



LE JOURNAL HAAS





Haas
F1™ Team

OFFICIAL MACHINE TOOL

JOURNAL 7

DANS CE NUMÉRO

NOUVEAUTÉS

- 4 Mini Max
- 5 Système de chargement de palettes robotisé
- 5 Option magasin de palettes prêt à l'emploi
- 6 Nouveaux magasins de palettes
- 7 Série Cobot
- 8 Centres de perçage de la série DC
- 9 UMC-400/SS
- 10 Tours à banc court série ST-40
- 11 Double colonne HDC-3-5AX
- 11 Tête de broche VR à double support
- 12 Plateau diviseur à grand alésage de broche LT350
- 12 Désinfectant pour liquide de coupe
- 13 Système de moniteur
- 13 Chariot entretien du liquide d'arrosage
- 14 Compresseur pneumatique
- 14 Chanfreineur de barre
- 15 Série de bureau
- 16 Meuleuse de précision
- 16 HMM 430
- 17 SR-3015
- 18 VP-5
- 18 VR-5
- 19 Nouvelle version du tour d'outilleur
- 19 Carters télescopiques en acier inoxydable
- 20 Machine laser HL50E
- 20 Détection des outils cassés
- 21 Dispositifs de pré réglage d'outil
- 21 Scie à ruban
- 22 Changeurs d'outils latéraux 70+1
- 26 Kits point zéro
- 26 Serrages pneumatiques
- 27 Dispositif de serrage de la pièce automatique

PLUS QUE DE LA CNC

- 28 Service légendaire
- 30 Gros plan sur le sport automobile
- 32 Communauté éducative technique Haas
- 33 Simplicité de conception
- 34 Commande Haas

GROS PLAN SUR LES PRODUITS HAAS

- 39 Centres d'usinage à broche verticale
- 61 Centres de tournage
- 75 Centres d'usinage à broche horizontale
- 87 Tables rotatives et diviseurs
- 98 Gros plan sur HaasTooling.com
- 103 Automatisation intégrée
- 110 Certification Haas

Spécifications sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

L'aspect réel du produit peut différer. Tarifs sujets à modifications sans préavis.



AUTOMATISATION DE FRAISEUSE

SOLUTIONS D'AUTOMATISATION POUR TOUR

MAGASINS DE PALETTE DE FRAISEUSE



CUV



Magasin de palettes 3+1
VF-2YT VM-2
VF-2SSYT



Magasin de palettes 5+1
VF-4
VF-4SS



Magasin de palettes 6+1
VF-2YT VM-2
VF-2SSYT



Magasin de palettes 6+1
EC-400



Magasin de palettes 10+1
UMC-500 UMC-500SS
UMC-750 UMC-750SS
UMC-1000 UMC-1000SS



Magasin de palettes 20+1
UMC-500
UMC-500SS



Magasin de palettes 6+1
UMC-1250
UMC-1250SS

CHARGEURS AUTOMATIQUES DE PIÈCES POUR FRAISEUSE



FRAISEUSE AUTOMATISÉE CHARGEUR DE PIÈCES
VF-1 VM-2
VF-2 VF-2YT
VF-2SS VF-2SSYT



UMC AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES
UMC-500
UMC-500SS



COMPACT AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES
Mini Mill DM
DT VF-2 VF-2YT
Super Mini Mill DM
VF-2SS VF-2SSYT

ROBOTS POUR FRAISEUSE



COBOT 5 kg
Modèles DT/DM
CM-1
MM, SMM
DC-1

COBOT 10 kg
MM, SMM
Modèles DT/DM
VF-1 à VF-2
UMC-500/SS
DC-1

COBOT 15 kg
VF-3/SS, VF-4/SS
UMC-500/SS
UMC-750/SS

COBOT 30 kg
BIENTÔT DISPONIBLE



SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 7 kg
Modèles DT/DM
VF-1 à VF-2
UMC-500/SS

SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 25 kg
VF-1 à VF-5
UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS

SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 50 kg
VF-6 à VF-11
UMC-1000/SS
UMC-1250/SS



CHARGEUR ROBOTISÉ DE PALETTE
Tous les UMC
VF-1 à VF-5
VM-2, VM-3

CHARGEURS AUTOMATIQUES DE PIÈCES POUR TOUR

RAVITAILLEUR DE BARRES HAAS



RAVITAILLEUR DE BARRES HAAS
ST-10 à ST-35



TOUR AUTOMATISÉ CHARGEUR DE PIÈCES
ST10Y ST-20 ST-25 ST-28
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

ROBOTS DE TOUR



COBOT 5 kg
CL-1

COBOT 10 kg
ST-10 à ST-28

COBOT 15 kg
ST-20 à ST-35,
TOUTES LES
VARIANTES

COBOT 30 kg
BIENTÔT DISPONIBLE



SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 7 kg
ST-10 à ST-28



SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 25 kg
ST-20 à ST-35
DS-30Y



SYSTÈME ROBOTISÉ CAPACITÉ 50 kg
ST-30 à ST-35

POSONS-NOUS D'ABORD LES BONNES QUESTIONS EN CE QUI CONCERNE L'AUTOMATISATION.

DANS QUEL BUT ?

Vos machines se chargent des opérations répétitives de chargement et de déchargement des pièces, libérant ainsi vos talents disponibles au profit d'autres tâches plus productives. L'automatisation est l'évolution logique par excellence pour développer votre entreprise.

POURQUOI ?

Parce que vos concurrents sont déjà dans la course. L'automatisation est essentielle pour maîtriser vos coûts, optimiser votre rendement et conserver un avantage concurrentiel, en bref pour assurer votre avenir. L'automatisation est devenue une nécessité absolue.

COMMENT ?

Il n'existe pas de solution uniforme. Nous proposons des systèmes d'automatisation conçus sur mesure. Choisissez parmi une large sélection de solutions préconçues, privilégiant **la simplicité, le prix abordable et la polyvalence.**

Automatisation simplifiée de fraiseuse

PROCESSUS ÉTAPE-ET-RÉPÉTITION
UTILISATION DES MÊMES PROGRAMMES
GROS VOLUME/FAIBLE MÉLANGE ET FAIBLE VOLUME/
FORT MÉLANGE
PRÉCHARGEMENT DE TOUTES LES PIÈCES

Automatisation abordable de fraiseuse

FAIBLE INVESTISSEMENT
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION
PROCESSUS DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT
SIMPLE DES PIÈCES
OUTILLAGE DE FIXATION DE SERRAGE/DESSERRAGE
AUTOMATIQUE REQUIS

Automatisation polyvalente de fraiseuse

FONCTION DE RÉCUPÉRATION/DÉPÔT À
DIFFÉRENTS ENDROITS
INTÉGRATION DU POSTE DE RETOURNEMENT DE PIÈCES
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION
OUTILLAGE DE FIXATION DE SERRAGE/DESSERRAGE
AUTOMATIQUE REQUIS



Automatisation simplifiée pour tours

AUTOMATISATION SIMPLIFIÉE DÈS LA
PREMIÈRE OPÉRATION
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION
INTERFACES DIRECTES AVEC LA COMMANDE HAAS
MATÉRIAU À AVANCE AUTOMATIQUE JUSQU'À 3"
(76 MM) DE DIAMÈTRE

Automatisation abordable pour tours

FAIBLE INVESTISSEMENT
PROCESSUS DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT
SIMPLE DES PIÈCES
FABRICATION DE PIÈCES IDENTIQUES À RÉPÉTITION
CONFIGURATION ET PROGRAMMATION VIA LA
COMMANDE HAAS

Automatisation polyvalente pour tours

LE CHOIX LE PLUS COMPLET EN MATIÈRE D'AUTOMATISATION
FONCTION DE RÉCUPÉRATION/DÉPÔT À
DIFFÉRENTS ENDROITS
INTÉGRATION DU POSTE DE RETOURNEMENT DE PIÈCES
CONFIGURATION ET PROGRAMMATION VIA LA
COMMANDE HAAS

Automatisation abordable
Chargeur automatique de pièces



**ENCOMBREMENT AU SOL MINIMAL.
PRODUCTIVITÉ MAXIMALE.**

MINI MAX



Les Mini Mill et Super Mini Mill entièrement repensés associés à un nouvel APL compact sont un excellent départ pour l'automatisation de votre atelier. Ces combinaisons à faible encombrement au sol sont parfaites pour un fonctionnement à volume élevé et des opérations en service réduit.

**TOUTES CES OPTIONS D'AUTOMATISATION
COMPRISES POUR DES OPÉRATIONS EN SERVICE RÉDUIT !**



ENSEMBLE DU CONVOYEUR DE COPEAUX À VIS SANS FIN



SYSTÈME DE PALPAGE INTUITIF SANS FIL



BARRIÈRE IMMATÉRIELLE



ÉTAU PNEUMATIQUE + INTERFACE



Pack Mini Mill

- Mini Mill
- Chargeur automatique de pièces compact

OPTIONS INCLUSES :

- Palpage intuitif sans fil
- Convoyeur de copeaux à vis sans fin
- Air programmable

+ OUTILLAGE HAAS

- Kit étau autocentrant pneumatique de 100 mm (4") pour CUV Haas
- Kit de barrière immatérielle à cinq côtés, hauteur de protection 1 720 mm (67")



Pack Super Mini Mill

- Super Mini Mill
- Chargeur automatique de pièces compact

OPTIONS INCLUSES :

- Palpage intuitif sans fil
- Convoyeur de copeaux à vis sans fin
- Air programmable
- Arrosage à travers la broche
- Usinage à grande vitesse

+ OUTILLAGE HAAS

- Kit étau autocentrant pneumatique de 100 mm (4") pour CUV Haas
- Kit de barrière immatérielle à cinq côtés, hauteur de protection 1 720 mm (67")



ÉVOLUTIF ET ABORDABLE

CHARGEUR DE PALETTES ROBOTIQUE



**Polyvalent
Automatisation**

COMPREND la station de chargement de 25 kg de charge utile Haas, la barrière immatérielle, le support de palettes et 3 palettes point zéro.

Ce système polyvalent est idéal pour les applications d'usinage automatique sans surveillance sur une grande variété de plateformes de fraisage. Permet le fonctionnement continu d'une seule ou d'une variété de pièces, avec la possibilité d'intervenir des pièces et des programmes à l'aide du système de planification intégré dans la commande Haas.



LA PERSONNALISATION EST NORMALE



AFFECTER LA MASSE DE PIÈCE



PLANIFICATEUR DE PALETTES



VUE EN GRILLE À ÉCRAN TACTILE

RPL disponible pour :

- VF-1 à VF-5 (toutes les variantes sauf TR)
- UMC-500/SS à UMC-1000/SS
- VM-2 et VM-3

Points forts du système :

- Production à volume élevé
- Usinage à mélange élevé/faible volume
- Tous les réglages et les opérations sont effectués à l'aide de la commande Haas et de la manivelle électronique portable
- Aucun intégrateur tiers n'est nécessaire

DISPONIBLE POUR INSTALLATION SUR SITE

FOURNITURE D'UN MAGASIN DE PALETTES PRÊT À L'EMPLOI

Le magasin de palettes Ready préconfigure votre machine pour l'installation du magasin de palettes Haas optionnel sur site.

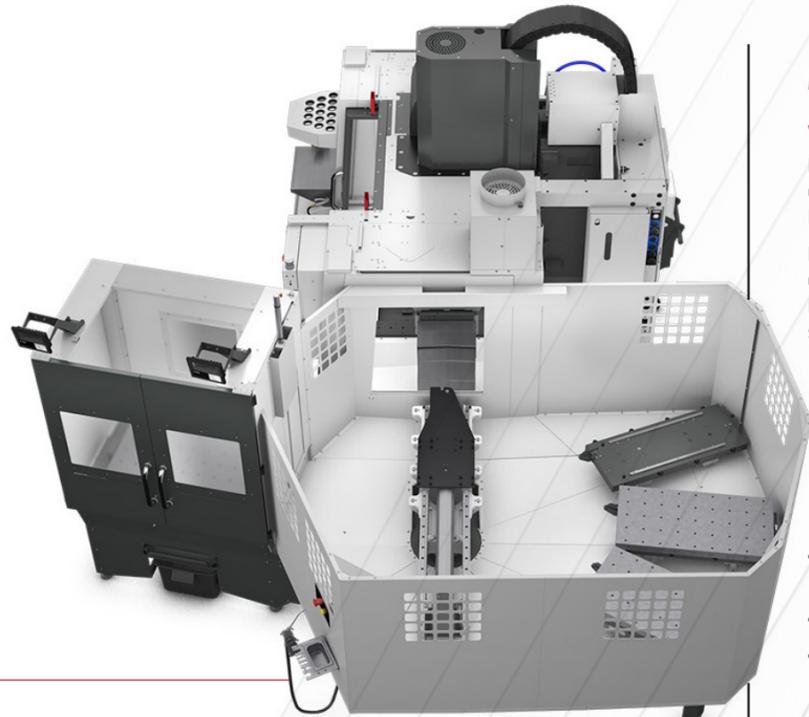


Fourniture disponible pour :

- EC-400
- UMC-500/500SS/750/750SS/1000/1000SS/1250/1250SS



NOUVEAU MAGASINS DE PALETTES



MAGASINS DE PALETTES 3+1 ET 6+1

Nos magasins de palettes 3+1 et 6+1 pour les CUV Haas de la série VF-2YT sont parfaits pour les cycles de production à volume élevé, ou pour l'usinage de petites séries diversifiées à faibles volumes.

Les palettes - 36" x 18" (914 x 457 mm) avec dispositions des trous de boulons - peuvent être programmées individuellement en fonction de la priorité et des besoins de séquençage, permettant ainsi aux pièces prioritaires d'être usinées en premier ou utilisées plus souvent. Les palettes complétées sont automatiquement retournées à leur emplacement d'origine, ou peuvent être séquençées vers une station de déchargement pour un rechargement immédiat par l'opérateur.

Points forts du système :

- Volume de travail : 30" largeur x 18" profondeur (762 x 457 mm)
- 3+1 ou 6+1 palettes (3 ou 6 emplacements de stockage + 1 poste d'usinage)
- Charge utile max de 750 lb (340 kg) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)
- Une solution entièrement intégrée pour une production automatique
- Interface facile à programmer dans la commande Haas
- Poste de chargement/déchargement dédié
- Doit être commandé avec la machine

MAGASIN DE PALETTES DE 5+1 STATIONS

Notre magasin de palettes 5+1 pour les CUV Haas de la série VF-4 est parfait pour les cycles de production à volume élevé, ou pour l'usinage de petites séries diversifiées à faibles volumes.

Les palettes de 52" x 20,35" (1 321 x 517 mm) avec disposition des trous de perçage peuvent être programmées individuellement en fonction de la priorité et des besoins de séquençage, permettant ainsi aux pièces prioritaires d'être usinées en premier ou utilisées plus souvent. Les palettes complétées sont automatiquement retournées à leur emplacement d'origine, ou peuvent être séquençées vers une station de déchargement pour un rechargement immédiat par l'opérateur.

Points forts du système :

- Volume de travail : 47,75" de largeur x 20,35" de profondeur (1 213 x 517 mm)
- 5+1 palettes (5 emplacements de stockage + 1 poste d'usinage)
- Charge utile max de 750 lb (340 kg) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)
- Une solution entièrement intégrée pour une production automatique
- Interface facile à programmer dans la commande Haas
- Poste de chargement/déchargement dédié
- Doit être commandé avec la machine

Nouveaux magasins de palettes disponibles pour :

- 3+1 et 6+1 : VF-2YT /SSYT
- 5+1: VF-4/SS

LA FAMILLE S'AGRANDIT

COBOTS



La série Haas Cobot est une gamme de robots intégrés, plug-and-play et collaboratifs pour les machines Haas. Le système est contrôlé entièrement par la commande Haas lorsqu'il est connecté au boîtier d'interface électrique de la machine. Comprend : Cobot, interface logicielle pour commande directe via la machine Haas, boîtier de commande d'apprentissage et contrôleur de cobot, barrière immatérielle de sécurité et tout le matériel électrique nécessaire pour s'interfacer directement avec la commande Haas.



COBOT 5 kg

COBOT 10 kg

COBOT 15 kg

COBOT 30 kg

Kits de cobot tout-en-un Haas pour votre machine Haas ! Les kits cobot Haas prêts à l'emploi Haas comprennent tout ce dont vous avez besoin pour configurer, programmer et faire fonctionner votre nouveau cobot directement à partir de la commande Haas. Chaque kit comprend un cobot Haas, des pinces pneumatiques, des barrières de protection, une table à pièces et tout le matériel et les câbles nécessaires. Caractéristiques du kit :

Station de retournement de pièces :

Une station de retournement de pièces adjacente à la table des pièces fournit un emplacement pratique pour le positionnement et le retournement des pièces par le cobot pour l'usinage de l'autre face, afin de faciliter la 2e opération d'usinage.

Socle réglable :

Ajustez facilement et rapidement la hauteur du cobot pour une meilleure portée, selon votre application. Le kit comprend un support télescopique robuste capable de s'étendre de 24" à 36" (610 à 914 mm).

Table et gabarits de pièces :

La table de pièces pour travaux lourds offre beaucoup d'espace pour la mise à disposition des matières premières et des pièces finies.

Pinces pneumatiques doubles :

Les doubles pinces permettent au cobot de récupérer la matière première avec une pince et de décharger une pièce finie avec l'autre, diminuant ainsi le temps d'inactivité de la machine.

Protection supplémentaire :

Pour plus de sécurité, ce kit comprend un système de barrière immatérielle à 3 côtés de 2 mètres de haut, et tout le matériel de montage et les câbles nécessaires pour l'installation.

LA PROGRAMMATION ET LA CONFIGURATION SONT FACILES...



... ET INTÉGRATION COMPLÈTE AVEC LA COMMANDE HAAS



CENTRES DE PERÇAGE À GRANDE VITESSE

SÉRIE DC

DC-1

23,6" x 17,7" x 13" (xyz)
600 x 450 x 330 mm

DC-2

39,4" x 19,7" x 13" (xyz)
1 000 x 500 x 330 mm

Optimisez l'espace de votre atelier pour
UNE PRODUCTION À VOLUME ÉLEVÉ

Les machines de perçage/taroudage Haas de style traditionnel sont parfaitement adaptées à la fois pour la production de pièces à faible volume et à mélange élevé avec des délais d'exécution rapides et des cycles de production à volume élevé.

Les centres de perçage de la série DC Haas combinent des vitesses élevées et des encombrements au sol réduits pour créer des centres d'usinage à broche verticale polyvalents, adaptés à la production de pièces 2D et 3D de haute précision, telles que celles des industries des communications, aérospatiale, médicale et automobile. Utilisez une seule machine pour un travail à fort mélange dans un délai de rotation rapide, ou installez plusieurs machines côte à côte pour une production à volume élevé.



COMPRENANT UN CHANGEUR D'OUTILS DE TYPE TOURELLE À OUTILS 21

30 **CÔNE DE BROCHE**
• 3/4/5 AXES
• 10 000 À 20 000 TR/MIN
• CAPACITÉ D'OUTILS 21

Caractéristiques et options :

- Broche BT30 standard 10 000 tr/min
- 15 000 ou 20 000 tr/min en option
- Changeur d'outils à grande vitesse de type tourelle, 21 outils
- Fenêtre automatique disponible pour une automatisation facile
- Déchargement des copeaux arrière avec évacuation des copeaux avant
- Faible encombrement au sol



NOUVEAUTÉS

UMC-400 et SS

L'UMC-400 est le choix idéal des petits ateliers ou de ceux qui usinent des petites pièces à 5 axes, car elle est dotée d'un encombrement au sol compact et de courses longues.

Conçue à partir des éléments éprouvés de nos UMC existants, l'UMC-400 est la garantie d'excellentes performances. Les fonctionnalités standard comprennent une broche cône 40 de 10 000 tr/min et un changeur d'outil latéral 30+1. Tout cela dans un encombrement de 7 pi x 7 pi (2,1 x 2,1 mètres). C'est 25 % plus petit que l'UMC-500, toujours très prisé.

Passez à la version Super-Speed (SS) pour obtenir une vitesse de broche supplémentaire et des temps de changement d'outil et des avances plus rapides. L'UMC-400SS diminuera vos temps de cycle et augmentera votre productivité globale grâce à sa broche de 12 000 tr/min et des avances de 1 200 ipm (30,5 m/min).

L'UMC-400 est la solution la plus rentable pour l'usinage 3+2 et l'usinage simultané à 5 axes.



Caractéristiques standard :

- Courses de 17" x 11" x 13" (432 x 279 x 330 mm)
- Broche cône 40
- Plateau 9,1" (230 mm)
- Système de palpage intuitif sans fil (WIPS)
- Décalage d'origine dynamique/contrôle du point central des outils (DWO/TCPC)
- Manivelle électronique portable XL avec écran tactile

Spécifications des UMC-400 :

- Broche 10 000 tr/min
- Changeur d'outil latéral 30+1 outils
- Avances rapides de 900 ipm (22,9 m/min)

Spécifications des UMC-400SS :

- Broche 12 000 tr/min
- Changeur d'outils latéral grande vitesse 30+1 positions
- Avances rapides de 1 200 ipm (30,5 m/min)

PLUS PETIT ENCOMBREMENT AU SOL, MÊMES EXCELLENTES CAPACITÉS

TOURNAGE DE GRANDE CAPACITÉ BANC COURT

ST-40S + SY	15" TAILLE DU MANDRIN	2 400 TR/MIN	40 hp PUISSANCE
ST-45S + SY	18" TAILLE DU MANDRIN	1 400 TR/MIN	40 hp PUISSANCE



ENCOMBREMENT AU SOL RÉDUIT DE 11%!

Les centres de tournage Haas à banc court et large structure fournissent les performances et la capacité de passage pour tourner des pièces de grand diamètre, tout en occupant moins d'espace au sol que leurs homologues standard.

Les versions à banc court de nos tours ST-40 et ST-45 à large structure offrent les mêmes performances et fiabilités éprouvées en atelier, avec une course sur l'axe Z plus courte et un encombrement au sol réduit. L'ajout d'un axe Y, d'une interpolation axe C et d'un outil tournant permet le fraisage, le perçage et le taraudage et augmente les capacités d'usinage.

Ponts forts de la machine :

ST-40S

- Capacité max 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrin 15" (381 mm)
- Tourelle BOT 12 stations
- Nez de broche A2-8 avec passage de barre de 4,0" (102 mm)
- Nez de broche arrière disponible

ST-45S

- Capacité max 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrin de 18" (457 mm) en option
- Tourelle BOT 12 stations
- Nez de broche A2-11 avec alésage de 7,0" (178 mm)
- Nez de broche arrière disponible

ST-40SY

- Capacité maximale 27,5" x 28" (699 x 711 mm)
- Mandrin de 15" (381 mm) en option
- Tourelle BMT75 à 12 stations
- Nez de broche A2-8 avec passage de barre de 4,0" (102 mm)
- Fraisage, perçage et taraudage sur axe Y
- Course sur l'axe Y : ± 3,0" (76 mm)
- Axe C entièrement interpolé

ST-45SY

- Capacité maximale 27,5" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrin de 18" (457 mm) en option
- Tourelle BMT75 à 12 stations
- Nez de broche A2-11 avec alésage de 7,0" (178 mm)
- Fraisage, perçage et taraudage sur axe Y
- Course sur l'axe Y : ± 3,0" (76 mm)
- Axe C entièrement interpolé

STABILITÉ DE LA DOUBLE COLONNE

HDC-3-5AX



Le HDC-3-5AX est une fraiseuse à double colonne à 5 axes conçue pour l'usinage complexe de grandes pièces, telles que les composants de cellule, les moules à étages et les structures composites. La construction rigide de la machine offre une plateforme de coupe très stable. La course sur l'axe X entièrement pris en charge permet de manipuler facilement des pièces pesant jusqu'à 10 000 lb (4 536 kg).

Ponts forts de la machine :

- La tête de broche à axe double offre ± 245 degrés de rotation de l'axe C et ± 120 degrés d'inclinaison de l'axe B
- Broche à moteur intégral HFK-A100
- Changeur d'outil latéral 50+1
- Console de commande sur support mobile pour un accès facile
- Table de 153" x 49" (3 886 x 1 245 mm) avec 3 plaques d'outillage boulonnées vides pour une fixation personnalisée
- Course sur l'axe X entièrement prise en charge
- Capacité pour pièce de 10 000 lb (4 536 kg)



TÊTE DE BROCHE VR À DOUBLE SUPPORT

HFK-A63
CÔNE DE BROCHE
5 AXES
20 000 TR/MIN
OUTILS 50+1

Cette broche à moteur intégré de 20 000 tr/min a été réglée et optimisée pour fournir plus de couple et de puissance que la broche standard. Elle est logée dans une tête articulée à double axe fabriquée par Haas qui maintient la broche des deux côtés pour plus de rigidité. La tête articulée fournit ±245 degrés de rotation sur l'axe C et ±120 degrés d'inclinaison sur l'axe B, et les deux axes ont des freins résistants pour l'usinage rigide 3+2.

- La tête à double axe fabriquée par Haas maintient la broche des deux côtés pour plus de rigidité
- Elle offre ± 245 degrés de rotation sur l'axe C et ± 120 degrés d'inclinaison sur l'axe B
- Freins puissants sur les axes B et C pour un usinage 3+2 précis



Spécifications de la broche

AXE B - INCLINAISON	S.A.E	UNITÉ MÉTRIQUE
Course de	120 ° à -120°	120 ° à -120°
Vitesse maximale	112 °/s	112 °/s
Couple max	472 ft-lbf	640 Nm
Couple de frein	454 ft-lbf	616 Nm
AXE C - ROTATION	S.A.E	UNITÉ MÉTRIQUE
Course ±	245 ° à -245°	245 ° à -245°
Vitesse maximale	208 °/s	208 °/s
Couple max	264 ft-lbf	358 Nm
Couple de frein	442 ft-lbf	600 Nm

Ponts forts :

- Broche avec moteur intégré puissant
- Conique HFK-A63
- 20 000 tr/min
- Tête de broche à axe double
- 50+1 outils

Centres d'usinage à broche articulée à 5 axes

VR-8	64" x 40" x 42" (xyz) 1 626 x 1 016 x 1 067 mm
VR-9	84" x 40" x 42" (xyz) 2 134 x 1 016 x 1 067 mm
VR-11	120" x 40" x 42" (xyz) 3 048 x 1 016 x 1 067 mm
VR-14	150" x 40" x 42" (xyz) 3 810 x 1 016 x 1 067 mm

TABLE ROTATIVE À ALÉSAGE DÉBOUCHANT GRANDE**LT350****1**
BROCHES**350 mm**
DIMENSIONS DU PLATEAU**348 ft-lb**
COUPLE MAX.**156°/s**
VITESSE MAX.

Notre série LT de tables rotatives offre les mêmes caractéristiques et avantages que notre série HRT standard, mais avec de grands alésages de broche et une variété d'options de plateau et de mandrin pour usiner de grands arbres, des tuyaux de perçage et d'autres travaux de gros alésage.

Points forts du produit :

- Alésage débouchant de 7,87" (200 mm) de diamètre
- Plateaux et mandrins optionnels disponibles
- Ajoutez une capacité 4 axes à grand alésage à votre machine
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas

Désinfectant pour liquide de coupe**Réduit les bactéries et les mauvaises odeurs du réservoir de liquide de coupe**

Le désinfectant pour liquide de coupe Haas est composé d'un producteur d'ozone et d'une pompe submersible. Il diffuse de l'ozone dans le liquide de coupe afin de réduire la croissance des bactéries et les odeurs, et prolonge ainsi la durée de vie du liquide de coupe. Une minuterie intégrée permet à l'utilisateur de définir des dates et des heures pour l'activation du système. L'unité de commande et la pompe sont respectivement montées sur la cartérisation et à l'intérieur du réservoir, avec des aimants résistants. Nécessite une source d'alimentation 125 VCA.

Points forts du produit :

- Réduit la croissance des bactéries dans le liquide de coupe
- Réduit les mauvaises odeurs du liquide de coupe utilisé
- Minuterie intégrée pour les périodes d'activation/de désactivation
- Montages magnétiques robustes pour le placement
- Fonctionne avec une source d'alimentation de 125 VCA

UNE AUTRE PAIRE D'YEUX**SYSTÈME DE MONITEUR**

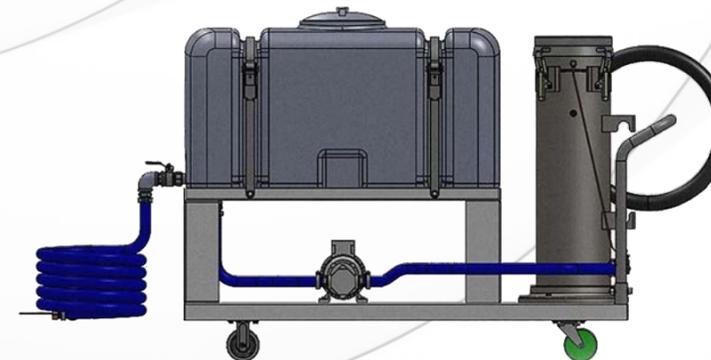
Notre système de caméra-moniteur permet de visualiser la pièce à usiner et les processus d'usinage depuis l'extérieur de la machine. Le système comprend une caméra totalement étanche montée à l'intérieur de la cartérisation de la machine et un moniteur LCD monté à l'extérieur, près de la commande, qui affiche les images de la caméra. L'embase magnétique simplifie le placement de la caméra et permet un montage presque en tout point à l'intérieur de la cartérisation.

Caractéristiques du produit :

- Observer les processus d'usinage se déroulant à l'intérieur de la machine
- Deux caméras entièrement étanches avec support magnétique
- Moniteur LCD affiche les images de la caméra

FACILE ET PRATIQUE**CHARIOT D'ENTRETIEN DU LIQUIDE D'ARROSAGE**

Le chariot d'entretien du liquide de coupe Haas offre un moyen pratique d'évacuer le liquide de coupe du réservoir de liquide de coupe de votre machine pour effectuer le nettoyage suivi du remplissage du liquide de coupe dans le réservoir. Le système se compose d'un réservoir de stockage de 190 litres, d'une pompe à engrenage pour acheminer le liquide de coupe et d'un réservoir de filtre auxiliaire de liquide d'arrosage pour retirer les copeaux et les fines, le tout installé sur un chariot en acier lourd avec des roulettes industrielles pour la mobilité.



Il suffit de pomper le liquide de coupe du réservoir de liquide de coupe dans le réservoir de stockage et de déplacer le chariot pour nettoyer le réservoir de liquide de coupe de la machine. Le réservoir de filtre auxiliaire a une capacité de 38 litres supplémentaires de liquide de coupe, augmentant la capacité à 227 litres, et le filtre enlève les copeaux et les fines du liquide de coupe lorsqu'il est pompé dans le réservoir de stockage. Une fois l'entretien du réservoir terminé, il suffit de déplacer le chariot d'entretien du liquide de coupe jusqu'à la machine et d'ouvrir le clapet à bille pour décharger le liquide de coupe dans le réservoir de la machine.

Si l'ancien liquide de coupe n'est pas réutilisé, le chariot d'entretien du liquide de coupe est idéal pour transporter le liquide de coupe usagé vers une zone désignée pour une élimination appropriée. Le chariot est également idéal pour mélanger un nouveau contenu de liquide de coupe et le transporter vers la machine.

NOUVEAU COMPRESSEUR À VIS ROTATIVE

COMPRESSEUR D'AIR 3 en 1



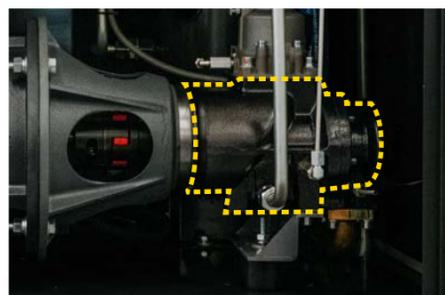
Le moteur et le compresseur à entraînement direct de 15 hp (11 kW) peuvent produire jusqu'à 52,8 cfm (1,5 m³/min) d'air à 145 psi (10 bar). C'est la solution parfaite pour les petits et moyens ateliers. Il suffit généralement pour faire fonctionner 10 machines Haas tout en ayant une capacité supplémentaire pour plusieurs petits outils manuels pneumatiques.

Compresseurs à vitesse fixe

- Vitesse constante du moteur, quelle que soit la demande
- Plus efficace en fonctionnement continu
- La valeur du compresseur doit correspondre étroitement à la charge du système
- Moins complexe et coûteux que le compresseur à vitesse variable

Entraînement à vitesse variable

- Vitesse de moteur variable en fonction de la demande
- La vitesse varie pour maintenir une pression constante
- Bon choix pour le tirage d'air fluctuant/intermittent
- Pression constante dans tout le système
- Plus efficace sur le plan énergétique



Compresseur d'air à vis rotative

Tous les compresseurs d'air Haas sont à vis rotative et sont conçus pour fonctionner en continu. Ils sont beaucoup plus silencieux que les compresseurs d'air alternatifs typiques.



Déshydrateur d'air réfrigéré

Le déshydrateur d'air utilise un fluide réfrigérant R410A pour une fiabilité supérieure et une grande efficacité énergétique.



Panneau de commande numérique

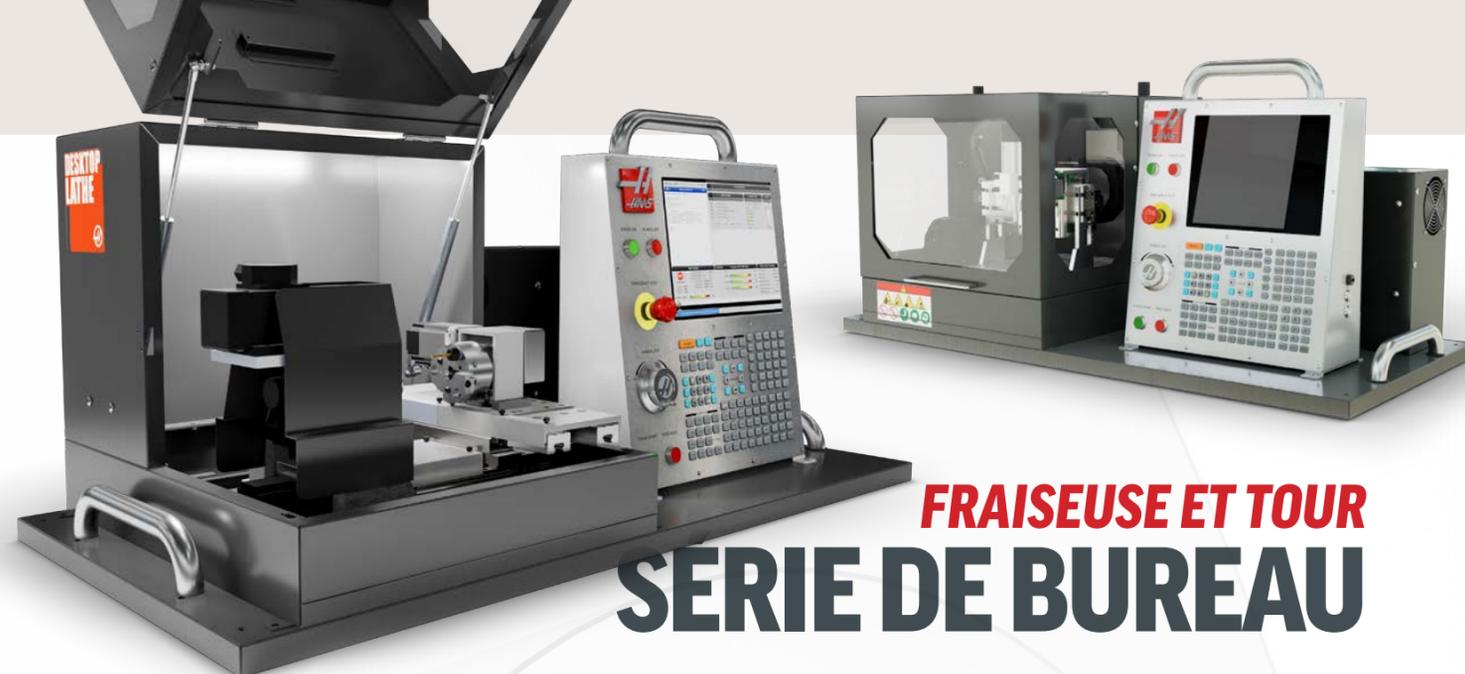
Notre interface numérique intuitive facilite l'ajustement des réglages et permet la consultation des données opérationnelles en un coup d'œil.

PRÉPAREZ VOTRE BARRE BRUTE POUR LE CHARGEMENT

CHANFREINEUR DE BARRE

Notre dispositif de chanfreinage de barres est monté directement sur le plateau de chargement du ravitailleur de barres Haas, vous permettant de chanfreiner les extrémités de la barre brute avant de la charger sur le plateau. Pas besoin de chanfreiner les barres à la main avec une meuleuse, activez simplement le dispositif de chanfreinage de barre avec la pédale incluse et insérez la barre dans le moyeu de chanfreinage. Une fraise dentelée en acier trempé ébavure rapidement la barre et ajoute un chanfrein.

- Chanfreine les barres directement au niveau du ravitailleur de barres
- Alimenté directement depuis le tour Haas
- Fraise dentelée en acier trempé pour une longue durée de vie
- Chanfreine les barres jusqu'à 2" (51 mm) de diamètre
- Comprend une pédale pour l'activation



FRAISEUSE ET TOUR SERIE DE BUREAU



Transforme n'importe quel espace en un laboratoire d'apprentissage CNC.

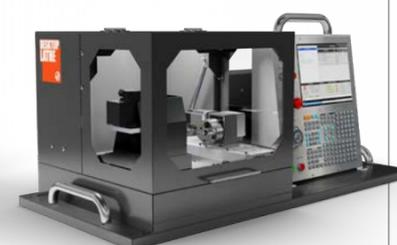
Les machines de bureau Haas sont nos machines destinées au marché de l'éducation et des amateurs. Bien qu'il s'agisse de petites machines, elles disposent de toutes les fonctions, dont la commande Haas complète. Elles sont idéales pour des cours ou des formations pratiques dispensées par des centres de formation CNC grâce à leur taille compacte et leur utilisation simple !

Destinées principalement à des fins de formation pour les écoles et les universités techniques. Elles sont également idéales pour les amateurs et les opérateurs d'atelier. Spécifiquement conçu pour couper les plastiques et la cire usinable. Fonctionne avec la commande CNC Haas de classe internationale, probablement la commande la plus populaire et la plus intuitive de l'industrie.



Capacités de la fraiseuse de bureau

- Courses de 6" x 10" x 3" (152 x 254 x 76 mm)
- Broche à moteur intégral 15 000 tr/min
- Cône de broche à pince ER11
- Table à rainures en T 18,1" x 10,6" (460 x 270 mm)



Capacités de tour de bureau

- Taille du mandrin : 2,5 po (63 mm)
- Diamètre de coupe max : 0,75 po (19 mm)
- Axe Z : 2,70 po (69 mm)
- Axe Z : 2,75 po (70 mm)
- Vitesse de broche maximale : 3000 tr/min
- Outillage : tourelle 6 stations, 8 mm (diamètre extérieur) et pince ER-11 (diamètre intérieur)

Machines portables Haas pour l'enseignement et la formation

Les machines de bureau Haas s'installent facilement sur un bureau ou un chariot à outils roulant, ce qui les rend parfaites pour la salle de classe CNC.

Points forts du produit :

- Conception portable pour un partage facile
- Se place facilement sur les bureaux ou chariots à outil roulants
- Connectivité Ethernet et WiFi
- Affichage de médias M130
- Pas besoin d'air comprimé
- Sans liquide de coupe nécessaire
- Aucun espace réservé requis
- Pas besoin d'une alimentation spécifique
- Alimentation monophasée (spécifier 120 V ou 220 V)
- Il suffit de les brancher sur la prise murale

PRÉPAREZ VOTRE BARRE BRUTE POUR LE CHARGEMENT

RECTIFIEUSE DE PRÉCISION



La rectifieuse plane HSG-2550 Haas entièrement automatique fournit des surfaces rectifiées avec précision aux tailles et aux finitions difficiles. Comprend une meule de 200 mm de diamètre x 20 mm de largeur et un mandrin électromagnétique de 500 x 250 mm.

Caractéristiques standard :

- Réservoir de liquide de coupe avec filtre
- Pompes hydrauliques
- Mandrin électromagnétique à pôle fin
- Arbre d'équilibrage
- Dispositif de dressage parallèle et stylo à pointe diamant
- Équilibreur de meule
- Roue de meulage et bride de roue
- Clé pour extraction de roue

Accessoires en option :

- Extracteur de poussière
- DRO à deux axes (SINO)
- Système d'arrosage avec séparateur magnétique

MACHINE À MESURER TRIDIMENSIONNELLE HMM430

La première machine à mesurer tridimensionnelle Haas Automation, la HMM430 enrichit votre atelier d'une inspection de qualité professionnelle. Cette machine est parfaite pour les petits et moyens ateliers à la recherche de leur première entrée dans le monde des inspections et des MMT. Vous disposerez de tout ce dont vous avez besoin pour commencer.

Simplifiez votre contrôle qualité en réduisant le temps passé à effectuer des inspections avec des outils de métrologie conventionnels. Si vous la comparez aux modèles de taille similaire des grands noms du monde MMT, vous trouverez que la HMM430 offre une précision concurrentielle à un prix Haas imbattable.



Spécifications du produit :

- Résolution de règles de mesure : 0,001 mm
- Volume maximal : 400 x 430 x 350 mm (X, Y, Z)
- Tête de palpation : Renishaw MH20i
- Corps du palpeur : Renishaw TP20 avec module de force standard
- Poids max de la pièce : 120 kg

Points forts du produit

- Plateforme ouverte
- Roulements de guidage linéaire
- Règles de mesure Renishaw
- Comprend un ordinateur avec des périphériques, Windows 10 et logiciel de mesure
- Inspections programmables manuelle ou CNC

RAPIDE | ABORDABLE | FIABLE



DÉTOUREUSES DE PLAQUES SR-3015

Les détoureuses de plaques de la **série SR** Haas sont des alternatives abordables aux fraiseuses de type portique pour couper des matériaux plus légers et non métalliques, tels que le bois, le plastique, la mousse à haute densité et les composites. Les grandes courses de ces machines s'adaptent facilement à des plaques complètes, de longues extrusions ou plusieurs configurations de pièces plus petites.

Les détoureuses de la série SR associées à la commande Haas sont dotées d'un niveau de programmabilité et de fonctionnalité dont

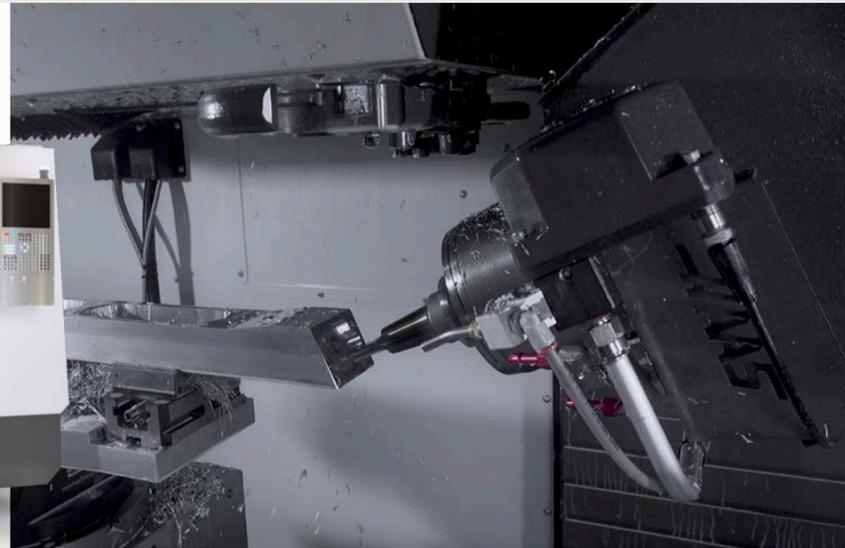
ne disposent pas les autres détoureuses CNC. L'interface intuitive de la commande Haas et les fonctionnalités robustes simplifient la programmation et les ajustements, même pour les débutants.

Parfaites pour les ateliers à façon, les bricoleurs et même les amateurs, les détoureuses de plaques Haas sont conçues pour améliorer la productivité et la créativité dans n'importe quel environnement de fabrication. Leur construction en acier lourd réduit les vibrations pour augmenter la vitesse et la précision pendant l'usinage. Elles disposent également d'un système intégré de collecte de poussières sous vide pour enlever facilement les copeaux, la poussière et les débris produits pendant l'usinage.

Spécifications de la machine

	SR-3015
Courses	
Axe X	59" (1 500 mm)
Axe Y	118" (3 000 mm)
Axe Z	7,9" (200 mm)
Distance nez de broche/taille de travail (~ min)	0,2" (5 mm)
Distance nez de broche/taille de travail (~ max)	8" (205 mm)
Table	
Longueur	118" (3 000 mm)
Largeur	59" (1 500 mm)
Entre les colonnes	62,36" (1 584 mm)
Poids max sur la table (distribution uniforme)	2 976" (1 350 kg)





MACHINE À PRISME

VP-5

40
CÔNE DE
BROCHE
4 AXES
8 100 TR/MIN
CAPACITÉ D'OUTILS 50+1

Le centre d'usinage à broche verticale VP-5 Haas allie la structure rigide de notre centre d'usinage à broche verticale VF-5 à une tête de broche articulée pour créer une machine polyvalente pour le traitement des pièces prismatiques multifaces.

Caractéristiques de la machine :

- Fraisage de pièces prismatiques en un réglage unique
- Broche articulée à cône 40 avec frein
- Rotation de la broche de l'axe B de +106° à -8°, interpolée ou de positionnement
- Ajouter une table rotative pour l'usinage à 5 faces



La tête de broche articulée de l'axe B du VP-5 offre une rotation de +106° à -8°, vous permettant d'usinage des pièces prismatiques en un réglage unique. Synchronisez le mouvement de l'axe B avec les axes X, Y et Z pour l'usinage interpolé 3D, ou engagez le puissant frein de l'axe B pour l'usinage rigide 3+1.

Deux unités rotatives sont disponibles sur le VP-5, offrant une flexibilité supplémentaire pour l'usinage de pièces complexes et multifaces :

Unité rotative à grande vitesse de l'axe A : elle est installée sur une table rotative HRT310SS verticalement sur la table VP-5, pour fournir un plateau à grande vitesse de l'axe A pour l'usinage de petites pièces prismatiques.

Unité rotative à grande vitesse de l'axe C : elle est installée sur une table rotative HRT310SS horizontalement sur la table du VP-5 en tant que plateau de l'axe C, pour fournir un accès à 5 côtés d'une pièce pour un usinage multifaces.

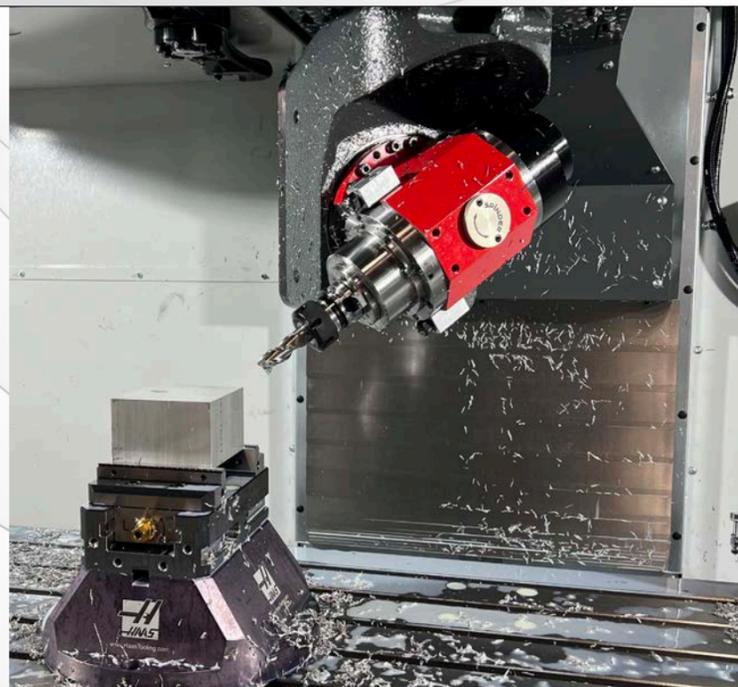
VR-5

30
CÔNE DE
BROCHE

La VR-5 apporte des capacités de tête de broche à 2 axes à notre plateforme CUV de taille moyenne pour créer une machine compacte à 5 axes pour le profilage et le contourage de pièces de taille moyenne. Cette machine est idéale pour les ateliers avec un espace limité grâce à son encombrement plus petit (40 % plus petit que la VR-8 à large structure).

Les fonctionnalités standard comprennent une broche à moteur intégré de 24 000 tr/min, un changeur d'outil latéral 50+1 et une table à rainures en T de 54" x 24" (1 372 x 610 mm) qui s'adapte facilement à des pièces à usiner et fixations plus longues. La tête de cardan à 2 axes fournit ±245 degrés de rotation de l'axe C et ±120 degrés d'inclinaison de l'axe B pour accéder à presque n'importe quel angle des formes complexes, les interférences de coupe et l'usinage à 5 faces. Et, Les freins sur les axes B et C fournissent beaucoup de rigidité pour l'usinage 3+2.

- Broche à moteur intégral 24 000 tr/min
- ± 245 degrés de rotation sur l'axe C et ± 120 degrés d'inclinaison sur l'axe B
- Changeur d'outil à montage latéral 50+1
- Usinage à 5 axes simultanés
- Freins puissants sur les axes B et C pour un usinage 3+2 rigide
- Inclut le contrôle du point central des outils



NOUVEAUX MODÈLES DE PRODUCTION

TOURS D'OUTILLEUR

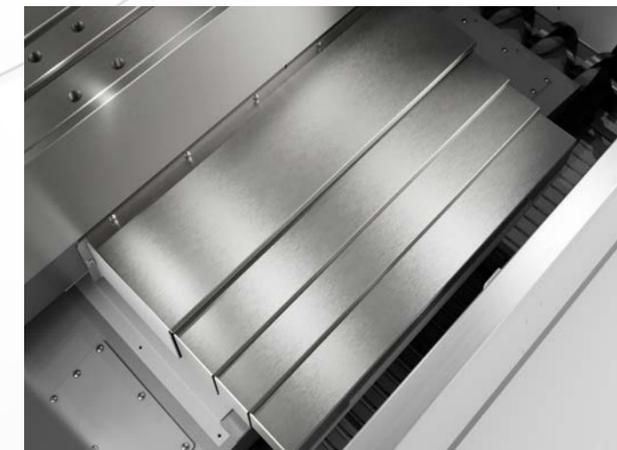


Augmentez les capacités de production de votre atelier d'outillage avec les nouveaux tours d'outilleur TL-1P Haas. Nous avons créé une machine prête pour la production destinée à tous les ateliers à partir de notre modèle TL-1 éprouvé en atelier et y avons ajouté un mandrin de 6,5" (165 mm) avec fermeture hydraulique, une tourelle à outils automatique à 4 stations et une broche A2-5 de 3 000 tr/min.

Le TL-1P est le modèle idéal pour les ateliers ayant besoin d'une machine de dernière ou deuxième opération, les ateliers d'outillage, les écoles et les machinistes de très petite structure grâce à son encombrement au sol compact, son système de programmation visuelle standard et sa capacité de fonctionner sur une alimentation monophasée. Si une capacité de tournage plus longue est nécessaire, le TL-2P offre les mêmes fonctionnalités de production avec une longueur de tournage de 48" (1 219 mm).

Caractéristiques de la machine :

- Capacité max 8" x 30" (203 x 762 mm)
- Mandrin de 6,5" (165 mm) avec fermeture hydraulique
- Tourelle à outils automatique de 4 stations
- Broche A2-5 3 000 tr/min
- Système de programmation visuel Haas



PROCHAINEMENT SUR TOUS LES CUV ACIER INOXYDABLE PROTECTIONS DE GUIDAGE

Ces carters télescopiques en acier inoxydable 304 de forte épaisseur pour les axes X et Y des CUV Haas offrent une grande solidité ainsi qu'une excellente résistance à la corrosion chimique et à la rouille. (Déjà en standard sur l'axe Z)

- Construction en acier inoxydable 304 de forte épaisseur
- Excellente résistance à la corrosion et solidité
- Racleurs PEHD chargés au verre pour un fonctionnement fluide et une longue durée de vie



LASER HL50E MACHINE DE MARQUAGE

La machine de marquage laser à fibres infrarouges entièrement intégrée HL50E Haas combine une photonie avancée et une technologie de fibre optique pour offrir un marquage laser précis et des capacités de gravure à votre ligne de production.

Equipée d'un câble de fibre optique au lieu de la série typique de lentilles pour concentrer et amplifier la lumière à haute puissance générée par diode à travers une lentille convergente, le faisceau laser est plus droit, plus petit et plus précis que d'autres types de machines de marquage laser, avec une plus grande efficacité électrique et des coûts de fonctionnement relativement faibles.

Cette machine est adaptée à la plupart des matériaux et alliages métalliques, tels que l'acier, l'acier inoxydable, le laiton, l'aluminium, l'argent et le fer, ainsi qu'à certains matériaux non métalliques. Elle est donc destinée à un large éventail d'industries et idéale pour les petites et grandes opérations de fabrication.

Spécifications du produit

- Puissance laser : 50 W
- Lentille F160 : zone de travail 110 x 110 mm (~4 x 4"), longueur focale de 160 mm (par défaut)
- Lentille F290 : zone de travail de 200 x 200 mm (~8 x 8"), longueur focale de 290 mm
- Longueur d'onde : 1 064 nm (infrarouge)
- Répétabilité : +0,01 mm

Points forts du produit

- Source Q-Switch pompé : émet efficacement de la lumière en rafales/impulsions rapides, pour un meilleur contrôle thermique
- Pointeurs laser : assure la mise au point du graveur une fois calibré
- Pédale
- Réglage de la hauteur de la tête laser manuelle et de la puissance
- Fenêtres protégées contre la lumière laser
- Extracteur de fumée
- Alimentation monophasée (spécifier 120 V ou 220 V)

DÉTECTION DES OUTILS CASSÉS

Le système Haas de détection des outils cassés utilise une caméra intégrée pour comparer visuellement les outils avant et après un changement d'outil, afin de déterminer s'il a été endommagé pendant l'usinage. Si un outil cassé est détecté, la machine déclenche une alarme et empêche son remplacement dans la broche.

En standard sur tous les UMC*

- Arrête la machine en toute sécurité en cas de détection d'un outil cassé
- Économie d'argent grâce à la protection des outils, des dispositifs de serrage de la pièce, et potentiellement de la machine

*Hors modèle UMC-350HD-EDU



SIMPLIFIEZ VOTRE FLUX DE TRAVAIL

DISPOSITIFS DE PRÉRÉGLAGE D'OUTIL

Les dispositifs de préréglage d'outil de la série Haas sont conçus pour fluidifier votre travail. Nous vous proposons les meilleures solutions pour maximiser l'efficacité et maintenir la précision de vos opérations d'usinage. Les préréglages avec l'élimination de mesure manuelle de l'outil permettent de prendre les corrections d'outil avant chaque tâche, ce qui optimise le temps de broche et conduit à des cycles de production plus efficaces.

Trois options de préréglage sont disponibles, chacune adaptée aux besoins spécifiques des clients. Ce sont les solutions les plus rentables et polyvalentes du marché grâce à la plage de courses sur les axes X et Y, aux manchons de cône de broche interchangeables pour prendre en charge de nombreuses machines, et leurs capacités pneumatiques pour une précision améliorée sur les modèles intermédiaires et avancés.



HTS400

- Course maximale sur l'axe X : 12,6" (320 mm)
- Course maximale sur l'axe Z : 15,7" (400 mm)
- Mémoire d'outil 5000
- Mémoire d'origine de la machine 50
- Manchon d'outil cône de broche 40
- Moniteur 20"

HTS600

- Course maximale sur l'axe X : 15,7" (400 mm)
- Course maximale sur l'axe Z : 23,6" (600 mm)
- Mémoire d'outil 10 000
- Mémoire d'origine de la machine 100
- Serrage pneumatique de l'axe
- Système de verrouillage d'outil pneumatique
- Manchon d'outil cône de broche 40
- Moniteur 22"

HPTS600

- Course maximale sur l'axe X : 15,7" (400 mm)
- Course maximale sur l'axe Z : 23,6" (600 mm)
- Mémoire d'outil 20 000
- Mémoire d'origine de la machine 200
- Serrage pneumatique de l'axe
- Système de verrouillage d'outil pneumatique
- Frein à manchon de cône de broche pneumatique
- Manchon d'outil cône de broche 50
- Moniteur 24"

LA COUPE

DE LA SCIE À RUBAN

Améliorez la productivité et la précision de l'atelier avec la scie à ruban automatique Haas HAB-3232, conçue pour répondre aux exigences strictes de l'usinage automatique du métal. Fabriquée pour plus de précision, notre scie à ruban permet des coupes lisses et propres sur une grande variété de métaux, de l'acier à l'aluminium.

Le modèle HAB3232 peut couper différentes longueurs dans le même cycle, et a une capacité d'empilage de barres pour une efficacité supplémentaire.

La HAB3232 offre un fonctionnement convivial avec un panneau de commande intuitif. Utilisez le mode IA pour permettre à la scie de déterminer sa propre vitesse d'avance, ou utilisez la roue d'ajustement pour faire des ajustements précis et déterminer quelle vitesse d'avance fonctionne le mieux.

Caractéristiques techniques

- Hauteur de coupe maximale : 12,6" (320 mm)
- Largeur de coupe maximale : 12,6" (320 mm)
- Vitesse de lame : 32,8 à 262,5 fpm (10 m/min à 80 m/min)
- Taille de la lame : 162" x 1,3" x 0,04" (4 115 x 33 x 1 mm)

Points forts du produit

- Mode IA
- Vitesse d'avance réglable de la roue
- Capacité d'empilement de barres
- Modes manuel et automatique
- Mémoire pour plusieurs tâches
- Peut s'arrêter après la coupe
- Sélectionnez la première coupe ou l'absence de première coupe

Monté latéralement 70+1 Changeurs d'outils grande vitesse

Fabriqués sur mesure en Californie pour les machines Haas

Nous produisons depuis 1988 nos propres changeurs d'outils grande vitesse, avec à l'esprit, une capacité d'intégration complète ainsi que la fonctionnalité. Nous utilisons nos propres conceptions, et cela ne changera pas.

- Des changements d'outils rapides réduisent les temps de cycle pour chaque changement d'outils
- Carrousel à positionnement direct pour une pré-activation d'outil super-rapide
- Le tableau des outils/logements dans la commande permet un contrôle complet du changeur d'outils
- Identifiez les outils comme LARGE pour laisser les logements adjacents vides
- Identifiez les outils comme LOURD pour ralentir le mouvement de changeur d'outils



Cône de broche 50

50
CÔNE DE
BROCHE

SMTC 70+1
Changeur d'outils optionnel pour EC-630
Maintenant disponible sur les CUH de
la série EC-1600!

- Capacité accrue pour les tâches compliquées
- Ajoutez des outils redondants pour les opérations automatiques
- Laissez les outils préréglés dans le changeur d'outils pour une commutation rapide



40
CÔNE DE
BROCHE

Vitesse élevée 70+1
Changeur d'outils latéral
Plus d'outils pour plus de fonctionnalités

Chaque seconde compte - Les modèles SS comprennent des changements d'outils Super Speed encore plus rapides



Cône de broche 40 et HSK-A63



Série VF:
VF-2YT/SS
VF-3/SS
VF-3YT/SS
VF-4/SS
VF-5/40/SS
VF-5/40TR
VF-5/40XT



Machines pour l'industrie du moule:
VM-2
VM-3
VM-6

Machines universelles:
UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS
UMC-1000-P/SS
UMC-1250/SS
UMC-1500-DUO/SS



FREE
NEXT-DAY DELIVERY

JUSQU'À
- 8 %
ENTIRE ORDER

HFO + ONLINE
ORDER 2 WAYS!

FREE SHIPPING
ON ALL ORDERS OVER \$49

ONE MEMBERSHIP
FOR ENTIRE COMPANY

COMBINE
WITH OTHER PROMOTIONS

PRÉSENTATION DE NOTRE NOUVEAU PROGRAMME DE FIDÉLITÉ

STANDARD



NIVEAU BRONZE
ACHAT + DE 10 000 USD



NIVEAU ARGENT
ACHAT + DE 25 000 USD



NIVEAU OR
ACHAT + DE 50 000 USD



DES REMISES BASÉES SUR LES ACHATS ANNUELS HAAS TOOLING.



**VOS REMISES D'OUTILLAGE SE TRANSFORMENT EN
NOUVELLE MACHINE !**

À mesure que vous augmentez vos dépenses d'outillage annuelles, vous débloquez de plus grandes remises et gagnez plus de HaasBucks à utiliser sur l'achat d'une nouvelle machine Haas.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
A DRILL CHUCK FOR YOU
 Having just purchased my first 40 taper machine, I turned to Haas CNC tools online to get my starter set of tool holders together. In this starter set, I made sure I ordered this chuck which has proven itself already. Smooth bearings, 0.0004" runout, and a spanner wrench hole for when things get tight on you. I would recommend this product.
 - Joke P.

CT40 NC KEYLESS DRILL CHUCK X 3.54" GAGE
 PART # 04-0069

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT HEIGHT GAUGE
 12" Dial Height Gauge proving to be accurate and repeatable. Paired with Haas Gauge Blocks has brought our inspection capabilities up significantly.
 - Tony

DIAL HEIGHT GAUGE DOUBLE-BEAM, 0-12"
 PART # 09-0124

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
AMAZING DRILL BIT SET!
 Hands down one of the best sets of drill bits around, HAAS pricing sets a new standard.
 - Eric S.

111-PIECE, COBALT JOBBER DRILL KIT (FRACTIONAL, LETTER, NUMBER)
 PART # 08-1053

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT SMALL TOOL
 I needed a small general purpose tool holder and this one fit that role perfectly. The price is unbeatable and the inserts work great, are readily available and very economical. I'll definitely be replacing my aging lathe tooling with more Haas turning tools.
 - CM

HEFH, 5/8" Ø INDEXABLE END MILL, 5/8" SHANK X 10" LEAD ANGLE X 5" OVERALL LENGTH, 2 FLUTE, TSC
 PART # 01-0277

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT VALUE.
 This "Tombstone" allows you to customize to your needs. No better value on the market. I would definitely recommend if you were in the market for a "Tombstone".
 - Steve K.

400MM CAST IRON SQUARE PLAIN TOMBSTONE
 PART # 05-0179

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
40 TAPER TOOL CART
 It's built as good, if not better, than ones that cost twice as much. I just ordered a second one!
 - Jim K.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT QUALITY PRODUCT
 If you have better gauges these are the tool for you! Easily replaced with great price.
 - Neil B.



6" DIAL CALIPER, 0.001 IN GRADUATION, SHOCKPROOF
 PART # 09-0083

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AND VALUE
 We use these all the time, and really like the performance. Lacked some top for my personal machine in the garage. Very pleased with the quality in Aluminum and you cannot beat the price.
 - Joe B.



3/8" DIA. CARBIDE END MILL, 3 FLUTE, UNCOATED, 3/8" SMOOTH SHANK X 7/8" LOC, SQUARE PROFILE, HSAMT
 PART # 03-0035

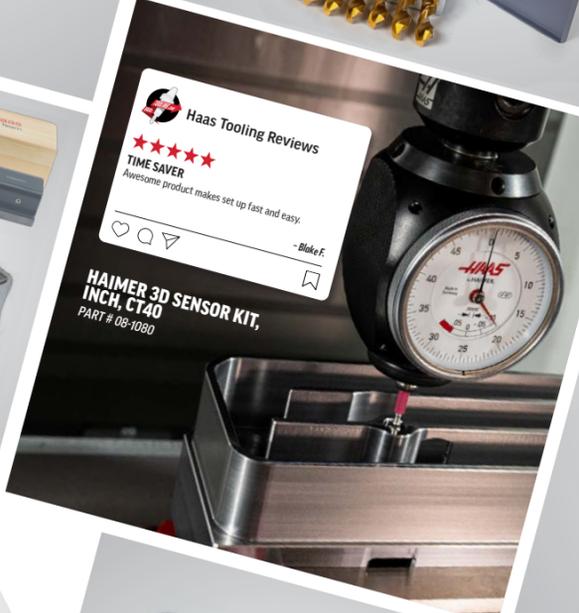
Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EASY TO USE PRECISION LEVEL
 This is a great quality machinist level. At a fair price, it is accurate the level. The tool has a nice compact wooden case to protect it when stored.
 - Terry S.



200MM CAST IRON PRECISION MACHINIST'S LEVEL WITH 2 VIALS
 PART # 03-1041

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
TIME SAVER
 Awesome product makes set up fast and easy.
 - Blake F.

HAIMER 3D SENSOR KIT, 1/2" INCH, CT40
 PART # 08-1080



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT END MILL FOR STAINLESS AND OTHER HARD METALS
 This tool was fantastic, it cut through 303 with no problem and the harmonics were great with very little sound coming from my machine. I followed the recommended speeds and feeds and got a great surface finish. I would highly recommend this tool.
 - Luna Manufacturing



1/2" DIA. CARBIDE END MILL, 5 FLUTE, TiAlN COATED, 1/2" SHANK X 1-1/4" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM2
 PART # 03-0073

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
ACCURATE
 Smooth working, quality tool. Another great HAAS tool added to my arsenal!
 - BOM

BLADE MICROMETER, 5-6"/0.001"
 PART # 09-0326



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AT A GREAT PRICE
 I bought this to replace standard carbide chamfer inserts when it does eventually wear out. Highly recommended!
 - John F.

COMPLETE CHAMFER END MILL KIT, CT40
 PART # 08-0171



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
9/10 PRICE FOR PERFORMANCE
 Really can't beat the price point for an overnighted (with Winner's Circle) tool that can get the job done without taking too much profit out of a job. Cut performance is at least on par with something like Niagara, or Accupro, finish quality is pretty solid, but on a cutting edge this out with a more flat mirror finish brittle than I would like. Kennametal with a worse coating and geometry isn't a bad comparison (though I was genuinely impressed with the coating), and as always Sandvik reigns supreme. I'm generally picky with my tools, but at the price and fast delivery Haas is providing tooling, that like their machines, are the workhorses of our industry. You can literally buy seven of these for the price of some Sandviks I have, and for 90 percent of the work people do I'm willing to bet seven tools are going to serve you a lot better than one Sandvik.
 - Jeffrey H.

3/4" DIA. CARBIDE END MILL, 6 FLUTE, HYB. ALCRN COATED, 0.03" RADIUS, HSPM
 PART # 03-2147



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT HOLDER, NO ISSUES!
 Holder arrived in perfect condition, super fast shipping! Haas is great!
 - Rob T.

BMT45, 3/4" Ø INTERNAL (ID) TWIN STATIC TURNING HOLDER
 PART # 04-0976



Haas SCLCR1212-F09 1212 01-0364 CC

Dispositif de serrage de la pièce manuel et automatique pour TRT160 et TRT210



Dispositif de serrage de la pièce automatique simplifié

Des pièces à usiner différentes requièrent des dispositifs de serrage différents

Kits point zéro

Dispositif complet de serrage de la pièce au point zéro pour les tables rotatives à axe double TRT160 et TRT210 Haas. Permet l'utilisation de notre dispositif de serrage de la pièce à point zéro, pour un changement de pièces et des réglages rapides. En remplacement de la table de dispositions des trous de boulons standard.

- Comprend un mandrin point zéro et une plaque d'outillage de fixation vide avec goujon de traction
- Comprend un raccord pneumatique et tout le matériel nécessaire
- Il comprend la localisation de l'outillage de fixation précise et constante
- Il permet de rapide commutation
- Il réduit les temps de réglage
- Pression d'air maximale 250 psi (17,2 bar)

Non compatible avec : PLATEAU A1-6 ou PLATEAU À RAINURE EN T 210

Option KIT POINT ZÉRO MANUEL

Comprend le raccord pneumatique, une vanne articulée manuelle et les conduites d'air nécessaires pour actionner **manuellement** le mandrin de serrage au point zéro.

Option KIT POINT ZÉRO AUTO

Comprend le raccord pneumatique et les conduites d'air, la pédale, et les codes M (M70, M71) nécessaires pour actionner **automatiquement** le mandrin de serrage au point zéro.



SERRAGE PNEUMATIQUE MANUEL

Comprend une vanne articulée. Nécessite les conduites d'air pour un serrage manuel



SERRAGE PNEUMATIQUE AUTOMATIQUE

Comprend une pédale et des codes M (M70, M71) pour actionner automatiquement le mandrin de serrage au point zéro.



Kit étau pneumatique auto-centrant

ÉTAU PNEUMATIQUE 75 MM POUR TRT160 OU TRT210

Étau pneumatique automatique Haas

Le kit comprend tous les éléments nécessaires pour le fonctionnement d'un étau pneumatique automatique à auto-centrage 75 mm : un raccord tournant pneumatique, des lignes rigides externes et toute la connectique air requise en interne pour fournir deux ports d'air auxiliaires via le centre du plateau du diviseur. Comprend une pédale et des codes M (M70, M71) pour actionner automatiquement l'étau pneumatique Haas.

Étau pneumatique manuel Haas

Le kit comprend tous les éléments nécessaires pour le fonctionnement d'un étau pneumatique manuel à auto-centrage 75 mm : un raccord tournant pneumatique, des lignes rigides externes et toute la connectique air requise en interne pour fournir deux ports d'air auxiliaires via le centre du plateau du diviseur. Comprend une vanne articulée et les conduites d'air nécessaires pour actionner l'étau Haas manuellement.



Étaux hydrauliques

Simplifier et automatiser le dispositif de serrage de la pièce sur les centres d'usinage universels Haas à 5 axes



Nos étaux hydrauliques ont été conçus pour simplifier et automatiser le dispositif de serrage de la pièce sur les centres d'usinage universels Haas à 5 axes. Les mors d'étau amovibles sont utilisés sur les mandrins fixes/hydrauliques à 2 mors pour obtenir des étaux auto-centrants polyvalents et activables directement depuis la commande Haas.

- Mors en acier trempé avec dentelures
- Activé directement depuis la commande Haas ou via la pédale
- Mâchoires de rechange en acier et en aluminium disponibles

Étau hydraulique préconfiguré pour dispositif de serrage de la pièce hydraulique.

L'option comprend le HPU, le raccord rotatif, les conduites hydrauliques et la pédale.



OPTIONS ET CONFIGURATIONS D'ÉTAU AUTOMATIQUE HAAS

Modèle de la machine	ÉTAUX PNEUMATIQUES			ÉTAUX HYDRAULIQUES		
	75 MM	100 MM	150 MM	6,0"	8,0"	10,0"
UMC	4	2	2	3	3	3
DT/DM	1	1	1			
MM/SMM	1	1	1			
VF-1/2	1	1	1			
VF-3/4/5	1	1	1			
VF-6/7/8/9	1	1	1			
TRT160	4					
TRT210	4					
TRT310		4				
FORCE DE SERRAGE MAXIMALE	2 000 (lbf) 8 896 N	3 300 (lbf) 14 680 (N)	6 750 (lbf) 30 030 (N)	4 800 (lbf) 21 351 (N)	5 750 (lbf) 25 580 (N)	12 500 (lbf) 55 603 (N)

- 1) Air programmable REQUIS
- 2) Étau pneumatique préconfiguré REQUIS
- 3) Option étau hydraulique préconfiguré REQUIS
- 4) Kit de serrage pneumatique REQUIS

Les étaux pneumatiques et hydrauliques, ainsi que les mors supplémentaires et autres accessoires d'étaux sont disponibles sur HaasTooling.com.

40 ans de service légendaire

Ressources de service/d'assistance en ligne et plus encore !

HaasCNC.com vous donne accès au service et à l'assistance dont vous avez besoin pour que votre Haas ne s'arrête jamais d'usiner.

Le page Haas Service contient tout ce dont vous avez besoin, depuis les procédures pratiques, les guides de dépannage, les mises à jour de maintenance et les manuels d'instructions, jusqu'aux listes de codes G, de codes M et de réglages.

Nos vidéos d'entretien et de maintenance sont faites pour que vous soyez sûrs d'effectuer correctement les différentes tâches sur votre changeur d'outils, votre broche, à niveau électronique et sur le système d'arrosage.

De plus, avec Haas Service Parts en ligne, vous pouvez également commander des pièces de rechange Haas du fabricant d'équipement d'origine avec une expédition rapide le jour même.

DEMANDE DE SERVICE HFO EN LIGNE

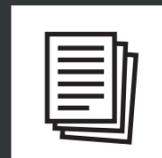


Si vous avez besoin d'un coup de main pour entretenir votre machine, votre HFO est prêt à vous aider. Envoyez votre formulaire de demande de service HFO en ligne pour rapidement trouver une solution.

Recevoir l'habilitation.

Rendez-vous sur [HaasCNC.com/Service](https://www.haascnc.com/Service)

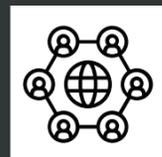
Utilisez simplement le champ de recherche, les icônes de sujet ou les liens rapides de service pour trouver ce que vous cherchez et tout sujet connexe, RAPIDEMENT.



Manuels opérateur



Procédures détaillées



Rejoignez notre équipe



Pièces Haas



Guides de dépannage



Maintenance préventive



HaasTooling



Vidéos

LIENS RAPIDES DE SERVICE

- 1 - AIR/PNEUMATIQUE
- 2 - APPLICATIONS
- 3 - PORTE AUTOMATIQUE/FENÊTRE AUTOMATIQUE
- 4 - SYSTÈMES D'AUTOMATISATION
- 5 - MOUVEMENT SUR L'AXE
- 6 - SYSTÈMES BUS CAN
- 7 - LIQUIDE DE COUPE
- 8 - GESTION DES COPEAUX
- 9 - TRANSFERT DE DONNÉES
- 10 - ARMOIRE
- 11 - CONSOLE DE COMMANDE ÉLECTRIQUE
- 12 - CARTÉRISATION
- 13 - BOÎTE DE VITESSES
- 14 - GÉOMÉTRIE ET ALIGNEMENT
- 15 - HYDRAULIQUE
- 16 - INSTALLATION
- 17 - 4E ET 5E AXES INTÉGRÉS
- 18 - ÉCLAIRAGE
- 19 - LUBRIFICATION
- 20 - MACHINES ET OPTIONS
- 21 - MAINTENANCE
- 22 - PALPAGE
- 23 - PRODUITS ROTATIFS
- 24 - CAPTEURS ET COMMUTATEURS
- 25 - FORMATION
- 26 - SIMULATEUR
- 27 - LOGICIEL



MORE THAN CNC



Haas Motorsports.

À la poursuite de la haute performance.

Chaque weekend, des milliers de pièces usinées sur des machines Haas CNC font la différence dans les courses de Formule 1, NASCAR, NHRA ou dans d'autres grandes compétitions.



**Conçu pour répondre aux exigences de demain
demandes de formation, aujourd'hui.**

Centre de formation technique Haas (HTEC)

La communauté d'éducateurs en technologie de fabrication HTEC représente plus de 4 500 écoles, centres de formation, collèges et universités. L'objectif est de fournir la meilleure formation CNC possible pour les générations à venir, en mettant à profit les capacités et les technologies Haas Automation, le réseau de magasins d'usine Haas (HFO) et les partenaires industriels de premier plan pour exploiter la puissance des équipements de fabrication avancés et modernes dans le cadre de l'enseignement.

Ressources de la communauté éducative technique Haas

Haas soutient les écoles depuis plus de 30 ans et continue à proposer des remises, des ressources et des configurations de machines conçues uniquement pour l'enseignement.

- Des remises importantes sur les machines Haas pour l'enseignement
- Des remises importantes sur tous les outillages Haas pour les éducateurs ; des kits d'outillage spécifiques à l'enseignement
- Formation d'enseignants – débutant par des cours avancés ; cours pratiques de formation en machine CNC pour les enseignants ; multiples emplacements pour servir la communauté d'enseignement
- Ressources d'apprentissage en ligne Haas : Trouvez des manuels, des documents de formation, des vidéos, des astuces du jour pour les éducateurs, le tout en un seul endroit !
- Conférences des centres de formation technique Haas régionales et nationales pour le réseautage d'enseignants et les évaluations par les pairs d'instructeurs

Programme de certification CNC Haas

Notre programme de certification CNC en ligne apporte les connaissances de base requises pour commencer en tant qu'opérateur de machines-outils CNC ou machiniste CNC, notamment avec des contenus tels que le fonctionnement de base de la machine, la sécurité et les processus fondamentaux d'usinage.

Réseaux et contacts

Mise en contact avec d'autres membres du réseau HTEC. HTEC est mondial ! Rendez-vous sur www.HaasCNC.com/HTEC.

Concours étudiants

Les étudiants et les équipes d'enseignement technique ont la possibilité de prouver leurs connaissances et compétences aux niveaux régional, national et même mondial. Lorsque les écoles membres du HTEC y participent, elles se placent régulièrement aux premières places dans ces concours.

- Haas a commandité des compétitions CNC pour les compétences régionales, étatiques et nationales aux États-Unis
- Haas a commandité et soutenu les WorldSkills Competitions
- FIRST California Robotics
- Projet MFG

En savoir plus sur le programme HTEC. Rendez-nous visite à l'adresse HaasCNC.com/HTEC



TIM AFSCHRIFT
ENSEIGNANT USINAGE CNC
AALTER SECUNDAIRE SCHOOL

« La communauté d'enseignement technique Haas a été au centre du succès du programme CNC dans mon école, nous avons attiré plus d'élèves, amélioré la qualité de notre enseignement et établi un meilleur contact avec l'industrie. »

**Aucune marque n'est meilleure que Haas
Automation pour concevoir et fabriquer
la machine qui vous convient.**

Simplicité de conception



Ingénierie et assemblage centralisés

Les machines Haas sont conçues, fabriquées et assemblées dans notre unique usine en Californie du Sud, et nos ingénieurs sont réellement à quelques mètres de l'usine de production. Lorsqu'une modification doit être réalisée, ils peuvent être sur la chaîne de montage instantanément, pour mettre en œuvre ces changements.

Cela garantit un processus de fabrication constamment surveillé, ce qui nous permet de maintenir un niveau de qualité que d'autres fabricants ne peuvent pas égaler. Des fabricants de machines-outils avec de multiples usines réparties dans le monde entier ne peuvent tout simplement pas réagir aussi rapidement et efficacement que nous.

Comment Haas fabrique ses machines ?

Les phases d'assemblages dans l'usine Haas suivent un protocole très strict, avec des contrôles de qualité en continu tout au long du processus. Les instructions de travail et les spécifications sont toutes communiquées à l'étage de production électroniquement via des tablettes. Ceci permet également de sauvegarder les informations en direct. Bien sûr, toutes les machines ont un numéro de série, et au fur et à mesure de leur construction, les centaines de mesures manuelles prises sont entrées dans ce dossier, ce qui nous permet de générer un rapport détaillé pour toutes les machines sortant de nos chaînes de montage. Des indications sont relevées, des réglages et des tests effectués, et les résultats entrés dans la tablette pour sauvegarder de forme permanente des données essentielles.



Des composants de qualité

Le grand nombre de machines que nous fabriquons, nous offre un énorme avantage sur notre pouvoir d'achat.

Cela signifie que nous pouvons utiliser des composants de classe mondiale sur toutes les machines-outils, tout en offrant un excellent rapport qualité-prix. Des guides linéaires aux vis à billes, en passant par les roulements de broche, les servomoteurs et les servomoteurs à commande vectorielle, nous n'avons pas besoin de rogner sur les dépenses pour offrir d'excellentes performances. Notre savoir-faire : des modèles superbes et de grands volumes.

Toutes les machines sont fabriquées sur commande, donc vous payez exactement ce que vous voulez. Et avec une large sélection de broches, de changeurs d'outils, d'options de gestion des copeaux et du liquide de coupe, vous avez le choix de personnaliser votre machine exactement comme vous le souhaitez.

Un même budget pour une meilleure machine...et plus d'arguments qui confirment que votre prochaine machine devrait être une Haas !

Rester dans Commande

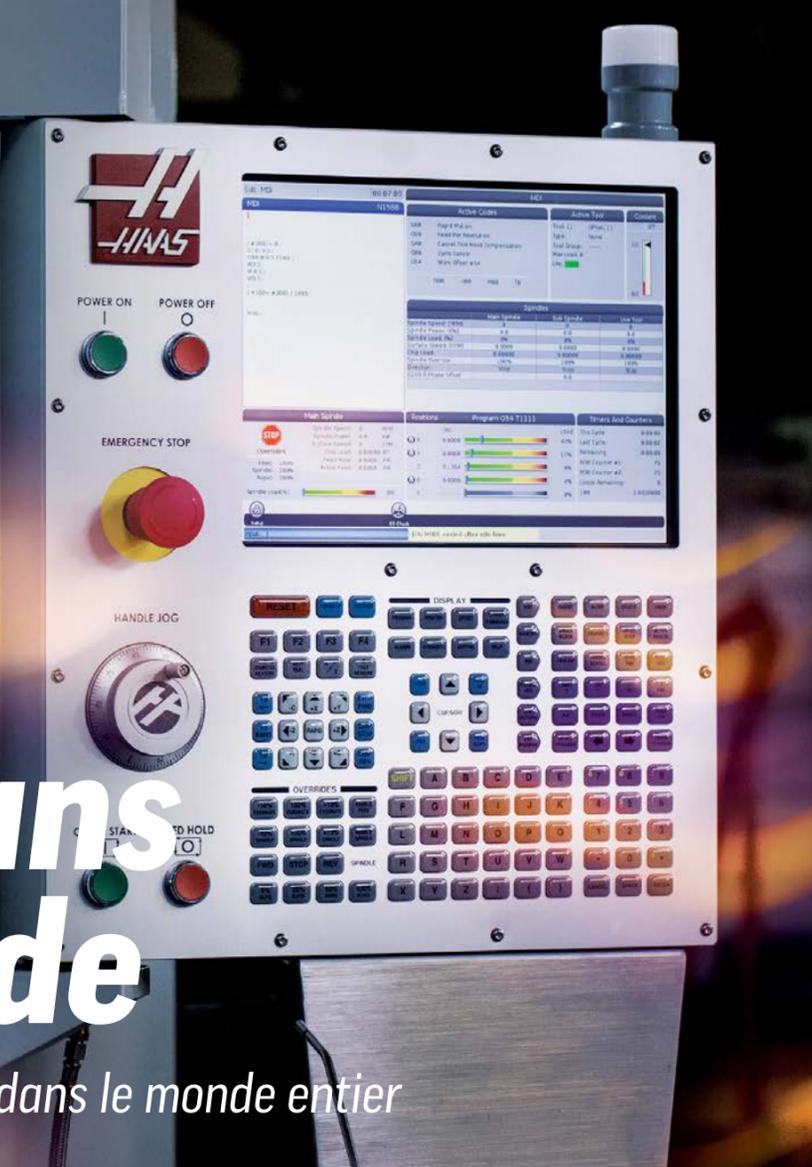
La commande CNC renommée dans le monde entier

« Nous avons décidé de passer la totalité du parc machines de notre atelier à la marque Haas, car nous voulions de la cohérence au niveau de la maintenance et cela nous permettait aussi de n'utiliser qu'un seul post-processeur. Nous utilisons beaucoup de nos programmes depuis des années et grâce aux commandes communes, tout fonctionne de la même manière. Il nous suffit donc de télécharger un programme sur une machine pour que la tâche soit exécutée. »

Nous avons également de la difficulté à trouver une main-d'œuvre expérimentée dans notre industrie, et la facilité d'utilisation des commandes Haas nous a permis de former des jeunes opérateurs sans qualification, et de les incorporer plus facilement au processus de fonctionnement des machines Haas. »



TIM GATTO
Président, Micelli Chocolate Molds



La simplicité n'est qu'un avantage parmi tant d'autres de l'interface utilisateur de la commande Haas

La commande Haas est facile à comprendre et à utiliser, et elle est la même pour toute la gamme de produits. Les machines Haas sont très utilisées dans les établissements d'enseignement à travers la planète. Les étudiants aussi connaissent déjà bien la commande Haas, ce qui facilite le recrutement de nouveaux opérateurs et programmeurs, et simplifie la programmation.

Exécution de plusieurs fonctions en appuyant sur un seul bouton.

Bouton unique TOOL OFFSET MEASURE

Lors du réglage des corrections de longueur de l'outil, il suffit de positionner l'outil sur la surface de la pièce et d'appuyer sur le bouton TOOL OFFSET MEASURE (mesure de corrections d'outil) pour stocker automatiquement la longueur de l'outil dans le registre des corrections. Utilisez ensuite sur le bouton NEXT TOOL (outil suivant) et répétez le processus pour chaque outil (uniquement fraiseuse).

Bouton NEXT TOOL

Le bouton NEXT TOOL (fraiseuse), lorsqu'il est enfoncé immédiatement après avoir réglé une correction de longueur d'outil, permutera l'outil suivant dans la broche, et mettra la machine en mode marche manuelle, prête à déplacer le nouvel outil en position pour régler sa correction de longueur d'outil.

Boutons FWD et REV

Les boutons FWD (marche avant) et REV (marche inverse) démarrent la broche de la machine à la dernière vitesse commandée. Le bouton FWD démarre la broche vers l'avant (M03) et le bouton REV démarre la broche vers l'arrière (M04).

Effacer toutes les corrections/entrées avec un seul bouton

Sur les pages corrections d'outil ou décalage d'origine, appuyer sur la touche « Origin » pour ouvrir un menu contextuel qui vous permet de mettre à zéro rapidement toutes les corrections en même temps, en appuyant sur un bouton.

Bouton G28 HOME

Le bouton G28 HOME est très utile (surtout si vous n'avez pas de bouton Second Home) pour envoyer rapidement tous les axes de la machine à leurs positions d'origine. Sur les fraiseuses, l'axe Z se déplace le premier jusqu'à sa position d'origine, puis est suivi par tous les autres axes. Sur les tours, l'axe X se déplace le premier jusqu'à sa position d'origine, puis est suivi par tous les autres. Il peut également être utilisé pour envoyer individuellement des axes à leur position d'origine, en appuyant sur la touche de la lettre correspondant à l'axe d'abord, puis sur G28 HOME (ACCUEIL).



Conçus, Construits et programmée par Haas

L'USINAGE CNC EST COMPLEXE. VOTRE COMMANDE N'A PAS À L'ÊTRE.

« La commande CNC Haas est particulièrement facile à utiliser ; les étudiants passent moins de temps à apprendre la configuration de la commande et plus de temps à fabriquer des pièces. La configuration de la commande Haas permet aux étudiants de passer indépendamment d'une fraiseuse à un tour et ce de manière transparente. »



MIKE BERRY
INSTRUCTEUR, TECHNICIEN
EN MACHINES-OUTILS
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE /
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

FONCTIONS STANDARD PUISSANTES :



Navigation simple

La navigation est simple et rapide, avec une fonctionnalité uniforme des touches du curseur, et des icônes intuitives tout au long de l'expérience utilisateur.



Écran tactile

Notre interface à écran tactile accélère la programmation et simplifie la navigation des commandes, en permettant la sélection de fenêtres, la saisie de données et d'autres fonctions de commande sans utiliser le clavier standard.



Icônes accessibles

L'interface d'aide de l'opérateur améliorée a été agrémentée d'icônes, faciles à comprendre, et offrant un accès facile aux informations associées à toute fonction ou option de la commande.



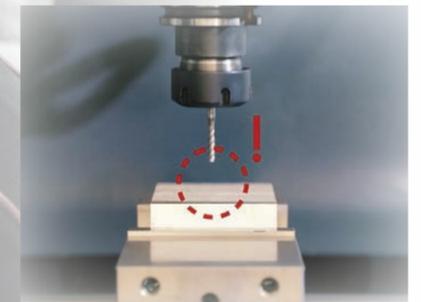
Réglage de table rotative

Réglez et configurez votre table rotative à l'aide d'une fenêtre de dialogue et d'icônes simples, et désignez rapidement les axes de rotation afin qu'ils correspondent à l'orientation de la table rotative.



Programmation

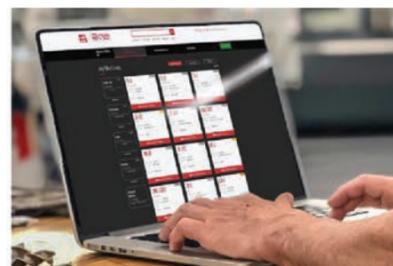
Le système de programmation visuel (VPS) Haas vous permet de créer rapidement des programmes en code G pour définir les caractéristiques et opérations basiques et complexes d'une pièce, à l'aide de gabarits pour leur définition.



Exécution sécurisée

La fonction Exécution sécurisée de la commande Haas peut détecter les contacts inattendus et arrêter instantanément la machine pour éviter des dommages importants.

DES FONCTIONNALITÉS STANDARD PLUS PUISSANTES :



MyHaas

Que vous soyez en atelier ou en déplacement, MyHaas réunit tout ce que vous avez besoin de savoir sur vos machines CNC dans un seul endroit pratique. Téléchargez l'application MyHaas gratuite pour les appareils Android et iOS, afin de pouvoir :

- gérer votre parc de machines
- accéder à HaasConnect et HaasDrop
- sauvegarder et gérer vos devis machine
- explorer et commander sur Haas Tooling



HaasDrop

Le transfert de fichier sans fil HaasDrop est une méthode rapide et facile permettant d'envoyer de messages, des vidéos et même des fichiers de programme depuis un appareil mobile directement à la commande d'une machine CNC Haas. Téléchargez simplement l'application gratuite MyHaas pour les appareils Android et iOS et commencez à transférer des fichiers directement sur la commande Haas.



HaasConnect

HaasConnect est un système de surveillance de machine qui fournit des alertes instantanées du statut de la machine, via e-mail. La commande Haas intègre une fonctionnalité de communication qui envoie aux personnes désignées des notifications textuelles par e-mail vous informant de l'état de fonctionnement de votre machine Haas. La configuration est rapide et facile via le portail MyHaas sur HaasCNC, ou l'application MyHaas gratuite pour les appareils Android et iOS. HaasConnect est gratuit avec toutes les machines neuves de Haas.



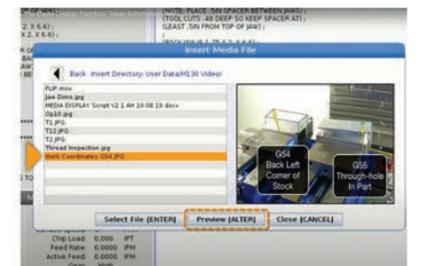
Mémoire embarquée

La commande Haas intègre 1 Go de mémoire programme standard. Cela signifie que vous pouvez y stocker un grand nombre de programmes, éliminant ainsi la nécessité d'avoir recours à un périphérique externe pour les sauvegardes de programmes. Les programmes volumineux portant sur des moules complexes, par exemple, peuvent dorénavant s'exécuter à partir de la mémoire, mettant un terme aux problèmes de connectivité souvent rencontrés lors de l'exécution depuis des commandes DNC ou FNC. Extensible à 64 Go.



Wi-Fi/Ethernet

Toutes les machines Haas sont équipées en standard d'une connexion Ethernet et Wi-Fi intégrée pour une connectivité câblée ou sans fil rapide entre la commande Haas et un réseau local. Utilisez le WiFi pour partager et transférer facilement des fichiers, sans fil, et surveiller votre machine à distance via la fonctionnalité HaasConnect. La configuration de la connexion est facile avec la commande Haas et prend en charge les fonctionnalités Netshare.



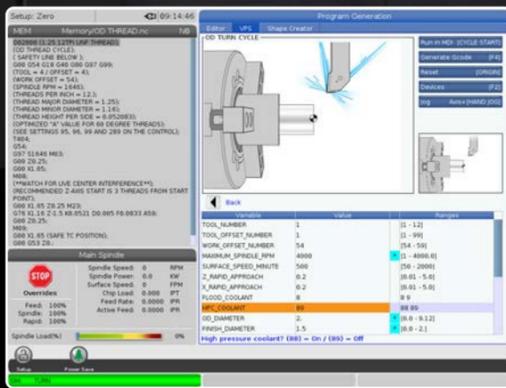
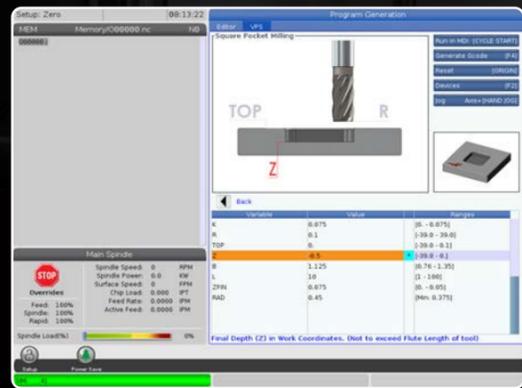
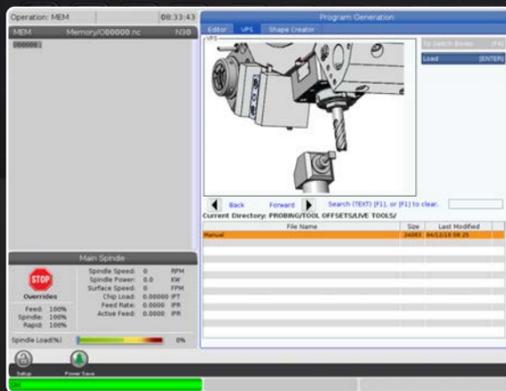
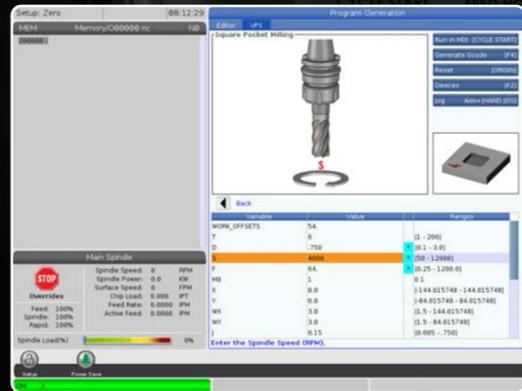
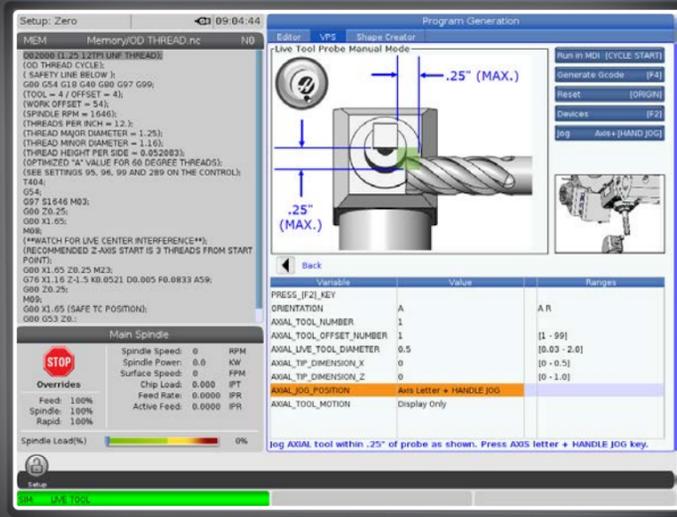
Fonction d'affichage de médias

Placez facilement des photos et des vidéos dans votre programme pour vous assurer que vos opérateurs disposent de toutes les informations dont ils ont besoin pour exécuter correctement le travail. Le code M130 d'affichage des ressources Haas est un outil puissant permettant de communiquer avec les opérateurs de machines et les programmeurs directement à partir de la commande Haas pendant l'exécution d'un programme NC.



Centres de programmation système visuel

Le système de programmation visuelle Haas utilise des gabarits graphiques et une interface de type formulaire pour vous aider à créer rapidement des programmations en code G non seulement pour les fonctions de base des pièces, mais aussi pour des opérations plus complexes, comme les cycles de perçage de gabarit de boulons qui vous permettent d'intégrer le forage ponctuel, le perçage, le pointage, le taraudage et l'alésage sur le même ensemble de trous, tous à partir du même gabarit.



Le système de programmation visuelle Haas (VPS) permet de programmer facilement à la volée, sans avoir à connaître le code G. Suivez simplement les instructions à l'écran, saisissez les valeurs requises et la commande générera tous les codes G nécessaires !

Notre système de programmation visuelle pour tours vous fournit un moyen simple de programmer à la volée sur votre commande de machine, en utilisant la géométrie et les caractéristiques de votre pièce.

FRAISEUSES D'USINAGE CENTRE

Une gamme polyvalente de Machines fraiseuses verticales



Une large gamme de tailles et de caractéristiques pour répondre aux besoins de tous les ateliers

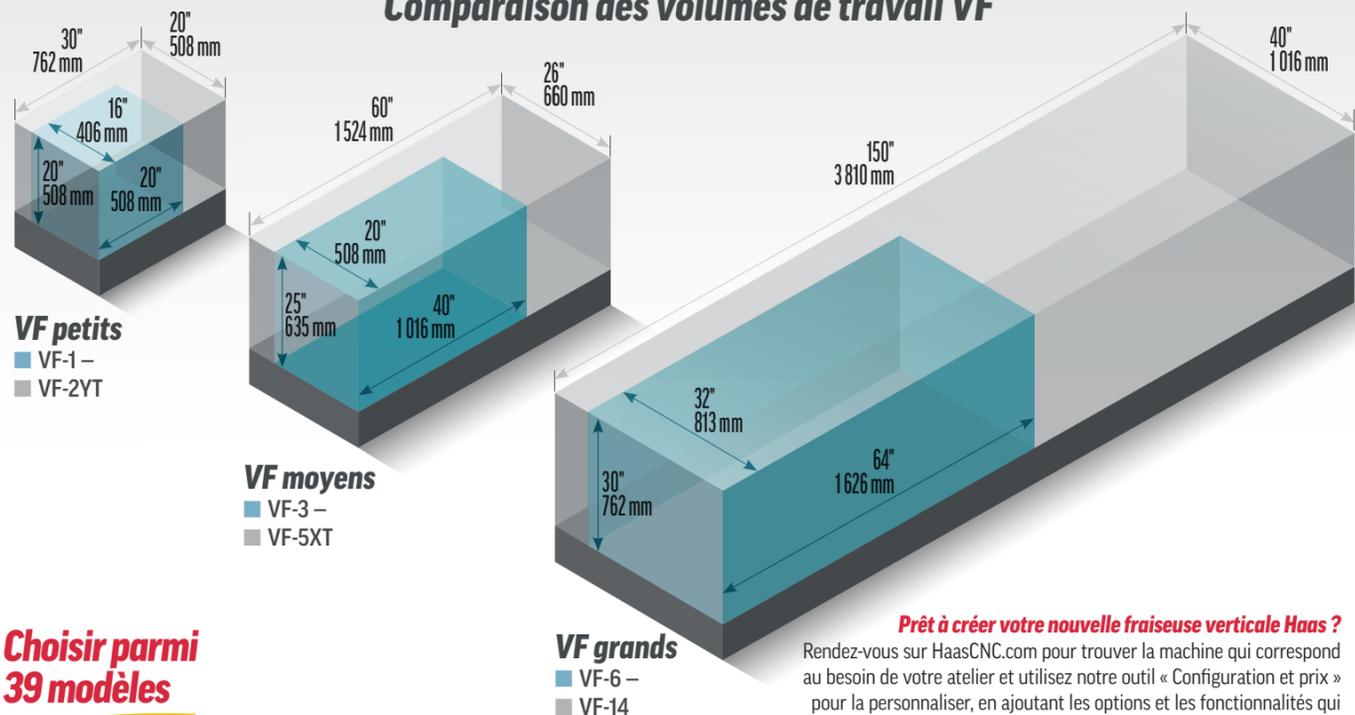
Série VF

CÔNE DE BROCHE HFK 30/40/50
3/4/5 AXES
7 500-30 000 TR/MIN
CAPACITÉ D'OUTILS 20-71

Les meilleures ventes de CUV!



Comparaison des volumes de travail VF



Choisir parmi 39 modèles

Prêt à créer votre nouvelle fraiseuse verticale Haas ?

Rendez-vous sur HaasCNC.com pour trouver la machine qui correspond au besoin de votre atelier et utilisez notre outil « Configuration et prix » pour la personnaliser, en ajoutant les options et les fonctionnalités qui vous conviennent, et obtenir un devis instantané.

Modèle série VF

Petit			Grands		
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz)	508 x 406 x 508 mm	VF-6	64" x 32" x 30" (xyz)	1626 x 813 x 762 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz)	762 x 406 x 508 mm	VF-6SS Super Speed	64" x 32" x 30" (xyz)	1626 x 813 x 762 mm
VF-2SS Super Speed	30" x 16" x 20" (xyz)	762 x 406 x 508 mm	VF-6TR 5 axes	64" x 32" x 30" (xyz)	1626 x 813 x 762 mm
VF-2TR 5 axes	30" x 16" x 20" (xyz)	762 x 406 x 508 mm	VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz)	1626 x 813 x 762 mm
VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz)	762 x 508 x 508 mm	VF-6/50TR 5 axes	64" x 32" x 30" (xyz)	1626 x 813 x 762 mm
VF-2SSYT Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz)	762 x 508 x 508 mm	VF-7	84" x 32" x 30" (xyz)	2134 x 813 x 762 mm
			VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz)	2134 x 813 x 762 mm
			VF-8	64" x 40" x 30" (xyz)	1626 x 1016 x 762 mm
			VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz)	1626 x 1016 x 762 mm
			VF-9	84" x 40" x 30" (xyz)	2134 x 1016 x 762 mm
			VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz)	2134 x 1016 x 762 mm
			VF-10	120" x 32" x 30" (xyz)	3048 x 813 x 762 mm
			VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz)	3048 x 813 x 762 mm
			VF-11	120" x 40" x 30" (xyz)	3048 x 1016 x 762 mm
			VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz)	3048 x 1016 x 762 mm
			VF-12/40	150" x 32" x 30" (xyz)	3810 x 813 x 762 mm
			VF-12/50	150" x 32" x 30" (xyz)	3810 x 813 x 762 mm
			VF-14/40	150" x 40" x 30" (xyz)	3810 x 1016 x 762 mm
			VF-14/50	150" x 40" x 30" (xyz)	3810 x 1016 x 762 mm

- Machine avec option(s) disponible(s):
- ▲ Chargeur automatique de pièces
 - Magasin de palettes
 - Haas Robot
 - Robot Haas

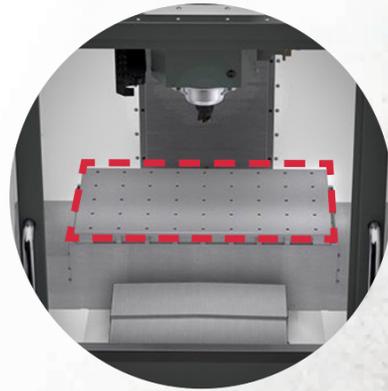
« Nous avons trois machines VF-2SS dont les broches à grande vitesse nous aident à obtenir une excellente finition tout en réduisant les temps d'exécution. La simplicité d'utilisation des machines Haas est un énorme plus. Nos opérateurs connaissent et maîtrisent bien la commande Haas et elle participe au bon fonctionnement du processus. Nous sommes réellement un atelier Haas. »



Nihilo Concepts
JOE BREWSTER
PROPRIÉTAIRE | NIHILO CONCEPTS

Jusqu'à 70+1 outils pour produire une variété de pièces

Espace pour les outils de remplacement et redondants



Pièce de grande taille Automation
30" x 18"
762 x 457 mm
 Volume de travail

Système de recharge automatique en liquide de coupe

Maintient le niveau approprié du liquide de coupe pour des opérations automatiques

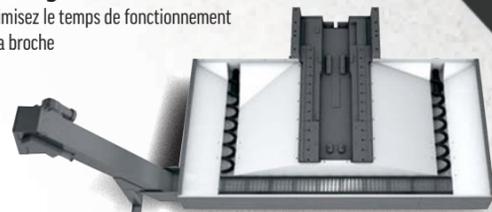


Intuitif sans fil Haas
Système de palpage : (WIPS)
 Outil en cours de processus et palpage de la pièce, détection d'outil cassé



Dédié Chargement/ Déchargement Station

Optimisez le temps de fonctionnement de la broche



Double vis sans fin avec convoyeur de copeaux –
 Évacuation des copeaux à volume élevé pour des opérations automatiques

Automatisation simple

Des possibilités infinies pour la production à fort mélange ou à grand volume avec des opérations automatiques.



Notre mors fixe pour dispositif de serrage de la pièce Haas par Kurt, étau d'une station est disponible en pack de 3 étaux de 6" (150 mm) ou en pack de 4 étaux de 4" (100 mm)

Palette 1

Palette 2

Palette 3

Palette 4



Changez facilement avec des palettes supplémentaires pour plus d'exécutions de travaux



HaasConnect

- Surveillance à distance
- Gestion de la durée de vie des outils et des machines

Caméra Wi-Fi –

Gardez un œil pendant votre absence



Usinage en service réduit



REMARQUE : Le magasin de palettes nécessite un changeur d'outils latéral. Pour un fonctionnement correct, le magasin de palettes doit être ancré. Non disponible pour installation sur site.

5 axes pour tous

Séries UMC

**CÔNE DE BROCHE HFK 40
STANDARD 5 AXES
8 100-20 000 TR/MIN
CAPACITÉ D'OUTILS
19-71**



Comparaison des volumes de travail UMC

UMC-350HD-EDU	UMC-400	UMC-500	UMC-750	UMC-1000	UMC-1250
Passage Ø14,5"/368 mm *Hauteur 15"/381 mm	Passage Ø14,5"/368 mm *Hauteur 15"/381 mm	Passage Ø18"/457 mm *Hauteur 19"/483 mm	Passage Ø27"/686 mm *Hauteur 23"/584 mm	Passage Ø33"/838 mm *Hauteur 28"/711 mm	Passage Ø39"/991 mm *Hauteur 31"/787 mm
Largeur 94"/2 388 mm Profondeur 100"/2 540 mm	Largeur 95"/2 413 mm Profondeur 84"/2 134 mm	Largeur 115"/2 921 mm Profondeur 106"/2 692 mm	Largeur 144"/3 658 mm Profondeur 124"/3 150 mm	Largeur 147"/3 734 mm Profondeur 131"/3 277 mm	Largeur 162"/4 115 mm Profondeur 144"/3 658 mm

ATTENTION ! Le poids maximum de la pièce (pièce et dispositif de serrage de la pièce) ne doit pas dépasser la capacité maximale du plateau de la machine, quelle que soit la taille de la pièce.

*Longueur de l'outil + pièce à usiner

REMARQUE : La hauteur maximale et le passage s'appliquent uniquement à l'orientation B0. Les grandes pièces à usiner, y compris celles contenues dans le volume de travail, peuvent interférer avec d'autres composants de la machine à mesure que l'angle d'inclinaison augmente. Si la longueur de votre outil + pièce à usiner est proche ou supérieure au volume de travail maximal, il est recommandé de vérifier l'adéquation de votre application avec votre équipe locale des applications HFQ.

Chaque Haas UMC est livré en standard avec 5 axes complets, et ces outils essentiels pour l'usinage à 5 axes :

La norme DW0/TCPC

simplifie l'usinage à 5 axes avec des décalages d'origine dynamiques et une commande du point central de l'outil.

- Simplifie les opérations de réglage – les pièces et les fixations peuvent être placées n'importe où sur la table/plateau
- Économise de l'argent en éliminant les dispositifs de serrage de la pièce coûteux, comme les fixations avec auto-centrage
- Élimine le besoin de régénérer des programmes depuis le système FAO
- Rend le réglage pour des tâches avec 5 axes aussi facile que le réglage d'une machine 3 axes

Palpage sans fil Système de palpage intuitif sans fil standard

(WIPS) – Fonction standard sur tous les UMC pour faciliter le réglage de la machine.

Il effectue également le palpage de la pièce en cours de processus et le palpage d'outil.

Inclut les options de commande puissantes :

- Orientation de la broche • Macro définie par l'opérateur
- Rotation des coordonnées et mise à l'échelle
- Système de programmation visuelle de pièce Haas



Évacuation des copeaux → Course

Options Broche

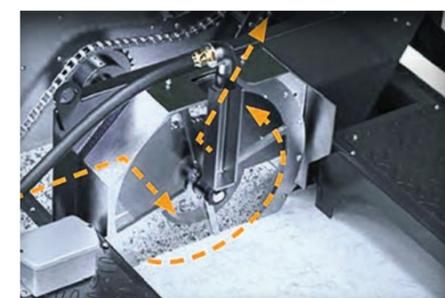
TR/MIN	Cône 40	PORTE-OUTILS
	8 100	-
10 000	-	
12 000	12 000	
15 000	15 000	



Modèle d'évacuation de copeaux centrale

Le convoyeur de copeaux central est placé directement sous la surface de coupe, pour permettre d'évacuer facilement les copeaux et le liquide de coupe de la machine

⊗ Comprend une surface de dispositif de serrage de la pièce supplémentaire pour plus de débit et de praticité.

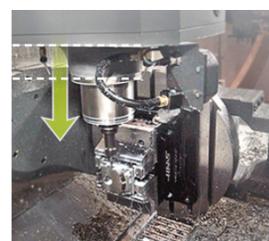


Convoyeur de filtration de disque de copeaux

Ce convoyeur offert en option fournit un système de filtration de disque intégré pour réduire l'introduction de copeaux fins dans le réservoir de liquide de coupe. Par ailleurs la courroie évacue rapidement les plus grands copeaux de la machine et les décharge à hauteur d'un tonneau standard. Idéal pour les opérations automatiques et sans problèmes.



Courses sur l'axe B et l'axe C à passage rotatif, illustrées avec l'étau autocentrant et l'élevateur Haas



Pièce coulée de broche à portée étendue

Augmente la portée de la broche pour maximiser le dégagement du plateau/de la pièce à usiner



Facile Automatisation
Magasin de palettes



Abordable Automatisation
Chargeur automatique de pièces



Polyvalent Automatisation
Robot et Cobot

Machines universelles

UMC-350HD Cône 40	15" x 14" x 12" (xyz) 381 x 355 x 304 mm
UMC-400 cône de broche 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-400SS cône de broche 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-750SS Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Super Speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm
UMC-1000-P Profilage	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS-P Super Speed + Profilage	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm
UMC-1250 Super Speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1 270 x 762 x 711 mm
UMC-1250SS Super Speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1 270 x 762 x 711 mm
UMC-1500-DUO Double Table	60" x 20" x 20" (xyz) 1 524 x 508 x 508 mm
UMC-1500SS-DUO Double Table + Super Speed	60" x 20" x 20" (xyz) 1 524 x 508 x 508 mm

Machine avec option(s) disponible(s):

- Haas Cobot
- Robot Haas
- ▲ Chargeur automatique de pièces
- Magasin de palettes

Spécifiquement conçues pour offrir une vitesse maximale dans un espace minimale

Série perçage/ taraudage/ fraisage

CÔNE 30/40
3/4/5 AXES
10 000-20 000 TR/MIN
CAPACITÉ D'OUTILS 19-21



30
CÔNE DE
BROCHE

Abordable
Automatisation

Chargeur automatique de pièces compact

Disponible sur ces modèles :

- DT/DM
- UMC-350HD-EDU
- VF-2 / VF-2SS
- VF-2YT / VF-2SSYT
- VM-2
- Super Mini Mill et Mini Mill
- DC-1



Broches

Les broches grande vitesse sont installées en standard sur les machines de la série Perçage-Taraudage-Fraisage. Ces broches fonctionnent à partir d'un système d'entraînement en ligne qui maintient à un minimum les temps d'accélération/de décélération, tout en minimisant la génération de chaleur, par rapport à un système d'entraînement par courroie. Pour les applications exigeant des vitesses de surface très élevées, des broches haute performance en option sont disponibles.



Remarque : Les broches haute performance en option requièrent une alimentation électrique plus élevée que les broches standard. Contactez votre magasin d'usine Haas local pour de plus amples informations.

Broches haute performance disponibles

10 000 TR/MIN

- Broche standard
- Entraînement direct en ligne
- Excellente performance et valeur globales
- **Bonnes** performances pour le profilage 3D

12 000 TR/MIN

- Option haute performance
- Entraînement direct en ligne
- Taux élevés d'accélération/de décélération
- Taraudage rigide à 5 000 tr/min
- Vitesses et avances augmentées de 20 %
- **Meilleures** performances pour le profilage 3D

15 000 TR/MIN

- Option haute performance
- Entraînement direct en ligne
- Taux élevés d'accélération/de décélération
- Taraudage rigide à 5 000 tr/min
- Vitesses et avances augmentées de 50 %
- **Performances** supérieures pour le profilage 3D

20 000 TR/MIN

- Option haute performance (DT uniquement)
- Entraînement direct en ligne
- Taux élevés d'accélération/de décélération
- Taraudage rigide à 5 000 tr/min
- Vitesses et avances augmentées de 100 %
- Performances **ultimes** pour le profilage 3D

Centres de perçage/ taraudage/fraisage

DT-1 Cône 30	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2 Cône 30	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1 Cône 40	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2 Cône 40	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm

Machine avec option(s) disponible(s):

- Haas Cobot
- Robot Haas
- ▲ Chargeur automatique de pièces

« Ma première unité Haas était un centre de perçage-taraudage DT-1. Maintenant que j'utilise des machines Haas, je pense que tous les ateliers, où qu'ils se trouvent dans le monde, devraient faire de même. Pour ce que vous payez, elles constituent les meilleures unités de production au monde ! »



HARDUS COETZEE
PROPRIÉTAIRE
TMPC CO., LTD.

Changeurs d'outils

Les machines Haas de série Perçage-Taraudage-Fraisage disposent d'une même conception innovante de changeurs d'outils, qui élimine le besoin d'interrupteurs et de signaux multiples, avec pour résultat des changeurs d'outils extrêmement rapides. L'amélioration de la fiabilité en raison de la réduction du nombre de pièces et d'interrupteurs représente un avantage tout aussi important.



Usinage multi-axes

Du vénérable diviseur HA5C à la table basculante TRT100 grande vitesse, Haas dispose de la solution de 4e ou 5e axe adaptée à vos besoins. Des entraînements d'axe supplémentaires peuvent aussi être ajoutés sur site sur toutes les machines de la série Perçage-Taraudage-Fraisage, ainsi que sur les tables rotatives Haas. Les fonctions intégrées à la commande Haas, comme la gravure cylindrique G107, rendent le passage à l'usinage multi-axes encore plus facile.



Sondage

Les machines ne permettent pas de faire des profils si elles ne produisent pas de copeaux. Réglez votre machine DT/DM encore plus rapidement avec l'ajout du système de palpage intuitif sans fil (WIPS) de Haas. Complètement intégré à la commande Haas, le système WIPS simplifiera tout : du réglage initial des pièces aux routines de palpage avancées.



Choisir la bonne automatisation pour votre VF

Il existe de nombreuses façons d'automatiser un processus d'usinage. Haas a les bons équipements pour garantir la sécurité de votre productivité future. Nous avons pré-conçu un certain nombre de systèmes d'automatisation pour vous aider à trouver celui qui vous convient.

Automation VF

Ajouter l'automatisation

Applications



Simple face en service réduit

Facile

Magasin de palettes



- Utilise les mêmes programmes existants
- Fabriquez une variété de pièces, ou des multiples de la même pièce
- Pièces de plus grande taille
- Jusqu'à 750 lb (340 kg) de charge utile par palette
- Pièces de forme irrégulière
- Serrage manuel simple
- Production à mélange élevé, à faible volume ou à volume élevé
- Opération automatique

Abordable

Chargeur automatique de pièces (APL)



- Processus de chargement/déchargement simple des pièces
- Fabrique des multiples de la même pièce
- Pièces jusqu'à 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Pièces allant jusqu'à 10 lb (4,5 kg) chacune
- Outillage de fixation de serrage/desserrage automatique requis
- Production de volume moyen à élevé
- Opération automatique

Polyvalent

Robots et cobots



- Processus de chargement/déchargement polyvalent des pièces
- Fabrique des multiples de la même pièce
- Outillage de fixation de serrage/desserrage automatique requis
- Production de volume moyen à élevé
- Opération automatique

SÉRIE VF



Choisir la bonne automatisation UMC

Lorsqu'il s'agit d'automatisation, il n'y a pas d'approche universelle. Haas Automation vous propose un certain nombre de systèmes pré-conçus parmi lesquels choisir, pour vous assurer un investissement dans le monde de l'automatisation fructueux.

Automatisation UMC 5 axes

Ajouter l'automatisation

Applications



5 côtés en service réduit

Facile

Magasin de palettes



- Utilise les mêmes programmes existants
- Fabriquez une variété de pièces, ou des multiples de la même pièce
- Pièces de forme irrégulière
- Serrage manuel simple
- Production à mélange élevé, à faible volume ou à volume élevé
- Opération automatique

Abordable

Chargeur automatique de pièces (APL)



- Processus de chargement/déchargement simple des pièces
- Fabrique des multiples de la même pièce
- Pièces jusqu'à 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Pièces allant jusqu'à 10 lb (4,5 kg) chacune
- Outillage de fixation de serrage/desserrage automatique requis
- Production de volume moyen à élevé
- Opération automatique

Polyvalent

Robots et cobots



- Processus de chargement/déchargement polyvalent des pièces
- Fabriquez une variété de pièces, ou des multiples de la même pièce
- Outillage de fixation de serrage/desserrage automatique requis
- Production de volume moyen à élevé
- Opération automatique

SÉRIES UMC

5

Tailles à choisir

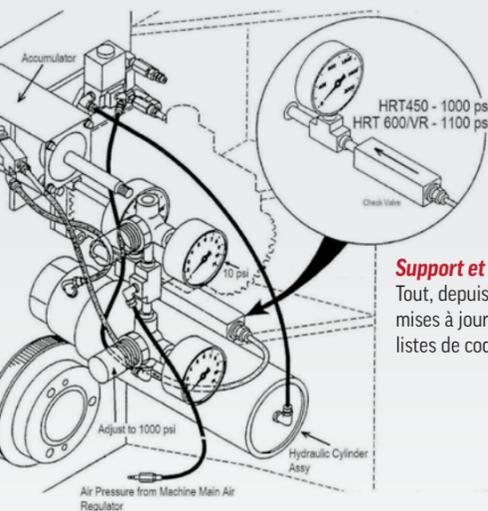


La puissance de notre Ressources en ligne

Accédez à des informations primordiales pour pouvoir vous concentrer sur l'essentiel.

Vidéos et guides « Comment faire pour... »

Accédez à l'énorme bibliothèque Haas Automation avec toutes nos vidéos : astuces du jour, Apps Minute, démos de coupe ainsi que Service et maintenance.



Support et assistance

Tout, depuis les procédures pratiques, les guides de dépannage, les mises à jour de maintenance et les manuels d'instructions, jusqu'aux listes de codes G, de codes M et de réglages.

Configuration-et-Prix

Faites un tour rapide sur notre Découvrez avec la fonctionnalité « configuration et prix » à quel point il est facile de trouver la machine qu'il vous faut pour les pièces que vous fabriquez. Il vous suffit de choisir une machine parmi notre pléiade de choix, puis d'ajouter les options qui vous conviennent. Toutes les informations concernant les prix et les crédits sont là, devant vous, sans que vous ayez besoin d'attendre.



Votre source unique pour Pièces d'origine FEO Haas

- Pièces de rechange
- Améliorations de performances
- Actualisations des maintenances



HaasConnect fournit des alertes instantanées pour informer de l'état de la machine, des alarmes et des contrôles.

Que vous soyez dans l'atelier ou en déplacement, MyHaas réunit tout ce que vous avez besoin de savoir sur vos machines CNC dans un seul endroit pratique.

Créez votre compte dès aujourd'hui, vous pourrez ainsi :

- gérer votre parc de machines
- accéder à HaasConnect
- sauvegarder et gérer vos devis machine

Utilisez la nouvelle application MyHaas pour réaliser vos achats sur Haas Tooling en toute simplicité et avec la fonctionnalité Paiement express !

L'application MyHaas inclut désormais toutes les fonctionnalités de l'application HaasConnect et de l'application de transfert de fichiers HaasDrop.



CUV avec changeur de palettes - Optimisez le temps de fonctionnement de la broche

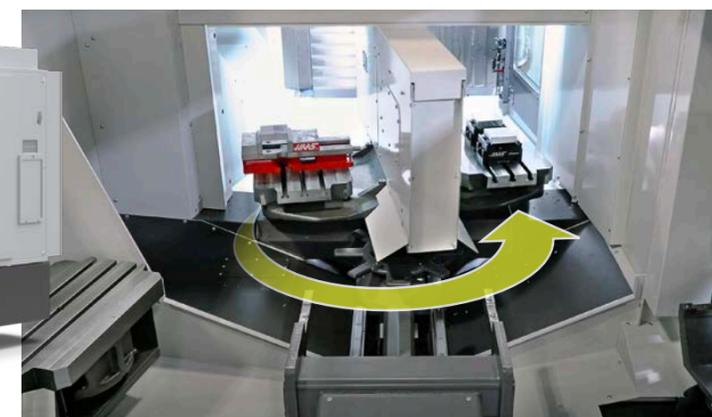
Double palette

VC-400	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm
VC-400SS Super Speed	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm



Série VC-400

40 3 AXES
CÔNE DE BROCHE
8 100 TR/MIN
OUTILS 30+1



Stimulez le débit, réduisez le temps mort hors usinage

- Changeur de palette intégré avec palettes de rainures en T 22" x 14,5" (559 x 368 mm)
- Pièces de machine sur une palette durant la configuration de l'autre
- Changeur d'outils latéral 30+1 standard, avec 50+1 disponible
- Magasin de palettes 6+1 disponible

La fonction de changement de palettes des VC-400/SS Haas vous permet d'usiner des pièces sur une seule palette lorsque vous chargez/déchargez des pièces sur l'autre palette, ce qui augmente le débit et réduit au minimum le temps mort hors usinage.

Magasin de palettes 6+1, VC-400/SS Production à volume élevé, opération automatique

Notre magasin de palettes 6+1 pour le modèle VC-400/SS est idéal pour les cycles de production à volume élevé, ou pour l'usinage de petites séries diversifiées à faibles volumes. Les palettes peuvent être programmées individuellement en fonction de la priorité et des besoins de séquençage, permettant ainsi aux pièces à priorité élevée d'être usinées en premier ou placées plus souvent.

- Utilise les mêmes programmes existants
- Volume de travail : 22" largeur x 16" profondeur (559 x 406 mm)
- 6+1 palettes (6 emplacements de stockage + 1 station d'usinage)
- Max. de 500 lb (227 kg) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)
- Solution entièrement intégrée pour une production automatique
- Interface facile à programmer dans la commande Haas
- Station de chargement/déchargement dédiée
- Doit être commandée avec la machine



Automatisation simple

Configurées pour la fabrication de moules

Série VM

CÔNE DE BROCHE HFK 30/40
3/4/5 AXES
12 000-30 000 TR/MIN
OUTILS 31-71



Fabriquer des moules n'a jamais été aussi facile avec une machine de fabrication de moules Haas. Nous avons pris notre série VF leader sur le marché et créé des configurations personnalisées uniquement pour la fabrication de moules, la réalisation d'outils et matrices, et d'autres industries de haute précision. Les machines de fabrication de moules sont également idéales pour les ateliers hautes performances souhaitant accroître leur polyvalence.

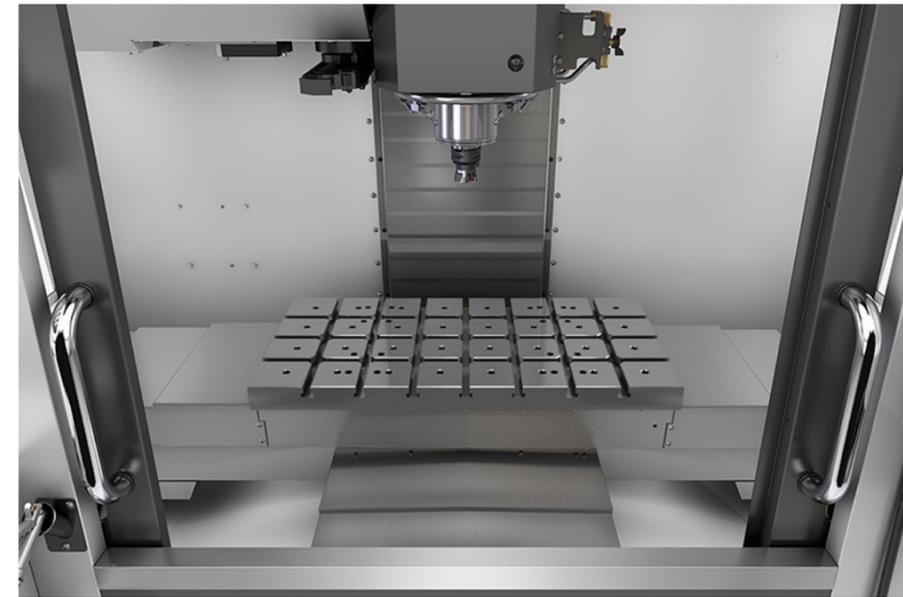
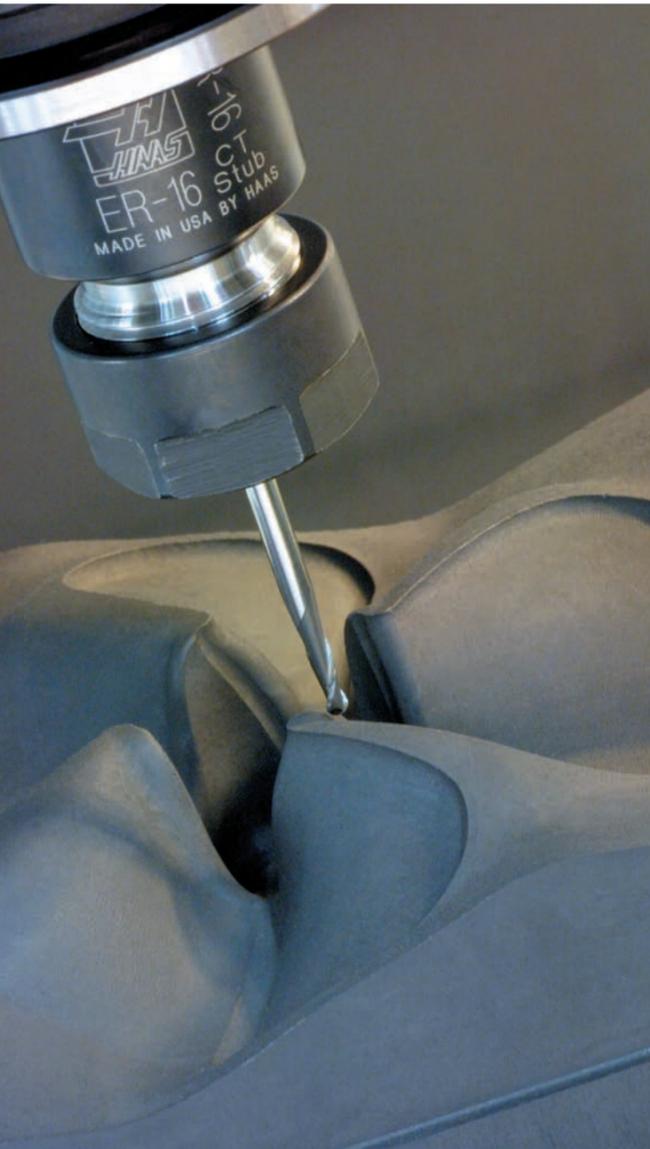
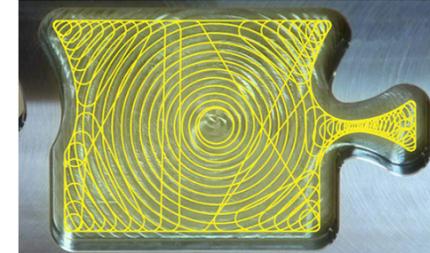


Table multi-fonctions VM

Notre table multi-fonctions dispose de rainures en T dans les directions X et Y, ainsi que de pions de centrage de précision, pour fournir de nombreuses options pour le serrage et la localisation d'une large gamme de pièces, de fixation et de dispositif de serrage de la pièce.



Usinage à grande vitesse

L'usinage à grande vitesse permet des vitesses d'avance plus élevées et des trajectoires d'outils plus complexes, sans hésitation ou sous-alimentation de la machine. Obtenez des surfaces de finition plus lisses et des transitions plus rapides et plus précises du mouvement des axes à des vitesses d'avance plus élevées, sans avoir à modifier les programmes existants.



Palpage sans fil

Un temps de réglage minimal est un facteur crucial pour maximiser la productivité de toute machine-outil. Notre système de palpage intuitif sans fil (WIPS) constitue le standard pour les systèmes de palpage intégrés. Des instructions faciles affichées à l'écran simplifient les opérations, du réglage initial des pièces aux routines avancées de palpage, et avec également les inspections de pièces en cours de fabrication.



Gestion des copeaux et du liquide de coupe

Des tâches différentes requièrent des approches différentes de l'évacuation des copeaux : arrosage, arrosage à travers la broche, air centre broche, micro lubrification, et plus encore. Les machines Haas offrent l'un des plus grands choix d'options de gestion des copeaux et du liquide de coupe de l'industrie.



La commande Haas

Facilité d'utilisation et simplicité constituent les principes de base de la commande Haas. Les points communs entre les centres d'usinage à broche verticale, les centres d'usinage à broche horizontale et les tours garantissent que les opérateurs peuvent facilement passer d'une machine Haas à une autre.

Machines pour fabrication de moules

VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1 016 x 660 x 635 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm

Machine avec option(s) disponible(s):

- Haas Cobot
- Robot Haas
- ▲ Chargeur automatique de pièces

« Notre VM-3 constitue un ajout formidable à notre atelier. La précision et les finitions des surfaces usinées sont superbes. Et tout aussi important, la machine est facile à utiliser. Nous adorons les fonctions technologiques modernes, ce qui inclut HaasConnect et les routines avancées de palpage. »



JOHN SAUNDERS
 PRÉSIDENT
 SAUNDERS MACHINE
 WORKS

CNC à grande plateforme Machines à portique pour les grandes tâches **Série fraiseuse à portique**

HFK-63F
CÔNE DE BROCHE

GM-2-5AX
5 AXES
20 000 TR/MIN
OUTILS 30+1

40
CÔNE DE BROCHE

GM-1 et 2
3/4/5 AXES
8 100-15 000 TR/MIN
OUTILS 30+1



Les fraiseuses à portique Haas sont la solution idéale pour les grandes pièces à usiner qui sont difficiles à charger ou à introduire dans une fraiseuse verticale traditionnelle. Les grandes courses à des prix abordables, les cônes de broche multiples et une grande variété de vitesses de broche offrent les meilleurs atouts et performances de l'usinage de pièces de grande taille.

Construites en acier rigide, elles sont équipées en outre d'une plateforme de coupe extrêmement stable et d'une table en aluminium d'une épaisseur de 1" (25 mm) en version standard. Ou bien, passez à une table en acier avec un modèle percé et taraudé. Le déflecteur mobile comprend des capteurs de bord de sécurité et protège l'opérateur des copeaux et du liquide de coupe, tout en gardant l'espace de travail propre.

GM-1	123" x 61" x 11" (xyz)
Prochainement	3 124 x 1 549 x 279 mm
GM-2	145" x 87,5" x 22" (xyz)
3 axes	3 683 x 2 223 x 559 mm
GM-2-5AX	145" x 87,5" x 39,3" (xyz)
5 axes	3 683 x 2 223 x 998 mm



La GM-2-5AX à tête articulée peut usiner les 5 côtés de votre pièce et effectuer ainsi toutes les opérations en un réglage unique.

Portique 5 axes GM-2-5AX

Le GM-2-5AX est une fraiseuse à portique à 5 axes conçue pour l'usinage complexe de grandes pièces légères, telles que les composants de cellule, les moules à étages et les structures composites.

- Tête de broche à axe double : $\pm 245^\circ$ de rotation, $\pm 120^\circ$ d'inclinaison
- broche HSK-63F 20 000 tr/min (HSK-A63 disponible)
- Changeur d'outil latéral 30+1 outils
- Déflecteur pour le confinement des copeaux et du liquide de coupe
- Capteurs de bord de sécurité
- Table aluminium épaisse de 1" (25 mm)

GM-1 et GM-2 Portique à 3 axes

Les modèles GM-1 et GM-2 sont des fraiseuses à portique à 3 axes robustes conçues pour l'usinage plus lourd de pièces de grande taille, telles que les structures de cadre aérien, les grandes plaques et les extrusions longues.

- Broche à entraînement direct en ligne cône de broche 40
- Broches 10 000 tr/min et 15 000 tr/min disponibles
- Changeur d'outil latéral 30+1 outils
- Déflecteur pour le confinement des copeaux et du liquide de coupe
- Capteurs de bord de sécurité
- Table aluminium épaisse de 1" (25 mm)



**MORE >
THAN
FIABLE SERVICE**

Grandes capacités – Petits prix

Série fraiseuse d'atelier verticale

40 CÔNE DE BROCHE
3/4/5 AXES
4 000-10 000 TR/MIN
OUTILS 1-20



La série Fraiseuse d'outillage est la définition même de la valeur, offrant des capacités CNC complètes, incluant une fonctionnalité avec 4e et 5e axe disponible, à des prix abordables.



Un point de départ polyvalent

Les fraiseuses d'atelier verticales Haas se retrouvent partout, des écoles aux ateliers de production de pointe. Leur polyvalence résulte de notre engagement à l'utilisation de composants communs à l'ensemble des machines-outils Haas. Cela permet d'améliorer la fiabilité et les performances sur l'ensemble des machines, y compris les fraiseuses d'atelier verticales.



Broche

Toutes les broches Haas des machines des séries de fraiseuses d'atelier verticales sont fabriquées et conçues en interne par Haas dans notre usine de fabrication de Californie du Sud. Les arbres de broche Cône 40 trouvés dans les fraiseuses d'outillage sont les mêmes que ceux utilisés dans nos machines de série VF. Les vitesses vont de 4 000 tr/min à 10 000 tr/min.



Changeur d'outils

Le nombre d'outils dont vous avez besoin dans votre machine peut varier en fonction de la tâche ou du processus d'usinage effectué. Avec Haas, vous disposez à tout moment d'une variété de capacités de changeurs d'outils conçus et fabriqués en interne afin de garantir la meilleure qualité et la fiabilité à long terme. Choisissez jusqu'à 20 outils pour votre fraiseuse d'atelier verticale.



Les machines à palpage sans fil

ne permettent pas de faire des profits si elles ne produisent pas de copeaux. Régler votre machine d'atelier encore plus rapidement avec l'ajout du système de palpage intuitif sans fil (WIPS) de Haas. Complètement intégré à la commande Haas, le système WIPS simplifiera tout : du réglage initial des pièces aux routines de palpage avancées.



La commande Haas

Conçue et fabriquée exclusivement par Haas depuis 1988, elle constitue le standard de l'industrie en matière de simplicité et de facilité d'utilisation. Les points communs entre l'ensemble des machines Haas permettent la standardisation des ateliers. Aujourd'hui, la commande Haas inclut des fonctions, telles que la mémoire programme de 1 Go, la connectivité Ethernet et Wi-Fi, la fonctionnalité d'affichage de médias, et la surveillance de machine à distance HaasConnect. Toutes les fraiseuses d'atelier verticales sont équipées de notre puissant système de programmation visuel dans leur version standard, ce qui les rend faciles à comprendre et à utiliser, même sans connaissance en code G.

Série fraiseuse d'atelier verticale

Fraiseuses d'atelier verticales standard

TM-0	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
TM-1	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
TM-2	40" x 16" x 16" (xyz) 1 016 x 406 x 406 mm

Fraiseuses d'atelier verticales de production

TM-0P	20" x 12" x 16" (xyz) Changeur d'outils 508 x 305 x 406 mm
TM-1P	30" x 16" x 16" (xyz) Changeur d'outils 762 x 406 x 406 mm
TM-2P	40" x 16" x 16" (xyz) Changeur d'outils 1 016 x 406 x 406 mm



Table rotative HRT160

La série HRT de tables rotatives à rainures en T constitue la solution idéale pour les pièces ou outillages de fixation de tailles moyennes à grandes.

Ajoutez une capacité d'axe supplémentaire avec une rotation Haas 4e axe en option pour un meilleur accès à plusieurs côtés d'une pièce ou à différents angles.

- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur
- Conception robuste



Élimine les logiciels de FAO coûteux avec VPS

Le système de programmation visuelle Haas utilise des gabarits graphiques et une interface de type formulaire pour vous aider à créer rapidement des programmations en code G non seulement pour les fonctions de base des pièces, mais aussi pour des opérations plus complexes, comme les cycles de perçage de patron des boulons qui vous permettent d'intégrer le forage ponctuel, le perçage, le chambrage, le taraudage et l'alésage sur le même ensemble de trous, tous à partir du même gabarit.

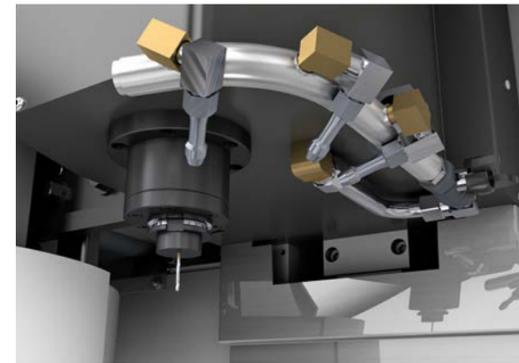
Fraiseuse compacte, faible encombrement et hautes performances pour la production et le prototypage



Série CM-1

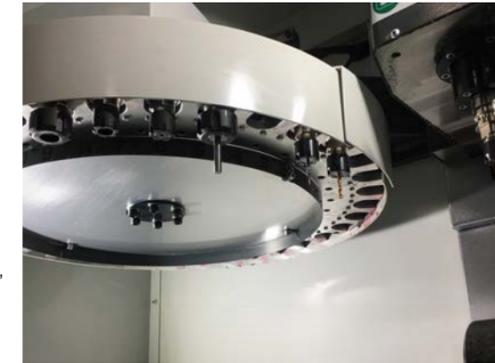
20 3/4/5 AXES
CÔNE DE BROCHE 30 000-50 000 TR/MIN
OUTILS 20-36

La Compact Mill est une solution haute précision et à faible empreinte pour le prototypage et la production de petites pièces en 2D et 3D de haute exactitude, telles que celles que l'on trouve dans le secteur des communications, de l'aérospatiale, du médical et de la dentisterie. Elle est suffisamment petite pour être placée dans la plupart des monte-charges, et peut facilement être déplacée sur un transpalette ou un chariot. Le CM-1 fonctionne sur une alimentation triphasée, ou monophasée pour s'adapter aux endroits où l'alimentation triphasée n'est pas disponible.



Changeurs d'outils

La CM-1 est fournie en standard avec un changeur d'outils 20 logements et en option avec un changeur d'outils 36 logements, ce qui signifie que vous aurez toujours de la place pour l'ensemble des outils que vous utilisez, quelle que soit la tâche.



Broches

La fraiseuse compacte CM-1 est fournie en standard avec une broche cône 20 ISO 30 000 tr/min. Pour les applications nécessitant des vitesses de surface élevées et de très petits outils, une broche 50 000 tr/min est disponible en option. Toutes les broches Haas sont fabriquées et conçues en interne dans notre usine de fabrication de Californie du Sud.

Gestion des copeaux et du liquide de coupe

La gestion des copeaux et du liquide de coupe sont essentiels pour toute machine-outil. La CM-1 est livrée en standard avec un système d'arrosage, et dispose d'un réservoir de liquide de coupe amovible de 49 litres intégré dans la base de la machine.



Usinage multi-axes

L'ajout d'un axe de rotation à une fraiseuse compacte est le moyen le plus rapide d'augmenter le débit et d'améliorer la précision. Haas étant à ses débuts fabricant de tables rotatives, nous sommes en mesure de fournir le point d'entrée le plus simple et le plus économique à l'usinage 4e et 5e axe. L'ajout

de notre plus petite table rotative axe double à la fraiseuse compacte permet un positionnement rapide des pièces à quasiment tout angle pour l'usinage sur 5 faces (3+2), ou fournit un déplacement sur 5 axes simultanés complet pour le contourage ou l'usinage complexe.



Table rotative axe double TRT170

- Taille de plateau 70 mm (2,76")
- Couple max. 60 ft-lb (81 Nm)
- Vitesse max. 410 °/s

Palpage sans fil

Un temps de réglage minimal est un facteur crucial pour maximiser la productivité de toute machine-outil. Avec les solutions de palpation disponibles chez Haas, toute machine peut être réglée en quelques minutes en appuyant sur quelques boutons. Notre système de palpation intuitif sans fil (WIPS) leader du marché constitue le standard pour les systèmes de palpation intégrés.



Fraiseuse compacte

- CM-1 12" x 10" x 14" (xyz)
305 x 254 x 356 mm

Machine avec option(s) disponible(s):

- Haas Cobot





MORE 
THAN TOOLING

J7



De l'atelier d'outillage au champ pétrolier –
Un centre de tournage pour chaque atelier

TOURNAGE CENTRE

Centres de tournage de haute performance et rigides avec une large gamme d'options disponibles pour tout atelier

Série ST

Les centres de tournage de haute performance de la série ST de Haas offrent une grande flexibilité de réglage, une rigidité optimale et une stabilité thermique élevée. Avec un large choix d'options de productivité, vous pouvez personnaliser votre tour selon vos exigences exactes. Ces machines de la série ST offrent les meilleures performances possible et le meilleur rapport qualité-prix de leur catégorie.



		CAPACITÉ DE BARRE	MANDRIN TAILLE	0"	10"	20"	30"	40"	50"	60"	70"	80"	AXE Y	APL	CONTRE-BROCHE	ROBOT/COBOT
				0 mm	254 mm	508 mm	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 524 mm	1 778 mm	2 032 mm				
A2-5	ST-10	1,75" 44 mm	6,5" 165 mm	12" ø x 16" ø 305 x 406 mm									●	●	●	●
	ST-15	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	12" ø x 16" ø 305 x 406 mm									●	●	●	●
A2-6	ST-20	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	13" ø x 22,5" ø 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-25	3" 76 mm	10" 254 mm	13" ø x 22,5" ø 305 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-30	3" 76 mm	10" 254 mm	15" ø x 32,5" ø 381 x 826 mm									●	○	●	●
	DS-30Y	3" 76 mm	10" 254 mm	13,75" ø x 32,5" ø 349 x 826 mm									●	○	●	●
A2-8	ST-28	4" 102 mm	12" 305 mm	13" ø x 22,5" ø 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-35	4" 102 mm	12" 305 mm	15" ø x 32,5" ø 381 x 826 mm									●	○	●	●
A2-11	ST-40	4" 102 mm	15" 381 mm	30" ø x 44" ø 762 x 1 118 mm									●	○	○	●
	ST-45	7" 178 mm	18" 457 mm	30" ø x 44" ø 762 x 1 118 mm									●	○	○	●

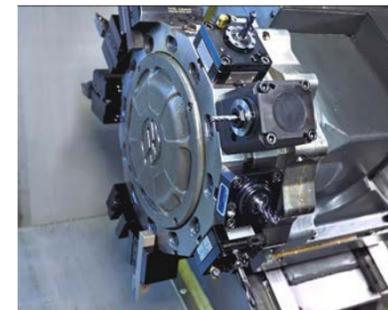
● PASSAGE DE BARRE ● MANDRIN ● DIAMÈTRE DE TOURNAGE ET AXE Z

Pour une liste complète des volumes de travail, y compris les nouveaux modèles ST-40/45 à banc court, voir page 70/71.



Ajoutez une contre broche pour combiner les opérations. Également disponible sur les modèles axe Y.

Notre contre broche de finition A2-5 vous permet non seulement de gagner en productivité, mais vous offre également de nouvelles opportunités pour la finition de vos pièces d'opérations secondaires. Disponible pour les modèles ST-10 à ST-35.



Tourelles et porte-outils entraînés

Personnalisez votre tour Haas avec une variété de tourelles, incluant nos tourelles BMT avec outils tournants jusqu'à 6 000 tr/min. Pour une capacité supplémentaire, nos tourelles BMT à indexation intermédiaire offrent 24 positions, dont 12 avec capacité d'outil tournant.

Système de palpé pour tour

Un temps de réglage minimal est un facteur crucial pour maximiser la productivité de toute machine-outil. Avec les solutions de palpé disponibles chez Haas, toute machine peut être réglée en quelques minutes en appuyant sur quelques boutons. Notre système de pré-réglage automatique des outils intègre des modes opérationnels automatisés et manuels faciles à utiliser.

Conceptions poupée mobile robuste, avec une page de commande Haas dédiée pour des réglages rapides et intuitifs. Les zones de course restreintes réglables par l'utilisateur peuvent être utilisées pour réduire la possibilité de contact entre la tourelle et la poupée mobile ou la contre broche. Fonctionne avec un code-M ou une pédale.



Outillage et montages d'outillages de fixation

Réduisez les temps de réglage de votre tour avec un mandrin à pince QuikChange Haas.



Série ST standard

ST-10*	Barre 1,75" (44 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15*	Barre 2,5" (63,5 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-20*	Barre 2,5" (63,5 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-25*	Barre 3,0" (76 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-28*	Barre 4,0" (102 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-30*	Barre 3,0" (76 mm)	15" x 32,5" (cap. max) 381 x 826 mm
ST-35*	Barre 4,0" (102 mm)	15" x 32,5" (cap. max) 381 x 826 mm
ST-40	Barre 4,0" (76 mm)	30" x 44" (cap. max) 762 x 1 118 mm
ST-45	Barre 7,0" (178 mm)	30" x 44" (cap. max) 762 x 1 118 mm

Machine avec option(s) disponible(s) :

- Haas Cobot
- Robot Haas
- ▲ Chargeur automatique de pièces
- ◆ Embarreur Haas

*Contre broche de finition disponible, mais non compatible avec l'APL.

« Nous avons discuté du type de machine qu'il nous fallait pendant une bonne semaine. Nous avons passé en revue chaque détail, et Haas nous a beaucoup aidés à ce stade également. Nous avons finalement décidé d'opter pour le modèle ST-30 pour le tournage. Ce sont nos toutes premières machines CNC et nous sommes ravis de leurs performances et du service associé. Nous réalisons la plupart de nos pièces sur le ST-30, parce que nous produisons une grande quantité de pièces cylindriques. »

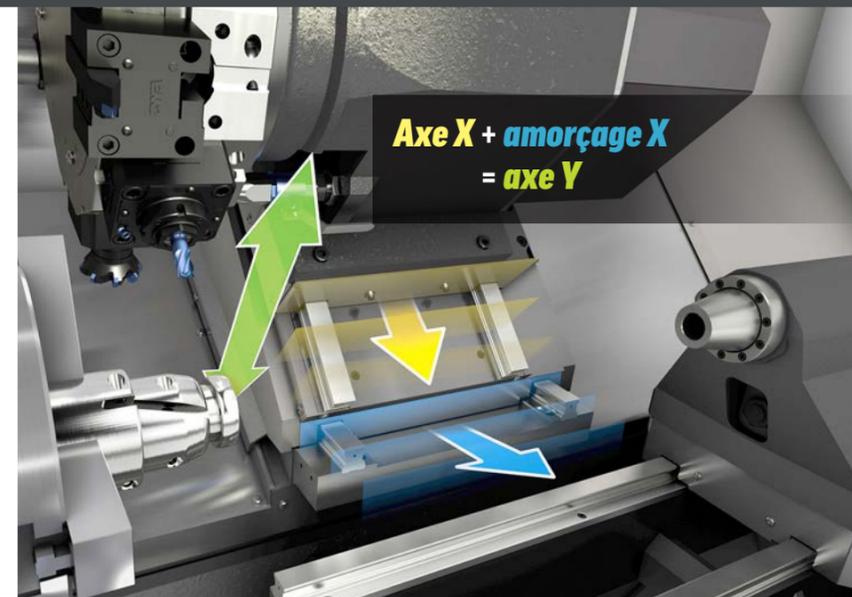


MICHAEL WEISS
PRÉSIDENT
WEISTEC
ENGINEERING

Les tours à axe Y offrent le meilleur rapport qualité-prix du marché

Série axe Y

Centres de tournage de haute performance et rigides avec une large gamme d'options disponibles pour tout atelier.



La puissance de l'axe Y

Les centres de tournage à axe Y ST de Haas présentent une course sur l'axe Y de $\pm 2"$ (± 51 mm)* (du centre) pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage décentrés. Ils sont équipés d'un outil tournant de 6 000 tr/min et d'un axe C synchronisé offrant une capacité 4 axes polyvalente.

*ST-40Y et ST-45Y fournissent $\pm 3"$ (± 76 mm) de course sur l'axe Y, avec un outil tournant de 4 000 tr/min.

Série ST axe y

▲ ■ ◆	ST-10Y*	12" x 16" (cap. max) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-15Y*	12" x 16" (cap. max) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-20Y*	11,75" x 22,5" (cap. max) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-25Y*	11,75" x 22,5" (cap. max) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-28Y*	11,75" x 22,5" (cap. max) 298 x 572 mm
■ ◆	ST-30Y*	13,75" x 32,5" (cap. max) 349 x 826 mm
■ ◆	ST-35Y*	13,75" x 32,5" (cap. max) 349 x 826 mm
■	ST-40Y	27,5" x 44" (cap. max) 699 x 1 118 mm
■	ST-40SY	28" x 44" (cap. max) 711 x 1 118 mm
	ST-45Y	27,5" x 44" (cap. max) 699 x 1 118 mm
	ST-45SY	28" x 44" (cap. max) 711 x 1 118 mm

Double-broche

■ ◆	DS-30Y	13,75" x 32,5" (cap. max) 349 x 826 mm
-----	--------	---

Machine avec option(s) d'automatisation disponibles :

- ▲ Chargeur automatique de pièces
- Haas Cobot
- Robot Haas
- ◆ Embarreur Haas

*Contre broche de finition disponible, mais non compatible avec l'APL.

Abordable Automatisation



Le chargeur automatique de pièces Haas

permet d'automatiser de façon efficace et abordable la production de pièces, et de booster votre productivité sur les centres de tournage Haas. Il est conçu et fabriqué exclusivement pour une utilisation avec les centres de tournage ST-10Y, 15Y, 20, 20Y, 25, 25Y, 28, et 28Y. L'interface, la configuration et la programmation sont entièrement réalisées via la commande Haas.

Fraisage, perçage et taraudage décentrés

Plus de fonctionnalité avec l'outil tournant de l'axe Y. Combinaison des opérations de fraisage avec vos opérations de tournage pour réduire la manipulation des pièces et augmenter la productivité globale.

MOUVEMENT SUR L'AXE Y



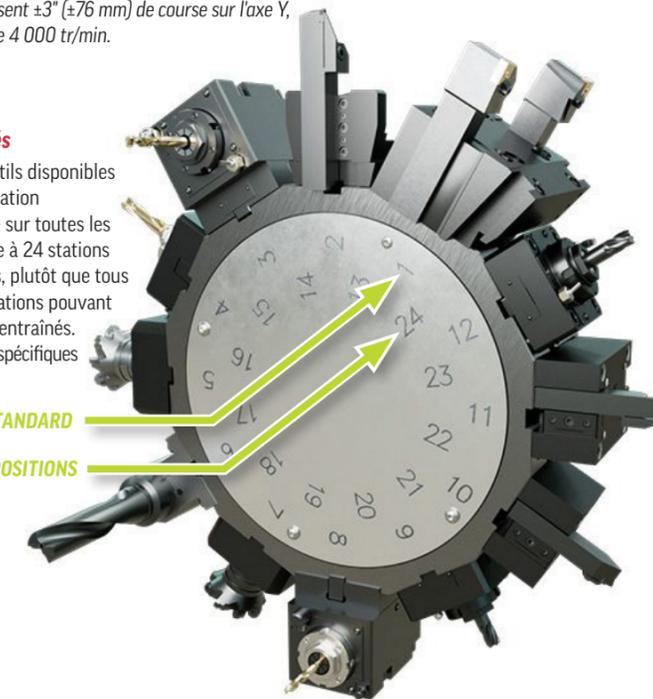
Les **tourelles BMT** fournissent une connexion plus rigide des porte-outils à la tourelle, offrant de meilleures surfaces de finition et des coupes plus précises.

Disponible sur BMT45/65 et 75, selon le modèle de tour.

Étendez vos possibilités

Doublez les stations d'outils disponibles avec une tourelle à indexation intermédiaire. Disponible sur toutes les tourelles BMT. La tourelle à 24 stations indexe tous les 15 degrés, plutôt que tous les 30 degrés, avec 12 stations pouvant accepter les porte-outils entraînés. Des porte-outils statiques spécifiques sont inclus.

POSITION STANDARD
INDEX 1/2 POUR 24 POSITIONS



BMT45/65/75 - Porte-outils tournants droits et à 90° pour les tours Haas séries ST et DS

Disponibles sur HaasTooling.com



BMT STANDARD SUR TOURS À AXE Y

BMT45
ST-10Y
ST-15Y

BMT65
ST-20Y
ST-25Y
ST-28Y
ST-30Y
ST-35Y

DS-30Y

BMT75
ST-40Y
ST-40SY
ST-45Y
ST-45SY

Optimisez votre investissement

Il est essentiel d'optimiser l'espace au sol de votre atelier pour maintenir un avantage concurrentiel. Une gestion efficace de vos compétences existantes est tout aussi essentielle. La combinaison des opérations en une seule machine vous permet d'en faire plus dans un même espace au sol et multiplie l'efficacité de vos atouts existants. L'ajout d'une tourelle à indexation intermédiaire, le fraisage sur axe Y et/ou une contre broche sont tous d'excellents moyens d'améliorer la rentabilité de votre atelier.

Faire plus, pour un même encombrement au sol

	Ajouter la productivité	Avantages
<p>TOURNAGE</p> <p>Tournage à 2 axes typique</p> <p>Tours série ST</p> 	<p>TOURELLE À INDEXATION INTERMÉDIAIRE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • BMT (indexation intermédiaire) 24 stations, avec 12 outils entraînés disponibles • La tourelle indexe par incrément de 15 degrés, et non de 30 degrés. • Double le nombre d'outils disponibles • Combine plus de fonctionnalités d'usinage
	<p>FRAISAGE AXE Y AVEC AXE C</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Combinaison d'opérations multiples • Approche en un seul réglage • Moins de manipulation de pièces • Plus grande efficacité • Amélioration de la précision • Moins de rebuts dus à une mauvaise manipulation
	<p>CONTRE BROCHE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Combinaison des 1re et 2e opérations • Moins de manipulation de pièces • Productivité accrue • Amélioration de la précision • Moins de rebuts dus à une mauvaise manipulation

Tour et automatisation

Il existe de nombreuses façons d'automatiser un processus d'usinage. Haas a les bons équipements pour garantir la sécurité de votre productivité future. Nous avons pré-conçu un certain nombre de solutions pour vous aider à trouver celui qui vous convient.

	Ajouter l'automatisation	Avantages
<p>CHOIX DE TOURNAGE</p> <p>Tours série ST</p> 	<p>Facile</p> <p>Ravitailleur de barres Haas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • La solution la plus facile pour l'automatisation • Matériau à avance automatique jusqu'à 3" (76 mm) de diamètre • Opération automatique • Intégration directe à la commande Haas • Configurez et programmez complètement via la commande Haas • Production de volume moyen à élevé
	<p>Abordable</p> <p>Chargeur automatique de pièces (APL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Une automatisation abordable, une excellente alternative au robot • Chargement/déchargement des billettes jusqu'à Ø5,8" x 5" x 10 lb (Ø147 mm x 127 mm x 4,5 kg) • Chargement/déchargement d'arbres jusqu'à Ø4,0" x 21" x 10 lb (Ø102 mm x 533 mm x 4,5 kg) • Opération automatique • Intégration directe à la commande Haas • Configurez et programmez complètement via la commande Haas • Production de volume moyen à élevé
	<p>Polyvalent</p> <p>Robots et cobots</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Le choix d'automatisation le plus polyvalent • Intégrer le poste de retournement de pièce • Capable de récupérer/déposer à différents endroits • Opération automatique • Intégration directe à la commande Haas • Configurez et programmez complètement via la commande Haas • Production de volume moyen à élevé

Courses étendues sur l'axe Z pour l'usinage de pièces plus longues, tout en maintenant des performances de coupe supérieures



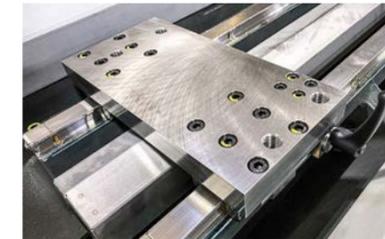
Série à banc long

Les bancs longs ST sont conçus pour une rigidité et des performances supérieures. Offrant une multitude d'options pour améliorer la productivité, ce modèle intègre encore plus de fonctions : c'est plus que jamais un excellent investissement. La série ST à banc long sur l'axe Y ajoute des capacités sur l'axe Y et l'axe C, avec un outil tournant haute performance, permettant des opérations d'usinage réalisées en un seul coup et à haute productivité.

Les ST-40L, ST-45L et ST-55 sont des tours à large structure et banc long avec d'énormes volumes de travail, raisons pour lesquelles ils sont idéals pour l'usinage de tuyaux et raccords lourds, de grands accouplements et de longs rouleaux.



Les centres de tournage à banc long ST élargissent la gamme déjà importante des machines de la série Haas ST, offrant plus de course sur l'axe Z, tout en maintenant des performances de coupe supérieure.



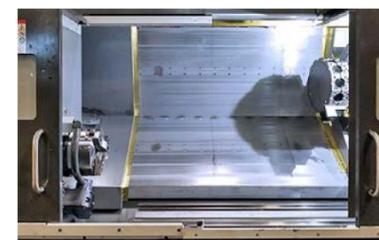
Prédisposition pour lunette fixe permettant l'usinage de la partie frontale de la pièce ou un support de pièces très longues (en option).



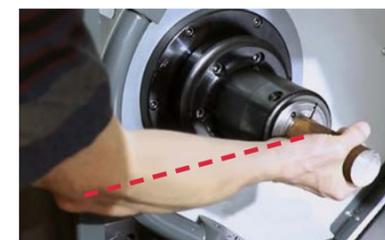
Logement d'outil allongé dans le tablier qui fournit de l'espace aux longs outils dans la tourelle lorsque l'axe Z est à la course négative maximale.



Le fourreau de poupée mobile Cette option adapte la poupée mobile programmable d'un cône morse MT5 à un cône morse MT6, permettant l'utilisation de pointes tournantes MT6 plus grandes. Le cône plus grand fournit un soutien et une capacité de poids supérieurs pour les applications de poupée mobile exigeantes.



Double porte pour un chargement des pièces plus facile. Améliore l'ergonomie de la machine et l'accès aux pièces. Version standard sur les modèles ST-20L et plus grands.



Amélioration de l'ergonomie lors du chargement et du déchargement des pièces, ou pour l'inspection et la mesure des pièces. Il permet un chargement et un déchargement plus rapides de la pièce (robot) automatisée.

Modèles à banc long

◆ ST-10L Barre 1.75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-10LY Barre 1.75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-15L Barre 2.5" (64 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-15LY Barre 2.5" (64 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-20L Barre 2.5" (51 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1 080 mm
◆ ST-20LY Barre 2.5" (51 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1 080 mm
◆ ST-25L Barre 3.0" (76 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1 080 mm
◆ ST-25LY Barre 3.0" (76 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1 080 mm
◆ ST-28L Barre 4.0" (102 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1 080 mm
◆ ST-28LY Barre 4.0" (102 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1 080 mm
◆ ST-30L Alésage 3" (76 mm)	15" x 62,5" (cap. max) 381 x 1 588 mm
◆ ST-30LY Alésage 3" (76 mm)	13,75" x 62,5" (cap. max) 349 x 1 588 mm
◆ ST-35L Barre 4.0" (102 mm)	15" x 62,5" (cap. max) 381 x 1 588 mm
◆ ST-35LY Barre 4" (102 mm)	13,75" x 62,5" (cap. max) 349 x 1 588 mm

Alésage grand diamètre

ST-40L Barre 4.0" (102 mm)	30" x 80" (cap. max) 762 x 2 032 mm
ST-40LY Barre 4.0" (102 mm)	27,5" x 80" (cap. max) 699 x 2 032 mm
ST-45L Alésage 7.0" (178 mm)	30" x 80" (cap. max) 762 x 2 032 mm
ST-45LY Alésage 7.0" (178 mm)	27,5" x 80" (cap. max) 699 x 2 032 mm
ST-55 Alésage de 12.5" (318 mm)	25,5" x 80" (cap. max) 648 x 2 032 mm

Machine avec option(s) d'automatisation disponibles :

- ◆ Haas Cobot
- ◆ Robot Haas
- ◆ Embarreur Haas

TOUR

Enveloppes de travail Comparaison

ROBOT/ COBOT											ROBOT/ COBOT								ROBOT/ COBOT					
CONTRE- BROCHE											CONTRE- BROCHE								CONTRE- BROCHE					
APL											APL								APL					
AXE Y											AXE Y								AXE Y					
80" 2032 mm											80" 2032 mm								80" 2032 mm					
70" 1778 mm											70" 1778 mm								70" 1778 mm					
60" 1524 mm											60" 1524 mm								60" 1524 mm					
50" 1270 mm											50" 1270 mm								50" 1270 mm					
40" 1016 mm											40" 1016 mm								40" 1016 mm					
30" 762 mm											30" 762 mm								30" 762 mm					
20" 508 mm											20" 508 mm								20" 508 mm					
10" 254 mm											10" 254 mm								10" 254 mm					
0" 0 mm											0" 0 mm								0" 0 mm					
MANDRIN TAILLE	6,5" 165 mm	6,5" 165 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	10" 254 mm	10" 254 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	18" 457 mm	18" 457 mm	18" 457 mm	CAPACITÉ DOUBLE MANDRIN					
BARRE PASSAGE DE BARRE	1,75" 44 mm	1,75" 44 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	7" 178 mm	7" 178 mm	7" 178 mm	12,5" 318 mm	
	ST-10	ST-10L	ST-15	ST-15L	ST-20	ST-20L	ST-25	ST-25L	ST-30	ST-30L	DS-30Y		ST-28	ST-28L	ST-35	ST-35L	ST-40S	ST-40	ST-40L	ST-45S	ST-45	ST-45L	ST-55	
	A2-5		A2-6										A2-8								A2-11			A1-20



Atelier d'outillage et plus encore

Série TL

1800-3 000 TR/MIN
NEZ DE BROCHE A2-5 OU A2-6



Les tours d'outilleur Haas sont abordables, simples à utiliser, et intègrent la commande de précision et la flexibilité du système CNC Haas. Très simples à maîtriser et à opérer, même sans connaissance du code G, ils se révèlent parfaits pour les ateliers qui débutent leur activité, les machines autonomes de 2e opération, l'enseignement et l'apprentissage, ou comme première étape dans l'usinage CNC.



Les tours d'outilleur de la série TL sont la véritable définition d'un excellent rapport qualité-prix : des capacités CNC complètes sans investissement considérable.

- Courant monophasé ou triphasé
- Une alternative aux tours conventionnelles manuels abordable
- Inclut le système de programmation conversationnelle, aucune connaissance en code G nécessaire
- Idéale pour les établissements d'apprentissage, les machines autonomes de 2^e opération ou comme première étape dans l'usinage CNC

Le TL-1-EDU est une version destinée à l'enseignement, avec un prix spécial ; elle est parfaite pour les établissements pour enseigner l'usinage CNC et la formation pratique.

- Disponible uniquement pour les établissements de formation
- Fonctionne sur courant monophasé ou triphasé
- Commande CNC à code G standard
- Idéal pour l'enseignement et l'apprentissage, ou comme première étape dans l'usinage CNC
- Élaborée à partir des mêmes composants de haute qualité que la version TL-1 standard



Broche

Les tours de la série TL Haas sont livrés en standard avec une broche A2-5 de 1 800 tr/min, et sont disponibles avec un mandrin manuel de 8" (200 mm) ou 10" (254 mm). Une broche A2-6 de 1 800 tr/min est également disponible, et les deux broches peuvent être mises à niveau à 3 000 tr/min.

Gestion des copeaux et du liquide de coupe

La gestion des copeaux et du liquide de coupe est essentielle pour toute machine-outil. Les tours Haas la série Haas TL sont livrés en standard avec un système d'arrosage de liquide de coupe et un réservoir de liquide de coupe de 76 litres. Un convoyeur de copeaux à courroie est disponible, pour une évacuation rapide et à volume élevé des copeaux.

La commande Haas

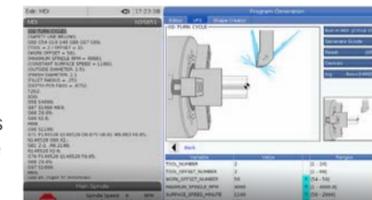
Facilité d'utilisation et simplicité constituent les principes de base de la commande Haas. Tous les tours d'outilleurs sont équipés de notre puissant système de programmation visuel dans leur version standard, ce qui les rend faciles à comprendre et à utiliser, même sans connaissance en code G. La communauté entre les VMC, les HMC et les tours permet aux opérateurs de se déplacer facilement d'une machine Haas à une autre.

Dispositifs de serrage de pièces

Pour un support supplémentaire des pièces à usiner et un usinage d'arbre long, les tours d'outilleur Haas sont disponibles avec une poupée mobile manuelle et une lunette fixe manuelle qui manipule les arbres jusqu'à 5" (127 mm) de diamètre.

Tourelles à outils

Les tours de la série TL sont livrés en standard avec un chariot transversal prêt pour l'outillage qui s'adapte à une grande variété de porte-outils manuels. Pour les processus automatisés, des tourelles automatiques à 4 stations et 8 stations sont disponibles. Ces tourelles à outils sont conçues et fabriquées en interne par Haas.



Tours d'outilleur

TL-1	16" x 30" (cap. max) 406 x 762 mm
TL-2	16" x 48" (cap. max) 406 x 1 219 mm
TL-1-EDU Pour l'éducation	16" x 30" (cap. max.) 406 x 762 mm

« Mes machines Haas fonctionnent très bien. J'ai été très étonné par la précision du TL-1. Je maintiens constamment des tolérances de quelques dixièmes. »



RIC UPTAGRAFFT
PROPRIÉTAIRE
UPTAGRAFFT, LLC

Mandrin compact pour pour les petites pièces de précision

CL-1

BROCHE À PINCE 5C
6 000 TR/MIN
BARRE 1" (25 mm)
TOURRELLE 8 STATIONS



Innovante, la CL-1 de Haas est un tour à décolleter CNC ultra-compacte équipée en standard d'une tourelle automatique 8 positions. Elle est idéale pour la production grand volume de petites pièces de précision typiques des secteurs des communications, de l'aéronautique, de la santé et de la dentisterie. Le CL-1 peut être facilement déplacé avec un transpalette ou un chariot pour équipement, et elle est en outre suffisamment petite pour la plupart des monte-charges.

Tour à décolleter

CL-1 1" x 8" (cap. max)
 Barre 1" (25 mm) 25 x 203 mm



- 1. La broche CL-1** dispose d'une broche porte-pince 5C de 6 000 tr/min, spécialement conçue pour les opérations d'alimentation en barres. Pour les pièces de plus grand diamètre, un mandrin trois mors de 4" (102 mm) est disponible. Notre option outil tournant de 6 000 tr/min comprend deux broches ER-11 compatibles avec les outils de 1/16" - 1/4" (1,6 - 6,5 mm).
- 2. Tourelle à outils** Le CL-1 est livré en standard avec une tourelle à outils automatique 8 positions, qui s'adapte à un outillage monté sur rainure avec des centres de 1/2" (13 mm).
- 3. Récupérateur de pièces** Le récupérateur de pièces CL-1 se prolonge pour se mettre en position de réception de la pièce finie une fois coupée, puis la dirige dans un bac, pour permettre un usinage automatique.
- 4. Ravitailleur de barres** Augmentez le débit et automatisez la production de petites pièces sur votre tour à décolleter CL-1 à pince avec notre embarreur pneumatique complètement intégré. Disponible en 40" (1 mètre) et 72" (1,8 mètre) de longueur de barre.

HORIZONTAL USINAGE CENTRE

Des machines puissantes et rigides pour toute application

Découvrez pour quoi l'EC-400 est votre solution parfaite pour l'usinage de production

EC-400

40 4e AXE
CÔNE DE BROCHE
8 100-15 000 TR/MIN
OUTILS 31-101



L'EC-400 a été conçu à partir de zéro avec des pièces coulées optimisées pour FEA pour une rigidité accrue et de meilleures performances de coupe dans un encombrement au sol compact. Il est doté d'un diviseur 4e axe continu pour un mouvement synchrone et est disponible avec un changeur d'outils de 100 logements pour une production à volume élevé. Découvrez comment les ingénieurs Haas ont fait passer notre dernier CUH au niveau supérieur.

CUH à changeur de palette

Courses 22" x 25" x 22" (559 x 635 x 559 mm)

Fonctionnalités standard :

- 4e axe intégré - Véritable interpolation
- Convoyeur de copeaux à courroie
- Réservoir de liquide de coupe, 360 L
- Refroidisseur d'armoire de commande CNC
- Écran tactile de commande
- Code M d'affichage des ressources ; M130
- Mémoire standard du programme, 1 Go (extensible à 32 ou 64 Go)
- HaasConnect : Surveillance à distance
- Module de détection des pannes de courant
- Connectivité Ethernet et WiFi
- Transfert de fichier sans fil HaasDrop
- Taraudage rigide
- Seconde position d'origine
- Échelles de table rotative 4e axe
- Soufflage de la vitre
- Kit de filtre de benne à copeaux
- Option de levage
- Garantie standard 1 an

EC-400 avec options recommandées pour le magasin de palettes :

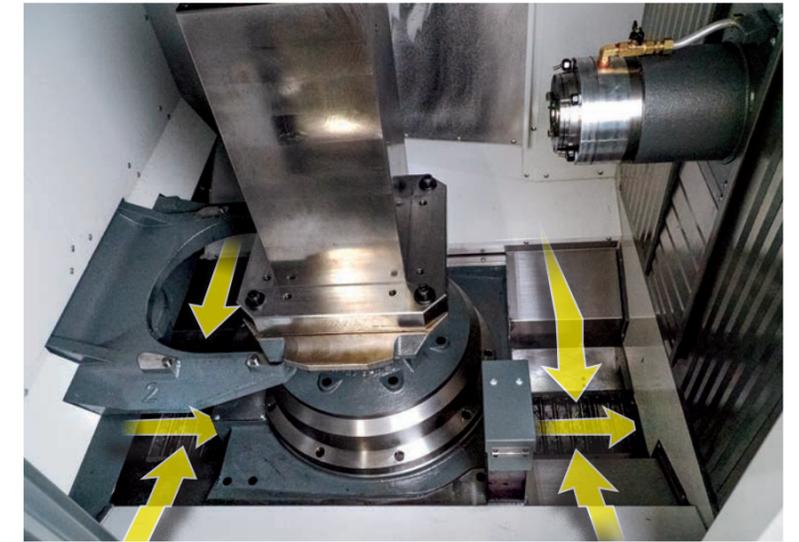
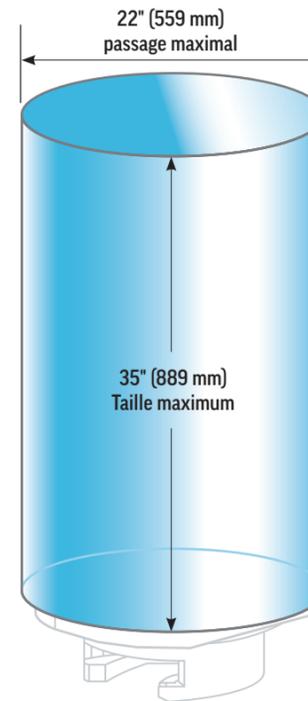
- Système d'arrosage centre broche
- Système de palpement intuitif sans fil
- Broche 12 000 tr/min
- Changeur d'outils latéral 100+1 positions
- Convoyeur de copeaux CDF
- Caméra Wi-Fi
- Usinage grande vitesse
- Filtre auxiliaire de liquide de coupe

« Nous faisons principalement de la sous-traitance, mais nous avons aussi notre propre gamme de produits, ce qui nous permet de nous distinguer. Nous avons un client avec une demande importante de pièces, alors nous avons acheté un EC-400. Quand j'ai vu que le magasin de palettes 6+1 était disponible, je n'ai pas hésité. La machine fonctionne sans arrêt et sans problèmes. Nous avons équipé les 7 postes du magasin de palettes pour la nuit, après le départ de nos travailleurs, et la machine fonctionnait toute la nuit. Notre magasin de palettes nous a permis de devancer le calendrier, et d'accepter une plus grosse charge de travail. Notre EC-400 nous a probablement économisé environ 25 % de notre temps d'exécution. Grâce à cette machine nous atteignons 15 000 tr/min, des débits et des vitesses plus rapides, des changements d'outils beaucoup plus rapides, des finitions excellentes, une très bonne précision et une parfaite répétabilité. »

STEVE PHILLIPS
PRÉSIDENT
PHILLIPS PRECISION



Volume de travail maximal du magasin de palettes EC-400 et EC-400



Conçue pour la production de gros volumes et les opérations automatiques

L'EC-400 est doté d'un grand volume de travail, d'avances rapides, d'une interpolation complète du 4e axe et d'une excellente gestion des copeaux. Un large convoyeur de copeaux à courroie est positionné au centre de la machine directement sous la broche. Les parois abruptes de la cartérisation intérieure, ainsi que les buses de lavage de liquide de coupe dirige le flux de liquide de coupe vers les zones où les copeaux sont susceptibles de se regrouper, pour les acheminer vers le convoyeur central.

Automatisation simple

50 % de tous les EC-400s sont achetés avec un magasin de palettes !

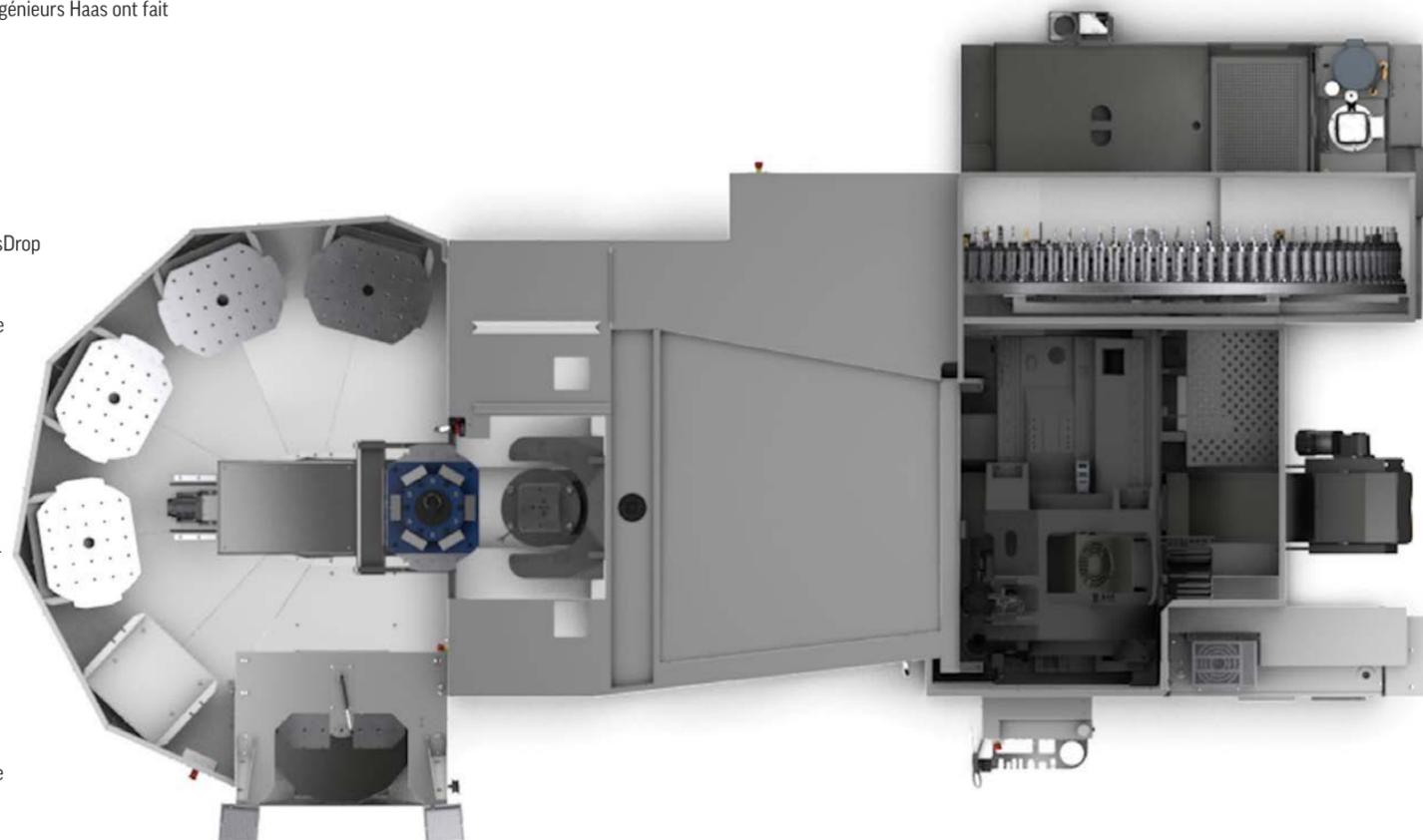
Pallet Number	Shelf	Load Order	Pallet Status	Pallet Usage	Program Name	Program Comment
1	G	1	Scheduled	0	00100	
2	B	0	Unscheduled	0	02000	
3	C	3	Scheduled	0	01000	
4	D	2	Scheduled	0	00100	
5	E	0	Unscheduled	0		
6	F	4	Scheduled	0	01000	

Program Path: Memory\000100.nc
Comment:

- ENTER** To view options.
- ALTER** Load Pallet and Program
- INSERT** Run Loaded Pallet
- F2** Schedule
- F3** Put away Load Station pallet
- F4** Get highlighted pallet

Magasin de palettes 6+1 disponible

Que ce soit pour des cycles de production à volume élevé, pour l'usinage à volume faible/mélange élevé, ou tout simplement pour une production sans surveillance, vous pouvez booster la productivité de votre EC-400 grâce à notre magasin de palettes 6+1. Aucun logiciel de planification ou licence tiers requis. Doit être commandé avec un nouvel EC-400, ne peut pas être installé sur site.



Concevoir d'excellente machine-outil à chaque fois meilleures.

« TMF Center réalise beaucoup de grosses coupes. C'est la rigidité du cône de broche 50 qui a prouvé l'utilité des machines Haas dans notre atelier. Nous étions ravis lorsque Haas a sorti l'EC-500/50. Il offre un usinage lisse et silencieux, il est doté de beaucoup d'options, et les palettes doubles sont une fonctionnalité impressionnante. L'EC-500/50 nous permet de rester productifs. Pendant que nous changeons les pièces, nous avons l'autre palette encore en production. Nos machines Haas nous ont aidés à augmenter nos ventes de 5 millions à plus de 50 millions. »

LORI VAN METER
Présidente/TMF Center



Série EC-500

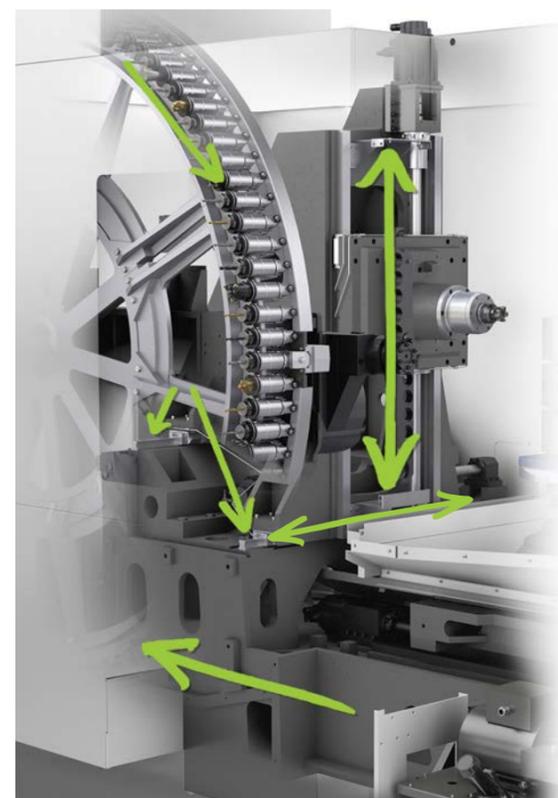
40 4e AXE
CÔNE DE BROCHE
8 100-15 000 TR/MIN
OUTILS 31-101

50 4e AXE
CÔNE DE BROCHE
7 500-10 000 TR/MIN
OUTILS 50+1

Tous les centres d'usinage à broche horizontale Haas offrent des capacités supérieures à des prix abordables. De par leur robustesse et leur fiabilité reconnues, les CUH Haas conviennent idéalement aux ateliers à façon désireux d'augmenter leurs bénéfices tout en réduisant la durée des cycles.

- Changeur d'outil latéral 100+1 disponible pour la production à haut volume (cône 40 uniquement)
- 10" (254 mm) Plus de course X que l'EC-400
- Plus grande course sur l'axe Y pour plus de capacité
- Pièce coulée étagée pour plus de stabilité
- Le déchargement arrière des copeaux fait gagner de la place dans l'atelier

EC-500	32" x 25" x 28" (xyz)	EC-500/50	32" x 25" x 28" (xyz)
Cône 40	813 x 635 x 711 mm	Cône 50	813 x 635 x 711 mm

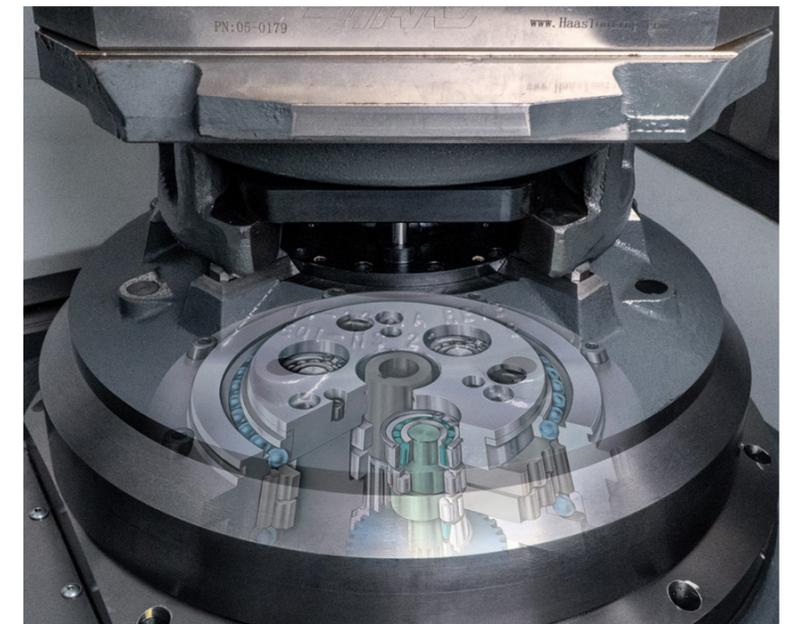


Disponibles en configurations cône de broche 40 et 50, les Haas EC-500 Séries CUH offrent un volume de travail plus grand que l'EC-400, avec toujours une rigidité et des performances de coupe excellentes.



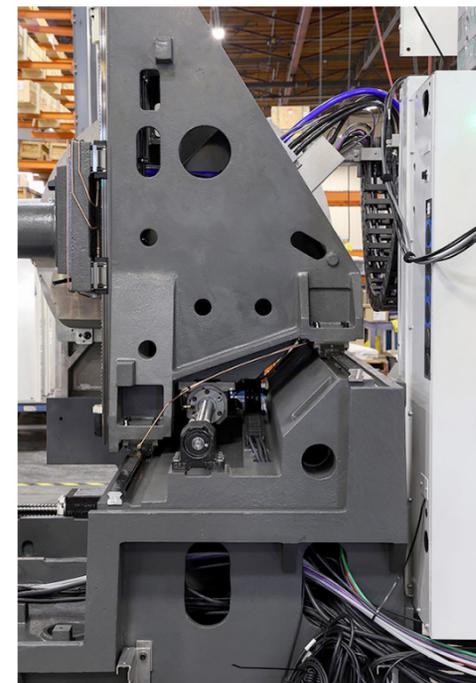
Gestion des copeaux

Le convoyeur de copeaux est situé de manière stratégique au centre de la machine, de sorte que les copeaux tombent directement sur la bande transporteuse. Le convoyeur décharge les copeaux à la hauteur d'un tonneau industriel à l'arrière de la machine.



Système d'entraînement de la table rotative cycloïdale

Conçu pour les outils et la robotique d'usinage, il offre à l'axe B une superbe combinaison de rapidité, de précision et de durabilité. Le design brut assure une longue durée de service avec peu ou pas d'entretien, et il s'avère particulièrement durable en cas d'accident.



Base et colonne à baïonnette

Tout comme sur les modèles EC-400 et EC-630, la conception à baïonnette de la base et de la colonne du EC-500 dans laquelle une rampe à guidage linéaire en axe X se trouve sur un plan horizontal différent de l'autre, accroît la rigidité et la stabilité du bloc broche - tête de colonne. Le mécanisme hydraulique de serrage de palette et la conception à baïonnette de la base/colonne, l'EC-500 est plus rigide que jamais. se plaçant tout de suite au sommet !



Système de blocage palette hydraulique

L'unité hydraulique produit des forces de serrage à haute pression pour assurer que la palette est maintenue rigide au récepteur de palette, avec une précision et une répétabilité, ainsi que la possibilité de soulever et d'abaisser le mécanisme de changeur de palettes.



Nous proposons des pierres tombales spécialement conçues pour les EC-400 et EC-500 CUH Haas sur HaasTooling.com

Conçues et fabriquées pour les Haas CUH
Les pierres tombales Haas, disponibles en fonte et en aluminium, sont spécialement conçues pour les machines Haas et sont optimisées pour la FEA afin de minimiser le poids et d'optimiser la rigidité. Cet équilibre parfait entre poids et rigidité vous permet de tirer le meilleur de la capacité de poids de la machine, sans pour autant compromettre la qualité des pièces.

Puissance de cône de broche 50 et un grand volume de travail, avec l'interpolation complète du 4e axe

EC-630

50 4e AXE
CÔNE DE BROCHE 7 500-10 000 TR/MIN
OUTILS 51-71



Conçue pour la production de gros volumes et les opérations automatiques pour des pièces et pierres tombales plus grandes, l'EC-630 est dotée d'une puissance à cône de broche 50 et d'un volume de travail important avec une interpolation complète sur le 4e axe. Il est équipé d'un changeur de palettes à deux stations pour maximiser le temps de disponibilité de la broche et d'un convoyeur de copeaux à sortie arrière pour une gestion efficace des copeaux.

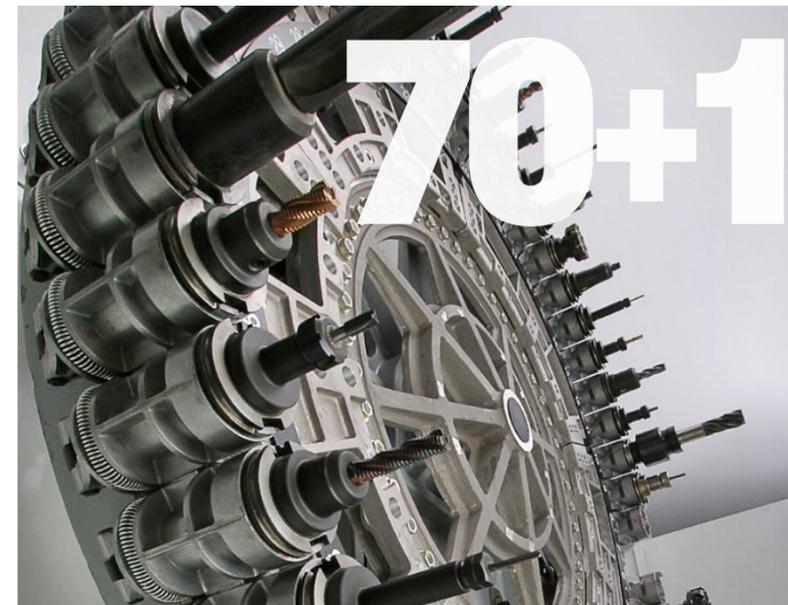
- Courses 40" x 37" x 40" (1 016 x 940 x 1 016 mm)
- Interpolation complète du 4e axe
- Changeur d'outil latéral 50+1 standard
- Changeur de palette intégré avec palettes de 630 mm

Commandez l'EC-630 avec les options de performance que vous voulez.



Broches haute puissance, haute vitesse 7 500 et 10 000 tr/min

Nos broches haute performance 7 500 et 10 000 tr/min pour les machines avec 50 cônes sont opérées par des servomoteurs à commande vectorielle de 44,7 kW (60 hp) qui fournissent une puissance de plage tr/min plus élevée que les broches standard. Une boîte de vitesses à deux vitesses de fabrication Haas fournit une large plage de puissance constante, un bon couple à faible vitesse pour les coupes lourdes, et une puissance plus élevée sur la plage supérieure à 500 tr/min.

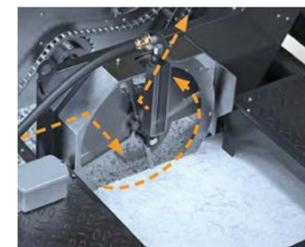


Changeur d'outils latéral 70+1 positions

- Des changements d'outils rapides réduisent les temps de cycle pour chaque changement d'outils
- Le tableau des outils/logements dans la commande permet un contrôle complet du changeur d'outils
- Identifiez les outils comme LARGE pour laisser les logements adjacents vides
- Identifiez les outils comme LOURD pour ralentir le mouvement de changeur d'outils

Échelles de table rotative 4e axe

La série EC-630 offre un retour de règles de mesure de haute précision sur le 4e axe rotatif complet intégré afin d'améliorer la répétabilité en compensant l'usure, le jeu à l'inversion ou les forces supplémentaires exercées par des charges excessives.



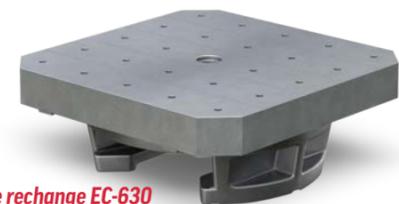
Convoyeur de filtration de disque de copeaux

Ce convoyeur offert en option fournit un système de filtration de disque intégré pour réduire l'introduction de copeaux fins dans le réservoir de liquide de coupe. Par ailleurs la courroie évacue rapidement les plus grands copeaux de la machine et les décharge à hauteur d'un tonneau standard. Idéal pour les opérations automatiques et sans problèmes.



Kit de filtre de benne à copeaux

Notre kit de filtre de benne à copeaux empêche les copeaux de pénétrer dans le système d'arrosage, empêchant ainsi la rouille et les dysfonctionnements des composants. Le kit inclut un filtre de 200 microns et un panier à benne à copeaux.



Palette de rechange EC-630 24,8" x 24,8 (630 x 630 mm)

Les palettes de rechange permettent de réduire les temps de réglage des travaux répétitifs et d'augmenter votre capacité pour les travaux à faible volume et mélange élevé. Il vous suffit de laisser les dispositifs de serrage de la pièce et l'outillage de fixation propres à votre travail, sur les palettes de rechange, et de les stocker hors ligne jusqu'à ce que vous en ayez besoin. Disponible avec des trous filetés métriques ou pouces.

Notre modèle EC-1600 mis à jour a connu de nombreuses améliorations



Série EC-1600

50 CÔNE DE BROCHE
3/4/5 AXES
7 500-10 000 TR/MIN
OUTILS 50+1

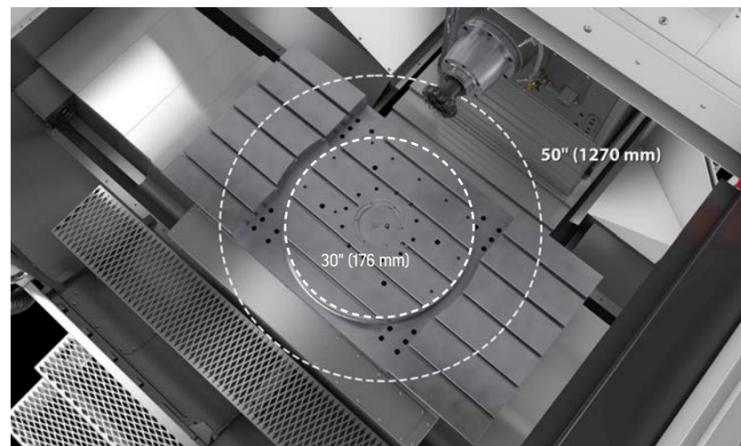
La série EC-1600 Haas de CUH extrêmement populaire offre des cubes à usiner de grande taille, ainsi qu'une capacité en pièce maximale de 10 000 lb (4 536 kg), ce qui en fait une solution idéale pour vos besoins d'usinage de grandes pièces. Les modèles sont disponibles avec le plateau du diviseur 4e axe intégré à la table à rainures en T, afin de fournir un accès aux quatre faces de la pièce ou de la pierre tombale et permet un usinage sur le 4e axe simultanément.

- Courses 64" x 50" x 32" (1 626 x 1 270 x 813 mm)
- Changeur d'outil latéral 50+1 standard
- Broche Cône 50 avec boîte à vitesses à deux rapports
- Volume de travail extra-large
- 50" (1 270 mm) diamètre en l'air de la pièce max avec 4e axe intégré (en option)



Les améliorations standard de l'EC-1600 sont les suivantes :

- Broche standard 7 500 tr/min
- Anneau d'arrosage
- Colonne repensée avec une rigidité de pièce coulée supérieure de 13 % et une masse réduite
- Vis à billes X et Z 25 % plus grandes (50 mm)
- Moteurs X et Z 50 % plus grands
- Changeur d'outils 50 % plus rapide
- Système d'échappement du bloc de cartérisation
- Quatre lampes DEL de 50 watts



SMTC 70+1 maintenant disponible !

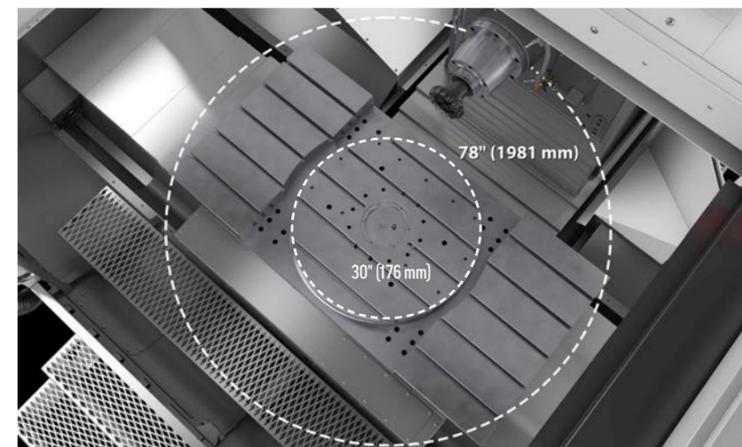


EC-1600ZT

50 CÔNE DE BROCHE
3/4/5 AXES
7 500-10 000 TR/MIN
OUTILS 50+1

Le modèle EC-1600ZT offre plus de course sur l'axe Z que le modèle standard EC-1600

- Course étendue sur l'axe Z : 64" x 50" x 40" (1 626 x 1 270 x 1 016 mm)
- Changeur d'outil latéral 50+1 standard
- Broche Cône 50 avec boîte à vitesses à deux rapports
- Volume de travail extra-large
- 78" (1 981 mm) diamètre en l'air de la pièce max avec 4e axe intégré (en option)
- Maintenant disponible avec un changeur d'outils latéral 70+1.



Plateau du diviseur 4e axe intégré, avec une capacité maximale de 10 000 lb (4 536 kg)

Cette option de 30" (762 mm) de diamètre de plateau intégrée à la table offre une capacité de 10 000 lb (4 536 kg). Ce 4e axe puissant peut être programmé pour un mouvement entièrement interpolé, ou une indexation précise, avec une résolution à 0,001 degré. Un frein intégré offre un couple de maintien de 4 000 ft-lb (5 423 Nm), pour une précision et une rigidité extrêmes supérieures pour les opérations de fraisage, perçage et taraudage décentrées.

Tirez avantage de la course accrue sur l'axe Z de l'EC-1600ZT pour obtenir une capacité supplémentaire de passage de pièce/outillage de fixation allant jusqu'à 78" (1 981 mm).

Également disponible avec une conception de couple conique à 5 degrés. Non installable sur site.



Convoyeur de copeaux à vis sans fin intégré au réservoir

Ce convoyeur de copeaux à bandes proposé en option se trouve dans le réservoir de liquide de coupe et permet d'éliminer rapidement les copeaux en les déchargeant à hauteur d'un tonneau industriel. Il est idéal pour les applications d'usinage de haute production, et peut être activé via code M.

FRAISEUSES HORIZONTALES

Nous avons ajouté des capacités 4e et 5e axe afin de créer un CUH avec une capacité d'usinage 5 axes complexes pour les pièces de grande taille



EC-1600ZT-5AX

50 CÔNE DE BROCHE
5 AXES
 7 500-10 000 TR/MIN
 OUTILS 50+1

Le modèle EC-1600ZT-5AX dispose d'un plateau du diviseur 4e axe intégré à la table à rainures en T, offrant une rotation de l'axe B de ± 30 degrés. Le 5e axe consiste en une HRT310 avec un contre palier mécanique en A monté sur une rehausse amovible, pouvant supporter une pièce de jusqu'à 55 875" (1 419 mm) de long.

- Course étendue sur l'axe Z : 64" x 50" x 40" (1 626 x 1 270 x 1 016 mm)
- 78" (1 981 mm) diamètre de passage max avec 4e axe intégré
- Broche Cône 50 avec boîte à vitesses à deux rapports
- Changeur d'outils latéral standard, 50+1 outils
- Inclut la fonction DWO/TCP et le système de palpé intuitif sans fil



Nous vous aidons à rester en contact avec votre communauté Haas

Vous découvrirez plein de bonnes choses en suivant Haas sur les réseaux sociaux :

- Regardez nos vidéos d'astuce pro sur les réseaux sociaux
- Ajoutez les événements Haas exclusifs à votre calendrier
- En savoir plus sur nos nouveaux produits et nos nouvelles promotions
- Découvrez ce que les autres machinistes font avec leurs machines Haas
- Faites-nous part de vos commentaires pour nous aider à mieux vous servir
- Et, n'oubliez pas de vous inscrire à notre liste de diffusion d'e-mails pour recevoir les meilleures vidéos de la semaine, en exclusivité

Venez vous amuser avec des fabricants intéressants, comme vous, qui partagent des réussites, des défis et des idées que vous ne trouverez nulle part ailleurs.

Rejoignez notre communauté dès aujourd'hui !



LA MACHINE COMPLÈTE D'USINAGE HAAS

298 USD

*PAR MOIS!



Des établissements d'enseignement aux grands ateliers d'outillage

La TL-1 Haas est abordable, facile à utiliser, et intègre la commande de précision et la flexibilité du système CNC Haas. Très simples à maîtriser et à opérer, même sans connaissance du code G, elles se révèlent parfaites pour les ateliers qui débutent leur activité ou se lancent dans l'usinage CNC.

Tour d'outilleur (TL-1) 31 695 USD

- Courses de 16" x 30" (406 mm x 762 mm) •
- Fonctionne sur courant monophasé ou triphasé •
- Broche 1 800 tr/min, 10 hp (7,5 kW) •
- Système de programmation de pièces visuel •
- Mémoire programme 1 Go standard •
- Commande Haas conviviale •
- Capacités CNC complètes abordables •
- Garantie standard un an •

278 USD

*PAR MOIS!



Notre plus petite et plus abordable fraiseuse d'atelier verticale

Les fraiseuses d'atelier verticales TM-0 Haas sont abordables, faciles à utiliser et sont équipées de la commande de précision CNC Haas. Ces machines équipées du cône broche 40 standard sont très simples à maîtriser et à piloter, même sans connaissance de la programmation en code G. C'est l'option parfaite pour les écoles et les entreprises qui passent au CNC.

Fraiseuse d'atelier verticale (TM-0) 33 995 USD

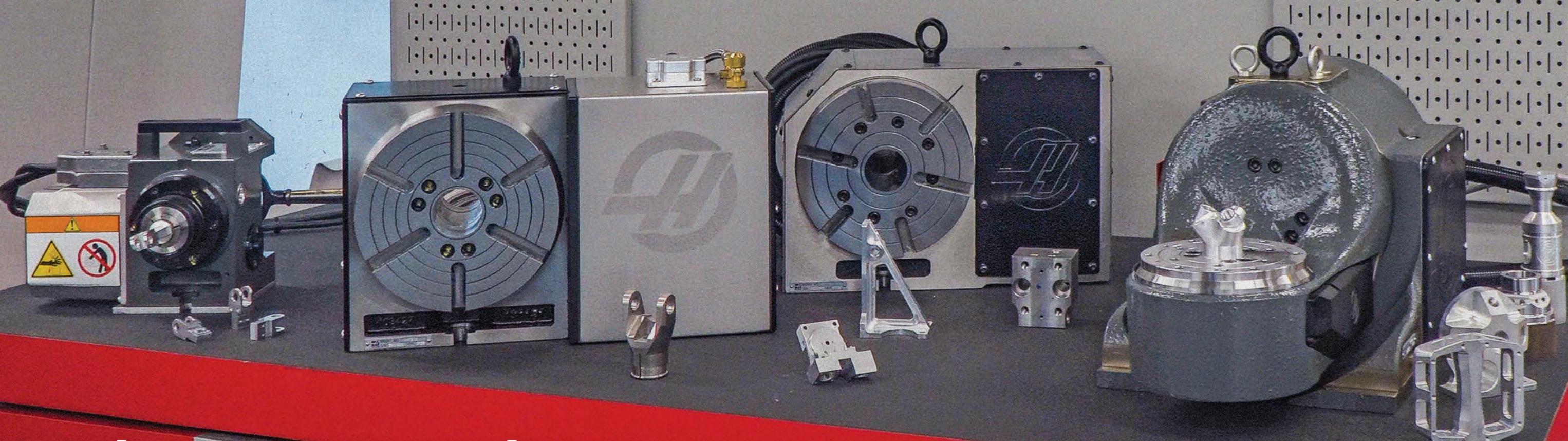
- Courses de 20" x 12" x 16" (508 x 305 x 406 mm) •
- Fonctionne sur courant monophasé ou triphasé •
- Cône de broche 40, 4 000 tr/min •
- Système de programmation de pièces visuel •
- Mémoire programme 1 Go standard •
- Commande Haas conviviale •
- Capacités CNC complètes abordables •
- Garantie standard 1 an •

Contactez votre HFO le plus proche pour plus de détails.

*Mensualités basées sur des exemples de produits présentés ci-dessus lorsqu'ils sont financés sur 84 mois avec un acompte de 30 %, à 1,49 % OAC.

DIVISEURS ET DIVISEURS

Conçus pour une productivité maximale



**IL RÉDUIT LES TEMPS DE RÉGLAGE,
AMÉLIORE LA PRÉCISION DES PIÈCES,
ET RACCOURCIT LES TEMPS DE CYCLE.**

Réussite 4e axe

Du serrage des pièces aux fixations, des poupées mobiles aux boîtiers de commande, nous vous laissons configurer votre table rotative afin qu'elle réponde à vos besoins. Après tout, vous savez mieux que quiconque ce dont vous avez besoin. En savoir plus sur tout ce que Haas a à proposer sur www.HaasCNC.com.

Faites plus que 3 axes d'usinage

En ajoutant un diviseur Haas à votre machine, vous augmentez considérablement vos capacités, et bénéficiez d'une compatibilité « plug-and-play » avec la commande Haas. Comme nous ne faisons pas que simplement construire la machine, mais produisons également la commande et les entraînements d'axe, **L'INTÉGRATION EST HARMONIEUSE.**



"Plug-and-play" via la commande Haas

Tous les produits rotatifs Haas sont conçus pour s'intégrer harmonieusement avec la commande de votre fraiseuse Haas. Cela signifie un véritable déplacement simultané sur 4 ou 5 axes, synchronisé avec les axes de votre fraiseuse. Le réglage correspond à un simple processus « plug-and-play » avec la commande Haas, avec des instructions et diagrammes sur écran, intuitifs et faciles d'emploi.

Simplicité d'usinage multi-axes

L'ajout d'un axe de rotation à un CUV est le moyen le plus rapide d'augmenter le débit et d'améliorer la précision. Haas étant à ses débuts fabricant de tables rotatives, nous sommes en mesure de fournir le point d'entrée le plus simple et le plus économique à l'usinage 4e et 5e axe.

Choix de montages d'outillages de fixation pour tables rotatives

Haas offre une large gamme de solutions de dispositif de serrage de la pièce pour vos applications 4e et 5e axe, des pinces à fermeture pneumatique compactes aux des plaques de fixation à changement rapide, en passant par les mandrins auto-centreurs manuels. Ayez l'esprit tranquille en sachant que vous obtiendrez l'outillage et les fixations adaptées à votre diviseur Haas, avec nos produits fabriqués en interne.

COMPARE MACHINES BUILD & PRICE

OVERVIEW SPECS ROTARY FIT CHART GALLERY

HAAS ROTARY	ROTARY FIT TYPE
HA2TS	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C2	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C3	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5C4	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HA5CS	▲ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HRC160	✔ POSITIVE FIT
HRC210	✔ POSITIVE FIT
HRT160	✔ POSITIVE FIT

Le tableau de correspondance des produits diviseurs Haas

Haas facilite la sélection du bon diviseur et de l'outillage de fixation avec un tableau de correspondance pour tous les CUV.

Tous les CUV et produit diviseur sur notre site Web ont un tableau de correspondance des tables rotatives. Sélectionnez simplement l'onglet Tableau de correspondance des produits diviseurs pour connaître l'équipement recommandé pour la machine indiquée. Le tableau répertorie les produits diviseurs Haas qui s'adaptent à un réglage traditionnel et les produits diviseurs nécessitant un autre outillage de fixation.

Pour les pièces rondes ou les pièces coulées de forme irrégulière, ces tables rotatives à rainures en T permettent une très grande flexibilité en matière d'outillages de fixation. Accélération jusqu'à 830 deg/sec.

Tables rotatives

TAILLE DE PLATEAU 100-1 000 mm
VITESSE MAX. 35-830 °/s

Lorsque vous avez besoin de maintenir des pièces de taille moyenne ou grande pour un usinage multi-faces ou pour un contournage complexe, les tables rotatives Haas de série HRT sont la solution idéale. Ces tables solides et robustes peuvent être montées verticalement ou horizontalement, et elles disposent de rainures en T de précision et de larges alésages de bout en bout pour une flexibilité d'outillages de fixation.

- Ajoutez une capacité 4 axes à votre machine
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur
- Conception robuste

Petites tables rotatives



Petits modèles :
HRT100
HRT160
HRT160SP
HRT160-2
HRTA5

Tables rotatives moyennes



Modèles moyens :
HRT210
HRT210HT
HRT210M
HRT210SP
HRT210-2
HRTA6

Table rotative à alésage débouchant

Taille de plateau 240-450 mm
VITESSE MAX 75-156 °/s

Nos séries TH et LT de tables rotatives à alésage débouchant compactes offrent les mêmes caractéristiques et avantages que notre série HRT standard, mais se caractérisent par une cartérisation compacte et des options de montage polyvalentes qui vous permettent d'installer plusieurs tables rotatives en un minimum d'espace.

Modèles :
TH240
TH450
LT350

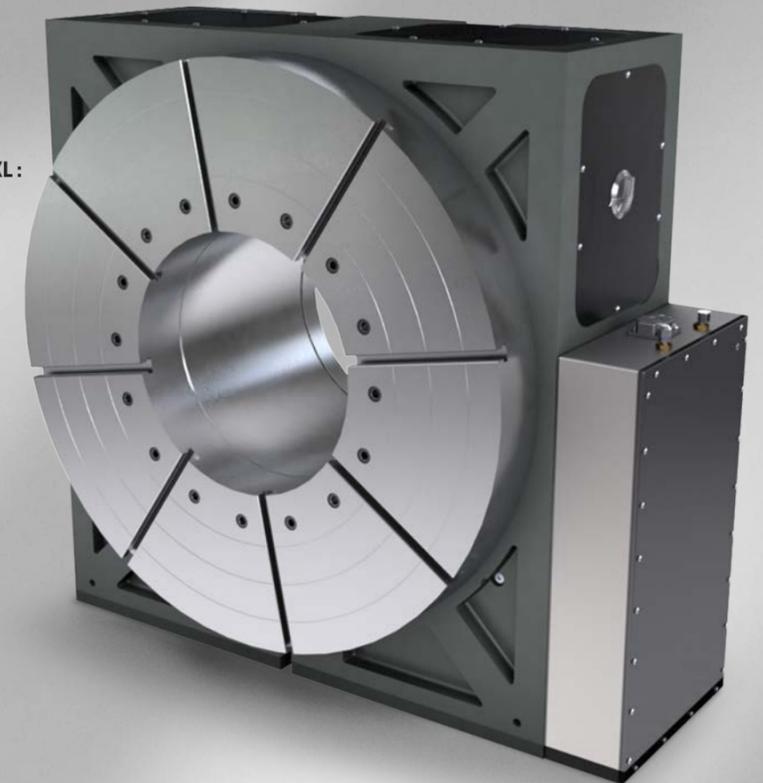


Diviseurs extra-larges

Les diviseurs Haas grandissent ! Nos produits diviseurs XL proposent des tailles de plateau de 450 mm à 1 000 mm. Avec une connexion facile « plug-and-play », vous pouvez rapidement ajouter des capacités 4e axe pour manipuler même vos pièces les plus grandes.

Modèles XL :
HRT450
HRT630
HRT800
HRT1000

*Les diviseurs XL ne peuvent pas être installés horizontalement



Diviseurs de grande taille

Pour le maintien de pièces ou d'outillages de fixation de taille moyenne à grande, la série HRT310 est la réponse. Ces tables solides et robustes peuvent être montées verticalement ou horizontalement pour encore plus de flexibilité.

Grands modèles :
HRT310
HRT310SP



Diviseurs à grande vitesse

- Système d'entraînement cycloïdal robuste
- Vitesses d'indexation 3 à 5 fois plus rapides
- 75 % à 80 % de force de serrage du frein en plus
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur

Modèles SS :
HRT160SS
HRT210SS
HRT310SS

OUI ! Les tout nouveaux produits rotatifs Haas peuvent être utilisés sur d'anciennes machines Haas !



Tous les nouveaux produits rotatifs Haas sont conçus pour s'intégrer parfaitement aux machines Haas nouvelles et anciennes. Ils sont configurés avec des servomoteurs de dernière génération pour de meilleures performances.

La plupart des nouveaux produits rotatifs Haas peuvent être configurés avec des servomoteurs de génération antérieure, moyennant un coût supplémentaire pour pouvoir les utiliser sur des machines Haas plus anciennes. Contactez votre HFO local pour en savoir plus.

Convenant mieux aux pièces pouvant être maintenues avec une pince 5C. Des unités à tête unique ou multi-têtes sont disponibles, avec différentes options de vitesse

Diviseurs

Broches 1-4
TAILLE PINCE DE SERRAGE 5C
VITESSE MAX. 200-725 %s

Broche-unique

Le HA5C est une unité rotative à un axe avec un nez de pince 5C. Serrez vos pièces à l'aide des pinces 5C standard ou enflez un mandrin 3 mâchoires sur le nez de broche. Cette unité est fournie avec une fermeture manuelle à pince. Des pinces de fermeture pneumatiques en option sont également disponibles, ainsi que des poupées mobiles manuelles et pneumatiques pour le support des pièces à usiner.

- Ajoutez une capacité 4 axes à votre machine
- Idéal pour le serrage de petites pièces
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur



Modèles :
HA5C
HA5CS
HA5C-T

Avec l'option fermeture à pince pneumatique AC-25, les pinces peuvent être serrées et desserrées par un simple actionnement de levier.



Voici quelques-unes des solutions de dispositif de serrage de la pièce disponibles sur HaasTooling.com



Pinces 5C

- Utilisation à la fois sur un diviseur et une table rotative
- Disponibles en différentes tailles et formes
- Fournissent un support à 360 degrés pour la pièce à usiner



Mandrin à trois mors manuel

- Montage sur une table rotative et un indexeur/diviseur
- Serrez et desserrez facilement les pièces à usiner
- Comprend des mors réversibles pour plus de flexibilité du dispositif de serrage de la pièce



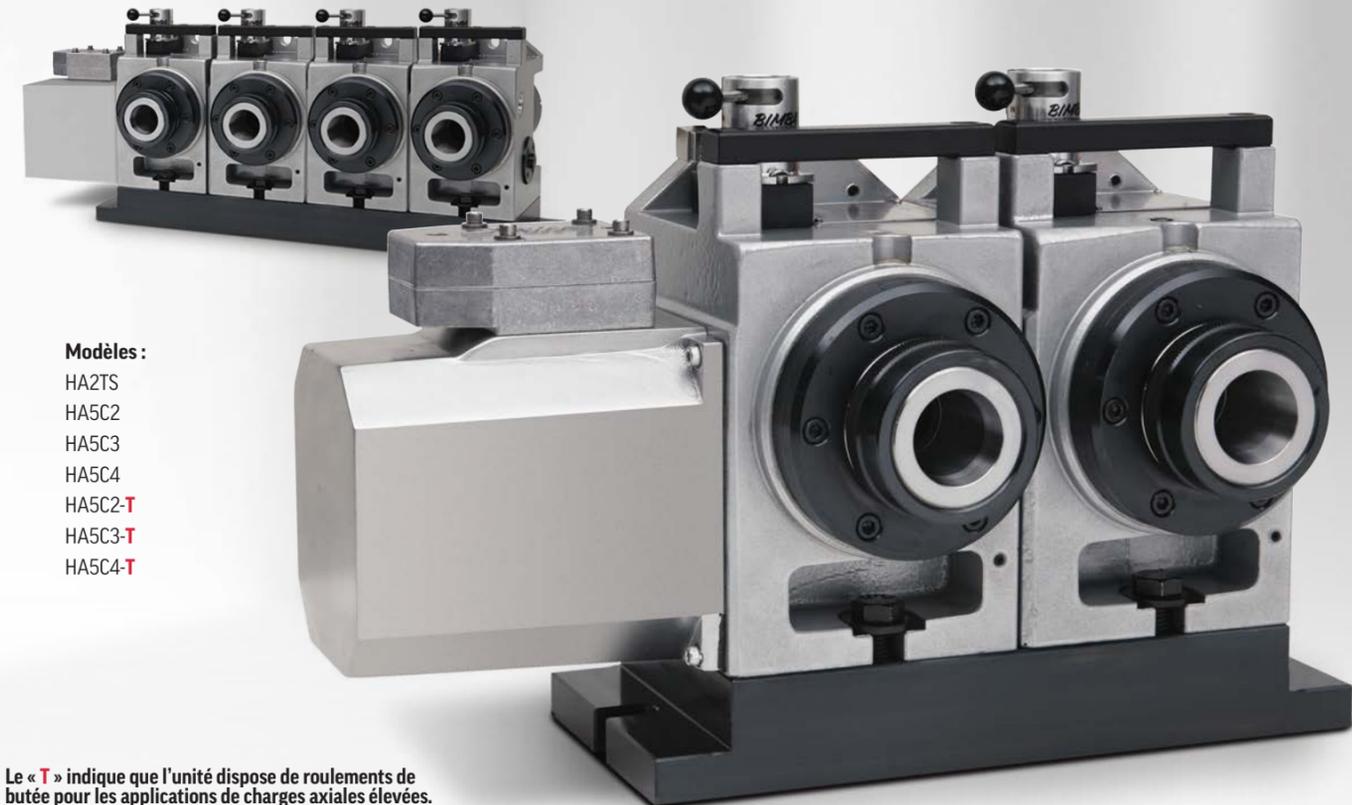
Système de plaque changement rapide

En équipant votre diviseur d'un plateau ou d'un outillage de fixation multiface de changement rapide, vous produirez sur votre machine encore plus de pièces en moins de temps.

Broches-multiples

- Ajoutez une capacité 4 axes à votre machine
- Productivité supérieure avec des broches rotatives multiples
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur

Le HA5C2-T est une unité rotative à un axe avec deux nez de pince 5C. Le « -T » indique que l'unité dispose de roulements de butée pour supporter les charges axiales supérieures. Sélectionnez toujours la version -T si vous prévoyez d'utiliser une poupée mobile pour soutenir des pièces à usiner longues. La poussée de la poupée mobile ne doit pas excéder 3 559 N (800 lb).



Modèles :
HA2TS
HA5C2
HA5C3
HA5C4
HA5C2-T
HA5C3-T
HA5C4-T

Le « T » indique que l'unité dispose de roulements de butée pour les applications de charges axiales élevées.

Pour le positionnement 3+2 ou un déplacement complet sur 5 axes, ces unités, disponibles comme indexeurs/diviseurs ou tables rotatives, accroissent la précision et diminuent le nombre de réglages.

Tables rotatives à 5 axes

TAILLE DE PLATEAU 5C 500 mm
Broches 1-4
VITESSE MAX. 50-1000 %/s

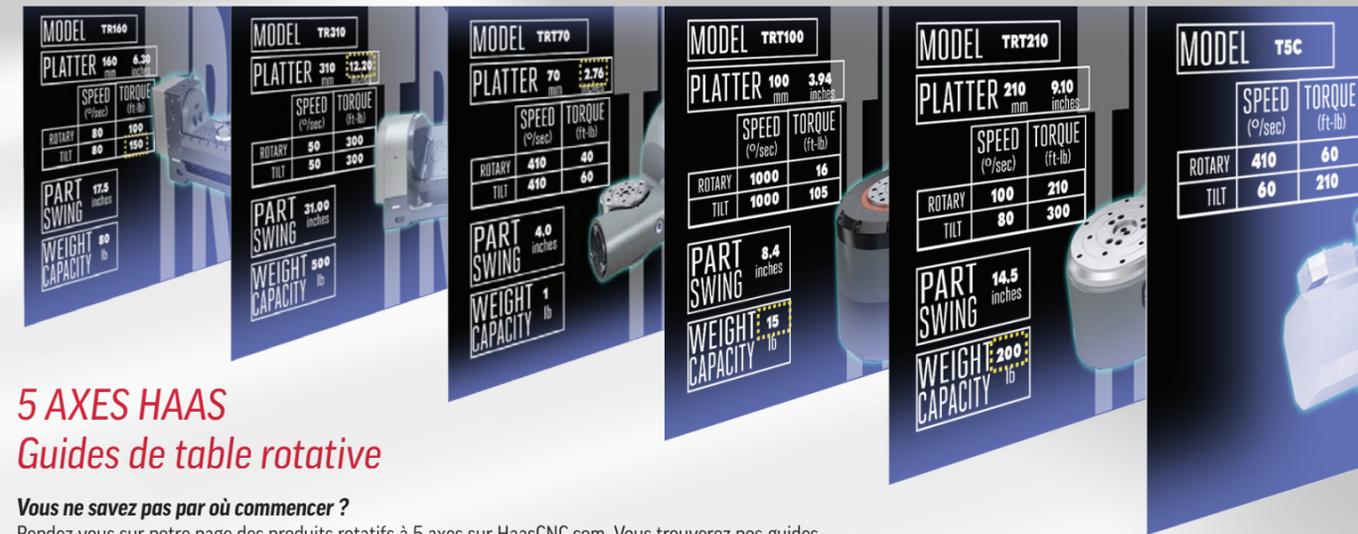
Diviseurs de type berceau

Lorsque vous avez besoin d'ajouter une capacité 5 axes à votre fraiseuse 3 axes, les tables rotatives à axe double et les diviseurs Haas sont la solution boulonnée parfaite pour l'usinage de pièces complexes. Se fixant directement sur la table de la fraiseuse, ces tables rotatives à axe double permettent un déplacement simultané sur 5 axes et permettent de positionner une pièce à pratiquement n'importe quel angle pour les tâches d'usinage 3+2 multi-faces.



- Ajoutez des capacités 4 et 5 axes à votre machine
- Connexion facile « plug-and-play » aux machines Haas
- Performances et capacités leaders dans le secteur
- Conception robuste

Modèles :
TR160 TR210
TR160-2 TR310
TR200Y TR500SS



5 AXES HAAS Guides de table rotative

Vous ne savez pas par où commencer ?

Rendez-vous sur notre page des produits rotatifs à 5 axes sur HaasCNC.com. Vous trouverez nos guides vidéo complets pour vous aider à trouver la meilleure solution rotative à 5 axes pour répondre à vos besoins.



Modèles :
T5C
T5C2
T5C3
T5C4

Diviseurs basculants

La T5C est une unité diviseur à berceau à axe double avec nez de pince 5C. Serrez vos pièces à l'aide des pinces de serrage 5C standard ou utilisez un mandrin trois mors sur les nez de broche. Nécessite une fermeture à pince ou un mandrin optionnel.

Tables rotatives basculantes

L'usinage à cinq axes est le moyen le plus rapide de réduire les réglages, d'augmenter le débit et d'augmenter la précision sur les pièces complexes. De plus, les tables rotatives et les diviseurs à axe double Haas plug-in-play facilitent plus que jamais l'usinage à 5 axes, vous permettant de réduire ou d'éliminer totalement les réglages multiples et de manipuler facilement les pièces à faces multiples.

Modèles :
TRT70 TRT210
TRT100 TRT310
TRT160

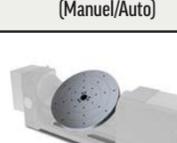


Les détails Font la différence

Personne ne connaît mieux que vous votre machine et votre société. Notre approche n'est pas de vous vendre ce dont vous n'avez pas besoin.

Découvrez ces accessoires de produits rotatifs afin de trouver ceux dont vous avez besoin pour travailler aussi efficacement que possible.

ACCESSOIRES DE DIVISEURS

 HA5C >	 Tête de pinces compacte AC-25	 Tête de pince à couple élevé AC-125	 Tête de pince à couple élevé AC-100	 Poupée mobile pneumatique 4"	 Poupée mobile manuelle 4"	 Mandrin manuel à 3 mors de 127 mm						
 HRT160 >	 Système de blocs d'outillage 12"	 Poupée mobile pneumatique 5"	 Poupée mobile manuelle 5"	 Mandrin manuel à 3 mors 152 mm	 Plaque d'adaptateur d'étau de 3"	 Étau 3"						
 HRT210 >	 QuikChange Système de plaque	 QuikChange Système de cube	 Système de blocs d'outillage 12"	 Système de blocs d'outillage 20"	 Mandrin manuel à 3 mors 203 mm	 Poupée mobile pneumatique 6"	 Manuel 6" Poupée mobile	 Plaque d'adaptateur d'étau de 3"	 Étau 3"	 Plaque d'adaptateur d'étau de 130 mm		
 HRTA6 >	 Système de plaque QuikChange	 Système de cube QuikChange	 Mandrin à pince 5C avec pince	 Mandrin à pince 16C avec pince	 Mandrin manuel à 3 mors 203 mm	 Poupée mobile pneumatique 6"	 Poupée mobile manuelle 6"	 Plaque frontale 8"	 Plaque frontale 11"			
 TRT160 >	 Plateau A5	 Plateau Rainures en T	 Kit point zéro (Manuel/Auto)	 Kit étau pneumatique de 75 mm (Manuel/Auto)	 Élévateur de palpeur Bloc	 Option serrage pneumatique (Manuel/Auto)	 Mandrin manuel à 3 mors 152 mm	 Plaque d'adaptateur d'étau de 3"	 Étau 3"			
 TRT210 >	 Plateau A1-6	 Plateau Rainures en T	 Kit point zéro (Manuel/Auto)	 Kit étau pneumatique de 75 mm (Manuel/Auto)	 Bloc de rehausse de la sonde	 Option serrage pneumatique (Manuel/Auto)	 Mandrin manuel à 3 mors 203 mm	 Plaque frontale 8"	 Plaque frontale 11"	 Plaque d'adaptateur d'étau de 3"	 Plaque d'adaptateur d'étau de 130 mm	
 TR210 >	 Mandrin manuel à 3 mors 203 mm	 Plateau 350 mm	 Plateau 500 mm	 Plaque d'adaptateur d'étau de 3"	 Étau 3"	 Plaque d'adaptateur d'étau de 130 mm						
 TR310 >	 Mandrin manuel à 3 mors 254 mm	 Plateau 500 mm	 Plateau 650 mm	 Plaque d'adaptateur hydraulique	 Étau 5"							

DISPONIBLE @
TOOLING.COM
HAAS

Consultez
HaasTooling.com
pour trouver
des solutions de
dispositifs de serrage
de la pièce

Équipez votre CNC d'outils - LE DISPOSITIF DE SERRAGE DE LA PIÈCE OUTILLAGE FACILE

Les outils Haas sont des outils de qualité supérieure, fabriqués par les meilleurs fabricants du monde

Nous ne sommes pas un fournisseur d'outillage comme les autres. Tout comme nous l'avons fait avec les machines-outils, nous avons créé un moyen d'acheter un outillage de haute performance et d'excellente qualité, tout en offrant une meilleure expérience d'achat.



PRÉSENTATION DE NOTRE NOUVEAU PROGRAMME DE FIDÉLITÉ

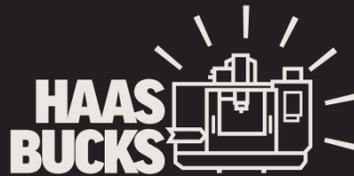
STANDARD ACHAT + DE 10 000 USD
NIVEAU BRONZE ACHAT + DE 25 000 USD
NIVEAU ARGENT ACHAT + DE 50 000 USD
NIVEAU OR ACHAT + DE 100 000 USD



DES REMISES BASÉES SUR LES ACHATS ANNUELS HAAS TOOLING.

VOS REMISES D'OUTILLAGE SE TRANSFORMENT EN NOUVELLE MACHINE !

À mesure que vous augmentez vos dépenses d'outillage annuelles, vous débloquez de plus grandes remises et gagnez plus de HaasBucks à utiliser sur l'achat d'une nouvelle machine Haas.



SCANNEZ POUR EN SAVOIR PLUS !

HaasTooling AVANTAGES

Nous avons créé un canal direct et facile pour acheter des outils coupants et des dispositifs de serrage de la pièce de haute qualité à des prix avantageux. Achat direct en ligne sur HaasTooling.com, commandez avec votre nouvelle machine Haas, ou contactez votre magasin d'usine Haas local. Conditions de paiement par facture disponibles.



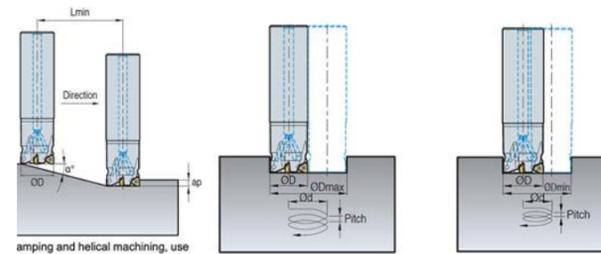
CONÇUS POUR LA QUALITÉ

Tous les outillages Haas sont conçus pour fonctionner de manière efficace et fiable sur votre machine Haas. De plus, vous aurez un accès illimité à nos vastes ressources en ligne, des guides de dépannage aux procédures pratiques en passant par les conseils d'application, qui vous permettront de maintenir votre outillage Haas dans un état optimal et de garantir son bon fonctionnement.



TESTÉS ET ÉPROUVÉS

Il s'agit des mêmes outils de qualité supérieure que nous utilisons chaque jour dans nos ateliers d'usinage ultramoderne pour produire des pièces moulées et des composants de haute précision. Nous avons développé la gamme d'outillage Haas pour que nos clients puissent bénéficier de la même qualité, de la même précision et de la même valeur dans leur atelier.



For ramping and helical machining, use chip load and air. $L_{min} = ap/\tan(\alpha)$

#	Tool Diameter ØD	ap	1. Ramping		2. Helical Cutting for Blind Holes			3. Helical Cutting for Through Holes		
			Max. Rake Angle α°	L min	Min Machining Dia. ØDmin	Maximum Pitch	Max Machining Dia. ØDmax	Maximum Pitch	Min Machining Dia.	Maximum Pitch
156	0.75	0.217	17.5	0.708	1.4	0.217	1.44	0.217	1.212	0.22
157	1	0.217	9.5	1.294	1.9	0.217	1.94	0.217	1.712	0.22
158	1.25	0.217	6.5	1.901	2.4	0.217	2.44	0.217	2.212	0.22

OUTILLAGE ÉTAYÉ PAR DES DONNÉES

Nous avons testé chacun des outils que nous vendons, et nous avons les vidéos et les données de coupe pour le prouver. Il suffit de cliquer sur l'outil de votre choix pour voir une vidéo de l'outil en train de couper, y compris les avances et les vitesses, la profondeur de coupe et toutes les données dont vous avez besoin pour commencer à utiliser de nouveaux outillages Haas.

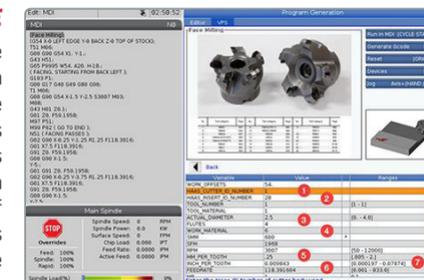


DES VIDÉOS PERTINENTES

Accédez aux vidéos d'astuce du jour, aux démonstrations d'usinage, et bien plus encore, sur la chaîne YouTube de Haas. Mark et le reste de l'équipe vidéo Haas vous divertiront tout en vous fournissant des informations utiles pour vous aider à mettre sur pied le meilleur atelier possible.

NOUVELLE TECHNOLOGIE

Nous avons créé une nouvelle technologie de contrôle puissante pour simplifier la programmation de vos pièces et accélérer votre processus de réglage. Toutes les données de coupe issues de nos essais approfondis sur les outils se trouvent dans la commande Haas. Il suffit de saisir l'information demandée dans le menu de nos gabarits VPS intuitif pour que les vitesses et avances recommandées pour votre programme, en fonction du type de matériau, soient automatiquement appliquées.



ACHAT DIRECT • LIVRAISON GRATUITE SUR TOUTES LES COMMANDES DE PLUS DE 99 USD

*48 états contigus des États-Unis



Commandez sans attendre sur HaasTooling.com
Téléchargez la nouvelle app MyHaas pour réaliser vos achats Haas Tooling en toute simplicité, avec un paiement express !

Chaque semaine, de nouvelles promotions et de nouveaux produits sont ajoutés pour que HaasTooling.com devienne votre fournisseur unique.



MANDRIN MANUEL
Mandrins trois mors et supports pour fraiseuses



BROCHAGE
Porte-outils de brochage, plaquettes de brochage



ÉBAVURAGE ET ABRASIFS
Outils de repérage, outils d'ébavurage, roues d'ébavurage



MESURE ET INSPECTION
Kit d'outils de mesure de précision Haas, kits de capteurs 3D, barre d'essai pour les broches cône de broche ISO40, réfractomètre de liquide de coupe, jauge de force de serrage, pointes de palpeur Haas, niveau de machiniste de précision



PORTE-OUTILS POUR FRAISEUSE
Porte-fraises, supports de fraise à plaquette, supports de frettage, mandrins à pince ER, mandrins de fraisage, pinces de serrage et kits, mandrins de foret, tirettes, kits de porte-outils pour fraises



DISPOSITIF DE SERRAGE DE LA PIÈCE POUR FRAISEUSE
Étaux à mors fixe et autocentrants, mors d'étaux, plaques d'adaptateur, kits de serrage, accessoires et plus encore. Dispositif de serrage de la pièce Haas by Kurt



FRAISAGE
Corps de fraise à plaquette, plaquettes de fraisage, kits de fraises monoblocs, fraises et plaquettes à chanfrein, corps de fraises monoblocs indexables, fraises monoblocs hémisphérique, fraises à chanfrein, fraises monoblocs de dégrossissage, fraises monoblocs hémisphérique indexables et plaquettes



KITS OUTIL COUPANT
Kits de fraise monoblocs indexables complets, kits ventilateur de copeaux, kits d'outils de coupe, kit de perçage-taraudage, kits de perçage indexable, kits de fraisage indexable, kit angle chanfrein



KITS DE PORTE-OUTILS
Kit de porte-outil CT40 20 pièces, master packs (grand jeu) pince ER, 6 pièces ER16/25/32 CT40, kits de rafraîchissement du goujon de traction, 6 pièces ER16/25/32 BT40, 6 pièces HFK ER25/32, kits porte-outil BT40



KITS DISPOSITIF DE SERRAGE DE LA PIÈCE
Kit de dispositif de serrage de la pièce de fraiseuse étiau 6" Haas by Kurt, kit étiau autocentrant et élévateur



PORTE-OUTILS HFK
Porte-fraises monoblocs de type HFK, supports de fraise à plaquette, supports de frettage, mandrins à pince ER, kits porte-outils



GESTION DES OUTILS
Dispositifs de pré réglage d'outil et machines de frettage



FILETAGE/TARAUDAGE
Porte-outils de filetage, fraises de filetage, douilles de filetage, tarauds pour tuyaux, kit de perçage/taraudage



MANDRINS À PINCE POUR TOUR
Mandrins à pince Haas pour nez de broche A2-5 et A2-6, outils de changement de pince manuellement



PINCES À CHANGEMENT RAPIDE
Lisse, alésage rond, pinces à changement rapide



PLAQUETTE HAAS
Cermets, CBN, rainure d'encoche, filetage, et plaquettes de rainurage



OUTILLAGE POUR TOUR
Porte-outils DE, barres d'alésage, outils à tronçonner, outils de rainurage, porte-outils de filetage, plaquettes de tournage, douilles de filetage, kits d'outillage



PINCES DE SERRAGE ET ACCESSOIRES ER
Kits de pinces de serrage ER, mandrins à pince ER et mandrins à pince ER à tige droite



PERÇAGE
Forets au carbure, corps de forets indexables, plaquettes de forets indexables, kits de perçage indexables, corps de forets modulaires, têtes de forage modulaires, forets en cobalt et ensembles, forets à centrer, alésoirs, forets positionneurs



TIRETTES
Packs goujon de traction solide BT40, CT40 et CT50 Haas, packs tirettes arrosage à travers la broche et pièces à l'unité



TÊTES DE FORAGE MODULAIRES
Plusieurs tailles au choix de



KITS DE PERÇAGE INDEXABLE
Kits de perçage indexable pour fonte, aciers inoxydables, non-ferreux et acier



PORTE-OUTILS POUR TOUR
Porte-outils BOT/BMT/VDI - DI et DE, outil tournant - droit et 90 degrés, douilles de réduction, kits de porte-outils



KITS D'OUTILS
Kits de fraises monoblocs, kits de perçage indexable, kits de fraisage indexable, kits de porte-outils pour fraises



ACCESSOIRES D'OUTILLAGE
Ventilateurs d'évacuation des copeaux, nettoyants à cône de broche, barres de test de broche, élévateurs d'atelier Haas, fixations de porte-outils



TARAUDS
Cannelure droite, cannelure en spirale, point en spirale, tarauds arrosage à travers la broche et tous les types de revêtement



STOCKAGE ET MANIPULATIONS DE PIÈCES
Chariots à outil à cône de broche 30/40/50 et HSK63A Haas



VÊTEMENTS ET ACCESSOIRES
Balance de poche Haas, horloge murale, culbuteur, bouteilles d'eau, t-shirts et casquettes

Personnalisez votre tour Haas avec une variété de tourelles, ou ajoutez des outils tournants afin d'accroître votre productivité.

Tourelles Haas



Boulonnée
12 positions



VDI
12 positions



Hybride VB
12 positions



Hybride VB
24 positions



BMT45
12 positions



BMT45 indexation
intermédiaire
24 positions



BMT65
12 positions



BMT65 indexation
intermédiaire
24 positions



BMT75
12 positions



BMT75 indexation
intermédiaire
24 positions



Tour Porte-outil

	TOUR		OUTILS TOURNANTS		INDEXATION INTERMÉDIAIRE	
	DI	DE	DROIT	90 DEGRÉS	DI	DE
BOT			---	---	---	---
BMT						
VDI			---	---	---	---



C'est dans notre nom. C'est dans notre ADN.

INTÉGRÉ L'AUTOMATION

Packs robots Haas

Automatisation polyvalente

Pas de connexions complexes
Pas d'intégrateur tiers
Aucun frais supplémentaire
Commande Haas directe

Inclut :
Un robot à 6 axes, une interface logicielle de commande directe via l'appareil Haas, un boîtier d'interface électrique, une protection de sécurité et tous les solénoïdes, pièces et câbles nécessaires.

HRP-1/7 KG
7 kg | 911 mm
Cap. de chargement. Portée



HRP-2/25 KG
25 kg | 1 831 mm
Cap. de chargement. Portée



HRP-3/50 KG
50 kg | 2 050 mm
Cap. de chargement. Portée



CUV HRP-1

DT-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Super Speed	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR Diviseur à berceau 5 axes	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm

TOUR HRP-1



ST-10	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-10L Barre 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
ST-10Y Barre 1,75" (44 mm)	11" x 16" (cap. max) 279 x 406 mm
ST-10LY Barre 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. max) 279 x 826 mm
ST-15	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15L Barre 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
ST-15Y	11" x 32,5" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15LY Barre 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. max) 279 x 826 mm

CUV HRP-2

VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1 016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1 016 x 660 x 635 mm
VF-3SS Super Speed	40" x 20" x 25" (xyz) 1 016 x 805 x 635 mm
VF-3SSYT Super Speed	40" x 26" x 25" (xyz) 1 016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	40" x 26" x 25" (xyz) 1 016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1 270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Super Speed	50" x 20" x 25" (xyz) 1 270 x 805 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1 270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1 524 x 660 x 635 mm
VF-5SS Super Speed	50" x 26" x 25" (xyz) 1 270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR Diviseur à berceau 5 axes	50" x 26" x 25" (xyz) 1 270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR Diviseur à berceau 5 axes	50" x 26" x 25" (xyz) 1 270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1 524 x 660 x 635 mm
VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1 016 x 660 x 635 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-750SS Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Super Speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1 016 x 635 x 635 mm

TOUR HRP-2

ST-20	13" x 22,5" (cap. max.) 330 x 572 mm
ST-20L Barre 64 mm (2,5")	13" x 42,5" (cap. max.) 330 x 1 080 mm
ST-20Y Barre 2,5" (64 mm)	11,75" x 22,5" (cap. max.) 298 x 572 mm
ST-20LY Barre 64 mm (2,5")	11,75" x 42,5" (cap. max.) 298 x 1 080 mm
ST-25	13" x 22,5" (cap. max.) 330 x 572 mm
ST-25L Barre 76 mm (3")	13" x 42,5" (cap. max.) 330 x 1 080 mm
ST-25Y Barre 3" (76 mm)	11,75" x 22,5" (cap. max.) 298 x 572 mm
ST-25LY Barre 76 mm (3")	11,75" x 42,5" (cap. max.) 298 x 1 080 mm
ST-28	13" x 22,5" (cap. max.) 330 x 572 mm
ST-28L Barre 102 mm (4")	13" x 42,5" (cap. max.) 330 x 1 080 mm
ST-28Y Barre 102 mm (4")	11,75" x 22,5" (cap. max.) 298 x 572 mm
ST-28LY Barre 102 mm (4")	11,75" x 42,5" (cap. max.) 298 x 1 080 mm
ST-30	15" x 32,5" (cap. max.) 381 x 826 mm
ST-30L Barre 76 mm (3")	15" x 62,5" (cap. max.) 381 x 1 588 mm
ST-30Y Barre 76 mm (3")	13,75" x 32,5" (cap. max.) 349 x 826 mm
ST-30LY Barre 76 mm (3")	13,75" x 62,5" (cap. max.) 349 x 1 588 mm
ST-35	15" x 62,5" (cap. max.) 381 x 1 588 mm
ST-35L Barre 102 mm (4")	15" x 62,5" (cap. max.) 381 x 1 588 mm
ST-35Y Barre 4" (102 mm)	13,75" x 32,5" (cap. max.) 349 x 826 mm
ST-35LY Barre 102 mm (4")	13,75" x 62,5" (cap. max.) 349 x 1 588 mm
DS-30Y Barre 3,0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (cap. max.) 349 x 826 mm

CUV HRP-3

VF-6/40	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VF-6/40TR Diviseur à berceau 5 axes	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR Diviseur à berceau 5 axes	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Super Speed	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VF-7/40	84" x 32" x 30" (xyz) 2 134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2 134 x 813 x 762 mm
VF-8/40	64" x 40" x 30" (xyz) 1 626 x 1 016 x 762 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1 626 x 1 016 x 762 mm
VF-9/40	84" x 40" x 30" (xyz) 2 134 x 1 016 x 762 mm
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2 134 x 1 016 x 762 mm
VF-10/40	120" x 32" x 30" (xyz) 3 048 x 813 x 762 mm
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3 048 x 813 x 762 mm
VF-11/40	120" x 40" x 30" (xyz) 3 048 x 1 016 x 762 mm
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3 048 x 1 016 x 762 mm
VF-12/40	150" x 32" x 30" (xyz) 3 810 x 813 x 762 mm
VF-12/50	150" x 32" x 30" (xyz) 3 810 x 813 x 762 mm
VF-14/40	150" x 40" x 30" (xyz) 3 810 x 1 016 x 762 mm
VF-14/50	150" x 40" x 30" (xyz) 3 810 x 1 016 x 762 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1 626 x 813 x 762 mm
VR-8	84" x 40" x 42" (xyz) 2 134 x 1 016 x 1 067 mm
VR-9	84" x 40" x 42" (xyz) 2 134 x 1 016 x 1 067 mm
VR-11	120" x 40" x 42" (xyz) 3 048 x 1 016 x 1 067 mm

Adaptez facilement les systèmes de robots Haas à vos besoins

La séquence APL dans la commande Haas a été étendue pour intégrer de nouvelles capacités sur le robot impossible avec nos autres APL standard. Les capacités étendues du robot comprennent :

- Retourner des pièces
- Ramasser et poser depuis plusieurs emplacements (permettant l'utilisation de convoyeurs, etc.)
- Charger et décharger depuis plusieurs emplacements (broche principale ou contre broche, différents étaux)



Retourner des pièces



Table à pièces étendue



Chargeur de magasin

Installation recommandée du robot Haas pour chaque machine. D'autres packs de robots Haas peuvent convenir, selon l'application.

Comment passer à l'automatisation

Un guide pour sélectionner la bonne automatisation pour votre atelier

Par où commencer :

Réfléchissez à quelles pièces sont les plus adaptées à l'automatisation. Commencez par travailler sur des pièces simples à haut volume pour une production constante et ininterrompue.

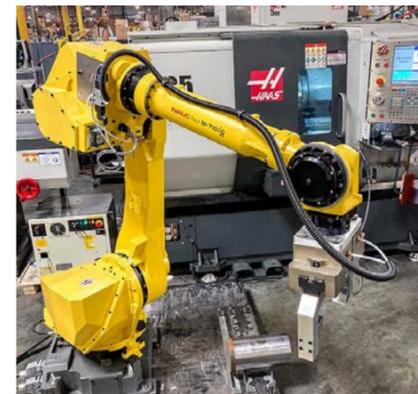
Types de pièces idéales pour les Packs Robots Haas

CAPACITÉ DE PIÈCES	HRP-1		HRP-2		HRP-3	
PINCE UNIQUE						
Taille max. de la pièce	6"	152 mm	8"	203 mm	12"	305 mm
Poids max. de la pièce	8 lb	3,6 kg	*37 lb	*17 kg	40 lb	18 kg
DOUBLE PINCE						
Taille max. de la pièce	6"	152 mm	8"	203 mm	N/A	N/A
Poids max. de la pièce	2,5 lb	1,1 kg	*18 lb	*8 kg	N/A	N/A

Automatisation polyvalente

- Conception clé en main avec son système « plug-and-play »
- Intégration directe à la commande Haas
- Tous les réglages et les opérations sont effectués à l'aide de la commande Haas et de la manivelle électronique portable
- Comprend une protection de sécurité conforme CE
- Aucun intégrateur tiers n'est nécessaire
- Pince unique incluse

*Peut nécessiter une pince modifiée



Pack robot Haas-1/7 KG

- Capacité de 7 kg au poignet (pièces + pince)
- Une table de pièces incluse
- Double pince disponible
- CUV Haas : VF-1/2, DT/DM, UMC-500
- Tours Haas : ST-10 à ST-28

Pack robot Haas 2/25 KG

- Capacité de 25 kg au poignet (pièces + pince)
- Comprend une table à pièces. Table à pièces supplémentaire disponible
- Double pince disponible
- Nécessite une alimentation électrique séparée de 200-230 V triphasée, 50/60 Hz, 3 kVA
- CUV Haas : VF-1 à VF-5, CUV
- Tours Haas : ST-20 à ST-35

Pack robot Haas 3/50 KG

- Capacité de 50 kg au poignet (pièces + pince)
- Nécessite une alimentation électrique séparée de 200-230 V triphasée, 50/60 Hz, 7,5 kVA
- Plus grands centres d'usinage à broche verticale et centres de tournage Haas

Types de pièces idéales pour utilisation des systèmes de magasin de palettes

Automatisation simple

Les magasins de palettes Haas sont les solutions d'automatisation les plus faciles à choisir, car il s'agit littéralement d'un processus pas à pas et à répétition. Intégration complète à la commande Haas pour une production automatique, avec une interface de planification de palette intégrée et facile à utiliser. Une station de chargement/déchargement dédiée optimise le temps de fonctionnement de la broche pour assurer une production accrue.

Le serrage manuel des pièces sur les palettes simplifie le chargement et le déchargement de la machine pour un fonctionnement sans problème et en opération automatique.

Flexibilité – Dédié chaque palette à une tâche spécifique ou exécutez une production complète sur plusieurs palettes. Chargez une seule pièce par palette, ou emboitez les douze. Exécutez un ou plusieurs programmes de pièces, entièrement sans surveillance.

Magasins de palettes Haas pour magasins de palettes

Type de pièce :

Idéal pour les pièces de petite, moyenne et grande taille, ou les pièces de forme irrégulière qui nécessitent un serrage spécialisé. Chargez une seule pièce sur chaque palette, ou plusieurs étaux ou fixations pour une production à volume élevé.



Magasin de palettes 3+1 OU 6+1 VF-2YT/VF-2SSYT
Magasin de palettes 5+1 VF-4, VF-4SS

- 6+1 OU 3+1 palettes (3/6 emplacements de stockage + 1 poste d'usinage)
- Volume de travail : 30" x 18" (762 x 457 mm)
- 5+1 palettes (5 emplacements de stockage + 1 poste d'usinage)
- Volume de travail : 47,75" x 20,35" (1 213 x 517 mm)
- Charge utile max. de 340 kg (750 lb) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)



Magasin de palettes 6+1, VC-400 :

- 6+1 palettes (6 emplacements de stockage + 1 station d'usinage)
- Volume de travail : 22" x 16" (558 x 406 mm)
- Charge utile max. de 500 lb (227 kg) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)

verticaux ou horizontaux

Type de pièce :

Idéal pour les grands cycles de production. Chargez une seule pièce, ou emboitez les douzaines sur une pierre tombale pour accéder à plusieurs côtés d'une pièce et réduire le nombre d'opérations

Idéal pour les pièces de petite et moyenne taille, ou les pièces de forme irrégulière qui nécessitent un serrage spécialisé. Utilisez des pierres tombales de 400 mm pour plusieurs pièces ou chargez des pièces individuelles pour un accès complet à 360 degrés à la pièce à usiner.



Magasin de palettes 6+1, EC-400

- 6+1 palettes (6 emplacements de stockage + 1 station d'usinage)
- Volume de travail : 22" dia. x 25" hauteur (558 x 635 mm)
- Charge utile max. de 227 kg (500 lb) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)

Magasins de palettes Haas pour UMC 5 axes

Type de pièce :

Idéal pour accéder à plusieurs côtés d'une pièce (3+2), ou pour un véritable usinage interpolé à 5 axes d'une pièce à usiner.



MAGASIN DE PALETTES 20+1 UMC-500/SS

- 20+1 palettes (20 emplacements de stockage + 1 station d'usinage)
- Volume de travail : 8 de diamètre x 16,5 de hauteur (203 mm x 420 mm)
- Charge utile max. de 90 kg (200 lb) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)



MAGASIN DE PALETTES 10+1 UMC-500/SS | 750/SS | 1000/SS

- 10+1 palettes 10 emplacements de stockage + 1 station d'usinage
- Volume de travail : 16" dia. x 16" - 21" hauteur* (406 x 406 - 533 mm)
- Charge utile max. de 90 kg (200 lb) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)

*La hauteur maximale de la pièce varie selon le modèle de machine.



Magasin de palettes 6+1 UMC-1250/SS

- 6+1 palettes (6 emplacements de stockage + 1 station d'usinage)
- Volume de travail : 30" de diamètre x 24" hauteur de hauteur (762 x 610 mm)
- Charge utile max. de 500 lb (227 kg) par palette (pièce à usiner + dispositif de serrage de la pièce)

REMARQUE : Les systèmes de magasin de palettes doivent être commandés avec la machine.

Types de pièces idéales pour les chargeurs automatiques de pièces (APL)

Chargeur automatique de pièces Haas (APL)

 Automatisation abordable



APL pour tours Haas

- Billettes de Ø 1,0" - 5,8" x 5" (25 - 147 x 127 mm)
- Arbres de Ø 0,86" - 4" x 21" (22 - 100 x 533 mm)
- Poids de pièce individuel jusqu'à 10 lb (4,5 kg) chacune
- Tours Haas : ST-10Y, ST-15Y, ST-20Y à ST-28Y



APL Haas pour fraiseuses

- Taille de pièce jusqu'à 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Poids de pièce individuel jusqu'à 10 lb (4,5 kg) chacune
- CUV Haas : VF-1, VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2



Haas APL pour UMC-500/SS - 5 axes (5 côtés)

- Taille de pièce jusqu'à 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Poids de pièce individuel jusqu'à 10 lb (4,5 kg) chacune
- Peut accéder à cinq faces d'une pièce
- UMC Haas : UMC-500/SS



APL compact Haas pour fraiseuses

- Taille de pièce jusqu'à 2" x 2" x 2" (51 x 51 x 51 mm)
- Poids de pièce individuel jusqu'à 3 lb (1,4 kg) chacune
- CUV Haas : VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2, DT, DM, UMC-350HD

- Intégration complète à la commande Haas
- Tous les réglages et les opérations sont effectués à l'aide de la commande Haas et de la manivelle électronique portable
- Double pince incluse
- Inclut une barrière immatérielle pour une opération en toute sécurité (non CE)
- La conformité CE nécessite l'installation de la protection de sécurité en option

Types de pièces idéales pour le ravitailleur de barres Haas

Embarreur Haas

 Automatisation simple

 Automatisation abordable

Type de pièces :

Idéal pour les travaux de barre sans surveillance allant de 3/8" à 3" (10 mm - 76 mm) de diamètre, selon la taille de la machine. Le récupérateur automatique de pièces peut attraper des pièces allant jusqu'à 3" (76 mm) de diamètre par 4" (102 mm) de longueur.



Ravitailleur de barres Haas

La conception repliable permet un accès facile pour des changements rapides de tube de réduction

- Vitesses de pousse-barre élevées pour réduire les temps de cycle de pièces uniques
- Possibilité d'utiliser le pousse-barre comme butée
- Commutation simple du diamètres des barres (réglage de la hauteur)
- Conception des pousse-barres à changement rapide, sans outil
- Espace de rangement des deux pousse-barres de 3/8" (9,5 mm) et 3/4" (20 mm)
- Espace de rangement facilement accessible pour tous les fourreaux extrudés
- Intégration directe à la commande Haas
- Tous les réglages et toutes les opérations sont effectués à l'aide de la commande Haas
- Inclut des fourreaux de broches Haas brevetés

Quel système d'automatisation vous convient ?

Haas offre de nombreuses options pour automatiser votre atelier, des chargeurs automatiques de pièces, et magasins de palettes, aux systèmes de robots entièrement intégrés. Selon les besoins de votre atelier, il existe un système d'automatisation qui vous convient.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [HaasCNC.com/automation](https://www.haascnc.com/automation)

Il n'a jamais été aussi facile et logique d'automatiser sa production



Manque de main-d'œuvre

Tout le monde souffre du manque de main-d'œuvre, et le marché du travail est plus compétitif que jamais. Vous avez besoin d'une équipe de nuit, mais vous ne trouvez pas de personnel pour occuper ce poste. Équipez votre atelier d'un robot Haas, d'un APL ou d'un magasin de palettes pour réaliser des opérations en service réduit.

Retour sur investissement de l'automatisation

Tous les systèmes d'automatisation Haas sont livrés avec tout ce dont vous avez besoin, et à des prix abordables. Nous vous ouvrons les portes de l'automatisation, car c'est la suite logique de tous les ateliers grands et petits.

Intégration simple

Nous n'avons pas besoin de l'intervention d'un intégrateur tiers pour nos systèmes d'automatisation, qu'il s'agisse des APL ou des packs robots. Tout peut être configuré par le HFO/client, et est contrôlé directement par la commande Haas.

Augmentez votre productivité

Installer un système d'automatisation dans votre atelier augmentera votre productivité et permettra à l'ensemble de l'équipe de travailler sur d'autres tâches.

Configurations et options d'automatisation

MACHINE MODÈLE	Solutions robotisées			Compact CHARGEUR AUTOMATIQUE DE PIÈCES	Chargeur automatique de pièces	Magasin de palettes	Ravitailleur de barres
	Pack 1 7 KG Capacité	Pack 2 25 KG Capacité	Pack 3 50 KG Capacité				
DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6+			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD-EDU	✓			✓			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 - ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

Configurations susceptibles d'être modifiées sans préavis. * La disponibilité peut varier en fonction des régions. † Compris les modèles à banc long. † Modèles à axe Y uniquement. †† Modèles VF-2YT uniquement.

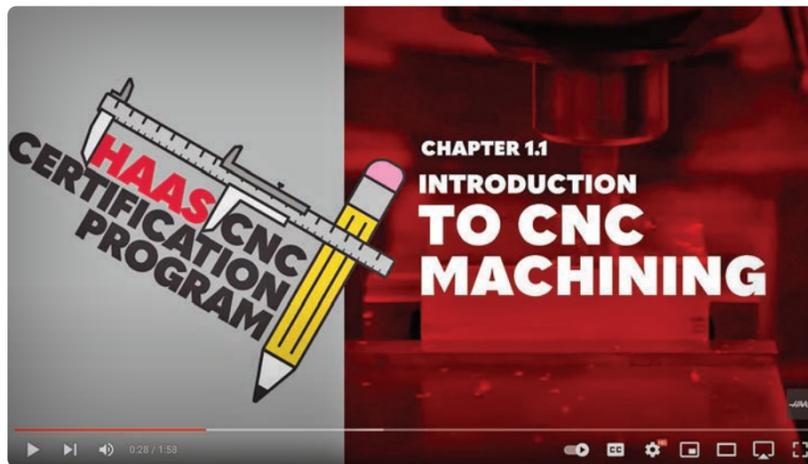


Devenez un Opérateur CERTIFIÉ de fraiseuses et de tours

Distinguez-vous de vos concurrents en tant qu'opérateur CNC qualifié, ou assurez-vous que votre équipe possède les compétences nécessaires pour faire fonctionner correctement et en toute sécurité une machine CNC, en obtenant une certification Haas. Notre programme de certification CNC en ligne vous offre, à vous ou à vos employés, les connaissances et compétences nécessaires au fonctionnement de base d'une machine CNC.

Certification Haas en quatre étapes faciles

- 1. Créez un compte**
Allez sur <https://learn.haascnc.com> pour créer un compte MyHaas gratuit.
- 2. Visionnez les différents chapitres des leçons**
Connectez-vous à votre compte et regardez les vidéos qui accompagnent chaque chapitre.
- 3. Remplissez des questionnaires en ligne**
Répondez aux questionnaires associés à chaque vidéo pour vérifier que vous comprenez correctement les concepts.
- 4. Examen final pratique présentiel dans votre HFO local**
Lorsque vous avez terminé toutes les leçons et passé du temps devant une machine CNC récente, vous êtes prêt à passer votre « examen pratique » à votre HFO local. Après une évaluation positive, vous recevrez un certificat indiquant que vous avez réussi le programme de certification.



Tous les étudiants qui réussissent l'examen HFO final recevront un certificat Haas.

- Distinguez-vous de vos concurrents
- Démontrez vos connaissances CNC
- Crédibilité professionnelle
- Facilement accessible
- Formation normalisée
- Informations actualisées

« Depuis le début de la pandémie, les éducateurs aux États-Unis peuvent rencontrer des difficultés pour proposer des classes d'usinage actualisées, de qualité en ligne. Pour mon programme, le matériau de certification Haas s'est avéré être un outil essentiel pouvant être intégré aux cours, à tout niveau. »



MIKE BERRY
INSTRUCTEUR, TECHNICIEN EN MACHINES-OUTILS
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

Formation pour la certification CNC Haas

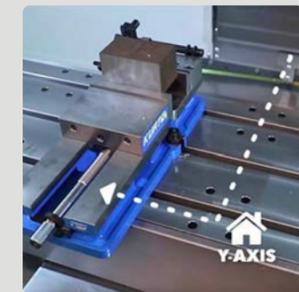
Certification d'usinage disponible en plusieurs langues : anglais, français, allemand, italien et espagnol.



Introduction au CNC



Sécurité basique de la machine



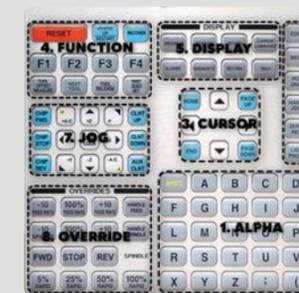
Démarrage de la machine



Charger et décharger une pièce



Lancement d'un programme



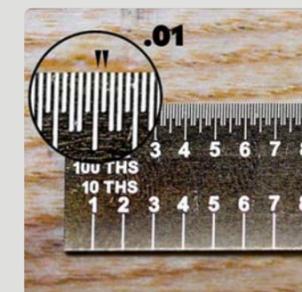
Fonctions de la commande Haas



Fondamentaux de la lecture de plans



Outils de mesure



Mathématiques fondamentales d'atelier



Introduction aux matériaux d'outils coupants et de pièces à usiner



Entretien de base de la machine



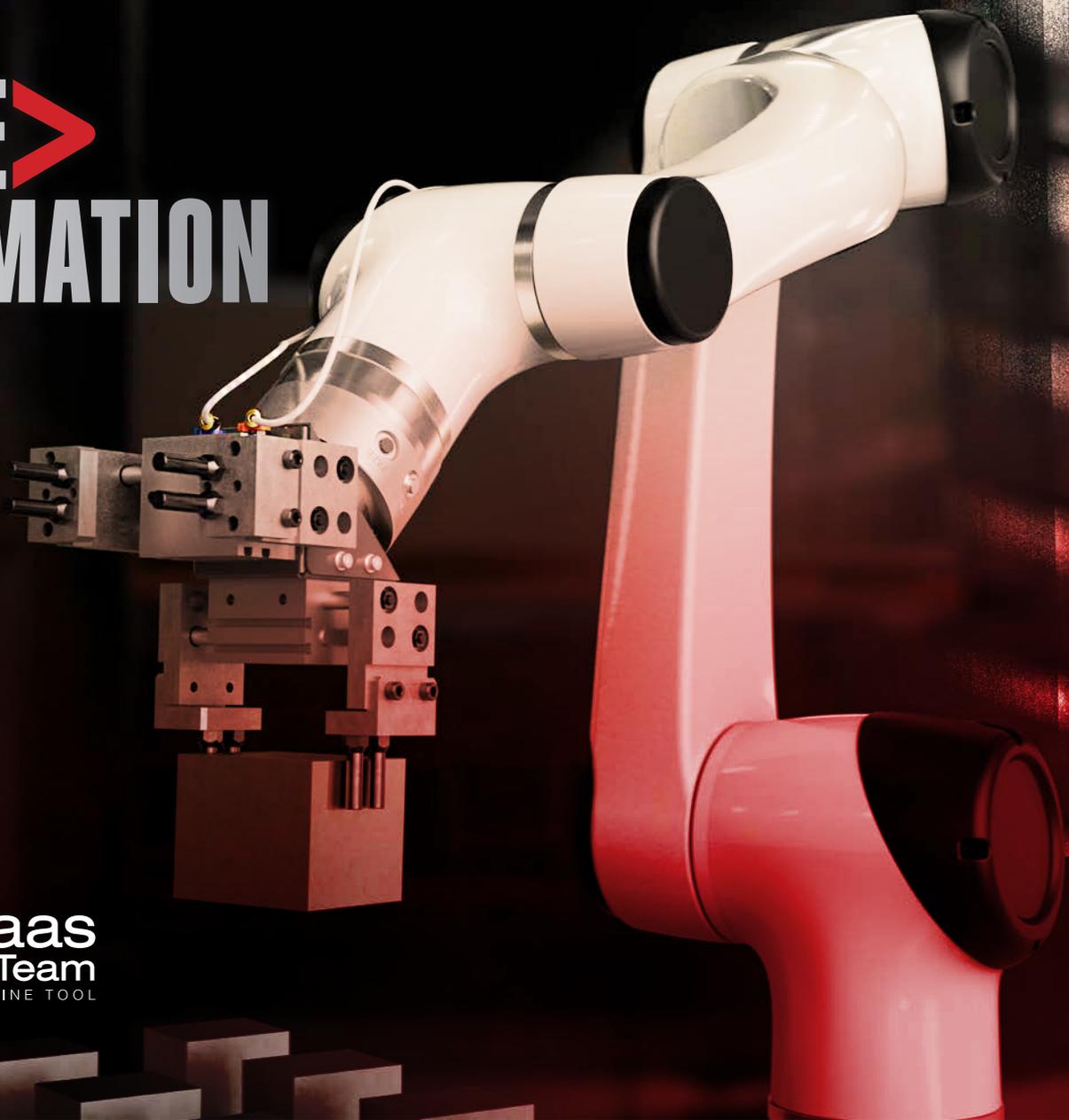
Test pratique



Créez un compte gratuit. Regardez les leçons. Répondez aux questionnaires en ligne. Passez l'examen final pratique. C'est vraiment simple !

Commencez votre parcours pour obtenir la certification Haas dès aujourd'hui sur HaasCNC.com/myhaas/haas_certification

MORE >
THAN AUTOMATION



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

FINANCEMENT

FINANCEMENT

Contactez la CNCA pour comprendre les raisons pour lesquelles vous devez nous choisir pour le financement de votre prochaine CNC Haas.

Financement simple et direct sans lourdeurs administratives. Pourquoi bloquer les lignes de crédit existantes ou surutiliser les ressources bancaires existantes ? À CNCA, nous utilisons notre expérience et notre expertise de l'industrie pour offrir un service à la clientèle supérieur.

CNC Associates peut vous proposer des conditions de financement flexibles adaptées à votre entreprise, allant de 12 à 84 mois. Soumettre son dossier est facile et le délai d'exécution est rapide. Contactez votre HFO local pour accéder aux meilleures offres de financement de l'industrie.

Rendez-nous visite sur HaasCNC.com/financing pour :

Pré-qualification | Documents ressources | Demande de crédit



CNC Associates
2900 Challenger Place, Oxnard, CA 93030
Tél. : 888-350-4CNC | Fax : 805-278-8501