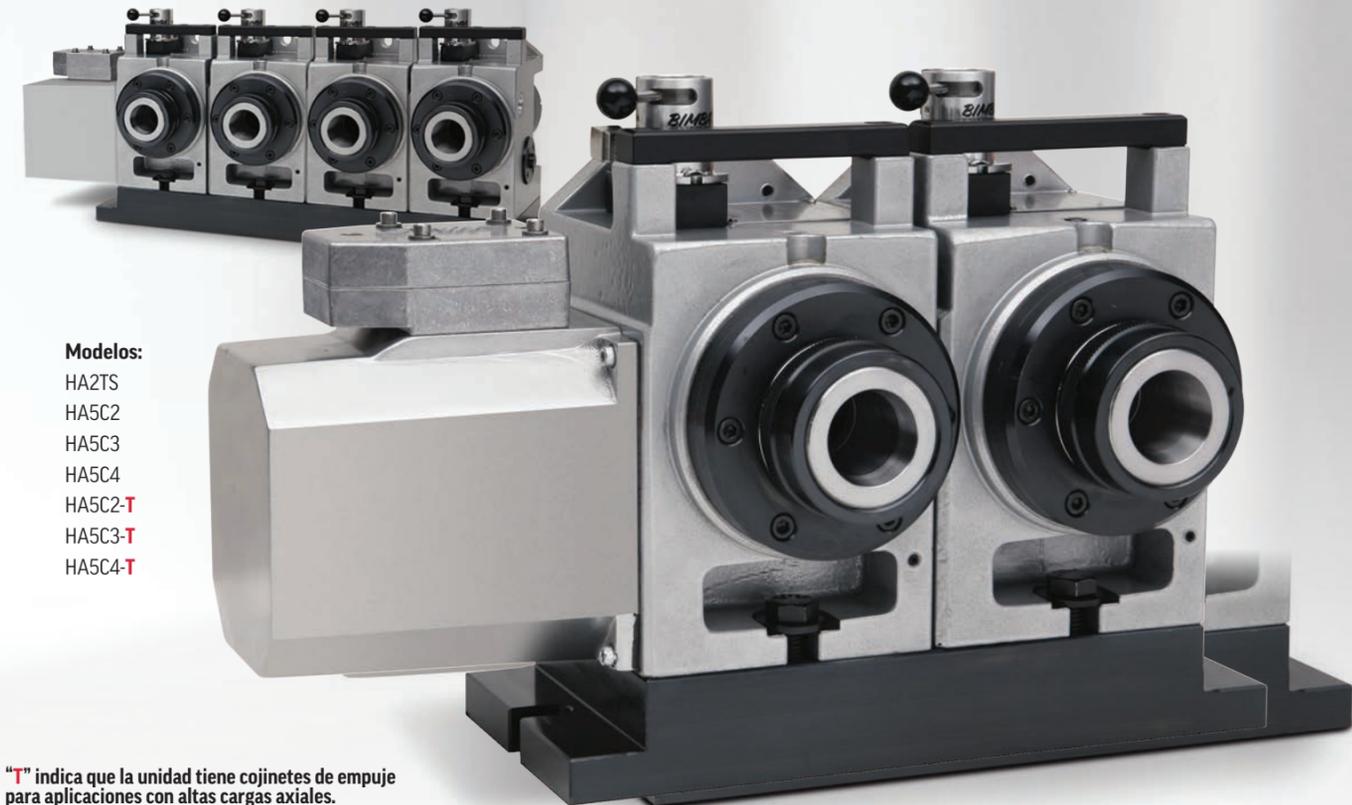
Sistema de placa QuikChange

Añadir una placa de herramientas de cambio rápido o un utillaje con varias caras a su eje giratorio le permitirá obtener aún más piezas de la máquina en menos tiempo.

Múltiples husillos

- Añada un 4º eje a su máquina
- Aumento de la productividad con múltiples husillos giratorios
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector

El divisor HA5C2-T es una unidad giratoria de un solo eje con dos narices de pinza 5C. La "-T" significa que la unidad dispone de cojinetes de empuje para manejar cargas axiales superiores. Seleccione siempre la versión -T si va a utilizar contrapuntos para soportar piezas de trabajo largas. El empuje de los contrapuntos no puede superar las 800 lb (3559 N).



Modelos:
HA2TS
HA5C2
HA5C3
HA5C4
HA5C2-T
HA5C3-T
HA5C4-T

"T" indica que la unidad tiene cojinetes de empuje para aplicaciones con altas cargas axiales.

Para posicionado de 3+2 caras o movimiento completo de 5 ejes, disponibles como divisores o como mesas rotativas, estas unidades aumentan la precisión y reducen el tiempo de configuración.

Mesas rotativas de 5 ejes

TAMAÑO DE LA PLATAFORMA 5C-500 mm
Husillo 1-4
VELOCIDAD MÁX. 50-1000 °/s

Basculante de doble apoyo

Si necesita añadir la capacidad de 5 ejes a su fresadora de 3 ejes, los divisores y las mesas rotativas de eje doble Haas son la solución perfecta de montaje con tornillos para el mecanizado de piezas complejas. Las mesas rotativas de eje doble se sujetan con tornillos directamente a la mesa de la fresadora, lo que permite mover simultáneamente 5 ejes o posicionar piezas prácticamente en cualquier ángulo para el mecanizado multilado de 3+2 caras.



- Añada capacidades de 4 y 5 ejes a su máquina
- Conexión y desconexión fáciles a las máquinas Haas
- Rendimiento y capacidades líderes del sector
- Diseño apto para mecanizado intensivo

Modelos:
 TR160 TR210
 TR160-2 TR310
 TR200Y TR500SS



Guías de la mesa rotativa Haas de 5 ejes

¿No sabe por dónde empezar?

Vaya a nuestra página de mesas rotativas de 5 ejes en HaasCNC.com. Encontrará nuestras completas guías en video para ayudarle a encontrar la mejor unidad rotativa de 5 ejes para satisfacer sus necesidades.



Modelos:
 T5C
 T5C2
 T5C3
 T5C4

Divisores basculantes

Las T5C son unidades rotativas de doble eje de inclinación con una nariz de pinza 5C. Agarre las piezas con pinzas 5C estándar o enrosque un plato de 3 garras en las narices de husillo. Requiere un cierre de pinza o plato de garras opcional.

Mesas rotativas basculantes

El mecanizado en cinco ejes es la forma más rápida de reducir las configuraciones, aumentar el rendimiento y la precisión de las piezas complejas. Además, las mesas rotativas de doble eje y los divisores Haas hacen que el mecanizado en 5 ejes sea más fácil que nunca, permitiéndole reducir o eliminar totalmente las configuraciones múltiples y manejar fácilmente las piezas de varias caras.

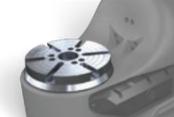
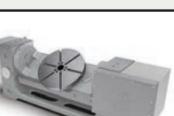
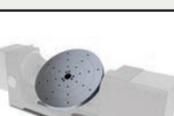
Modelos:
 TR170 TR210
 TR100 TR310
 TR160



Detalles que marcan la diferencia

Nadie conoce mejor que usted su máquina y su negocio. No creemos en venderle algo que realmente no necesita. Explore estos accesorios rotativos para encontrar los que necesita para trabajar con la mayor eficacia posible.

ACCESORIOS GIRATORIOS

 HA5C >	 Cierre con pinzas compacto AC-25	 Cierre con pinzas de par elevado AC-125	 Cierre con pinzas de par elevado AC-100	 Contrapunto neumático de 4"	 Contrapunto manual de 4"	 Plato de garras de tres mordazas manual de 5"						
 HRT160 >	 Sistema de bloques de herramientas de 12"	 Contrapunto neumático de 5"	 Contrapunto manual de 5"	 Plato de garras manual de 3 mordazas de 6"	 Placa del adaptador del torno de banco de 3"	 Torno de banco de 3"						
 HRT210 >	 Sistema de placa QuikChange	 Sistema de cubo QuikChange	 Sistema de bloques de herramientas de 12"	 Sistema de bloques de herramientas de 20"	 Plato de garras de tres mordazas manual de 8"	 Contrapunto neumático de 6"	 Contrapunto manual de 6"	 Placa del adaptador del torno de banco de 3"	 Torno de banco de 3"	 Placa del adaptador del torno de banco de 130 ml		
 HRTA6 >	 Sistema de placa QuikChange	 Sistema de cubo QuikChange	 Plato de pinza 5C con cierre	 Plato de pinza 16C con cierre	 Plato de garras de tres mordazas manual de 8"	 Contrapunto neumático de 6"	 Contrapunto manual de 6"	 Placa frontal de 8"	 Placa frontal de 11"			
 TRT160 >	 Plato A5	 Plato con ranuras en T	 Kit de punto cero (manual/automático)	 Kit de torno de banco neumático de 75 mm (manual/automático)	 Bloque elevador de sonda	 Sistema de sujeción neumático (manual/automático)	 Plato de garras de tres mordazas manual de 6"	 Placa del adaptador del torno de banco de 3"	 Torno de banco de 3"			
 TRT210 >	 Plato A1-6	 Plato con ranuras en T	 Kit de punto cero (manual/automático)	 Kit de torno de banco neumático de 75 mm (manual/automático)	 Bloque elevador de sonda	 Sistema de sujeción neumático (manual/automático)	 Plato de garras de tres mordazas manual de 8"	 Placa frontal de 8"	 Placa frontal de 11"	 Placa del adaptador del torno de banco de 3"	 Placa del adaptador del torno de banco de 130 mm	
 TR210 >	 Plato de garras de tres mordazas manual de 8"	 Plato de 350 mm	 Plato de 500 mm	 Placa del adaptador de torno de banco de 3"	 Torno de banco de 3"	 Placa del adaptador de torno de banco de 130 mm						
 TR310 >	 Plato de garras de tres mordazas manual de 10"	 Plato de 500 mm	 Plato de 650 mm	 Placa del adaptador de torno de banco	 Torno de banco de 5"							

Añadir herramientas a su CNC:

HAAS SIMPLIFICA HERRAMIENTAS SENCILLAS



Las herramientas Haas son herramientas de alta calidad, fabricadas por los mejores fabricantes del mundo.

No somos su proveedor de herramientas típico. Al igual que hicimos con las máquinas herramienta, creamos una forma de comprar herramientas de alto rendimiento y alto valor, a la vez que proporcionamos una mejor experiencia de compra.



PRESENTAMOS NUESTRO NUEVO PROGRAMA DE RECOMPENSAS DE FIDELIDAD

ESTÁNDAR

5% SAVINGS

NIVEL DE BRONCE
GASTAR \$10 000+

6% SAVINGS

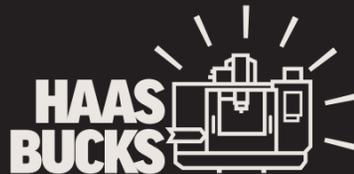
NIVEL DE PLATA
GASTAR +25 000\$

7% SAVINGS

NIVEL DORADO
GASTAR +50 000 \$

8% SAVINGS

AHORRO BASADO EN EL GASTO ANUAL EN HAAS TOOLING.



INVIERTA LOS AHORROS EN HERRAMIENTAS EN UNA NUEVA MÁQUINA

A medida que aumente su gasto en herramientas anual, desbloqueará mayores descuentos y obtenga más HaasBucks para destinarlos a una nueva máquina Haas.



¡ESCANEE PARA CONOCER MÁS DETALLES!

VENTAJAS de HaasTooling

Hemos creado un canal directo y sencillo para comprar herramientas de corte de alta calidad y amarres de pieza a precios estupendos. Compre directamente en línea en HaasTooling.com, haga su pedido con su nueva máquina Haas o compre a través de su Haas Factory Outlet local. Términos disponibles de pago contra factura.



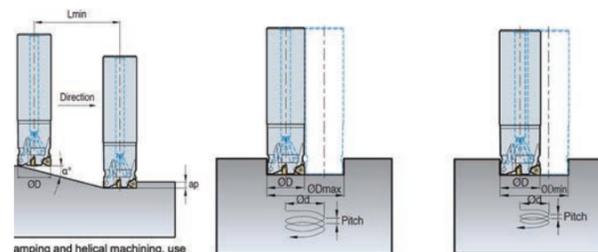
DISEÑADAS PARA LA CALIDAD

Todas las herramientas de Haas están diseñadas para funcionar de forma eficiente y fiable en las máquinas Haas. Además, tendrá acceso ilimitado a nuestros extensos recursos en línea (desde guías de solución de problemas a procedimientos ilustrativos pasando por consejos de aplicaciones) para mantener sus herramientas Haas en perfecta forma de taller y que funcionen sin problemas.



PROBADAS Y COMPROBADAS

Son las mismas herramientas de alta calidad que usamos todos los días en nuestro propio taller de máquinas ultramoderno para producir carcasas y componentes mecanizados de alta precisión. Hemos desarrollado la línea Haas Tooling para que nuestros clientes puedan disfrutar de la misma calidad, precisión y valor en su taller.



#	Tool Diameter ØD	ap	1. Ramping		2. Helical Cutting for Blind Holes		3. Helical Cutting for Through Holes			
			Max. Rake Angle α*	L min	Min Machining Dia. ØDmin	Maximum Pitch	Max Machining Dia. ØDmax	Maximum Pitch	Min Machining Dia.	Maximum Pitch
156	0.75	0.217	17.5	0.708	1.4	0.217	1.44	0.217	1.212	0.22
157	1	0.217	9.5	1.294	1.9	0.217	1.94	0.217	1.712	0.22
158	1.25	0.217	6.5	1.901	2.4	0.217	2.44	0.217	2.212	0.22

HERRAMIENTAS BASADAS EN DATOS

Hemos probado cómo cortan todas las herramientas que vendemos y tenemos los datos de corte y los videos para demostrarlo. Basta con hacer clic en la herramienta que le interesa para ver un video de la herramienta cortando, que incluye avances y velocidades, profundidad de corte y todos los datos necesarios para empezar a usar enseguida sus nuevas herramientas Haas.

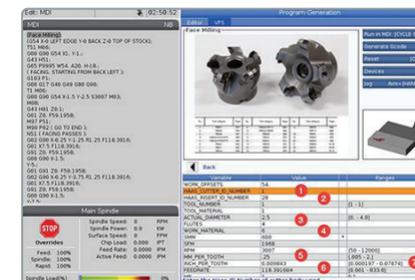


VÍDEOS DE INTERÉS

Acceda a videos de consejos del día, demostraciones de mecanizado y mucho más, a través del canal de YouTube de Haas. Mark Terryberry y el resto del equipo de videos de Haas le entretendrán mientras proporcionan información útil para ayudarle a tener el mejor taller posible.

NUEVA TECNOLOGÍA

Hemos creado una nueva tecnología de control potente para simplificar su programación de piezas y acelerar su proceso de configuración. Todos los datos de corte de nuestras extensas pruebas de herramientas están bajo el Control Haas. Simplemente introduzca la información solicitada en nuestras plantillas VPS fáciles de usar para completar automáticamente las velocidades y avances recomendados para su programa, según el tipo de material.



COMPRA DIRECTA • ENVÍO GRATIS PARA TODOS LOS PEDIDOS DE MÁS DE 99\$

*Válido únicamente en los 48 estados continentales



Compre ahora en HaasTooling.com

Descargue la nueva **aplicación MyHaas** para simplificar su uso. Experiencia de compra en HaasTooling.com y pago exprés.

Cada semana se añaden nuevos descuentos y productos para que HaasTooling.com sea su recurso de compra único.



PLATOS MANUALES
Platos de tres mordazas y montajes para fresadoras



BROCAS
Portaherramientas de brocas insertos de brocas



DESBARBADO Y ABRASIVOS
Almohadillas abrasivas, herramientas de desbarbado, ruedas de desbarbado



MEDICIÓN E INSPECCIÓN
Kit de herramientas de medición de precisión Haas, kits de sensores 3D, barra de prueba para husillos como ISO 40, refractómetro de refrigerante, calibre de fuerza de fijación, consejos de sonda Haas, nivel de maquinista de precisión



PORTAHERRAMIENTAS DE FRESADORA
Portafresas, soportes de plato de fresado, soporte de ajuste por contracción, plato de pinza ER, mandril de fresado, pinzas y kits, portabrocas para taladros, tiradores, packs de portaherramientas para fresadoras



AMARRE DE PIEZA DE FRESADORA
Tornos de banco de garra fija y de autocentrado, garras de torno de banco, placas del adaptador, kits de abrazadera, accesorios y más. Amarre de pieza Haas de Kurt



FRESADO
Cuerpos de plato de fresado, insertos de fresado, kits de fresas, fresas de chaflán e insertos, cuerpos de fresas indexables, fresas de bola, fresas de chaflán, fresas de desbaste, fresas de bola indexables e insertos



KITS DE HERRAMIENTAS DE CORTE
Kits completos de fresadores indexables, kits de abanico de virutas, kits de herramientas de corte, kits de taladrado/roscado, kits de taladrado indexable, kits de fresado indexable, kits de fresado de chaflán



KITS DE PORTAHERRAMIENTAS
Kits de portaherramientas CT40 de 20 piezas, paquetes maestros de pinzas ER, paquetes de 6 piezas ER16/25/32 CT40, actualización (kit) de pernos de tracción, paquetes de 6 piezas ER16/25/32 BT40, paquetes de 6 piezas ER25/32 HSK, kits de portaherramientas BT40



KITS DE AMARRE DE PIEZAS
Kit de amarres y sujeciones para fresadoras de 6" Haas por Kurt, kit de torno de banco con centrado automático y elevador



PORTAHERRAMIENTAS HSK
Portafresas estilo HSK, soportes de plato de fresado, soportes de ajuste por contracción, platos de pinza ER, kits de portaherramientas



CAMBIO DE HERRAMIENTAS
Medidores de herramientas y máquinas de ajuste por contracción



ROSCADO/ROSCAR
Portaherramientas de roscado, fresas de rosca, insertos de roscado, grifos, grifos de tuberías, kits de taladrado/roscado



PLATOS DE PINZA DE TORNO
Plato de pinza Haas para narices de husillo A2-5 y A2-6, herramientas manuales de cambio de pinzas



PINZAS DE CAMBIO RÁPIDO
Pinzas lisas, de agujero redondo, de cambio rápido



INSERTOS HAAS
Cermets, CBN, insertos de ranura, roscado y ranurado



HERRAMIENTAS DE TORNOS
Portaherramientas de diámetro exterior, barras de mandrinar, herramientas de corte, herramientas de ranurado, portaherramientas de roscado, insertos de torneado, insertos de roscado, kits de herramientas



PINZAS Y ACCESORIOS ER
Kits de pinzas ER, mandriles de pinzas ER y mandriles de pinzas ER de mango recto



TALADRADO
Brocas de carburo, cuerpos de brocas indexables, insertos de brocas indexables, kits de brocas indexables, cuerpos de brocas modulares, cabezas de brocas modulares, brocas y juegos de brocas de cobalto, brocas de centro, escariadores, taladros de puntos



TIRADORES
Paquetes de tiradores sólidos Haas CT40, BT40 y CT50, paquetes de perno de tracción de refrigerante a través del husillo y unidades individuales



CABEZAS DE BROCA MODULAR
Muchos tamaños para elegir



KITS DE TALADRADO INDEXABLE
Kits de taladrado indexable para hierro fundido, aceros inoxidables, no ferrosos y acero



PORTAHERRAMIENTAS PARA TORNOS
Portaherramientas BOT/BMT/VDI - DI y DE, herramientas motorizadas - Rectos y a 90 grados, manguitos de reducción, kits de sujeción de herramientas



KITS DE HERRAMIENTAS
Kits de fresas, kits de perforación indexable, kits de fresado divisible, kits de sujeción de herramientas para fresadoras



ACCESORIOS DE HERRAMIENTAS
Ventiladores de limpieza de virutas, limpiadores de cono de husillo, Barras de prueba de husillo, elevador de taller Haas, dispositivos de portaherramientas



MACHOS DE ROSCAR
Flauta recta, estriado en espiral, espiral (punta), refrigerante a través del husillo, roscas y cada tipo de revestimiento



ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN
Carros de herramientas de cono 30/40/50 y HSK63A de Haas



VESTUARIO Y ACCESORIOS
Escala de bolsillo, reloj de pared, vasos, botellas de agua, camisetas y gorras de la marca Haas

Personalice su torno Haas con una variedad de torretas o añada herramientas motorizadas para incrementar sustancialmente su productividad.

Torretas Haas



Sujeción por tornillos
12 estaciones



VDI
12 estaciones



Híbrido VB
12 estaciones



Híbrido VB
24 estaciones



BMT45
12 estaciones



BMT45 intercalada
24 estaciones



BMT65
12 estaciones



BMT65 intercalada
24 estaciones



BMT75
12 estaciones



BMT75 intercalada
24 estaciones



Portaherramientas para torno

	HERRAMIENTAS MOTORIZADAS		INTERCALADAS			
	DIÁMETRO INTERIOR	DIÁMETRO EXTERIOR	RECTO	90 GRADOS	DIÁMETRO INTERIOR	DIÁMETRO EXTERIOR
BOT			---	---	---	---
BMT						
VDI			---	---	---	---



Está en nuestro nombre. Está en nuestro ADN.

AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA

Paquetes del robot Haas

Automatización versátil

Sin conexiones complejas
Sin integración con sistemas de terceros
Sin costes adicionales
Control directo de Haas

Incluye:
Robot de 6 ejes, interfaz de software para control directo a través de la máquina Haas, caja de interfaz eléctrica, protección de seguridad y todos los solenoides, hardware y cables necesarios.

Adapte fácilmente los sistemas robóticos de Haas para satisfacer sus necesidades

Se amplió la secuencia del cargador automático de piezas en el control de Haas para ofrecerle al robot más capacidades en relación con lo que no pueden hacer nuestros otros cargadores automáticos de piezas estándares. Las capacidades ampliadas del robot incluyen:

- Inversión de piezas
- Recogida y devolución en varios lugares (que permiten usar cintas transportadoras, etc.)
- Carga y descarga en varios lugares (subhusillo o husillo principal, varios tornos de banco)

HRP-1/7KG

7 kg | 911 mm

Capacidad de carga Alcance



HRP-2/25KG

25 kg | 1831 mm

Capacidad de carga Alcance



HRP-3/50KG

50 kg | 2050 mm

Capacidad de carga Alcance



CMV HRP-1

DT-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Ultrarrápida	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR	30" x 16" x 20" (xyz) Basculante de doble apoyo de 5 ejes 762 x 406 x 508 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Ultrarrápida	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm

CMV HRP-2

VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Ultrarrápida	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SS Ultrarrápida	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3SSYT Ultrarrápida	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Ultrarrápida	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 805 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5SS Ultrarrápida	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR	50" x 26" x 25" (xyz) Basculante de doble apoyo de 5 ejes 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR	50" x 26" x 25" (xyz) Basculante de doble apoyo de 5 ejes 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Ultrarrápida	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-750SS Ultrarrápida	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Ultrarrápida	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm

TORNO HRP-2

ST-20	Barra de 2,5" (64 mm)	13" x 22,5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-20L	Barra de 2,5" (64 mm)	13" x 42,5" (cap. máx.) 330 x 1080 mm
ST-20Y	Barra de 2,5" (64 mm)	11,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
ST-20LY	Barra de 2,5" (64 mm)	11,75" x 42,5" (cap. máx.) 298 x 1080 mm
ST-25	Barra de 3,0" (76 mm)	13" x 22,5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-25L	Barra de 3,0" (76 mm)	13" x 42,5" (cap. máx.) 330 x 1080 mm
ST-25Y	Barra de 3,0" (76 mm)	11,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
ST-25LY	Barra de 3,0" (76 mm)	11,75" x 42,5" (cap. máx.) 298 x 1080 mm
ST-28	Barra de 4,0" (102 mm)	13" x 22,5" (cap. máx.) 330 x 572 mm
ST-28L	Barra de 4,0" (102 mm)	13" x 42,5" (cap. máx.) 330 x 1080 mm
ST-28Y	Barra de 4,0" (102 mm)	11,75" x 22,5" (cap. máx.) 298 x 572 mm
ST-28LY	Barra de 4,0" (102 mm)	11,75" x 42,5" (cap. máx.) 298 x 1080 mm
ST-30	Barra de 3,0" (76 mm)	15" x 32,5" (cap. máx.) 381 x 826 mm
ST-30L	Barra de 3,0" (76 mm)	15" x 62,5" (cap. máx.) 381 x 1588 mm
ST-30Y	Barra de 3,0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm
ST-30LY	Barra de 3,0" (76 mm)	13,75" x 62,5" (cap. máx.) 349 x 1588 mm
ST-35	Barra de 4,0" (102 mm)	15" x 62,5" (cap. máx.) 381 x 1588 mm
ST-35L	Barra de 4,0" (102 mm)	15" x 62,5" (cap. máx.) 381 x 1588 mm
ST-35Y	Barra de 4,0" (102 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm
ST-35LY	Barra de 4,0" (102 mm)	13,75" x 62,5" (cap. máx.) 349 x 1588 mm
DS-30Y	Barra de 3,0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (cap. máx.) 349 x 826 mm

CMV HRP-3

VF-6/40	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/40TR	64" x 32" x 30" (xyz) Basculante de doble apoyo de 5 ejes 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR	64" x 32" x 30" (xyz) Basculante de doble apoyo de 5 ejes 1626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Ultrarrápida	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7/40	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-8/40	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-9/40	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm
VF-10/40	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm
VF-11/40	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm

TORNO HRP-1



ST-10	Barra de 1,75" (44 mm)	12" x 16" (cap. máx.) 305 x 406 mm
ST-10L	Barra de 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. máx.) 305 x 826 mm
ST-10Y	Barra de 1,75" (44 mm)	11" x 16" (cap. máx.) 279 x 406 mm
ST-10LY	Barra de 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. máx.) 279 x 826 mm
ST-15	Barra de 2,5" (64 mm)	12" x 16" (cap. máx.) 305 x 406 mm
ST-15L	Barra de 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. máx.) 305 x 826 mm
ST-15Y	Barra de 2,5" (63,5 mm)	11" x 32,5" (cap. máx.) 305 x 406 mm
ST-15LY	Barra de 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. máx.) 279 x 826 mm

Montaje del robot Haas recomendado para cada máquina. Otros paquetes de robots Haas pueden encajar, dependiendo de la aplicación.



Inversión de piezas



Tabla de piezas ampliada



Cargador de almacenamiento

Cómo automatizar

Una guía para seleccionar la automatización adecuada para su taller

Por dónde empezar:

Considere qué piezas son las más adecuadas para la automatización. Comience procesando piezas simples de alto volumen para una producción constante e ininterrumpida.

Tipos de piezas perfectos para paquetes del robot Haas

CAPACIDAD DE LA PIEZA	HRP-1		HRP-2		HRP-3	
AMARRE INDIVIDUAL						
Tamaño máximo de pieza	6"	152 mm	8"	203 mm	12"	305 mm
Peso máx. de pieza	8 lb	3,6 kg	*37 lb	*17 kg	40 lb	18 kg
AMARRE DOBLE						
Tamaño máximo de pieza	6"	152 mm	2"	203 mm	No disponible	No disponible
Peso máx. de pieza	2,5 lb	1,1 kg	*18 lb	*8 kg	No disponible	No disponible

Automatización versátil

- Diseño integrado, con capacidades de conexión y desconexión
- Se interconecta directamente con el control Haas
- Toda la configuración y la operación se realiza a través del control de Haas y el volante de avance remoto
- Incluye vallado de seguridad en conformidad con la normativa CE
- Sin necesidad de ningún integrador externo
- Se incluye amarre simple

*Puede requerir amarre modificado



Paquete del robot Haas 1 - 7 kg

- 7 kg de capacidad en la muñeca (piezas + amarre)
- Una mesa de piezas incluida
- Amarre doble disponible
- CMV Haas: VF-1/2, DT/DM, UMC-500
- Tornos Haas: ST-10 a ST-28



Paquete del robot Haas 2 - 25 kg

- Capacidad de 25 kg en la muñeca (piezas + amarre)
- Una mesa de piezas incluida; mesa de piezas adicional disponible
- Amarre doble disponible
- Requiere suministro de alimentación independiente de 200-230 V trifásica, 50/60 Hz, 3,0 kVA
- CMV Haas: VF-1 a VF-5, UMC
- Tornos Haas: ST-20 a ST-35



Paquete del robot Haas 3 - 50 kg

- Capacidad de 50 kg en la muñeca (piezas + amarre)
- Requiere suministro de alimentación independiente de 200-230 V trifásica, 50/60 Hz, 7,5 kVA
- Centros de torneado y mecanizado vertical Haas más grandes

Tipos de piezas perfectos para procesar en sistemas de almacenes circulares de palés

Automatización fácil

Los almacenes circulares de palés Haas son las soluciones de automatización más fáciles de elegir, ya que son literalmente un proceso de paso a paso. Completamente integrados en el control Haas para una producción sin luz, con una interfaz de programación de palés incorporada y fácil de usar. Una estación de carga/descarga específica optimiza el tiempo de actividad del husillo para garantizar una mayor producción.

La sujeción manual de las piezas a los palés simplifica la carga y descarga de la máquina para un funcionamiento sin presencia y sin problemas.

Flexibilidad: dedique cada palet a un trabajo específico o ejecute la producción completa en múltiples palés. Cargue una sola pieza por palet o anide docenas. Ejecute un programa de pieza o varios, completamente sin presencia.

- Proceso de paso a paso
- Integración total con el control Haas
- Programación de palés fácil de usar
- Estación de carga y descarga específica
- Aumente al máximo el tiempo de actividad del husillo

Almacenes circulares de palés Haas verticales

Tipo de pieza:

Idóneo para piezas de tamaño pequeño, medio y grande, o piezas de forma irregular que requieren sujeción especializada. Cargue una sola pieza en cada palet, o varios tornos de banco o utillajes para la producción de alto volumen.



Almacén circular de palés 3+1 o 6+1 VF-2YT / VF-2SSYT

Almacén circular de palés 5+1 VF-4, VF-4SS

- Palés 3+1 o 6+1 (3/6 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo: 30" x 18" (762 x 457 mm)
- Palés 5+1 (5 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo: 47,75" x 20,35" (1213 x 517 mm)
- Carga máxima por palet de 340 kg (750 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)



Almacén circular de palés 6+1 VC-400:

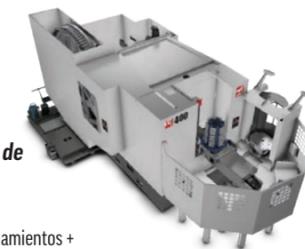
- Palés 6+1 (6 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo con diámetro de 22" x 16" (558 x 406 mm)
- Carga máxima por palet de 227 kg (500 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)

Almacén circular de palés horizontal

Tipo de pieza:

Idóneo para ejecuciones de producción más grandes. Cargue una sola pieza o anide docenas en un cubo para acceder a varios lados de una pieza y reducir el número de operaciones

Estupendo para piezas de tamaño pequeño a mediano, o piezas de forma irregular que requieren sujeción especializada. Utilice cubos de 400 mm para múltiples piezas o cargue piezas individuales para un acceso completo de 360 grados a la pieza de trabajo.



Almacén circular de palés 6+1 EC-400

- Palés 6+1 (6 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo con diámetro de 22" (558 mm) y altura de 25" (635 mm)
- Carga máxima por palet de 227 kg (500 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)

Almacenes circulares de palés Haas para UMC de 5 ejes

Tipo de pieza:

Idóneo para obtener acceso a varios lados de una pieza (3+2), o para el mecanizado interpolado real de 5 ejes de una pieza de trabajo.



Almacén circular de palés 20+1 UMC-500/SS

- Palés 20+1 (20 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo: diámetro de 8" (203 mm) y altura de 16,5" (420 mm)
- Carga máxima por palet de 200 kg (90 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)



Almacén circular de palés 10+1 UMC-500/SS | 750/SS | 1000/SS

- Palés 10+1: 10 almacenamientos + 1 estación de mecanizado
- Entorno de trabajo: diámetro de 16" x 16" - altura de 21" (406 x 406 - 533 mm)
- Carga máxima por palet de 200 kg (90 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)



Almacén circular de palés 6+1 UMC-1250/SS

- Palés 6+1 (6 almacenamientos + 1 estación de mecanizado)
- Entorno de trabajo: diámetro de 30" (762 mm) y altura de 24" (610 mm)
- Carga máxima por palet de 227 kg (500 lb) (pieza de trabajo + amarre de pieza)

*La altura máxima de la pieza varía según el modelo de la máquina.

NOTA: Los sistemas almacén circular de palés hay que encargarlos junto con la máquina.

Tipos de piezas perfectos para cargadores automáticos de piezas (APL)

Cargador automático de piezas Haas (APL)

 Automatización asequible



APL de Haas para tornos

- Piezas de Ø 1,0" - 5,8" x 5" (25 - 147 x 127 mm)
- Ejes de Ø 0,86" - 4" x 21" (22 - 100 x 533 mm)
- Peso de pieza individual de hasta 10 lb (4,5 kg) cada una
- Tornos Haas: ST-10Y, ST-15Y, ST-20/Y a ST-28/Y

APL de Haas para fresadoras

- Tamaño de pieza de hasta 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Peso de pieza individual de hasta 10 lb (4,5 kg) cada una
- CMV Haas: VF-1, VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2

APL Haas para UMC-500/SS - 5 ejes (5 lados)

- Tamaño de pieza de hasta 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Peso de pieza individual de hasta 10 lb (4,5 kg) cada una
- Acceso a 5 lados de la pieza
- UMC Haas: UMC-500/SS

APL compacto Haas para fresadoras

- Tamaño de pieza de hasta 2" x 2" x 2" (51 x 51 x 51 mm)
- Peso de pieza individual de hasta 3 lb (1,4 kg) cada una
- CMV Haas: VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2, DT, DM, UMC-350HD

- Integración total con el control Haas
- Toda la configuración y la operación se realiza a través del control Haas y el volante de avance remoto
- Amarre doble incluido
- Incluye cortina de seguridad para un funcionamiento seguro (sin certificación CE)
- El cumplimiento de las normas de la CE exige el vallado de protección de seguridad opcional

Tipos de piezas perfectos para el alimentador de barras Haas

Alimentador de barras Haas

 Automatización fácil
 Automatización asequible

Tipo de piezas:

Idóneo para trabajos de barra sin presencia que van de 3/8" a 3" (10 mm - 76 mm) de diámetro, dependiendo del tamaño de la máquina. El recogedor de piezas automático puede atrapar piezas de hasta 3" (76 mm) de diámetro por 4" (102 mm) de longitud.



Alimentador de barras Haas

- El diseño enrollable proporciona un fácil acceso para cambios rápidos del tubo de guía
- Émbolo alimentador de gran velocidad que reduce los tiempos de ciclo entre pieza y pieza
 - Posibilidad de usar el émbolo alimentador como mecanismo de parada
 - Fácil cambio de diámetro de la barra (ajuste de altura)
 - Diseño del émbolo que facilita el cambio rápido, sin necesidad de herramientas
 - Espacio de almacenaje para los émbolos alimentadores: 3/8" (9,5 mm) y 3/4" (20 mm)
 - Espacio de almacenaje de fácil acceso para todos los tubos de guía extruidos
 - Se interconecta directamente con el control Haas
 - Toda la configuración y la operación se realizan a través del control Haas
 - Incluye tubos guía del husillo de Haas patentados

¿Qué sistema de automatización es el adecuado para usted?

Haas ofrece distintas opciones para automatizar su taller, desde cargadores automáticos de piezas y almacenes circulares de palés hasta sistemas de robot integrados. En función de las necesidades de cada taller hay un sistema de automatización idóneo para usted.

Para obtener más información, visite HaasCNC.com/automation

Nunca fue tan fácil ni tuvo tanto sentido automatizar



Escasez de mano de obra

La falta de mano de obra es un fenómeno presente en todas partes y el mercado laboral es más competitivo que nunca. ¿Necesita un turno de noche pero no encuentra la persona adecuada? Incorpore un robot, un cargador automático de piezas un almacén circular de palés de Haas para un funcionamiento sin presencia.

ROI en automatización

Todos los sistemas de automatización Haas incorporan todo lo necesario a un precio asequible. Hemos puesto muy baja la barrera para automatizarse, así que tiene sentido hacerlo independientemente del tamaño del taller.

Integración fácil

No hace falta recurrir a ningún integrador externo con nuestros sistemas de automatización, desde el cargador automático de piezas hasta los paquetes de robot. El Haas Factory Outlet puede llevar a cabo toda la configuración y se controla directamente a través del control Haas.

Aumento de la productividad

Incorporar la automatización a su taller hará que aumente la productividad y facilitará a sus operarios dedicar el tiempo a otras tareas.

Configuraciones y opciones de automatización

MODELO DE MÁQUINA	Soluciones robóticas			CARGADOR AUTOMÁTICO DE PIEZAS compacto	Cargador automático de piezas	Almacén circular de palés	Alimentador de barras
	Paquete 1 Capacidad de 7 kg	Paquete 2 Capacidad de 25 kg	Paquete 3 Capacidad de 50 kg				
DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6+			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD-EDU	✓			✓			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 - ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

Las configuraciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La disponibilidad variará según la región. *Incluidos los modelos de bancada larga. †Solo modelos con eje Y. ††Solo modelos VF-2YT.

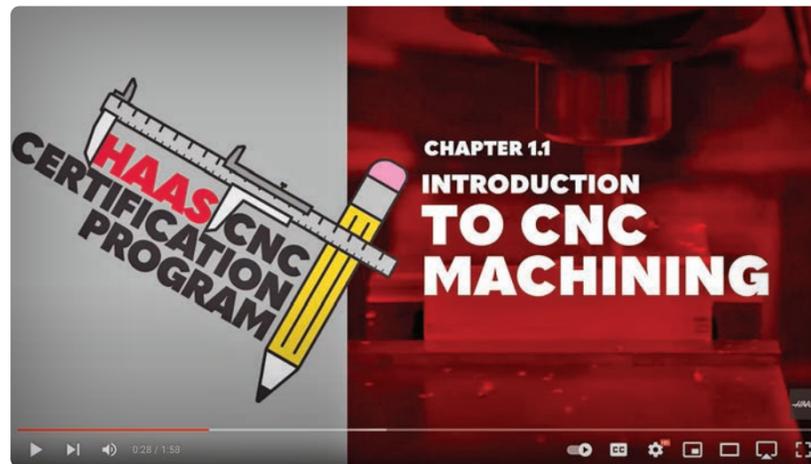


Conviértase en un operador de fresadora y torno **CERTIFICADO**

Destaque en el sector como operario de CNC o asegúrese de que su equipo tiene las competencias que necesita para manejar una máquina CNC correctamente y de forma segura obteniendo el certificado de Haas. Nuestro programa de certificación CNC en línea le proporciona a usted o a sus empleados los conocimientos y las habilidades necesarias para el manejo básico de una máquina CNC.

El certificado Haas en cuatro sencillos pasos

- 1. Crear una cuenta**
Visite <https://learn.haascnc.com> para crear una cuenta gratuita de MyHaas
- 2. Ver las lecciones de los capítulos**
Acceda a su cuenta y vea los videos que acompañan a cada capítulo.
- 3. Superar los cuestionarios en línea**
Realice los cuestionarios asociados a cada video para demostrar que entiende los conceptos.
- 4. Examen final práctico en persona en su HFO local**
Cuando haya completado todas las lecciones y haya pasado algún tiempo frente a una máquina CNC real, estará listo para organizar su "Examen práctico" en su HFO local. Supere esta sencilla prueba y recibirá un certificado que acredita que ha completado con éxito el programa de certificación.



Todos los estudiantes que aprueben el examen final de HFO recibirán un certificado de finalización de Haas.

- Destaque en la industria
- Formación estandarizada
- Información actualizada
- Demuestre sus conocimientos de CNC
- Fácilmente accesible
- Credibilidad profesional

"Desde que comenzó la pandemia, los educadores de todo Estados Unidos han luchado por dar clases de mecanizado por Internet actualizadas y de calidad. Para mi programa, el material de la Certificación Haas ha demostrado ser una herramienta esencial que puede integrarse en los planes de estudio de cualquier nivel".



MIKE BERRY
INSTRUCTOR, TÉCNICO EN MÁQUINAS HERRAMIENTA
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

Material de la certificación Haas CNC

La certificación de la fresadora está disponible en varios idiomas: inglés, francés, alemán, italiano y español.



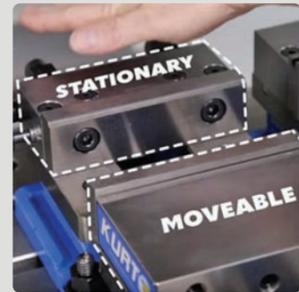
Introducción a CNC



Seguridad básica de la máquina



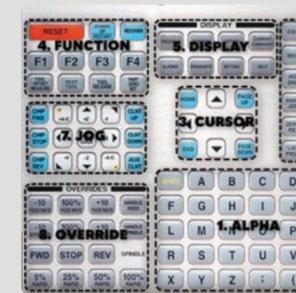
Encendido básico de la máquina



Carga y descarga de una pieza



Ejecutar un programa



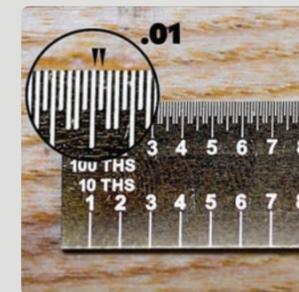
Funciones del control Haas



Lectura de impresión básica



Herramientas de medición



Matemáticas de taller básicas



Introducción a las herramientas de corte y a los materiales de las piezas de trabajo



Mantenimiento básico de máquinas



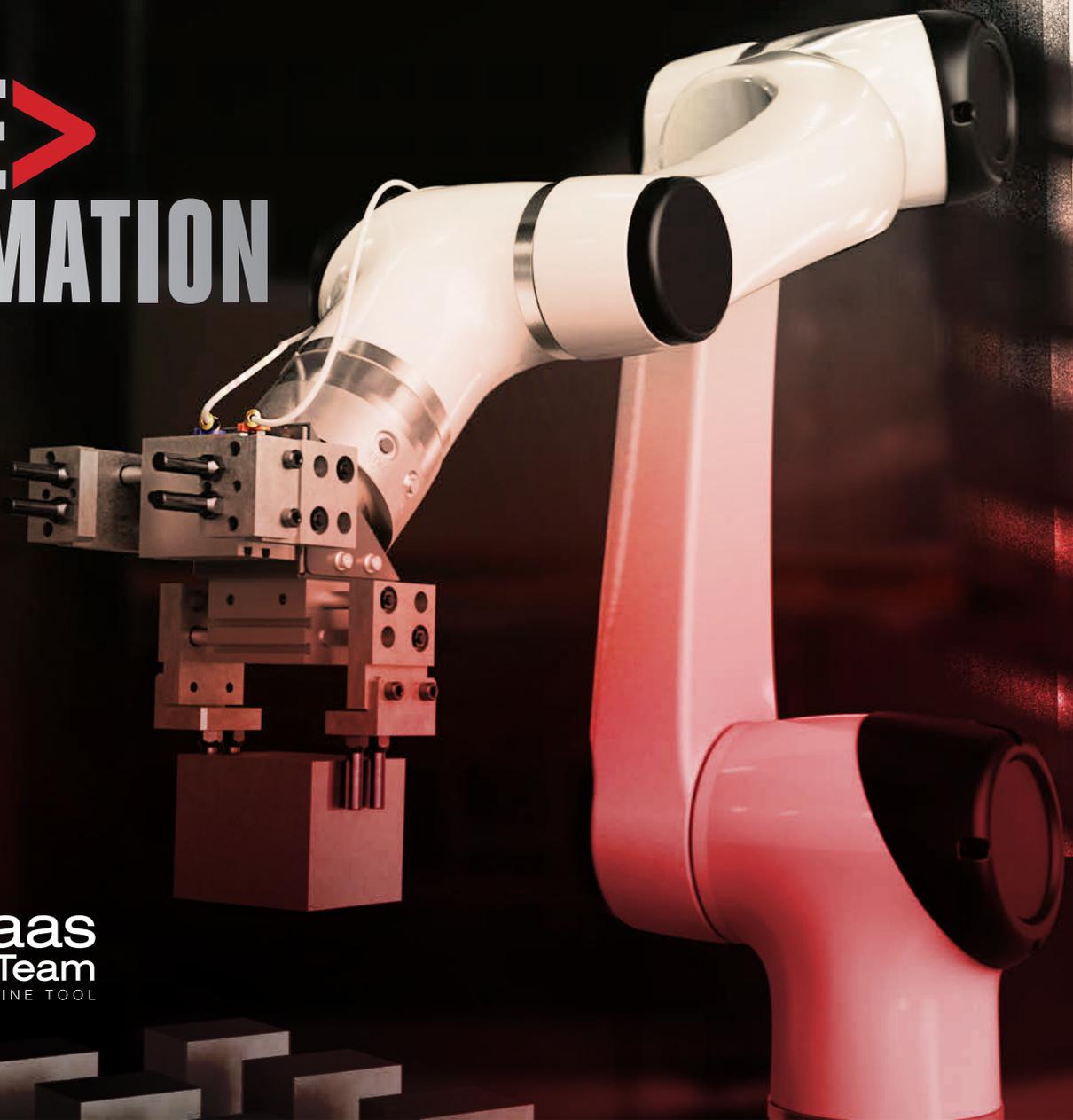
Examen práctico



Crear una cuenta gratuita. Ver las lecciones. Aprobar las pruebas en línea. Realizar el examen final práctico. ¡Es facilísimo!

Inicie hoy mismo su camino hacia la certificación Haas en HaasCNC.com/myhaas/haas_certification

MORE >
THAN **AUTOMATION**



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

FINANCIACIÓN INIGUALABLE

Póngase en contacto con CNCA para averiguar por qué deberíamos ser su primera opción para financiar su próximo CNC Haas.

Financiamiento sencillo y directo sin la cinta roja. ¿Por qué vincular líneas de crédito existentes o utilizar en exceso los recursos del banco existentes? Utilizamos nuestra experiencia y conocimientos del sector para ofrecer un servicio de atención al cliente superior.

CNC Associates puede ofrecer condiciones de financiación flexibles y adecuadas a su negocio. La aplicación es fácil y los plazos de entrega son rápidos. Póngase en contacto con su HFO local para acceder a las mejores ofertas de financiación del sector.

Visítenos en HaasCNC.com/financing para:

Cualificación previa | Documentos de recursos | Solicitud de crédito



CNC Associates

2900 Challenger Place, Oxnard, CA 93030
Ph: 888-350-4CNC | Fax: 805-278-8501