



# LA RIVISTA HAAS





**Haas**  
F1™ Team

OFFICIAL MACHINE TOOL

# LA RIVISTA 7

## IN QUESTO NUMERO

### NOVITÀ

- 4 Mini max
- 5 Sistema di carico pallet robotizzato
- 5 Opzione di predisposizione pallet pool
- 6 Nuovi pallet pool
- 7 Serie Cobot
- 8 Centri di foratura serie DC
- 9 UMC-400/SS
- 10 Torni a banco corto serie ST-40
- 11 HDC-3-5AX Doppio montante
- 11 Mandrino VR a doppio supporto
- 12 LT350 Tavola rotante con foro passante grande
- 12 Sanificantedel refrigerante
- 13 Sistema di monitoraggio
- 13 Carrello di manutenzione del refrigerante
- 14 Compressore d'aria
- 14 Smusso barra
- 15 Serie da tavolo
- 16 Smerigliatrice di precisione
- 16 HMM 430
- 17 SR-3015
- 18 VP-5
- 18 VR-5
- 19 Aggiornamento tornio da attrezzeria
- 19 Copriguida in acciaio inossidabile
- 20 Macchina laser HL50E
- 20 Rilevamento di utensili rotti
- 21 Presetter utensili
- 21 Sega a nastro
- 22 Cambio utensile montato a lato 70+1
- 26 Kit punto zero
- 26 Morsetti pneumatici
- 27 Serraggio dei pezzi automatico

### PIÙ DI UN CNC

- 28 Assistenza tecnica leggendaria
- 30 Focus sugli sport motoristici
- 32 Comunità di formazione tecnica Haas
- 33 Semplicità fin dalla progettazione
- 34 Controllo Haas

### FOCUS SUI PRODOTTI HAAS

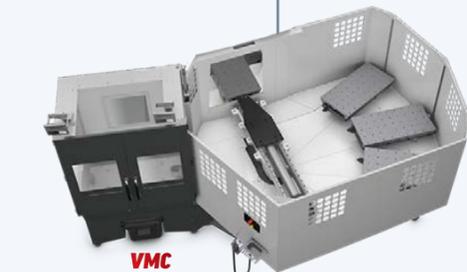
- 39 Centri di lavorazione verticali
- 61 Centri di tornitura
- 75 Centri di lavorazione orizzontali
- 87 Tavole rotanti e indexer
- 98 Focus su HaasTooling.com
- 103 Automazione integrata
- 110 Certificazione Haas



## AUTOMAZIONE DELLA FRESATRICE

## AUTOMAZIONE DEL TORNIO

### PALLET POOL DELLA FRESATRICE



VMC

#### Pallet Pool 3+1

VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT



#### Pallet Pool 5+1

VF-4  
VF-4SS



#### Pallet Pool 6+1

VF-2YT VM-2  
VF-2SSYT



#### Pallet Pool 6+1

EC-400

### UMC

#### Pallet Pool 10+1

UMC-500 UMC-500SS  
UMC-750 UMC-750SS  
UMC-1000 UMC-1000SS

#### Pallet Pool 20+1

UMC-500  
UMC-500SS

#### Pallet Pool 6+1

UMC-1250  
UMC-1250SS

### CARICATORI PEZZI AUTOMATICI DELLA FRESATRICE



#### FRESATRICE CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO

VF-1 VM-2  
VF-2 VF-2YT  
VF-2SS VF-2SSYT



#### UMC CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO

UMC-500  
UMC-500SS



#### ACARICATORE PEZZI AUTOMATICO COMPATTO

Mini Mill DT Super mini mill DM  
VF-2 VF-2SS  
VF-2YT VF-2SSYT

### ROBOT DELLA FRESATRICE



#### COBOT 5 kg

Modelli DT/DM  
CM-1  
MM, SMM  
DC-1

#### COBOT 10 kg

MM, SMM  
Modelli DT/DM  
Da VF-1 a VF-2  
UMC-500/SS  
DC-1

#### COBOT 15 kg

VF-3/SS, VF-4/SS  
UMC-500/SS  
UMC-750/SS

#### COBOT 30 kg

PRESTO  
DISPONIBILE



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 7 KG

Modelli DT/DM  
Da VF-1 a VF-2  
UMC-500/SS



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 25 KG

Da VF-1 a VF-5  
UMC-500/SS  
UMC-750/SS  
UMC-1000/SS



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 50 KG

Da VF-6 a VF-11  
UMC-1000/SS  
UMC-1250/SS



#### PALLET ROBOTICO AUTOMATICO

Tutti gli UMC  
Da VF-1 a VF-5  
VM-2, VM-3

### CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO DEL TORNIO

### SPINGIBARRA HAAS



#### SPINGIBARRA HAAS

Da ST-10 a ST-35



#### TORNIO CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO

ST10Y ST-20 ST-25 ST-28  
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

### ROBOT DEL TORNIO



#### COBOT 5 kg

CL-1

#### COBOT 10 kg

Da ST-10 a ST-28

#### COBOT 15 kg

ST-20 - ST-35,  
TUTTE LE  
VARIANTI

#### COBOT 30 kg

PRESTO DISPO-  
NIBILE



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 7 KG

Da ST-10 a ST-28



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 25 KG

Da ST-20 a ST-35  
DS-30Y



#### SISTEMA ROBOT CON CAPACITÀ DA 50 KG

Da ST-30 a ST-35

## L'AUTOMAZIONE INIZIA CON LE DOMANDE GIUSTE.

### CHE COSA?

Libera i talenti esistenti per lavorare su attività più significative e consentire a una macchina di gestire il carico e lo scarico ripetitivi delle parti. L'automazione è la migliore e più logica progressione per la crescita della tua attività.

### PERCHÉ?

Perché i tuoi concorrenti lo stanno già facendo. L'automazione è fondamentale per controllare i costi, massimizzare l'efficienza e mantenere un vantaggio concorrenziale, così da garantire il futuro. L'automazione è divenuta una necessità assoluta.

### COME?

Non esiste un approccio universale per tutte le soluzioni. Sono disponibili diversi sistemi di automazione progettati per soddisfare le tue esigenze specifiche. Scegli tra un'ampia selezione di soluzioni pre-ingegnerizzate, con particolare attenzione a **convenienza e flessibilità**.

### Fresatrice facile Automazione

PROCESSO DI RIPETIZIONE IN SEQUENZA  
UTILIZZA GLI STESSI PROGRAMMI  
ALTO VOLUME/ALTAMENTE ETEROGENA E BASSO VOLUME/  
ALTAMENTE DIVERSIFICATA  
PRECARICO DI TUTTI I PEZZI

### Fresatrice accessibile Automazione

BASSO INVESTIMENTO  
ESEGUO LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
FACILE ELABORAZIONE DI CARICO/SCARICO PEZZI  
RICHIEDE FISSAGGIO DEI PEZZI CON BLOCCO/  
SBLOCCO AUTOMATICO

### Fresatrice versatile Automazione

IN GRADO DI PRELEVARE/RILASCIARE IN POSIZIONI  
DIVERSE INCORPORA LA STAZIONE DI CAPOVOLGIMENTO  
DEI PEZZI ESEGUE LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO  
PEZZO RICHIEDE FISSAGGIO DEI PEZZI CON  
BLOCCO/SBLOCCO AUTOMATICO



### Tornio facile Automazione

FACILE AUTOMAZIONE PRIMA OPERAZIONE  
ESEGUO LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
COLLEGATA DIRETTAMENTE CON IL CONTROLLO HAAS  
MATERIALE CON ALIMENTAZIONE AUTOMATICA FINO  
A 3" (76 MM) DIA

### Tornio accessibile Automazione

BASSO INVESTIMENTO  
FACILE ELABORAZIONE DI CARICO/SCARICO PEZZI  
ESEGUO LAVORAZIONI MULTIPLE DELLO STESSO PEZZO  
PREDISPOSIZIONE E PROGRAMMAZIONE TRAMITE  
IL CONTROLLO HAAS

### Tornio versatile Automazione

LA SCELTA DI AUTOMAZIONE PIÙ VERSATILE  
IN GRADO DI PRELEVARE/RILASCIARE IN POSIZIONI DIVERSE  
INCORPORA LA STAZIONE DI CAPOVOLGIMENTO DEI PEZZI  
PREDISPOSIZIONE E PROGRAMMAZIONE TRAMITE  
IL CONTROLLO HAAS

Automazione conveniente  
Caricatore di pezzi automatico



**PIANTA MINIMA. MASSIMA PRODUTTIVITÀ.**

## MINI MAX COMPATTA



In abbinamento a un nuovo Caricatore di pezzi automatico compatto, la Mini Mill e la Super Mini Mill completamente riprogettate sono un ottimo inizio per l'automazione della tua officina. Queste combinazioni a pianta ridotta sono perfette per il funzionamento non presidiato e ad alto volume.

**PREPARATO CON TUTTE QUESTE OPZIONI DI AUTOMAZIONE PER IL FUNZIONAMENTO NON PRESIDATO!**



SISTEMA DI EVACUAZIONE TRUCIOLI A COCLEA



SISTEMA DI SONDA INTUITIVA WIRELESS



BARRIERA FOTOELETTRICA



MORSA PNEUMATICA + INTERFACCIA



### Pacchetto Mini Mill

- Mini Mill
- Caricatore di pezzi automatico compatto

**OPZIONI INCLUSE:**

- Sonda intuitiva wireless
- Evacuatore trucioli a coclea
- Aria programmabile

**+ HAAS TOOLING**

- Kit morsa autocentrante pneumatica da 100 mm (4") per VMC Haas
- Kit barriera fotoelettrica a cinque lati, altezza protettiva di 1.720 mm (67")



### Pacchetto Super Mini Mill

- Super Mini Mill
- Caricatore di pezzi automatico compatto

**OPZIONI INCLUSE:**

- Sonda intuitiva wireless
- Evacuatore trucioli a coclea
- Aria programmabile
- Passaggio refrigerante nel mandrino
- Lavorazione ad alta velocità

**+ HAAS TOOLING**

- Kit morsa autocentrante pneumatica da 100 mm (4") per VMC Haas
- Kit barriera fotoelettrica a cinque lati, altezza protettiva di 1.720 mm (67")



**SCALABILE E CONVENIENTE**

## CARICATORE PALLET ROBOT



Automazione versatile

INCLUDE il sistema di caricamento robot Haas con capacità da 25 kg, la barriera fotoelettrica, il rack pallet e 3 pallet punto zero.

Questo sistema versatile è ideale per applicazioni di lavorazione automatica e non presidiata su una varietà di piattaforme di fresatura. Consente la lavorazione continua di un singolo pezzo, o di una serie di pezzi, con la possibilità di scambiare pezzi e programmi utilizzando il sistema di programmazione a bordo all'interno del controllo Haas.



LA PERSONALIZZAZIONE È DI SERIE



ASSEGNA LA MASSA DEL PEZZO



PIANIFICATORE PALLET



VISTA GRIGLIA TATTILE

### RPL disponibile per:

- Da VF-1 a VF-5 (tutte le varianti eccetto TR)
- Da UMC-500/SS a UMC-1000/SS
- VM-2 e VM-3

### Caratteristiche principali del sistema:

- Produzione di grandi volumi
- Lavorazione altamente diversificata/a basso volume
- Tutta la predisposizione e la messa in funzione vengono effettuati mediante il controllo e la maniglia di avanzamento a distanza Haas
- Nessuna integrazione di terze parti necessaria

**DISPONIBILE PER L'INSTALLAZIONE IN LOCO**

## PREDISPOSIZIONE PRONTA PER PALLET POOL

La nostra predisposizione pronta per pallet pool preconfigura la tua macchina per accettare un pallet pool Haas opzionale in loco.

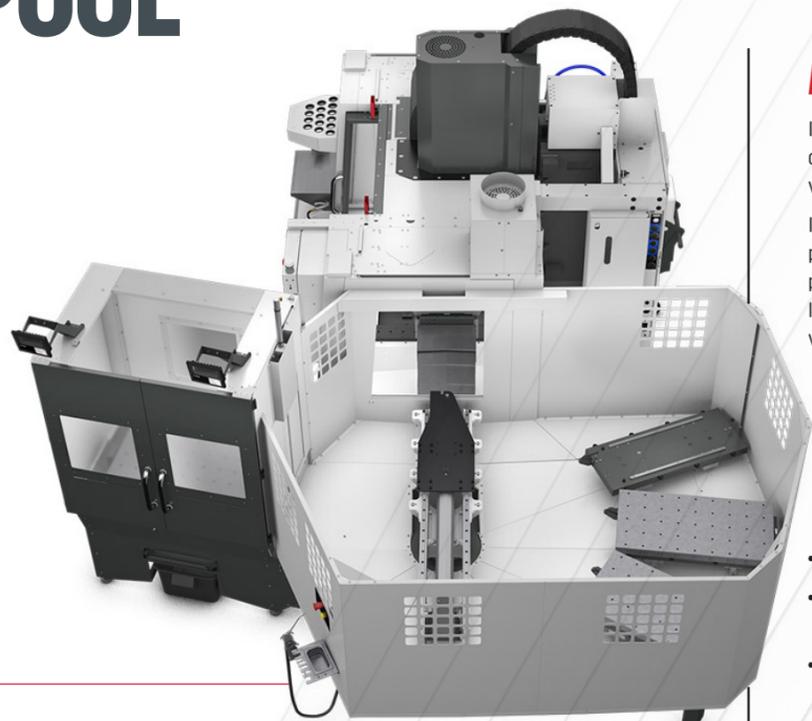


### Predisposizione disponibile per:

- EC-400
- UMC-500/500SS/750/750SS/1000/1000SS/1250/1250SS



## NUOVO PALLET POOL



### PALLET POOL 3+1 E 6+1

I nostri pallet pool 3+1 e 6+1 per VMC Serie VF-2YT Haas sono perfetti per cicli di produzione di grandi volumi o per lavorazioni di grandi volumi misti/bassi.

I pallet da 36" x 18" (914 x 457 mm) con sagoma fori per viti possono essere programmati singolarmente secondo i requisiti di priorità e sequenza, consentendo ai pezzi ad alta priorità di essere lavorati per primi o programmati più spesso. I pallet completati vengono riportati automaticamente alla posizione di attesa oppure possono essere messi in sequenza in una stazione presidiata da operatore per lo scarico e il ricarico immediati.

#### Caratteristiche principali del sistema:

- Area di lavoro: 30" di larghezza x 18" di profondità (762 x 457 mm)
- Pallet 3+1 o 6+1 (3 o 6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Carico utile max. di 750 lb (340 kg) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)
- Soluzioni completamente integrate per produzione non presidiata
- Interfaccia di programmazione semplice da utilizzare nel controllo Haas
- Stazione di carico/scarico dedicata
- Da ordinare insieme alla macchina

### PALLET POOL A 5+1 STAZIONI

Il nostro pallet pool 5+1 per VMC Serie VF-4 Haas è perfetto per cicli di produzione di grandi volumi o per lavorazioni di grandi volumi misti/bassi.

I pallet da 52" x 20,35" (1.321 x 517 mm) con sagoma fori per viti possono essere programmati singolarmente secondo i requisiti di priorità e sequenza, consentendo ai pezzi ad alta priorità di essere lavorati per primi o programmati più spesso. I pallet completati vengono riportati automaticamente alla posizione di attesa oppure possono essere messi in sequenza in una stazione presidiata da operatore per lo scarico e il ricarico immediati.

#### Caratteristiche principali del sistema:

- Area di lavoro: 47,75" larghezza x 20,35" profondità (1.213 x 517 mm)
- 5+1 pallet (5 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Carico utile max. di 750 lb (340 kg) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)
- Soluzioni completamente integrate per produzione non presidiata
- Interfaccia di programmazione semplice da utilizzare nel controllo Haas
- Stazione di carico/scarico dedicata
- Da ordinare insieme alla macchina

#### Nuovi pallet pool disponibili per:

3+1 e 6+1: VF-2YT/SSYT  
5+1: VF-4/SS

### LA FAMIGLIA CRESCE

## COBOT



La serie cobot Haas sono robot collaborativi plug-and-play integrati per le macchine Haas. I sistemi sono controllati completamente dal controllo Haas quando collegati alla scatola di interfaccia elettrica della macchina. Include: Cobot, interfaccia software per il controllo diretto attraverso la macchina Haas, pinse di apprendimento e controller cobot, barriera fotoelettrica di sicurezza e tutto l'hardware elettrico necessario per interfacciarsi direttamente con il controllo Haas.



COBOT 5 kg

COBOT 10 kg

COBOT 15 kg

COBOT 30 kg

**K**it cobot all-in-one Haas per la tua macchina Haas! I kit cobot pronti per la macchina Haas includono tutto ciò di cui hai bisogno per configurare, programmare e utilizzare il tuo nuovo cobot direttamente dal controllo Haas. Ogni kit è dotato di un cobot Haas, pinze di presa pneumatiche, barriere protettive, una tavola pezzi e tutta la ferramenta e i cavi necessari. Dettagli del kit:

#### Stazione di ribaltamento pezzi:

Una stazione di ribaltamento pezzi adiacente alla tavola pezzi fornisce una posizione comoda per il cobot per posizionare i pezzi e quindi ri-afferrarli (ribaltarli) per la lavorazione dell'altro lato, per semplificare la lavorazione 2a operazione.

#### Piedistallo regolabile:

Regola facilmente e rapidamente l'altezza del cobot per una migliore portata, a seconda dell'applicazione. Il kit include un robusto supporto telescopico in grado di estendersi da 24" a 36" (610 - 914 mm).

#### Tavola pezzi e modelli:

La tavola pezzi per uso intensivo offre molto spazio per la preparazione di materiale grezzo e pezzi finiti.

#### Pinza di presa pneumatica doppia:

Le pinze di presa doppie consentono al cobot di raccogliere le materie prime con una pinza di presa e scaricare un pezzo finito con l'altra, riducendo i tempi di inattività della macchina.

#### Protezione aggiuntiva:

Per una maggiore sicurezza, questo kit è dotato di un sistema di barriera fotoelettrica a 3 lati da 2 metri di altezza e di tutta la ferramenta di montaggio e i cavi necessari per l'installazione.

## PROGRAMMAZIONE E CONFIGURAZIONE FACILI...



... E TOTALMENTE INTEGRATE NEL CONTROLLO HAAS



**CENTRI DI FORATURA AD ALTA VELOCITÀ**

## SERIE DC

**DC-1**

23,6" x 17,7" x 13" (xyz)  
600 x 450 x 330 mm

**DC-2**

39,4" x 19,7" x 13" (xyz)  
1.000 x 500 x 330 mm



**CON UN CAMBIO IN STILE TORRETTA DEGLI UTENSILI DA 21 UTENSILI**

**30 CONO**

- 3/4/5 ASSI
- 10.000-20.000 RPM
- CAPACITÀ 21 UTENSILI

### Funzionalità e opzioni:

- Mandrino BT30 da 10.000 rpm standard
- 15.000 rpm o 20.000 rpm opzionale
- Cambio utensile in stile torretta ad alta velocità, 21 utensili
- Finestra automatica disponibile per una facile automazione
- Scarico trucioli posteriore con evacuazione trucioli anteriore
- Dimensioni compatte

Massimizza lo spazio della tua officina per

## PRODUZIONE DI GRANDI VOLUMI

Le macchine di foratura/maschiatura in stile tradizionale Haas sono particolarmente indicate per la produzione a basso volume molto eterogenea con tempi di consegna rapidi e cicli di produzione ad alto volume.

I centri di foratura della serie DC di Haas che uniscono capacità di alta velocità e piante salvaspazio per creare centri di lavorazione verticali versatili, adatti per la produzione di pezzi 2D e 3D ad alta precisione, come quelli presenti nei settori comunicazioni, aerospaziale, medico e automobilistico. Distribuire una singola macchina per lavori molto eterogenei con consegna rapida o per installare più macchine fianco a fianco per una produzione ad alto volume.



**PRESENTAZIONE DEI NUOVISSIMI**

## UMC-400 e SS

L'UMC-400 ha una pianta compatta e corse generose che lo rendono la soluzione perfetta per le officine più piccole o per le officine che eseguono lavorazioni di pezzi piccoli a cinque assi.

Utilizzando gli elementi di design collaudati dei nostri UMC esistenti, l'UMC-400 sarà di sicuro un ottimo performer. Le caratteristiche standard includono un mandrino cono 40 da 10.000 rpm e un cambio utensile montato a lato 30+1. Tutto questo si inserisce in una pianta compatta di 7 ft x 7 ft (2,1 x 2,1 m). È il 25% più piccolo del sempre popolare UMC-500.

Passa alla versione Super-Speed (SS) per ottenere una maggiore velocità del mandrino, tempi di cambio utensile più rapidi e avanzamenti in rapido più veloci. Con un mandrino da 12.000 rpm e avanzamenti in rapido da 1.200 ipm (30,5 m/min), l'UMC-400SS diminuirà i tempi di ciclo e aumenterà la produttività complessiva.

L'UMC-400 è una soluzione conveniente per la lavorazione 3+2 e simultanea a cinque assi.



### Funzioni standard:

- Corse da 17" x 11" x 13" (432 x 279 x 330 mm)
- Mandrino cono 40
- Piatto da 9,1" (230 mm)
- Sistema di sonda intuitiva wireless (WIPS)
- Offset pezzo dinamici e Controllo del punto centrale utensile (DWO/TCPC)
- Maniglia di avanzamento a distanza XL con touchscreen

### Specifiche della UMC-400

- Mandrino a 10.000 rpm
- Cambio utensile montato a lato 30+1
- Avanzamenti in rapido 900 ipm (22,9 m/min)

### Specifiche dell'UMC-400SS

- Mandrino a 12.000 rpm
- Cambio utensile montato a lato ad alta velocità 30+1 posizioni
- Avanzamento in rapido 1.200 ipm (30,5 m/min.)

## PIANTA RIDOTTA, STESSA GRANDE CAPACITÀ

# TORNITURA AD ALTA CAPACITÀ A BANCO CORTO

**ST-40S +SY**

**15"**  
DIMENSIONI  
AUTOCENTRANTE

**2.400**  
RPM

**40 hp**  
POTENZA

**ST-45S +SY**

**18"**  
DIMENSIONI  
AUTOCENTRANTE

**1.400**  
RPM

**40 hp**  
POTENZA



## PIANTA DELL'11% PIÙ PICCOLA!

I centri di tornitura a banco corto e a telaio grande di Haas offrono le prestazioni e la capacità di rotazione per trasformare pezzi di grande diametro, occupando meno spazio sul pavimento rispetto alle controparti standard.

Le versioni a banco corto dei nostri torni ST-40 e ST-45 con telaio grande offrono le stesse prestazioni e affidabilità collaudate in officina, con una corsa più breve dell'asse Z e una pianta inferiore. L'aggiunta del movimento dell'asse Y, dell'interpolazione dell'asse C e degli utensili motorizzati consente operazioni di fresatura, foratura e maschiatura per capacità della macchina migliorate.

## Caratteristiche in evidenza della macchina:

### ST-40S

- Capacità massima 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrino autocentrante 15" (381 mm)
- Torretta BOT a 12 stazioni
- Naso mandrino A2-8 con capacità della barra di 4,0" (102 mm)
- Naso mandrino posteriore disponibile

### ST-45S

- Capacità massima 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrino autocentrante 18" (457 mm) (opzionale)
- Torretta BOT a 12 stazioni
- Naso mandrino A2-11 con barra di 7,0" (178 mm)
- Naso mandrino posteriore disponibile

### ST-40SY

- Capacità massima 27,5" x 28" (699 x 711 mm)
- Mandrino autocentrante 15" (381 mm) (opzionale)
- Torretta BMT75 a 12 stazioni
- Naso mandrino A2-8 con capacità della barra di 4,0" (102 mm)
- Fresatura, foratura e maschiatura su asse Y
- Corsa dell'asse Y di ± 3,0" (76 mm)
- Asse C completamente interpolato

### ST-45SY

- Capacità massima 27,5" x 28" (762 x 711 mm)
- Mandrino autocentrante 18" (457 mm) (opzionale)
- Torretta BMT75 a 12 stazioni
- Naso mandrino A2-11 con barra di 7,0" (178 mm)
- Fresatura, foratura e maschiatura su asse Y
- Corsa dell'asse Y di ± 3,0" (76 mm)
- Asse C completamente interpolato

## DOPPIA STABILITÀ DEL MONTANTE

# HDC-3-5AX



L'HDC-3-5AX è una fresatrice a doppio montante a cinque assi progettata per lavorazioni complesse e di grandi dimensioni, come componenti di aeroplani, stampi per la laminazione e strutture composite. La struttura rigida della macchina offre una piattaforma di taglio estremamente stabile. Le corse sull'asse X completamente supportate sono in grado di gestire con facilità pezzi che raggiungono il peso di 10.000 lb (4.536 kg).

## Caratteristiche in evidenza della macchina:

- Il mandrino a due assi fornisce una rotazione dell'asse C di ±245 gradi e un'inclinazione dell'asse B di ±120 gradi
- Mandrino a motore integrale HSK-A100
- Cambio utensile montato a lato 50+1
- Pannello di comando su supporto mobile per un facile accesso
- Tavola da 153" x 49" (3.886 x 1.245 mm), con 3 piastre per utensili imbullonati grezze per il fissaggio dei pezzi personalizzato
- Corsa dell'asse X completamente supportata
- Capacità pezzi di 10.000 lb (4.536 kg)



# MANDRINO VR A DOPPIO SUPPORTO

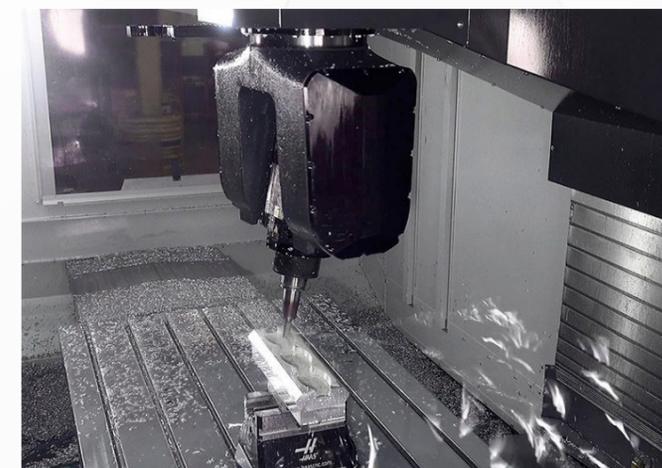
Questo mandrino a motore integrale da 20.000 rpm è stato messo a punto e ottimizzato per produrre più coppia e potenza rispetto al mandrino standard. È alloggiato in una testa rotante a doppio asse costruita da Haas che supporta il mandrino da entrambi i lati per una maggiore rigidità. La testa articolata fornisce una rotazione dell'asse C di ±245 DEG e un'inclinazione dell'asse B di ±120 DEG ed entrambi gli assi sono dotati di freni pesanti per lavorazioni 3+2 rigide.

- La testa a doppio asse costruita da Haas supporta il mandrino su entrambi i lati per una maggiore rigidità
- Fornisce una rotazione dell'asse C di ±245 DEG e un'inclinazione dell'asse B di ±120 DEG
- Freni potenti sugli assi B e C per una lavorazione 3+2 precisa

## Specifiche del mandrino

ASSE B - INCLINAZIONE	S.A.E	METRICO
Corsa da	120° a 120°	da 120° a 120°
Velocità massima	112 °/sec	112 °/sec
Coppia massima	472 ft-lbf	640 Nm
Coppia frenante	454 ft-lbf	616 Nm
ASSE C - ROTAZIONE	S.A.E	METRICO
Corsa da ±	245° a 245°	da 245° a 245°
Velocità massima	208 °/sec	208 °/sec
Coppia massima	264 ft-lbf	358 Nm
Coppia frenante	442 ft-lbf	600 Nm

**HSK-A63**  
CONO  
A 5 ASSI  
20.000 RPM  
50+1 UTENSILI



## Caratteristiche in evidenza:

- Potente mandrino a motore integrale
- Cono HSK-A63
- 20.000 rpm
- Mandrino a due assi
- 50+1 utensili

## Centri di lavorazione a cinque assi con mandrino articolato

<b>VR-8</b>	64" x 40" x 42" (xyz) 1626 x 1016 x 1067 mm
<b>VR-9</b>	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
<b>VR-11</b>	120" x 40" x 42" (xyz) 3048 x 1016 x 1067 mm
<b>VR-14</b>	150" x 40" x 42" (xyz) 3810 x 1016 x 1067 mm

## TAVOLA ROTANTE CON FORO PASSANTE GRANDE



# LT350

**1**

MANDRINI

**350 mm**

DIMENSIONI PIATTO

**348 ft-lb**

COPPIA MASSIMA

**156° /sec**

VELOCITÀ MAX



La nostra serie di tavole rotanti LT offre le stesse caratteristiche e gli stessi vantaggi della nostra serie HRT standard, ma offre fori passanti di grandi dimensioni e una varietà di opzioni di piatto e autocentrante per gestire alberi di grandi dimensioni, tubi di foratura e altri lavori con fori di grandi dimensioni.

### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Diametro del foro passante di 7,87" (200 mm)
- Piatti opzionali e autocentranti disponibili
- Aggiungi capacità di alesaggio grande su 4 assi alla tua macchina
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas

## UN ALTRO PAIO DI OCCHI

# SISTEMA DI MONITORAGGIO



Il nostro sistema di monitoraggio con telecamera consente di visualizzare il pezzo da lavorare e i processi di lavorazione, dall'esterno della macchina. Il sistema comprende una telecamera completamente chiusa, montata all'interno dell'involucro della macchina, e un monitor LCD montato all'esterno, vicino al controllo, che visualizza i feed della telecamera. Una base magnetica semplifica il posizionamento della telecamera e consente il montaggio quasi ovunque all'interno dell'involucro.

### Caratteristiche del prodotto:

- Visualizza i processi di lavorazione dall'esterno della macchina
- Telecamera completamente sigillata con supporto magnetico
- Monitor LCD che visualizza i feed della telecamera

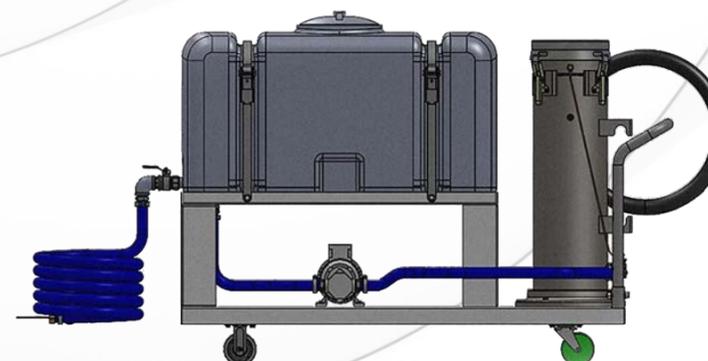
## FACILE E COMODO

# CARRELLO DI MANUTENZIONE DEL REFRIGERANTE

Il carrello di manutenzione del refrigerante Haas offre un modo pratico per rimuovere il refrigerante dal serbatoio del refrigerante della macchina quando è il momento di pulire il serbatoio, per poi rimettere il liquido refrigerante nel serbatoio una volta terminata la pulizia. Il sistema è costituito da un serbatoio di stoccaggio da 50 galloni (190 litri), una pompa a ingranaggi per convogliare il refrigerante e un serbatoio del filtro ausiliario del refrigerante per rimuovere trucioli e parti fini, tutti montati su un carrello in acciaio pesante con ruote orientabili industriali per la mobilità.

È sufficiente aspirare il refrigerante dal serbatoio del refrigerante nel serbatoio di stoccaggio e spostare il carrello per pulire il serbatoio del refrigerante della macchina. Il serbatoio del filtro ausiliario contiene altri 10 galloni (38 litri) di refrigerante, aumentando la capacità a 60 galloni (227 litri) e il filtro rimuove trucioli e parti fini dal refrigerante mentre viene pompato nel serbatoio di stoccaggio. Una volta completata la manutenzione del serbatoio, è sufficiente spostare il carrello di manutenzione del refrigerante fino alla macchina e aprire la valvola a sfera per scaricare il refrigerante nel serbatoio della macchina.

Se il vecchio refrigerante non viene riutilizzato, il carrello di manutenzione del refrigerante è perfetto per il trasporto del vecchio refrigerante in un'area designata per il corretto smaltimento. Il carrello è anche adatto per mescolare un nuovo lotto di refrigerante e trasportarlo alla macchina.



# SANIFICANTE DEL REFRIGERANTE

**Riduce i batteri e gli odori del serbatoio del refrigerante**



Il Sanificante del refrigerante Haas abbina un generatore di ozono con una pompa a immersione per diffondere l'ozono nel refrigerante per ridurre la coltivazione e l'odore dei batteri, prolungando la durata del refrigerante. Un timer incorporato consente all'utente di impostare date e ore in cui il sistema deve essere attivo. L'unità di controllo e la pompa si montano rispettivamente sull'involucro e all'interno del serbatoio, con magneti per carichi pesanti. Richiede una fonte di alimentazione da 125 V CA.

### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Riduce la crescita dei batteri nel refrigerante
- Riduce gli odori sgradevoli del vecchio refrigerante
- Timer integrato per il tempo di accensione/spengimento
- Supporti magnetici per carichi pesanti per il posizionamento
- Funziona a 125 V CA

# NOVITÀ

## NUOVO COMPRESSORE A VITE ROTANTE

# COMPRESSORE D'ARIA 3 IN UNO



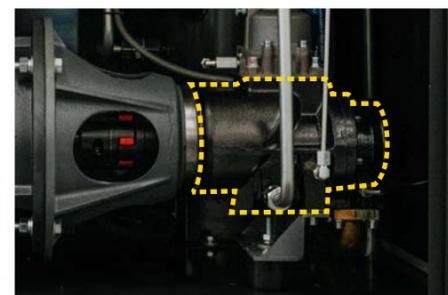
Il servo motore a trasmissione diretta e il compressore da 15 CV (11 kW) possono produrre fino a 52,8 cfm (1,5 m<sup>3</sup>/min) di aria a 145 psi (10 bar). Questa è la soluzione perfetta per le officine di piccole e medie dimensioni. In genere è sufficiente per far funzionare 10 macchine Haas e avere ancora capacità extra per diversi piccoli utensili pneumatici a mano.

### Compressori a velocità fissa

- Velocità motore costante, indipendentemente dalla richiesta
- Più efficiente quando è in funzione in modo continuo
- La potenza nominale del compressore deve corrispondere strettamente al carico di sistema
- Meno complesso e costoso di un compressore a velocità variabile

### Trasmissione a velocità variabile

- Velocità motore variabile su richiesta
- La velocità varia per mantenere una pressione costante
- Una buona scelta per l'estrazione dell'aria fluttuante/intermittente
- Pressione costante in tutto il sistema
- Più efficiente dal punto di vista energetico



**Compressore d'aria a vite rotante**

Tutti i compressori d'aria Haas sono di tipo a vite rotante e sono progettati per funzionare continuamente. Sono molto più silenziosi dei tipici compressori d'aria alternata.



**Essiccatore d'aria refrigerato**

L'essiccatore d'aria utilizza il refrigerante R410A per un'affidabilità superiore ed elevata efficienza energetica.



**Pannello di controllo digitale**

La nostra interfaccia digitale di facile utilizzo semplifica la regolazione delle impostazioni e la visualizzazione dei dati operativi in un colpo d'occhio.

## PREPARA IL MATERIALE PER IL CARICAMENTO

# SMUSSO DELLA BARRA

Il nostro dispositivo per smusso barra si monta direttamente sul vassoio di ricarica dello spingibarra Haas, consentendo di smussare le estremità del caricatore barre prima di caricarlo nel vassoio. Non è necessario smussare le barre a mano con una smerigliatrice, è sufficiente attivare il dispositivo di smusso barra con il pedale incluso e inserire la barra nel mozzo di smusso. Un utensile dentato in acciaio temprato sbava rapidamente la barra e aggiunge uno smusso.

- Smussa le barre direttamente nello spingibarra
- Alimentato direttamente dal tornio Haas
- Utensile dentato in acciaio temprato per una lunga durata
- Smussa le barre fino a 2" (51 mm) di diametro
- Include il pedale per l'attivazione



## FRESATRICE E TORNIO SERIE DA TAVOLO



*Trasforma qualsiasi spazio in un laboratorio di apprendimento CNC*

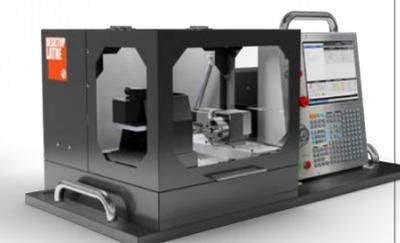
Le macchine da tavolo Haas sono le macchine perfette per l'insegnamento e l'hobby. Nonostante le dimensioni ridotte, offrono tutte le funzionalità, tra cui la funzione completa di controllo Haas. Le loro dimensioni compatte e la facilità d'uso possono trasformare qualsiasi aula o ufficio in un centro pratico di formazione CNC!

Destinate principalmente a scuole e istituti tecnici come macchine di formazione. Ideali anche per hobbisti e meccanici da banco. Specificamente progettato per tagliare le materie plastiche e la cera lavorabile. Alimentato dal controllo CNC Haas di livello mondiale, probabilmente il controllo più popolare e più intuitivo del settore.



### Capacità della fresatrice da tavolo

- Corse da 6" x 10" x 3" (152 x 254 x 76 mm)
- Mandrino a motore integrale a 15.000 rpm
- Cono pinza ER11
- Tavola con cave a T da 18,1" x 10,6" (460 x 270 mm)



### Capacità del tornio da tavolo

- Dimensioni mandrino auto-centrante 2,5 pollici (63 mm)
- Diametro da lavorare max. 0,75 pollici (19 mm)
- Asse Z: 2,70 pollici (69 mm)
- Asse X: 2,75 pollici (70 mm)
- Velocità mandrino massima: 3000 rpm
- Utensili - Torretta a 6 stazioni, 8 mm (diametro esterno) e collare ER-11 (diametro interno)

### Macchine Haas portatili per l'istruzione e la formazione

Le macchine da tavolo Haas si adattano facilmente a un tavolo o a una cassetta degli attrezzi rotante, rendendoli perfetti per l'aula CNC.

### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Design portatile per facilitare la condivisione
- Si adattano facilmente a una scrivania o a una cassetta degli attrezzi rotante
- Connettività Ethernet e WiFi
- Media display M130
- Non necessitano di aria compressa
- Non necessitano di refrigerante
- Non necessitano di spazio dedicato
- Nessuna dispositivo per evitare i cali di tensione dedicato
- Funzionano con alimentazione monofase (specificare 120 V o 220 V)
- È sufficiente collegarli alla presa a parete

## PREPARA IL MATERIALE PER IL CARICAMENTO

# SMERIGLIATRICE DI PRECISIONE



La smerigliatrice di superficie automatica HSG-2550 fornisce superfici rettificate di precisione per dimensioni e rifiniture critiche. Include una mola da 200 mm di diametro x 20 mm di larghezza e un mandrino autocentrante elettromagnetico da 500 x 250 mm.

### Funzioni standard:

- Serbatoio del refrigerante con filtro
- Pompa idraulica
- Autocentrante elettro magnetico a polo fine
- Bilanciamento dell'albero
- Levigatrice parallela e penna diamantata
- Equilibratrice ruote
- Mola e flangia della mola
- Chiave per estrazione ruote

### Accessori opzionali

- Estrattore di polvere
- DRO a due assi (SINO)
- Sistema refrigerante con separatore magnetico

## VELOCI | CONVENIENTI | AFFIDABILI



# SR-3015 FRESATRICE PER LAMIERA

Le fresatrici per lamiera Haas *serie SR* sono alternative accessibili alle fresatrici a portale mobile per tagliare materiali non metallici più leggeri, come legno, plastica, schiuma ad alta densità e compositi. Le ampie corse di queste macchine ospitano facilmente fogli completi di materiale, lunghe estrusioni o più predisposizioni di pezzi più piccoli.

Alimentate dal controllo Haas, le fresatrici della Serie SR offrono un livello di programmabilità e funzionalità che non si trova in altre fresatrici CNC. L'intuitiva interfaccia di controllo Haas e le robuste funzioni semplificano la programmazione e la regolazione, anche per i principianti.

Perfette per officine meccaniche, artigiani professionisti e persino hobbisti, le fresatrici per lamiera Haas sono progettate per aumentare la produttività e la creatività in qualsiasi ambiente di produzione. La loro robusta struttura in acciaio riduce le vibrazioni, aumentando la velocità e la precisione durante la lavorazione, e sono dotate di un sistema di aspirazione della polvere integrato per rimuovere facilmente trucioli, sfridi e polvere prodotti durante la lavorazione.

## MACCHINA DI MISURAZIONE DELLE COORDINATE

# HMM430

La prima macchina di misurazione delle coordinate di Haas Automation, l'HMM430, porta un'ispezione di livello professionale nella tua officina. Questa macchina è perfetta per officine di piccole e medie dimensioni che vogliono avvicinarsi per la prima volta al mondo delle ispezioni e della proprietà di CMM. Tutto ciò di cui hai bisogno per iniziare è incluso.

Semplifica il controllo qualità riducendo il tempo impiegato per eseguire ispezioni con strumenti di metrologia convenzionali. In confronto alle opzioni di dimensioni simili dei grandi nomi del mondo CMM, l'HMM430 offre precisione concorrenziale a un prezzo Haas insuperabile.



### Specifiche del prodotto:

- Risoluzione in scala lineare: 0,001 mm
- Volume massimo: 400 x 430 x 350 mm (X,Y,Z)
- Testa della sonda: Renishaw MH20i
- Corpo della sonda: Renishaw TP20 con modulo di forza standard
- Peso massimo del pezzo: 120 kg

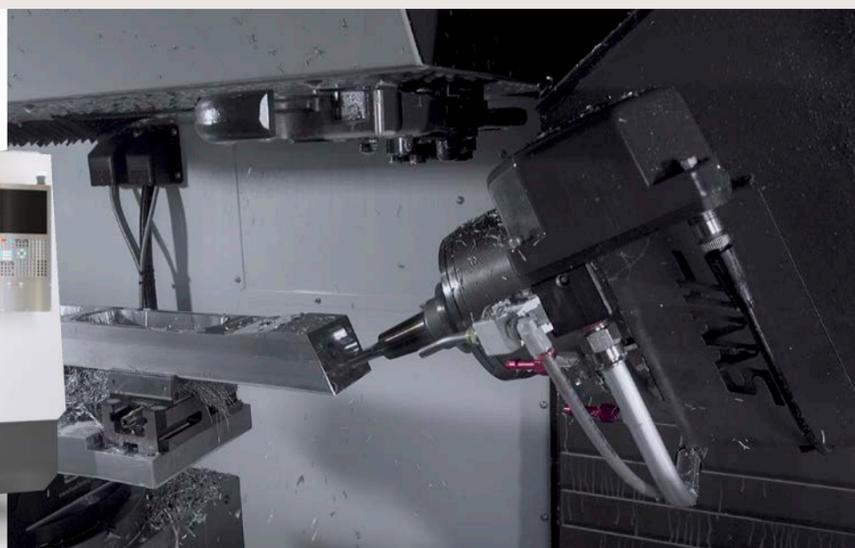
### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Piattaforma aperta
- Cuscinetti guida lineari
- Scale lineari Renishaw
- Include computer con periferiche, Windows 10 e software di misurazione
- Ispezioni manuali o programmabili CNC

### Specifiche della macchina

	SR-3015
Corse	
Asse X	59" (1.500 mm)
Asse Y	118" (3.000 mm)
Asse Z	7,9" (200 mm)
Dalla punta del mandrino alla tavola (~ min)	0,2" (5 mm)
Dalla punta del mandrino alla tavola (~ max)	8" (205 mm)
Tavola	
Lunghezza	118" (3.000 mm)
Larghezza	59" (1.500 mm)
Tra i montanti	62,36" (1.584 mm)
Peso max. sulla tavola (distribuito uniformemente)	2.976" (1.350 kg)





## MACCHINA PRISMATICA

**VP-5** **40** **4 ASSI**  
**CONO** **8.100 RPM**  
**CAPACITÀ UTENSILI 50+1**

Il centro di lavorazione verticale VP-5 di Haas combina la struttura rigida del nostro centro di lavorazione verticale VF-5 con un mandrino articolato per creare una macchina versatile per la lavorazione di pezzi prismatici su più lati.

### Caratteristiche della macchina:

- Esegui la fresatura di pezzi prismatici in una predisposizione singola
- Mandrino articolato cono 40 con freno
- Rotazione mandrino asse B da +106° a -8°, con interpolazione o posizionamento
- Aggiungi una tavola rotante per la lavorazione su 5 lati



Il mandrino dell'asse B articolato della VP-5 fornisce una rotazione da +106° a -8°, consentendo di lavorare pezzi prismatici in una predisposizione singola. Sincronizza il movimento dell'asse B con gli assi X, Y e Z per la lavorazione interpolata 3D o attiva il potente freno dell'asse B per una lavorazione rigida 3+1.

**Per la VP-5 sono disponibili due opzioni rotanti che offrono una flessibilità aggiuntiva per la lavorazione di pezzi complessi e con più lati:**

**Opzione di tavola rotante asse A ad alta velocità:** monta una tavola rotante HRT310SS verticalmente sulla tavola della VP-5, per fornire un piatto dell'asse A ad alta velocità per la lavorazione di pezzi di piccole dimensioni con più lati.

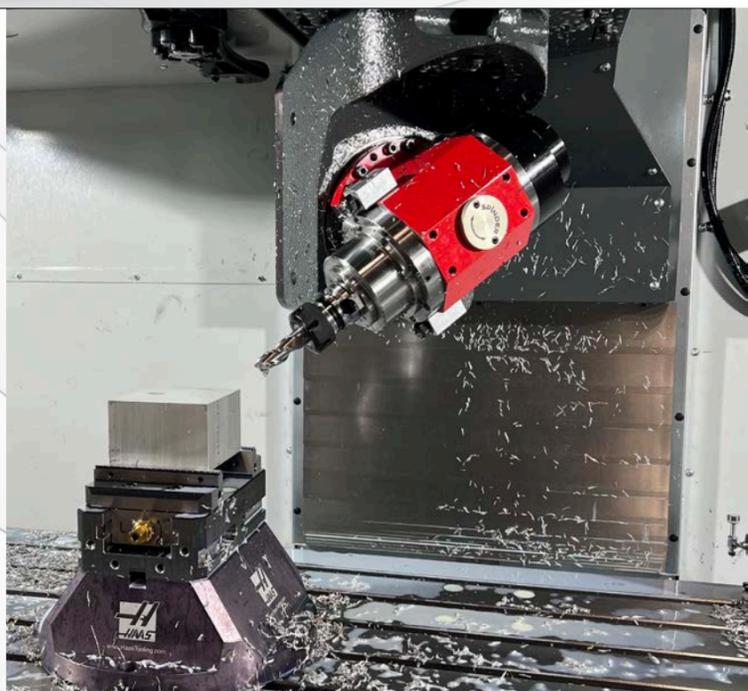
**Opzione tavola rotante asse C ad alta velocità:** monta una tavola rotante HRT310SS orizzontalmente sulla tavola della VP-5 come piatto dell'asse C, per fornire l'accesso a 5 lati dei pezzi più lunghi.

**VR-5** **30** **CONO**

Il VR-5 porta le capacità del mandrino a 2 assi nella nostra piattaforma VMC di medie dimensioni per creare una macchina compatta a cinque assi per la profilatura e la contornatura di pezzi di medie dimensioni. La pianta ridotta della macchina, il 40% più piccola della VR-8 a telaio grande, la rende adatta per le officine in cui lo spazio è fondamentale.

Le caratteristiche standard includono un mandrino a motore integrale da 24.000 rpm, un cambio utensile montato a lato 50+1 e una tavola con cave a T da 54 x 24 (1.372 x 610 mm) che supporta facilmente pezzi da lavorare e fissaggi dei pezzi più lunghi. La testa cardanica a 2 assi fornisce ±245 DEG di rotazione dell'asse C e ±120 DEG di inclinazione dell'asse B per accedere a quasi qualsiasi angolo per forme complesse, interferenze di taglio e lavorazione a 5 lati, e i freni sugli assi B e C forniscono molta rigidità per la lavorazione 3+2.

- Mandrino a motore integrale a 24.000 rpm
- Rotazione dell'asse C di ±245 DEG e un'inclinazione dell'asse B di ±120 DEG
- Cambio utensile montato a lato 50+1
- Lavorazione simultanea a cinque assi
- Freni sugli assi B e C per una lavorazione 3+2 rigida
- Include il controllo del punto centrale utensile



## NUOVI MODELLI DI PRODUZIONE

# TORNI DA ATTREZZERIA

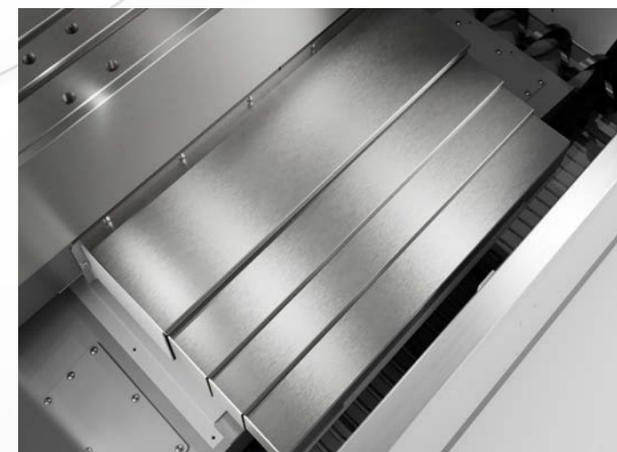


Porta le capacità di produzione nella tua attrezzera con i torni da attrezzera della serie Haas TL-1P. Abbiamo preso il nostro collaudato TL-1 e aggiunto un autocentrante elettrico da 6,5" (165 mm) con bloccaggio idraulico, una torretta degli utensili automatica a 4 stazioni e un mandrino A2-5 da 3.000 rpm per creare una macchina pronta per la produzione per qualsiasi officina.

La pianta compatta della macchina, il Visual Programming System standard e la capacità di funzionare con alimentazione monofase rendono il TL-1P perfetto per le officine che necessitano di una macchina per l'ultima o seconda operazione, attrezzera, scuole e macchinisti di officine. Se è necessaria una capacità di tornitura più lunga, il TL-2P offre le stesse caratteristiche di produzione con una lunghezza di tornitura di 48" (1.219 mm).

### Caratteristiche della macchina:

- Capacità massima di 8 x 30 (203 x 762 mm)
- Autocentrante elettrico da 6,5" (165 mm) con bloccaggio idraulico
- Torretta utensili automatica a 4 stazioni
- Mandrino A2-5 da 3.000 rpm
- Visual Programming System Haas



## PRESTO DISPONIBILE SU TUTTI I VMC

# COPRIGUIDA IN ACCIAIO INOSSIDABILE

Questi copriguida in acciaio inossidabile 304 di calibro pesante per gli assi X e Y dei VMC Haas offrono una robustezza elevata, nonché una resistenza eccellente alla corrosione chimica e alla ruggine. (Già standard sull'asse Z)

- Costruzione in acciaio inossidabile 304 di calibro pesante
- Resistenza alla corrosione e robustezza eccellenti
- Raschiatori in HDPE con fibra di vetro per un funzionamento regolare e una lunga durata



## MACCHINA DI MARCATURA LASER HL50E

Haas HL50E è una macchina di marcatura laser a fibra infrarossa completamente chiusa che unisce la fotonica avanzata e la tecnologia a fibra ottica per offrire capacità di marcatura laser precise alla tua linea di produzione.

Equipaggiata con un cavo in fibra ottica invece della tipica serie di lenti per concentrare e amplificare la luce generata da diodi ad alta uscita attraverso una lente convergente, il fascio laser risultante è più diritto, più piccolo e più preciso rispetto ad altri tipi di macchine di marcatura laser, con una maggiore efficienza elettrica e costi operativi relativamente bassi.

Questa macchina è adatta per la maggior parte dei materiali metallici e delle leghe, come acciaio, acciaio inossidabile, ottone, alluminio, argento e ferro, nonché per alcuni materiali non metallici, consentendone l'applicabilità su una vasta gamma di settori industriali, ideale per piccole e grandi operazioni di produzione.

### Specifiche del prodotto

- Potenza laser: 50 W
- Lenti F160: area di lavoro 110x110 mm (circa 4x4") con lunghezza focale di 160 mm (impostazione predefinita)
- Lenti F290: area di lavoro 200x200 mm (circa 8x8") con lunghezza focale di 290 mm
- Lunghezza d'onda: 1.064 nm (infrarossi)
- Ripetibilità: +0,01 mm

### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Sorgente di pompaggio Q-Switch: emette luce in modo efficiente in rapidi impulsi/raffiche, per un migliore controllo termico
- Puntatori laser: assicurano che l'incisore sia a fuoco una volta calibrato
- Interruttore a pedale
- Regolazione manuale dell'altezza del laser e della potenza
- Finestre resistenti alla luce laser
- Estrattore di fumi
- Funziona con alimentazione monofase (specificare 120 V o 220 V)

## RILEVAMENTO DI UTENSILI ROTTI

Il sistema di rilevamento utensili rotti Haas utilizza una fotocamera incorporata per confrontare visivamente gli utensili prima e dopo un cambio utensile, per stabilire se l'utensile è stato danneggiato durante la lavorazione. Se viene rilevato un utensile rotto, la macchina genera un allarme e impedisce che l'utensile venga sostituito nel mandrino.

### Standard su tutti gli UMC\*

- Arresta in modo sicuro la macchina se viene rilevato un utensile rotto
- Risparmia denaro prevenendo eventuali danni a utensili, serraggio dei pezzi e anche alla macchina

\*Ad eccezione di UMC-350HD-EDU



### SEMPLIFICA IL TUO FLUSSO DI LAVORO

## PRESETTER UTENSILI

La serie di presetter utensili Haas, progettati per semplificare il flusso di lavoro, sono le soluzioni migliori per massimizzare l'efficienza e mantenere la precisione nelle operazioni di lavorazione. Eliminando la necessità di misurare manualmente gli utensili, i presetter consentono di prendere gli offset utensile prima di ogni lavoro, riducendo in ultima analisi il tempo del mandrino e consentendo cicli di produzione più efficienti.

Sono disponibili tre opzioni di presetter, ciascuna personalizzata per soddisfare le esigenze specifiche del cliente. La gamma di corse degli assi X e Y, manicotti con intercambiabili per supportare molte macchine e capacità pneumatiche per una maggiore precisione sui modelli intermedi e avanzati, rendono queste soluzioni le più efficienti e versatili sul mercato.



#### HTS400

- Corsa massima asse X: 12,6" (320 mm)
- Corsa massima dell'asse Z: 15,7" (400 mm)
- Memoria utensile 5.000
- Memoria di origine macchina 50
- Manicotto per utensili cono 40
- Monitor da 20"

#### HTS600

- Corsa massima asse X: 15,7" (400 mm)
- Corsa massima dell'asse Z: 23,6" (600 mm)
- Memoria utensile 10.000
- Memoria di origine macchina 100
- Bloccaggio pneumatico dell'asse
- Sistema di interblocco utensile pneumatico
- Manicotto per utensili cono 40
- Monitor da 22"

#### HPTS600

- Corsa massima asse X: 15,7" (400 mm)
- Corsa massima dell'asse Z: 23,6" (600 mm)
- Memoria utensile 20.000
- Memoria di origine macchina 200
- Bloccaggio pneumatico dell'asse
- Sistema di interblocco utensile pneumatico
- Freno manicotto cono pneumatico
- Manicotto per utensili cono 50
- Monitor da 24"

### EFFETTUARE IL TAGLIO

## SEGA A NASTRO

**A**umenta la produttività e la precisione dell'officina con la sega a nastro automatica HAB3232, progettata per soddisfare le rigorose esigenze del taglio automatico dei metalli. Progettata per la precisione, la nostra sega a nastro offre tagli lisci e puliti su una varietà di metalli, dall'acciaio all'alluminio.

L'HAB3232 può tagliare diverse lunghezze nello stesso ciclo e ha capacità di montaggio a barre per una maggiore efficienza.

Con un pannello di controllo intuitivo, l'HAB3232 offre un funzionamento intuitivo. Utilizza la modalità AI per consentire alla sega di determinare la propria velocità di avanzamento oppure utilizza la ruota di regolazione per effettuare regolazioni di precisione e determinare la velocità di avanzamento migliore.



### Specifiche

- Altezza di taglio massima - 12,6" (320 mm)
- Larghezza di taglio massima - 12,6" (320 mm)
- Velocità della lama: da 32,8 a 262,5 fpm (da 10 m/min a 80 m/min)
- Dimensioni della lama - 162" x 1,3" x 0,04" (4.115 x 33 x 1 mm)

### Caratteristiche in evidenza del prodotto:

- Modalità AI
- Velocità di avanzamento regolabile della ruota
- Capacità di impilamento barre
- Modalità manuale e automatica
- Memoria per più lavori
- Può essere messa in pausa dopo il taglio
- Seleziona il primo taglio o nessun primo taglio

# NOVITÀ

## Cambi utensili montaggio a lato **70+1**

### Appositamente costruiti in California per le macchine Haas

Produciamo i nostri cambi utensili dal 1988, avendo in mente completa integrazione e funzionalità. Utilizziamo i nostri stessi modelli e non faremmo altrimenti.

- I cambi utensili rapidi accorciano i tempi del ciclo su ogni cambio utensile
- Carosello a posizionamento diretto per stadiazione utensile super veloce
- La tavola dell'incavo utensili nel controllo consente di controllare perfettamente il cambio utensili
- Identifica gli utensili come GRANDI per lasciare le tasche adiacenti vuote
- Identifica gli utensili come PESANTI per muovere il cambio utensili lentamente



Cono 50

**50**  
CONO

#### SMTC 70+1

Cambio utensile opzionale per serie EC-630  
Ora disponibile su HMC serie EC-1600

- Capacità aumentata per lavori complessi
- Aggiungi utensili ridondanti per il funzionamento non presidiato
- Lascia gli utensili preimpostati nel cambio utensile per una commutazione rapida



#### **40** 70+1 ad alta velocità Cambio CONO utensile montato a lato

Più utensili per più funzioni



Cono 40 e HSK-A63

Ogni secondo è importante - I modelli SS includono cambi utensili ancora più veloci, superveloci



#### Serie VF:

VF-2YT/SS  
VF-3/SS  
VF-3YT/SS  
VF-4/SS  
VF-5/40/SS  
VF-5/40TR  
VF-5/40XT



#### Stampi e modellazione:

VM-2  
VM-3  
VM-6

#### Macchine universali:

UMC-500/SS  
UMC-750/SS  
UMC-1000/SS  
UMC-1000-P/SS  
UMC-1250/SS  
UMC-1500-DUO/SS



# WINNER'S CIRCLE

TOOLING.COM  
HAAS  
**WINNER'S**  
CIRCLE

**FREE**  
NEXT-DAY DELIVERY

FINO AL  
**8% DISCONTO**  
ENTIRE ORDER

**HFO + ONLINE**  
ORDER 2 WAYS!

**FREE SHIPPING**  
ON ALL ORDERS OVER \$49

**ONE MEMBERSHIP**  
FOR ENTIRE COMPANY

**COMBINE**  
WITH OTHER PROMOTIONS

PRESENTIAMO IL NOSTRO NUOVO  
PROGRAMMA DI **PREMI FEDELTA'**

STANDARD



LIVELLO BRONZO  
SPESA + di 10.000 \$



LIVELLO ARGENTO  
SPESA + di 25.000 \$



LIVELLO ORO  
SPESA + di 50.000 \$



RISPARMIO BASATO SULLA SPESA ANNUALE SU HAAS TOOLING.



**TRASFORMA I TUOI RISPARMI SUGLI  
UTENSILI IN UNA NUOVA MACCHINA!**

Aumentando la spesa annuale per gli utensili, otterrai sconti maggiori e guadagnerai più HaasBucks da investire nell'acquisto di una nuova macchina Haas.

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**A DRILL CHUCK FOR YOU**  
 Having just purchased my first 40 taper machine, I turned to Haas CNC tools online to get my starter set of tool holders together. In this starter set, I made sure I ordered this chuck which has proven itself already. Smooth bearings, 0.0004" runout, and a spanner wrench hole for when things get tight on you. I would recommend this product.

- Joke P.

**CT40 NC KEYLESS DRILL CHUCK X 3.54" GAGE**  
 PART # 04-0069

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**EXCELLENT HEIGHT GAUGE**  
 12" Dial Height Gauge proving to be accurate and repeatable. Paired with Haas Gauge Blocks has brought our inspection capabilities up significantly.

- Tony

**DIAL HEIGHT GAUGE DOUBLE-BEAM, 0-12"**  
 PART # 09-0124

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**AMAZING DRILL BIT SET!**  
 Hands down one of the best sets of drill bits around, HAAS pricing sets a new standard.

- Eric S.

**111-PIECE, COBALT JOBBER DRILL KIT (FRACTIONAL, LETTER, NUMBER)**  
 PART # 08-1053

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**EXCELLENT SMALL TOOL**  
 I needed a small general purpose tool holder and this one fit that role perfectly. The price is unbeatable and the inserts work great, are readily available and very economical. I'll definitely be replacing my aging lathe tooling with more Haas turning tools.

- CM

**HEHF, 5/8" Ø INDEXABLE END MILL, 5/8" SHANK X 10" LEAD ANGLE X 5" OVERALL LENGTH, 2 FLUTE, TSC**  
 PART # 01-0277

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**GREAT VALUE.**  
 This "Tombstone" allows you to customize to your needs. No better value on the market. I would definitely recommend if you were in the market for a "Tombstone".

- Steve K.

**400MM CAST IRON SQUARE PLAIN TOMBSTONE**  
 PART # 05-0179

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**40 TAPER TOOL CART**  
 It's built as good, if not better, than ones that cost twice as much. I just ordered a second one!

- Jim K.

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**GREAT QUALITY PRODUCT**  
 If you have better gauges these are the tool for you! Easily replaced with great price.

- Neil B.

**6" DIAL CALIPER, 0.001 IN GRADUATION, SHOCKPROOF**  
 PART # 09-0083

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**GREAT TOOL AND VALUE**  
 We use these all the time, and really like the performance. Lacked some top for my personal machine in the garage. Very pleased with the quality in Aluminum and you cannot beat the price.

- Joe B.

**3/8" DIA. CARBIDE END MILL, 3 FLUTE, UNCOATED, 3/8" SMOOTH SHANK X 7/8" LOC, SQUARE PROFILE, HSAM1**  
 PART # 03-0085

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**EASY TO USE PRECISION LEVEL**  
 This is a great quality machinist level. At a fair price, it is accurate the level. The tool has a nice compact wooden case to protect it when stored.

- Terry S.

**200MM CAST IRON PRECISION MACHINIST'S LEVEL WITH 2 VIALS**  
 PART # 08-1080

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**TIME SAVER**  
 Awesome product makes set up fast and easy.

- Blake F.

**HAIMER 3D SENSOR KIT, 1/2" INCH, CT40**  
 PART # 08-1080

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**EXCELLENT END MILL FOR STAINLESS AND OTHER HARD METALS**  
 This tool was fantastic, it cut through 303 with no problem and the harmonics were great with very little sound coming from my machine. I followed the recommended speeds and feeds and got a great surface finish. I would highly recommend this tool.

- Luna Manufacturing

**1/2" DIA. CARBIDE END MILL, 5 FLUTE, TiAlN COATED, 1/2" SHANK X 1-1/4" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM2**  
 PART # 03-0073

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**ACCURATE**  
 Smooth working, quality tool. Another great HAAS tool added to my arsenal!

- BOM

**BLADE MICROMETER, 5-6"/0.001"**  
 PART # 09-0326



**COMPLETE CHAMFER END MILL KIT, CT40**  
 PART # 08-0171

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**GREAT TOOL AT A GREAT PRICE**  
 I bought this to replace standard carbide chamfer tools. So much more rigid and versatile. Easy to swap inserts when it does eventually wear out. Highly recommended!

- John F.

**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**9/10 PRICE FOR PERFORMANCE**  
 Really can't beat the price point for an overnighted (with Winner's Circle) tool that can get the job done without taking too much profit out of a job. Cut performance is at least on par with something like Niagara, or Accupro, finish quality is pretty solid, but on a cutting edge this out with a more flat mirror finish coating and geometry isn't a bad comparison (though I was genuinely impressed with the coating), and as always Sandvik reigns supreme. I'm generally picky with my tools, but at the price and fast delivery Haas is providing tooling, that like their machines, are the workhorses of our industry. You can literally buy seven of these for the price of some Sandviks I have, and for 90 percent of the work people do I'm willing to bet seven tools are going to serve you a lot better than one Sandvik.

- Jeffrey H.

**3/4" DIA. CARBIDE END MILL, 6 FLUTE, HYB. ALCRN COATED, 0.03" RADIUS, HSPM**  
 PART # 03-2147

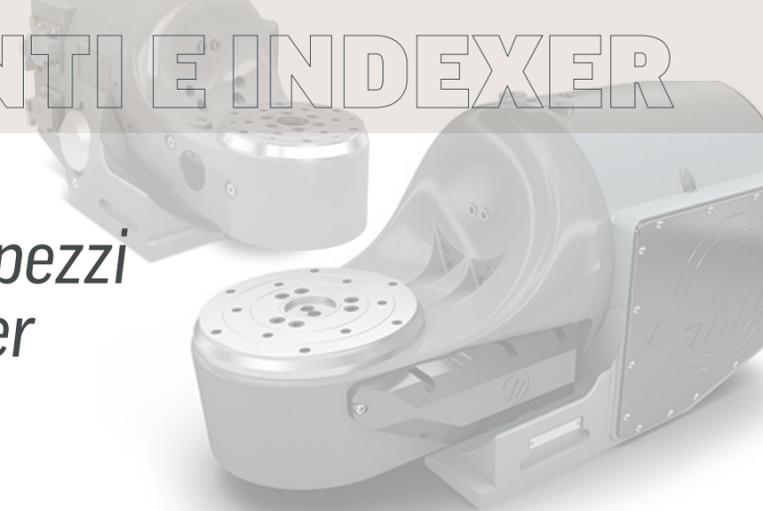
**Haas Tooling Reviews**  
 ★★★★★  
**GREAT HOLDER, NO ISSUES!**  
 Holder arrived in perfect condition, super fast shipping! Haas is great!

- Rob T.

**BMT45, 3/4" Ø INTERNAL (ID) TWIN STATIC TURNING HOLDER**  
 PART # 04-0976

# TAVOLE ROTANTI E INDEXER

## Sistema di serraggio dei pezzi manuale e automatico per TRT 160 e TRT 210



## Serraggio dei pezzi automatico semplificato

Pezzi da lavorare diversi necessitano di un serraggio dei pezzi diverso

### Kit punto zero

Sistemi completi di serraggio dei pezzi punto zero per le tavole rotanti a due assi TRT160 e TRT210. Consente l'utilizzo del nostro serraggio dei pezzi punto zero, per cambi dei pezzi rapidi e predisposizioni veloci. Sostituisce la tavola con sagome fori per viti standard.

- Include autocentrante punto zero e una piastra vuota per fissaggio dei pezzi con perno di bloccaggio
- Include un raccordo pneumatico e tutta la bulloneria necessaria
- Consente un posizionamento dei fissaggi dei pezzi accurato e ripetibile
- Consente commutazioni rapide
- Riduce i tempi di predisposizione
- Pressione dell'aria massima consentita 250 psi (17,2 bar)

Non compatibile con: PIATTO A1-6 o PIATTO CAVA A T-210

#### KIT PUNTO ZERO-Opzione MANUALE

Include il raccordo pneumatico, la valvola a commutazione manuale e i condotti dell'aria necessari per azionare l'autocentrante punto zero **manualmente**.

#### KIT PUNTO ZERO-Opzione AUTOMATICA

Include il raccordo pneumatico, i condotti dell'aria necessari, il pedale e i codici M (M70, M71) per azionare l'autocentrante punto zero **automaticamente**.



### Kit morsa pneumatica autocentrante

#### MORSA PNEUMATICA 75 MM PER TRT160 O TRT210

##### Morsa pneumatica automatica Haas

Questo kit include tutto ciò che serve per azionare la morsa pneumatica autocentrante da 75 mm in modo automatico: raccordo rotante pneumatico, condotti rigidi esterni e tutti i condotti dell'aria interni instradati per fornire due porte dell'aria ausiliarie attraverso il centro del piatto rotante. Include pedale e codici M (M70 e M71) per l'attivazione automatica di una morsa pneumatica Haas.

##### Morsa pneumatica manuale Haas

Questo kit include tutto ciò che serve per azionare la morsa pneumatica autocentrante da 75 mm in modo manuale: raccordo rotante pneumatico, condotti rigidi esterni e tutti i condotti dell'aria interni instradati per fornire due porte dell'aria ausiliarie attraverso il centro del piatto rotante. Include valvola a commutazione e i condotti dell'aria necessari per l'attivazione manuale della morsa pneumatica Haas.



### Morse idrauliche

Semplifica e automatizza il serraggio dei pezzi sui centri di lavorazione universali a cinque assi Haas



Le nostre morse idrauliche sono progettate per semplificare e automatizzare il serraggio dei pezzi sui nostri centri di lavorazione universali Haas a cinque assi. Abbiamo dotato di griffe a morsa intercambiabili gli autocentranti idraulici stazionari a 2 griffe per creare morse autocentranti versatili che possono essere attivate direttamente dal controllo Haas.

- Griffe in acciaio temprato con superfici seghettate
- Attivato direttamente dal controllo Haas, oppure tramite pedale
- Sono disponibili griffe sostitutive in acciaio e alluminio

#### Predisposizione morsa idraulica

Dotazione per accettare il serraggio dei pezzi idraulico.

L'opzione include HPU, raccordo rotante, condotti idraulici e pedale.



#### OPZIONI E CONFIGURAZIONI DELLA MORSA AUTOMATICA HAAS

Modello della macchina	MORSE PNEUMATICHE			MORSE IDRAULICHE		
	75 mm	100 mm	150 mm	6,0"	8,0"	10,0"
UMC	4	2	2	3	3	3
DT/DM	1	1	1			
MM/SMM	1	1	1			
VF-1/2	1	1	1			
VF-3/4/5	1	1	1			
VF-6/7/8/9	1	1	1			
TRT160	4					
TRT210	4					
TRT310		4				
FORZA DI FISSAGGIO MASSIMA	2.000 (lbf) 8.896 (N)	3.300 (lbf) 14.680 (N)	6.750 (lbf) 30.030 (N)	4.800 (lbf) 21.351 (N)	5.750 (lbf) 25.580 (N)	12.500 (lbf) 55.603 (N)

- 1) Aria programmabile RICHIESTA
- 2) Predisposizione morsa pneumatica RICHIESTA
- 3) Opzione di predisposizione per la morsa idraulica RICHIESTA
- 4) Dotazione di serraggio pneumatico RICHIESTA

Le morse idrauliche e pneumatiche, nonché le griffe aggiuntive e altri accessori per morsa, sono disponibili sul sito HaasTooling.com.

### MORSETTO PNEUMATICO PRO-MANUALE

Include una valvola a commutazione e i condotti dell'aria necessari per il serraggio manuale



### MORSETTO PNEUMATICO PRO-AUTOMATICO

Include un pedale e codici M (M70, M71) per azionare automaticamente l'autocentrante punto zero



# 40 anni di servizio leggendario

Risorse di servizio/assistenza online e altro ancora!

# MORE THAN CNC

HaasCNC.com ti dà accesso al servizio e all'assistenza di cui hai bisogno per continuare a produrre i tuoi trucioli con Haas.

La pagina Web Haas Service fornisce tutto ciò che ti occorre, dalle procedure d'uso, alle guide alla risoluzione dei problemi, agli aggiornamenti del servizio e ai manuali di istruzioni, agli elenchi di codici G, codici M e impostazioni.

I nostri video di assistenza e manutenzione per il cambio utensile, il mandrino, l'elettronica e i sistemi di refrigerante ti danno la sicurezza di affrontare il lavoro da solo.

Inoltre, con Haas Service online è anche possibile ordinare pezzi di ricambio Haas dell'OEM con spedizione in giornata.

## RICHIESTA DI ASSISTENZA HFO ONLINE



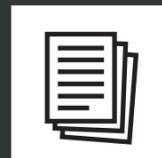
Se hai bisogno di una mano in più per riparare la tua macchina, il tuo HFO è pronto ad aiutarti. Invia il modulo di richiesta di assistenza HFO online per accelerare l'assistenza che meriti.

Richiedi assistenza.

Visita [HaasCNC.com/Service](https://www.haascnc.com/service)



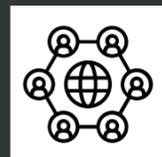
È sufficiente utilizzare il campo di ricerca, le icone degli argomenti o i link rapidi del servizio per trovare ciò che si sta cercando ed eventuali argomenti correlati, VELOCEMENTE.



Manuali dell'operatore



Procedure d'uso



Unisciti al nostro team



Pezzi di ricambio Haas



Guide alla risoluzione dei problemi



Manutenzione preventiva



HaasTooling



Video

## LINK RAPIDI ALL'ASSISTENZA

- 1- ARIA / PNEUMATICO
- 2- APPLICAZIONI
- 3- PORTA AUTOMATICA / FINESTRA AUTOMATICA
- 4- SISTEMI DI AUTOMAZIONE
- 5- MOVIMENTO DELL'ASSE
- 6- SISTEMI CAN BUS
- 7- REFRIGERANTE
- 8- GESTIONE DEI TRUCIOLI
- 9- TRASFERIMENTO DATI
- 10- QUADRO ELETTRICO
- 11- PANNELLO DI COMANDO ELETTRICO
- 12- INVOLUCRO
- 13- CAMBIO GAMMA
- 14- GEOMETRIA E ALLINEAMENTO
- 15- IDRAULICA
- 16- INSTALLAZIONE
- 17- 4" / 5" ASSE INTEGRATO
- 18- ILLUMINAZIONE
- 19- LUBRIFICAZIONE
- 20- MACCHINE E OPZIONI
- 21- MANUTENZIONE
- 22- SONDA
- 23- TAVOLA ROTANTE
- 24- INTERRUTTORI / SENSORI
- 25- FORMAZIONE SULL'ASSISTENZA
- 26- SIMULATORE
- 27- SOFTWARE



## **Haas Motorsports.**

*Alla ricerca di alte prestazioni  
In un weekend qualsiasi, migliaia di pezzi prodotti sulle  
macchine CNC di Haas CNC fanno la differenza in Formula  
Uno, NASCAR, NHRA e altre organizzazioni top di racing.*



**Progettata per soddisfare oggi  
le esigenze di formazione di domani.**

## Haas Technical Education Community (HTEC)

In qualità di community di istruttori nel campo della tecnologia di produzione, HTEC copre una presenza globale di oltre 4500 scuole, centri di formazione, istituti e università. L'obiettivo è quello di fornire la migliore formazione CNC possibile per le nuove generazioni, utilizzando le capacità e le tecnologie di Haas Automation, la rete Haas Factory Outlet (HFO) e i principali partner del settore per sfruttare la potenza delle apparecchiature di produzione moderne e avanzate in un ambiente di formazione.

**“La Haas Technical Education Community è stata fondamentale per il successo del programma CNC nella mia scuola – abbiamo attirato più studenti, aumentato la qualità della nostra istruzione e siamo connessi meglio on il settore.”**



**TIM AFSCRIFT**  
ISTRUTTORE DI LAVORAZIONE CNC  
AALTER SECUNDAIRE SCHOOL

### Risorse di Haas Technical Education Community

Haas supporta le scuole da più di 30 anni e continua a offrire sconti, risorse e configurazioni di macchina create in modo specifico per la formazione.

- Sconti elevati sulle macchine Haas per la formazione
- Sconti elevati su tutti gli articoli Haas Tooling per formatori; kit di utensili specifici per la formazione
- Formazione per istruttori – corsi dal livello principianti fino a quello avanzato; corsi di formazione pratica sulle macchina CNC per istruttori; più sedi per servire la community di formazione
- Risorse per la formazione online Haas: Trova manuali, documenti di formazione, video, consigli del giorno per gli istruttori, tutto in un unico posto!
- Conferenze Haas Technical Education Center locali e nazionali per il networking degli istruttori e le revisioni tra pari

### Programma di certificazione CNC Haas

Il nostro Programma di certificazione CNC online fornisce le conoscenze di base necessarie per iniziare come operatore di macchina CNC o macchinista CNC, inclusi il funzionamento di base della macchina, la adeguata sicurezza della macchina e i processi di lavorazione a macchina fondamentali.

### Rete e directory

Mettiti in contatto con altri membri di Haas Technical Education Center. Haas Technical Education Center è globale! Visita [www.HaasCNC.com/HTEC](http://www.HaasCNC.com/HTEC).

### Gare tra studenti

Gli studenti e i team di formazione tecnica hanno l'opportunità di dimostrare le loro conoscenze e competenze a livello locale, nazionale e persino mondiale. Quando le scuole HTEC partecipano a queste gare, si posizionano sistematicamente ai livelli più alti.

- Haas ha sponsorizzato le gare di lavorazione CNC SkillsUSA locali, statali e nazionali
- Haas ha sponsorizzato e supportato le gare WorldSkills
- FIRST California Robotics
- Project MFG

**Per saperne di più sul programma Haas Technical Education Center.  
Visitaci su [HaasCNC.com/HTEC](http://HaasCNC.com/HTEC)**

**Nessuno è migliore di Haas Automation  
nella progettazione e costruzione della  
macchina giusta per te.**

# Semplicità fin dalla progettazione



### Ingegneria e assemblaggio centralizzati

Le macchine Haas vengono progettate, realizzate e assemblate nel nostro unico stabilimento nella California meridionale e i nostri ingegneri lavorano letteralmente a pochi metri dalla produzione. Quando è necessario che avvenga un cambiamento, possono essere istantaneamente sulla catena di montaggio, implementando tali modifiche.

Ciò garantisce che il processo di costruzione sia costantemente monitorato, il che ci consente di mantenere un livello di qualità che altri non possono eguagliare. I costruttori di macchine utensili con più stabilimenti sparsi in tutto il mondo non sono in grado di reagire con la nostra stessa rapidità ed efficienza.

### Come Haas costruisce le macchine

Le procedure di assemblaggio nello stabilimento Haas seguono un protocollo molto rigoroso, con controlli di qualità effettuati continuamente durante tutto il processo. Le istruzioni di lavoro e le specifiche sono tutte comunicate al reparto produzione in maniera elettronica attraverso i tablet. Servono anche per creare un registro elettronico in tempo reale. Ogni macchina, ovviamente, ha un numero di serie e, man mano che la macchina viene costruita, le centinaia di misurazioni manuali che vengono prese vengono inserite in questo registro, consentendoci di generare un rapporto dettagliato per ogni macchina che esce dalle nostre linee di assemblaggio. Vengono eseguite le letture degli indicatori, le regolazioni, i test e i risultati vengono inseriti nei tablet come registrazione permanente di dati critici.



### Componenti di qualità

Costruiamo così tante macchine, che abbiamo un enorme vantaggio quando si tratta di potere d'acquisto.

Ciò significa che possiamo utilizzare componenti di prima qualità in ogni macchina utensile, fornendo al contempo un ottimo rapporto qualità-prezzo. Dalle guide lineari e viti a sfere, ai cuscinetti del mandrino, ai servomotori e comandi vettoriali, non ci risparmiamo per fornire prestazioni eccellenti. Design eccezionali e ampio volume sono il modo in cui lo facciamo.

Ogni macchina è costruita in base a come viene ordinata, quindi paghi solo per le opzioni che desideri. E con un'ampia selezione di mandrini, cambi utensile, opzioni di gestione di trucioli e refrigerante, hai la possibilità di personalizzare la tua macchina esattamente nel modo che desideri.

Più lavorazione per i tuoi investimenti... e più motivi per cui la tua prossima macchina deve essere una Haas!

# Rimani Controllo

Controllo CNC famoso in tutto il mondo

“Abbiamo deciso di dotare tutta la nostra officina di macchine Haas in modo da avere coerenza dal punto di vista della manutenzione e perché ci consentono di utilizzare un singolo post-processore. Utilizziamo molti dei nostri programmi annualmente e, avendo controlli comuni che funzionano tutti allo stesso modo, è facile scaricare un programma, accedere a qualsiasi macchina ed eseguire il lavoro.

Abbiamo inoltre difficoltà a trovare manodopera esperta nel nostro settore, e la facilità d'uso del controllo Haas mi ha permesso di sviluppare giovani operatori che si sono diplomati e di integrarli facilmente nel processo di funzionamento delle macchine Haas.”



**TIM GATTO**  
Presidente, Micelli Chocolate Molds



La semplicità è solo uno dei vantaggi dell'interfaccia utente del controllo Haas

Il Controllo Haas è semplice da conoscere e utilizzare, così come tutta la linea del prodotto. Le macchine di Haas sono anche ampiamente utilizzate all'interno di istituti di formazione in tutto il mondo, in modo che gli studenti diplomandi acquisiscano familiarità con il controllo Haas, cosa che rende più facile trovare nuovi operatori e programmatori, e ne semplifica la formazione.

## ESEGUI più funzioni premendo semplicemente un pulsante.

### Pulsante a sfioramento TOOL OFFSET MEASURE

Quando si impostano gli offset della lunghezza dell'utensile, far avanzare semplicemente l'utensile sulla superficie del pezzo e premere il pulsante MISURAZIONE OFFSET UTENSILE per memorizzare automaticamente la lunghezza dell'utensile nel registro degli offset. Premere il tasto NEXT TOOL per ripetere il processo con ogni utensile (solo fresatrice).

### Pulsante NEXT TOOL

Il pulsante NEXT TOOL (fresatrice), se premuto subito dopo aver impostato un offset lunghezza utensile, sostituirà l'utensile successivo nel mandrino e metterà la macchina in modalità avanzamento, pronta a spostare il nuovo utensile in posizione per impostare il suo offset lunghezza utensile.

### Pulsanti FWD e REV

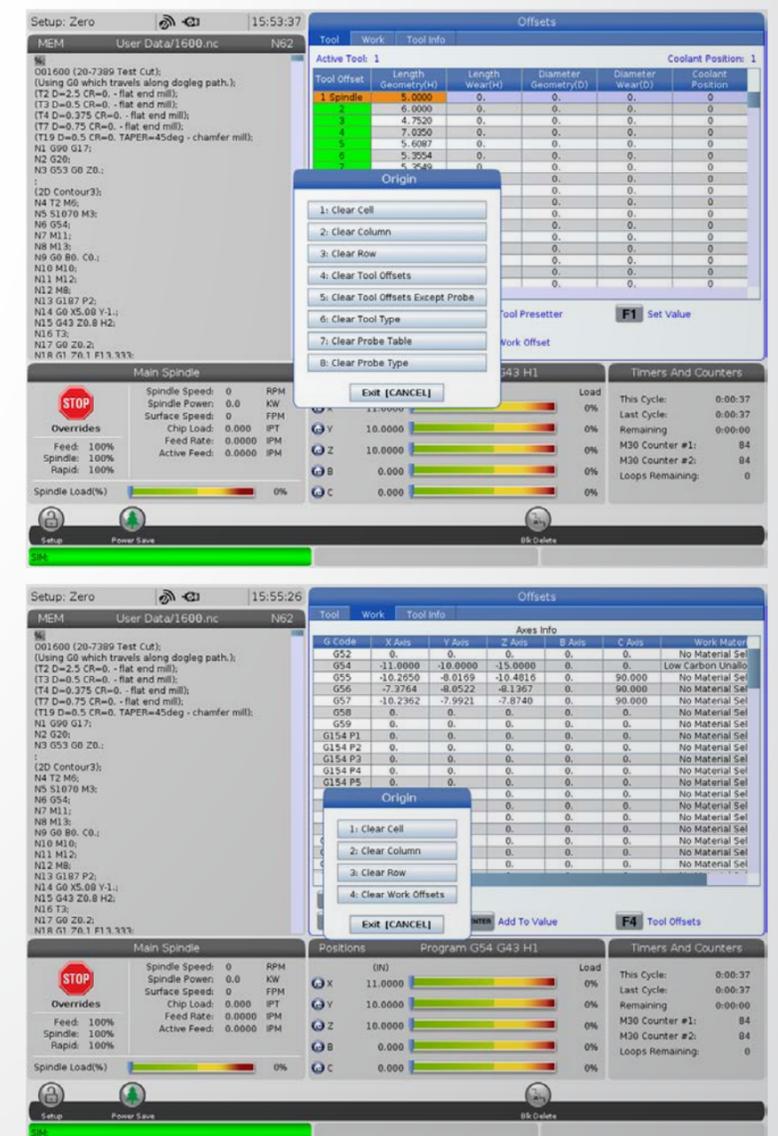
I pulsanti FWD e REV avvieranno il mandrino della macchina all'ultima velocità comandata. Il pulsante FWD avvierà il mandrino nella direzione avanti (M03) e il pulsante REV avvierà il mandrino nella direzione indietro (M04).

### Azzeramento di tutti gli offset/inserimenti con un solo pulsante

Mentre ci si trova nelle pagine Offset utensile o Offset pezzo, premendo il tasto Origin si apre un menu a comparsa che consente di azzerare rapidamente tutti gli offset contemporaneamente, premendo un solo pulsante.

### Pulsante G28 HOME

Il pulsante G28 HOME è molto utile (soprattutto se non si dispone di un secondo pulsante di posizione iniziale) per inviare rapidamente tutti gli assi della macchina alla loro posizione iniziale. Sulle fresatrici il primo a spostarsi in posizione iniziale è l'asse Z, quindi si spostano tutti gli altri assi. Sui torni, si sposta in posizione iniziale prima l'asse X e poi gli altri. Può essere utilizzato anche per inviare i singoli assi in posizione iniziale, premendo prima il tasto della lettera dell'asse e poi G28 HOME.



# Progettata, costruita e programmata da Haas

**LA LAVORAZIONE CNC È COMPLESSA. IL TUO CONTROLLO NON DEVE ESSERLO.**

**“Il controllo CNC Haas facilissimo da usare; gli studenti possono dedicare meno tempo all'apprendimento del layout di controllo e più tempo alla creazione dei pezzi. Il layout del controllo Haas consente agli studenti di passare dalla fresatrice al tornio e viceversa senza problemi.”**



**MIKE BERRY**  
ISTRUTTORE, TECNICO  
MACCHINE UTENSILI  
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE /  
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

## POTENTI FUNZIONI STANDARD:



### Navigazione semplice

La navigazione è semplice e veloce, con funzionalità coerente dei tasti cursore e icone intuitive per tutto il corso dell'esperienza utente.



### Touchscreen

La nostra interfaccia del touchscreen velocizza la programmazione e semplifica la navigazione tra i controlli, permettendo la selezione delle finestre, l'immissione dei dati e l'utilizzo di altre funzioni di controllo senza utilizzare la tastiera standard.



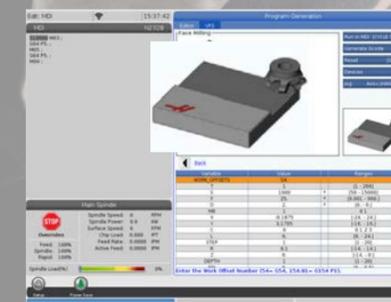
### Icone comprensibili

L'interfaccia migliorata di Aiuto dell'operatore è caratterizzata da icone di semplice comprensione, per fornire un rapido accesso alle informazioni riguardo a qualsiasi funzionalità od opzione all'interno del controllo.



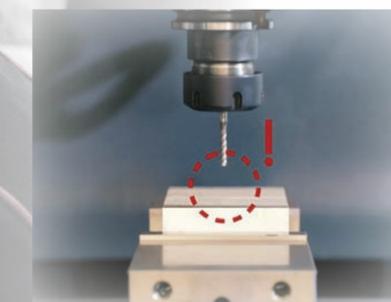
### Predisposizione della tavola rotante

Imposta e configura la tua tavola rotante attraverso una semplice procedura guidata su schermo con icone semplici e disegna rapidamente gli assi rotanti affinché corrispondano all'orientamento della tavola rotante.



### Programmazione

Il Visual Programming System (VPS) di Haas ti permette di creare rapidamente programmazione in codice G per funzioni e operazioni con i pezzi sia di base che complesse, utilizzando modelli in formato modulo per definire le funzioni.



### Corsic

Scopri come la funzione Corsa di sicurezza nel controllo Haas è in grado di rilevare contatti imprevisti e di arrestare immediatamente la macchina per evitare danni significativi.

## ALTRE POTENTI FUNZIONI STANDARD:



### MyHaas

In officina o altrove, grazie a MyHaas avrai a disposizione in un unico posto tutte le informazioni che devi conoscere sulle tue macchine CNC. Scarica l'app MyHaas gratuita per dispositivi Android e iOS, in modo da poter:

- Gestire il tuo parco macchine
- Accedi a HaasConnect e HaasDrop
- Salvare e gestire i preventivi per la tua macchina
- Sfolgiare e ordinare su Haas Tooling



### HaasDrop

HaasDrop Wireless File Transfer è un metodo veloce e conveniente per inviare immagini, video e persino file di programma da un dispositivo mobile direttamente al controllo su una macchina CNC Haas. Basta scaricare l'applicazione gratuita MyHaas per dispositivi Android e iOS e iniziare a trasferire i file direttamente al controllo Haas.



### HaasConnect

HaasConnect è il sistema di monitoraggio della macchina che fornisce avvisi in tempo reale sullo stato della macchina tramite e-mail. Il controllo Haas è in grado di inviare a te, e ad altri da te indicati, notifiche via e-mail riguardo allo stato di funzionamento della tua macchina Haas. La configurazione è facile e veloce grazie al portale MyHaas di HaasCNC o all'app MyHaas per dispositivi Android e iOS. HaasConnect è gratuito con ogni nuova macchina Haas.



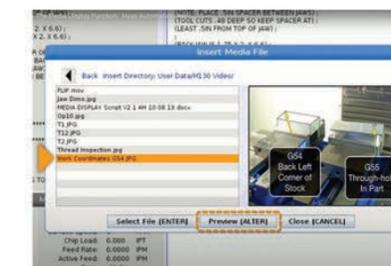
### Memoria integrata

Il controllo Haas ha 1 GB di memoria del programma standard integrato. Ciò significa che potrai salvare vari programmi nel controllo, eliminando la necessità di un dispositivo esterno per il back-up dei programmi. Ad esempio, ora è possibile eseguire programmi di grandi dimensioni per stampi complessi dalla memoria, eliminando le problematiche di connettività che si presentano frequentemente durante l'esecuzione da DNC o FNC. Espandibile a 64 GB.



### WiFi/Ethernet

Tutte le macchine Haas sono dotate di connettività Ethernet e WiFi integrata per una comunicazione cablata e wireless veloce tra il controllo Haas e una LAN. Utilizza il WiFi per condividere e trasferire facilmente i file senza l'uso di fili e monitora la tua macchina da remoto con il monitoraggio mobile della macchina HaasConnect. È facilmente configurabile attraverso il controllo Haas e supporta capacità Netshare.



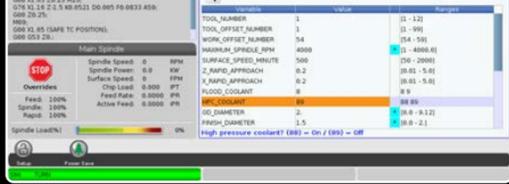
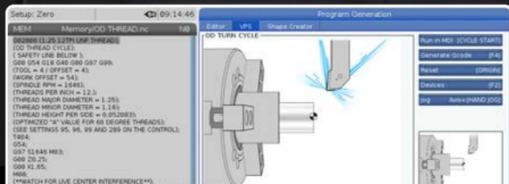
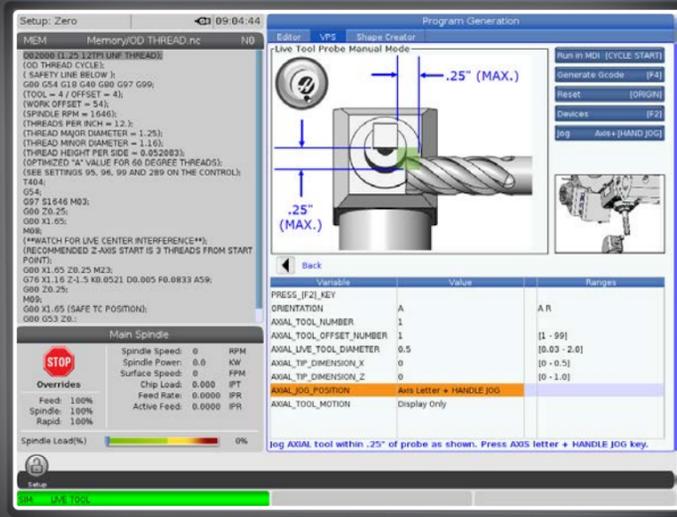
### Funzione Media Display

Inserisci immagini e video nel tuo programma con facilità per assicurarti che i tuoi operatori dispongano di tutte le informazioni necessarie per eseguire correttamente il lavoro. Il Codice M media display M130 di Haas è uno strumento potente per comunicare con gli operatori e i programmatori della macchina direttamente dal controllo Haas mentre un programma NC è in funzione.



## Visual Programming System Haas

Il Visual Programming System di Haas utilizza modelli grafici e un'interfaccia simile a un modulo per aiutarti a creare rapidamente programmi in codice G non solo per le funzioni di base dei pezzi, ma anche per operazioni più complesse, come i cicli di foratura del modello che ti consentono di incorporare operazioni con punte di centratura, punte, lamatura, maschiatura, barra e alesatura sulla stessa serie di fori, tutte dallo stesso modello.



Il Visual Programming System di Haas facilita la programmazione in movimento senza dover conoscere il codice G. Seguite semplicemente le istruzioni sullo schermo, inserite i valori richiesti e il controllo genererà tutti i codici G necessari!

Il Visual Programming System per torni ti offre un modo semplice per scrivere in un attimo i programmi di controllo della tua macchina, utilizzando la geometria e le caratteristiche dei tuoi pezzi.

# CENTRI DI LAVORAZIONE VERTICALI

Una gamma versatile di fresatrici verticali

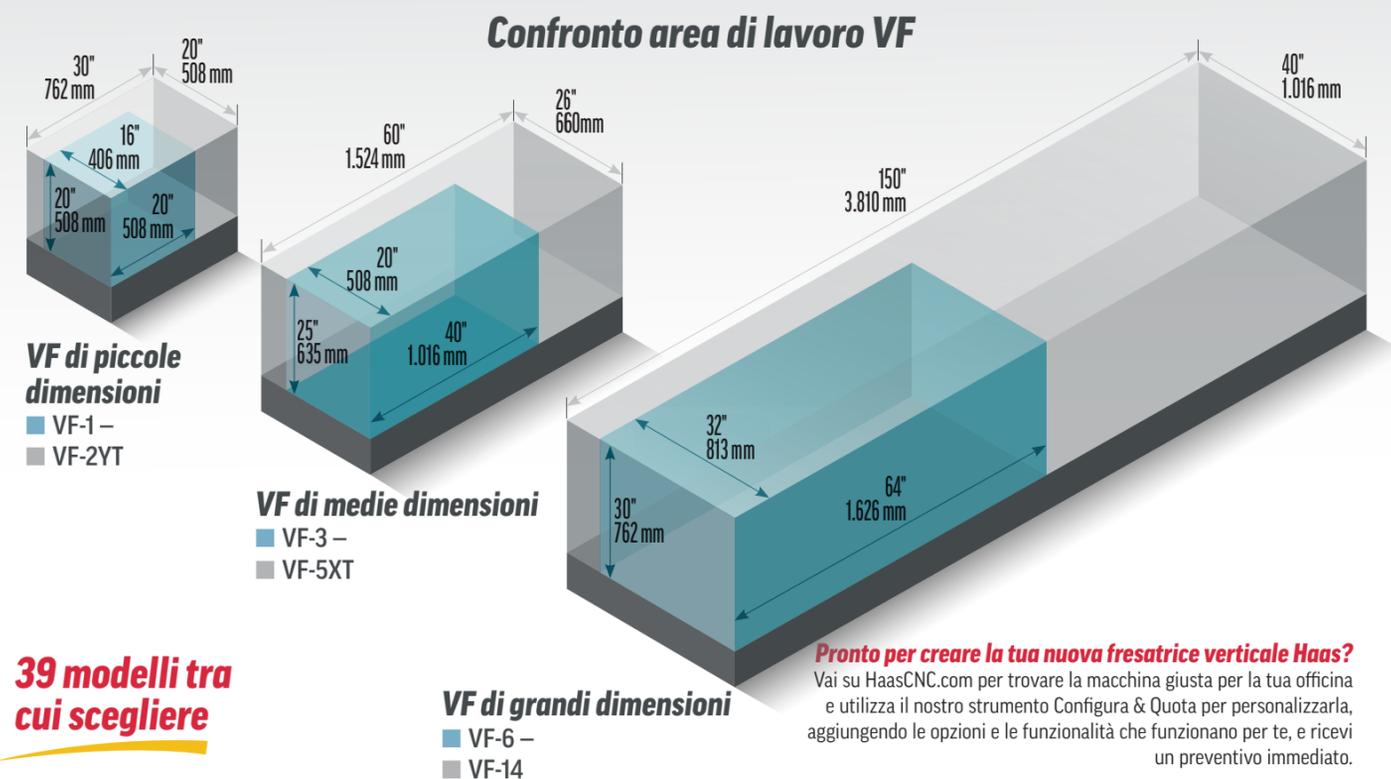


Un'ampia gamma di dimensioni e funzionalità per soddisfare le esigenze di qualsiasi officina

## Serie VF

CONO 30/40/50/HSK  
3/4/5 ASSI  
7.500-30.000 RPM  
CAPACITÀ UTENSILI 20-71

Il VMC più venduto!



39 modelli tra cui scegliere

Pronto per creare la tua nuova fresatrice verticale Haas? Vai su HaasCNC.com per trovare la macchina giusta per la tua officina e utilizza il nostro strumento Configura & Quota per personalizzarla, aggiungendo le opzioni e le funzionalità che funzionano per te, e ricevi un preventivo immediato.

Automazione conveniente  
Caricatore di pezzi automatico



Automazione facile  
Pallet pool



Automazione versatile  
Robot



### Serie del modello VF

Picc.	Gran.
VF-1 20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm	VF-6 64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-2 30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm	VF-6SS Ultraveloce 64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-2SS Ultraveloce 30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm	VF-6TR a cinque assi 64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-2TR a cinque assi 30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm	VF-6/50 64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-2YT 30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm	VF-6/50TR 5 assi 64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-2SSYT Ultraveloce 30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm	VF-7 84" x 32" x 30" (xyz) 2.134 x 813 x 762 mm
	VF-7/50 84" x 32" x 30" (xyz) 2.134 x 813 x 762 mm
	VF-8 64" x 40" x 30" (xyz) 1.626 x 1.016 x 762 mm
	VF-8/50 64" x 40" x 30" (xyz) 1.626 x 1.016 x 762 mm
	VF-9 84" x 40" x 30" (xyz) 2.134 x 1.016 x 762 mm
	VF-9/50 84" x 40" x 30" (xyz) 2.134 x 1.016 x 762 mm
	VF-10 120" x 32" x 30" (xyz) 3.048 x 813 x 762 mm
	VF-10/50 120" x 32" x 30" (xyz) 3.048 x 813 x 762 mm
	VF-11 120" x 40" x 30" (xyz) 3.048 x 1.016 x 762 mm
	VF-11/50 120" x 40" x 30" (xyz) 3.048 x 1.016 x 762 mm
	VF-12/40 150" x 32" x 30" (xyz) 3.810 x 813 x 762 mm
	VF-12/50 150" x 32" x 30" (xyz) 3.810 x 813 x 762 mm
	VF-14/40 150" x 40" x 30" (xyz) 3.810 x 1.016 x 762 mm
	VF-14/50 150" x 40" x 30" (xyz) 3.810 x 1.016 x 762 mm
	VF-5/40TR a cinque assi 50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
	VF-5/40XT 60" x 26" x 25" (xyz) 1.524 x 660 x 635 mm
	VF-5/50 50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
	VF-5/50 5 assi TR50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
	VF-5/50XT 60" x 26" x 25" (xyz) 1.524 x 660 x 635 mm

#### Macchina con opzioni disponibili:

- Caricatore di pezzi automatico
- Pallet pool
- Robot Haas
- Robot Haas

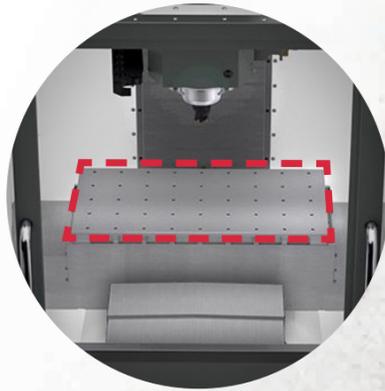
"Abbiamo tre macchine VF-2SS; i mandrini ad alta velocità ci aiutano a produrre una finitura eccellente, riducendo i tempi di operazione. La semplicità di funzionamento delle macchine Haas è un grande plus. I nostri operatori hanno familiarità e si sentono a proprio agio con il controllo Haas e questo aiuta a mantenere il processo attivo senza problemi. Siamo davvero un'officina Haas."



Nihilo Concepts  
JOE BREWSTER  
PROPRIETARIO | NIHILO  
CONCEPTS

# AUTOMAZIONE FACILE

**Fino a 70+1 utensili per gestire una varietà di pezzi**  
Spazio per il backup e gli utensili ridondanti



**Automazione pezzi di grandi dimensioni**  
**30" x 18"**  
**762 x 457 mm**  
Area di lavoro

**Rabbocco automatico del refrigerante**  
Mantiene automaticamente il livello corretto del refrigerante per il funzionamento non presidiato



**Sistema intuitivo wireless**  
**Sistema di tastatura con sonda - (WIPS)**  
Tastatura pezzo e utensile nel corso del processo, rilevamento utensili rotti

**Stazione carico/scarico dedicata**  
Massimizza il tempo di attività del mandrino



**Doppia coclea con convogliatore trucioli**  
Asportazione trucioli ad alto volume per il funzionamento non presidiato

## Automazione facile

Infinite possibilità per la produzione molto eterogenea o ad alto volume e funzionamento non presidiato.



La nostra morsa a stazione singola con griffa fissa per serraggio dei pezzi Haas di Kurt è disponibile in una confezione da 3 morsa da 6" (150 mm) o in una confezione da 4 morsa da 4" (100 mm)



Scambia facilmente pallet aggiuntivi per più esecuzioni di lavoro

Pallet 1

Pallet 2

Pallet 3

Pallet 4



### HaasConnect

- Monitoraggio da remoto
- Gestione del ciclo di vita utensile e macchina

### Telecamera Wi-Fi

Tieni d'occhio le cose mentre sei lontano



**Lavorazione non presidiata**



Nota: Il pallet pool richiede il cambio utensile montato a lato. Per un corretto funzionamento, il pallet pool deve essere ancorato. Non disponibile per l'installazione in loco.



## Lavorazione a cinque assi per tutti

### Serie UMC

CONO 40/HSK  
5 ASSI STANDARD  
8.100-20.000 RPM  
CAPACITÀ  
UTENSILI 19-71



### Confronto area di lavoro UMC

Modello	Rotazione	Altezza	Larghezza	Profondità
UMC-350HD-EDU	Ø14,5" / 368 mm	15" / 381 mm	94" / 2.388 mm	100" / 2.540 mm
UMC-400	Ø14,5" / 368 mm	15" / 381 mm	95" / 2.413 mm	84" / 2.134 mm
UMC-500	Ø18" / 457 mm	19" / 483 mm	115" / 2.921 mm	106" / 2.692 mm
UMC-750	Ø27" / 686 mm	23" / 584 mm	144" / 3.658 mm	124" / 3.150 mm
UMC-1000	Ø33" / 838 mm	28" / 711 mm	147" / 3.734 mm	131" / 3.272 mm
UMC-1250	Ø39" / 991 mm	31" / 787 mm	162" / 4.115 mm	144" / 3.658 mm

AREA DI LAVORO  
Le aree di lavoro devono essere messe in scala

PIANTA DELLA MACCHINA  
Le piante delle macchine devono essere messe in scala

**ATTENZIONE!** Il peso massimo del pezzo (pezzo e serraggio dei pezzi) non deve superare la capacità massima del piatto della macchina, indipendentemente dalle dimensioni del pezzo.

**Nota:** Altezza massima e rotazione si applicano solo all'orientamento B0. I pezzi da lavorare di grandi dimensioni, compresi quelli all'interno dell'area di lavoro indicata, possono interferire con altri componenti della macchina man mano che l'angolo di inclinazione aumenta. Se la lunghezza utensile + pezzo da lavorare è vicina o superiore all'area di lavoro massima, si consiglia di rivedere l'idoneità dell'applicazione con il team applicazioni HFO locale.

\*Lunghezza utensile + pezzo da lavorare

### Ogni UMC Haas viene fornito di serie con cinque assi e questi utensili essenziali per la lavorazione a cinque assi:

#### DWO/TCPC Standard

Semplifica la lavorazione a cinque assi con offset pezzo dinamici e controllo del punto centrale utensile.

- Semplifica le operazioni di predisposizione - il pezzo e l'attrezzatura di fissaggio dei pezzi possono essere posizionati in qualsiasi punto sulla tavola/sul piatto
- Risparmia denaro eliminando serraggi dei pezzi costosi, come le attrezzature di fissaggio dei pezzi autocentranti
- Elimina la necessità di rigenerare i programmi dal sistema CAM
- Rende la predisposizione dei lavori a cinque assi semplice come quella su una macchina a tre assi

#### Sonda wireless

#### Sistema di sonda intuitiva wireless

(WIPS) standard - Incluso come funzione standard su tutti gli UMC per semplificare la predisposizione della macchina.

Esegue anche la tastatura pezzo e la tastatura utensili durante il processo.

- Include queste potenti opzioni di controllo:
- Orientamento mandrino - Macro definibili dall'utente
  - Rotazione coordinate e fattore di scala
  - Sistema di programmazione per pezzi visivo



### Opzioni mandrino

RPM	Cono 40		HSK	
	8.100	-	-	-
	10.000	-	-	-
	12.000	12.000	-	-
15.000	15.000	-	-	



### Design di evacuazione di trucioli centrale

Il convogliatore trucioli centrale si trova direttamente sotto la superficie di taglio, per consentire ai trucioli e al refrigerante di essere facilmente scaricati dalla macchina.

Include una superficie di serraggio dei pezzi aggiuntiva per una maggiore rendimento e una maggiore convenienza.



### Convogliatore trucioli con filtrazione scarico trucioli

Questo convogliatore trucioli presenta un sistema di filtrazione a disco per ridurre l'ingresso di trucioli fini nel serbatoio del refrigerante, mentre il nastro rimuove rapidamente i trucioli dalla macchina e li scarica all'altezza del barile standard. Ideale per un funzionamento non presidiato e senza problemi.



**Rotazione della tavola rotante** Corse dell'asse B e dell'asse C, mostrate con morsa autocentrante e montante Haas



### Il pezzo fuso del mandrino a portata estesa

aumenta la portata del mandrino per massimizzare il gioco del piatto/pezzo da lavorare



Automazione Facile  
Pallet pool



Automazione Conveniente  
Caricatore di pezzi automatico



Automazione Versatile  
Robot e Cobot

### Macchine universali

UMC-350HD Cono 40	15" x 14" x 12" (xyz) 381 x 355 x 304 mm
UMC-40017" cono 40	x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-400SS17" cono 40	x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Ultraveloce	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-750SS Ultraveloce	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1.016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Ultraveloce	40" x 25" x 25" (xyz) 1.016 x 635 x 635 mm
UMC-1000-P Profilatura	40" x 25" x 25" (xyz) 1.016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS-P Ultraveloce + Profilatura	40" x 25" x 25" (xyz) 1.016 x 635 x 635 mm
UMC-1250 Ultraveloce	50" x 30" x 28" (xyz) 1.270 x 762 x 711 mm
UMC-1250SS Ultraveloce	50" x 30" x 28" (xyz) 1.270 x 762 x 711 mm
UMC-1500-DUO Tavola doppia	60" x 20" x 20" (xyz) 1.524 x 508 x 508 mm
UMC-1500SS-DUO Tavola doppia + Ultraveloce	60" x 20" x 20" (xyz) 1.524 x 508 x 508 mm

### Macchina con opzioni disponibili:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Caricatore di pezzi automatico
- Pallet pool

Specificatamente progettato per massima velocità e minimo spazio

## Foratura Maschiatura/Foratura Fresatura Serie

CONO 30/40  
3/4/5 ASSI  
10.000-20.000 RPM  
CAPACITÀ UTENSILI 19-21



**Automazione  
Conveniente**

**Caricatore di pezzi automatico compatto**

Disponibile su questi modelli:

- DT/DM
- UMC-350HD-EDU
- VF-2/VF-2SS
- VF-2YT/VF-2SSYT
- VM-2
- Mini Mill/Super Mini Mill
- DC-1

### Mandrini

I mandrini ad alta velocità sono standard per le macchine di foratura/maschiatura/fresatura. Questi mandrini utilizzando un sistema di trasmissione in linea che mantiene al minimo i tempi di accelerazione/decelerazione, minimizzando la generazione di calore, rispetto al sistema di azionamento a cinghia. Per le applicazioni che richiedono velocità di superficie molto elevate, sono disponibili mandrini opzionali ad alte prestazioni.



Nota: I mandrini ad alte prestazioni opzionali hanno una maggiore richiesta di alimentazione rispetto a quelli standard. Per informazioni, rivolgersi all'HF0 locale.

### Disponibili mandrini ad alte prestazioni

#### 10.000 RPM

- Mandrino standard
- In linea a trasmissione diretta
- Ottimi risultati in termini di valore e prestazioni
- **Buone** prestazioni per la profilatura 3D

#### 12.000 RPM

- Opzione ad alte prestazioni
- In linea a trasmissione diretta
- Alte velocità di acceler./deceler.
- Maschiatura rigida a 5.000 rpm
- Velocità e avanzamenti superiori del 20%
- **Migliori** prestazioni per la profilatura 3D

#### 15.000 RPM

- Opzione ad alte prestazioni
- In linea a trasmissione diretta
- Alte velocità di acceler./deceler.
- Maschiatura rigida a 5.000 rpm
- Velocità e avanzamenti superiori del 50%
- **Massime** prestazioni per la profilatura 3D

#### 20.000 RPM

- Opzione ad alte prestazioni (solo DT)
- In linea a trasmissione diretta
- Alte velocità di acceler./deceler.
- Maschiatura rigida a 5.000 rpm
- Velocità e avanzamenti superiori del 100%
- **Prestazioni supreme** per la profilatura 3D

### Centri di foratura/ maschiatura/fresatura

▲ DT-1 Cono 30	20" x 16" x 15.5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
▲ DT-2 Cono 30	28" x 16" x 15.5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
▲ DM-1 Cono 40	20" x 16" x 15.5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
▲ DM-2 Cono 40	28" x 16" x 15.5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm

Macchina con opzioni disponibili:

- ▲ Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Caricatore di pezzi automatico

**"La mia prima Haas su un centro di foratura/maschiatura/fresatura DT-1. Ora che sono un utente di Haas, ritengo che tutte le officine, ovunque si trovino nel mondo, dovrebbero usare Haas. Per la somma che paghi, sono le macchine di produzione migliori al mondo!"**



**HARDUS COETZEE**  
PROPRIETARIO  
TMPC CO., LTD.

### Cambio utensili

Le macchine delle Serie foratura/maschiatura/fresatura Haas condividono un progetto cambio utensile innovativo, che elimina la necessità di interruttori e segnali multipli, dando vita a cambi utensile ultra veloci. Un vantaggio analogamente importante è l'aumento di affidabilità, grazie alla riduzione di pezzi e interruttori.

### Lavorazione multi-assi

Dal venerando indexer HA5C alla tavola rotobasculante TRT100 ad alta velocità, Haas possiede la soluzione 4° e 5° asse per rispondere alle tue necessità. Possono essere aggiunte anche ulteriori trasmissioni dell'asse a qualsiasi macchina della serie Foratura/Maschiatura/Fresatura sul campo, insieme alle tavole rotanti Haas. Le funzionalità costruite all'interno del controllo Haas, come incisione cilindrica con G107, rendono solo più semplice il passaggio alla lavorazione su più assi.



### Sondare

Le macchine non producono denaro se non producono trucioli. Configura la tua macchina DT/DM per velocità ancora più elevate con l'aggiunta del Sistema di sonda intuitiva wireless Haas (WIPS). Completamente integrato nel controllo Haas, il WIPS semplificherà tutto dalla predisposizione pezzo iniziale fino ai cicli di indagine tramite sonda avanzati.





## Scegliere l'automazione giusta per la tua VF

Esistono molti modi per rendere automatico un processo di lavorazione. Haas ha le scelte giuste per garantire che la tua produttività futura sia sicura. Abbiamo pre-ingegnerizzato una serie di sistemi di automazione per aiutarti a trovare quello che si adatta meglio.

### Automazione VF

#### Aggiungi automazione

#### Applicazioni



Singolo lato non presidiato

#### Facile

Pallet pool



- Utilizza gli stessi programmi/programmi esistenti
- Esegui la lavorazione di una varietà di pezzi oppure più lavorazioni dello stesso pezzo
- Pezzi di dimensioni maggiori
- Carico utile per pallet fino a 750 lb (340 kg)
- Pezzi a forma irregolare
- Semplice bloccaggio manuale
- Produzione ad alto mix/basso volume o ad alto volume
- Funzionamento non presidiato

#### Conveniente

Caricatore di pezzi automatico (APL)



- Facile elaborazione di carico/scarico pezzi
- Esegue lavorazioni multiple dello stesso pezzo
- Pezzi fino a 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Pezzi fino a 10 lb (4,5 kg) ciascuno
- Richiede fissaggio dei pezzi con blocco/sblocco automatico
- Produzione di medi e alti volumi
- Funzionamento non presidiato

#### Versatile

Robot e Cobot



- Versatilità di carico/scarico pezzi
- Esegue lavorazioni multiple dello stesso pezzo
- Richiede fissaggio dei pezzi con blocco/sblocco automatico
- Produzione di medi e alti volumi
- Funzionamento non presidiato



SERIE VF



## Scegliere l'automazione UMC giusta

Quando si tratta di automazione, non esiste un approccio universale. In Haas Automation, abbiamo una serie di sistemi pre-ingegnerizzati tra cui scegliere, per garantire che il tuo investimento nel mondo dell'automazione sia sicuramente vantaggioso.

### Automazione UMC a cinque assi

#### Aggiungi automazione

#### Applicazioni



5 lati non presidiata

#### Facile

Pallet pool



- Utilizza gli stessi programmi/programmi esistenti
- Esegui la lavorazione di una varietà di pezzi oppure più lavorazioni dello stesso pezzo
- Pezzi a forma irregolare
- Semplice bloccaggio manuale
- Produzione ad alto mix/basso volume o ad alto volume
- Funzionamento non presidiato

#### Conveniente

Caricatore di pezzi automatico (APL)



- Facile elaborazione di carico/scarico pezzi
- Esegue lavorazioni multiple dello stesso pezzo
- Pezzi fino a 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Pezzi fino a 10 lb (4,5 kg) ciascuno
- Richiede fissaggio dei pezzi con blocco/sblocco automatico
- Produzione di medi e alti volumi
- Funzionamento non presidiato

#### Versatile

Robot e Cobot



- Versatilità di carico/scarico pezzi
- Esegui la lavorazione di una varietà di pezzi oppure più lavorazioni dello stesso pezzo
- Richiede fissaggio dei pezzi con blocco/sblocco automatico
- Produzione di medi e alti volumi
- Funzionamento non presidiato



SERIE UMC

5 dimensioni tra cui scegliere

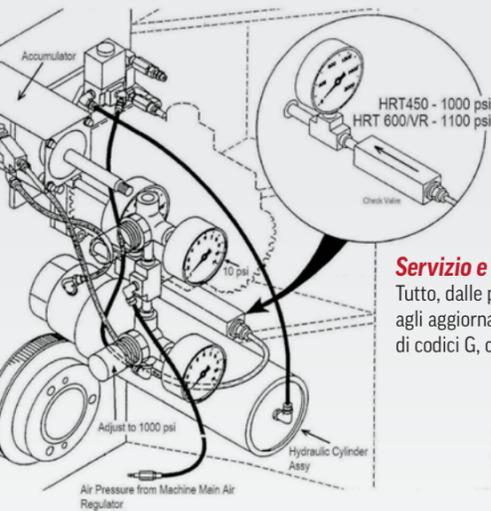


## La potenza delle nostre Risorse online

Accedi alle informazioni di grande efficacia che ti permettono di concentrare l'attenzione su ciò che conta.

### Video/Guide all'uso

Accedi alla vasta libreria di Haas Automation per tutti i nostri video dei consigli del giorno, Apps Minute, demo di taglio e video di assistenza e manutenzione.



### Servizio e assistenza

Tutto, dalle procedure d'uso, alle guide alla risoluzione dei problemi, agli aggiornamenti del servizio e ai manuali di istruzioni, agli elenchi di codici G, codici M e impostazioni.



In officina o altrove, grazie a **MyHaas** avrai a disposizione in un unico posto tutte le informazioni che devi conoscere sulle tue macchine CNC.

### Crea oggi il tuo account e potrai:

- Gestire il tuo parco macchine
- Accedere ad HaasConnect
- Salvare e gestire i preventivi per la tua macchina

Usa la nuova app MyHaas per un'esperienza di acquisto Haas Tooling semplificata, e pagamento rapido!

L'app **MyHaas** ora include tutte le funzionalità dell'app **HaasConnect** e dell'app di trasferimento file **HaasDrop**.

## Configura e quota

Partecipa a un tour veloce attraverso la nostra funzione **Configura e Quota** e scopri quanto sia semplice trovare la macchina che ti serve per i pezzi che stai producendo. Seleziona semplicemente una macchina dalla nostra miriade di scelte e aggiungi le opzioni giuste per te. Tutte le informazioni relative a prezzo e finanziamento sono proprio qui, senza alcuna attesa.



### La tua fonte di pezzi originali OEM Haas

- Pezzi di ricambio
- Aggiornamenti delle prestazioni
- Aggiornamenti di manutenzione



**HaasConnect** fornisce avvisi istantanei sullo stato della macchina, allarmi e regolazioni manuali.

## VMC con cambio pallet - Massimizza il tempo di attività del mandrino

### Doppio pallet

VC-400	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm
VC-400SS Ultraveloce	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm



## VC-400 Serie

**40** CONO  
3 ASSI  
8.100 RPM  
30+1 UTENSILI



### Aumenta il rendimento, riduci al minimo il tempo di non taglio

- Cambio pallet integrato; pallet cava a T di 22" x 14,5" (559 x 368 mm)
- Lavora i pezzi su un pallet mentre predisponi l'altro
- Cambio utensile montato a lato 30+1 utensili di serie, con 50+1 opzionale disponibile
- Pallet pool 6+1 disponibile

La capacità del cambio pallet della VC-400/SS ti consente di lavorare i pezzi su un singolo pallet mentre carichi/scarichi i pezzi su un altro, aumentando il rendimento e riducendo al minimo il tempo di non taglio.

### Pallet pool 6+1, VC-400/SS

#### Produzione di grandi volumi, funzionamento non presidiato

Il nostro pallet pool 6+1 per VC-400/SS è perfetto per cicli di produzione di grandi volumi o per lavorazioni altamente eterogenee/a basso volume. I pallet possono essere programmati singolarmente secondo i requisiti di priorità e sequenza, consentendo ai componenti ad alta priorità di essere lavorati per primi o programmati più spesso.

- Utilizza gli stessi programmi/programmi esistenti
- Area di lavoro : 22" larghezza x 16" profondità (559 x 406 mm)
- 6+1 pallet (6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Massimo 500 lb (227 kg) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio)
- Soluzioni completamente integrate per produzione non presidiata
- Interfaccia di programmazione semplice da utilizzare nel controllo Haas
- Stazione di carico/scarico dedicata
- Da ordinare insieme alla macchina



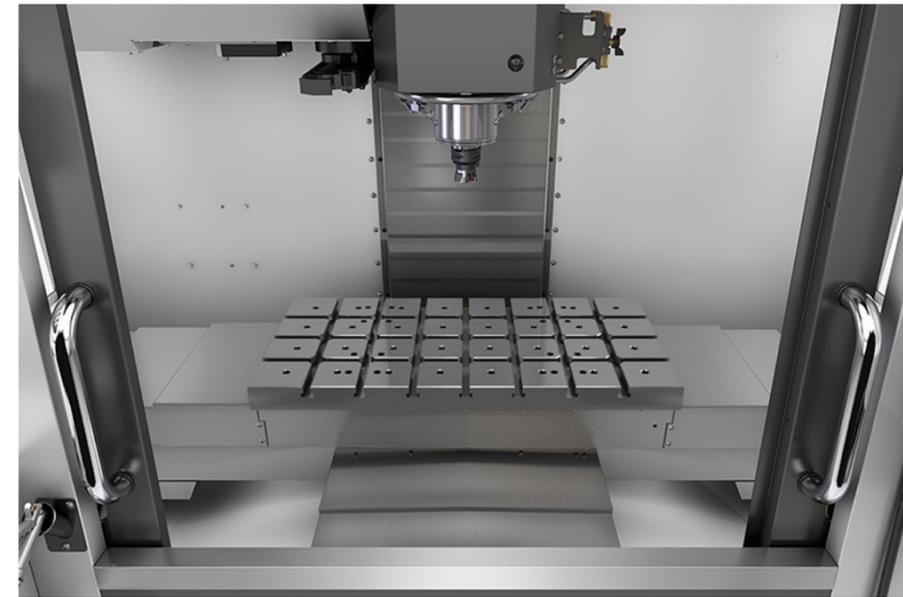
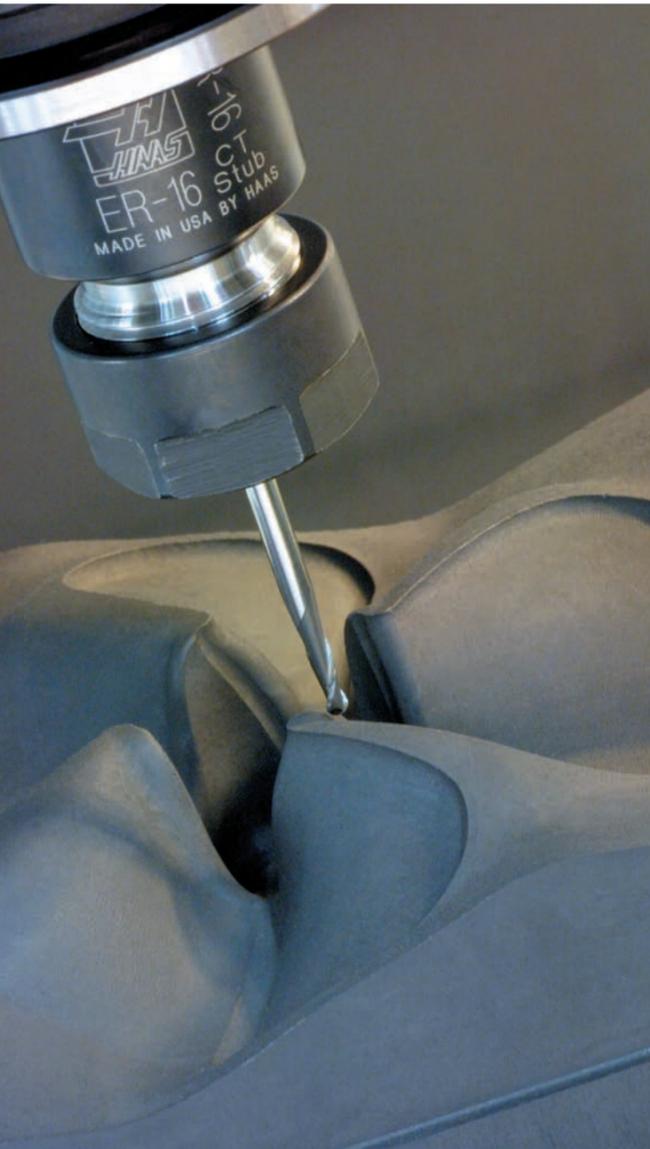
## Configurate per costruire stampi

### VM Serie

**CONO 30/40/HSK**  
**3/4/5 ASSI**  
**12.000-30.000 RPM**  
**31-71 UTENSILI**



Creare stampi non è mai stato così facile come utilizzando gli stampi e modellazione Haas. A partire dalla nostra serie VF leader del settore, abbiamo creato configurazioni specifiche solo per la produzione di stampi, forme e altri settori a precisione elevata. Le formatrici sono anche perfette per le officine ad alte performance che vogliono aumentare la propria versatilità.



### Tavola a fissaggio multiplo VM

La nostra tavola a fissaggio multiplo presenta cave a T nelle direzioni X e Y, nonché fori di precisione per perni di guida, per fornire numerose opzioni per il serraggio e l'ubicazione di un'ampia gamma di pezzi, fissaggio dei pezzi e serraggio dei pezzi.



### Lavorazione ad alta velocità

La lavorazione ad alta velocità permette velocità di avanzamento superiori e percorsi utensili più complessi senza esitazioni o interruzioni della lavorazione. Ottieni finiture superficiali più uniformi e transizioni più rapide e accurate del movimento dell'asse a velocità di avanzamento superiori, senza dover modificare i programmi esistenti.



### Sonda wireless

La riduzione delle predisposizioni è di importanza cruciale per massimizzare la produttività di qualsiasi macchina utensile. Il nostro sistema di sonda intuitiva wireless (WIPS) fissa lo standard per i sistemi di sonda integrata. Semplici indicazioni sullo schermo semplificano tutto, dalla predisposizione iniziale del pezzo alle routine del sistema sonda avanzato, comprese le ispezioni dei pezzi durante il processo.



### Gestione di trucioli e refrigerante

Lavori diversi necessitano di approcci diversi per la pulizia dei trucioli: refrigerante, passaggio refrigerante nel mandrino, circolazione d'aria nel mandrino, quantità minima di lubrificante, e molto altro. Le macchine Haas offrono una delle più grandi selezioni di opzioni di gestione di trucioli e refrigerante del settore.



### Il controllo Haas

Facilità di utilizzo e semplicità sono i principi fondamentali del Controllo Haas. La somiglianza tra i centri di lavorazione verticali, i centri di lavorazione orizzontali e i torni garantisce agli operatori semplicità di spostamento da una macchina Haas ad un'altra.

### Stampi e modellazione

VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1.016 x 660 x 635 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm

### Macchina con opzioni disponibili:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Caricatore di pezzi automatico

**"La nostra VM-3 ha rappresentato un'aggiunta eccezionale alla nostra officina. La precisione e le finiture superficiali lavorate a macchina sono superbe. E altrettanto importante è il fatto che la macchina sia semplice da utilizzare. Amiamo le funzionalità della tecnologia moderna, incluso HaasConnect e i cicli di indagine avanzata tramite sonda".**



**JOHN SAUNDERS**  
 PRESIDENTE  
 SAUNDERS MACHINE  
 WORKS

# SERIE A PORTALE MOBILE

CNC di grandi dimensioni  
Macchine a portale mobile per lavori  
di grandi dimensioni

## Fresatrice a portale mobile Serie

HSK-63F  
CONO

GM-2-5AX

HSK-A63  
CONO

A 5 ASSI  
20.000 RPM  
30+1 UTENSILI

40  
CONO

GM-1 e 2

3/4/5 ASSI  
8.100-15.000 RPM  
30+1 UTENSILI



Le fresatrici a portale mobile Haas sono la soluzione ideale per pezzi da lavorare di grandi dimensioni, difficili da caricare o da raggiungere in una macchina. Corse ampie a prezzi accessibili, coni del mandrino multipli e una varietà di velocità mandrino, offrono il miglior valore e le migliori prestazioni per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.

La rigida struttura in acciaio offre una piattaforma di taglio estremamente stabile, mentre la tavola in alluminio spessa 1" (25 mm) è di serie. Oppure, passa a un tavolo in acciaio con un modello a bulloni forati e maschiati. La protezione mobile include sensori di bordo di sicurezza e protegge l'operatore da trucioli e refrigerante, mantenendo pulita l'area di lavoro.

GM-1 In arrivo	123" x 61" x 11" (xyz) 3.124 x 1.549 x 279 mm
GM-2 3 assi	145" x 87,5" x 22" (xyz) 3.683 x 2.223 x 559 mm
GM-2-5AX 5 assi	145" x 87,5" x 39,4" (xyz) 3.683 x 2.223 x 998 mm

### Portale mobile a cinque assi GM-2-5AX

GM-2-5AX è una fresatrice a portale mobile a cinque assi progettata per lavorazioni a bassa intensità, complesse e di grandi dimensioni, come componenti dell'aeroplano, stampi per la laminazione e strutture composite.

- Mandrino a due assi:  $\pm 245^\circ$  di rotazione,  $\pm 120^\circ$  di inclinazione
- Mandrino HSK-63F da 20.000 rpm (disponibile HSK-A63)
- Cambio utensile montato a lato 30+1
- Protezione mobile per il contenimento di trucioli e refrigerante
- Sensori bordo di sicurezza
- Tavola in alluminio dello spessore di 1" (25 mm)

### Portale mobile a 3 assi GM-1 e 2

Le GM-1 e 2 sono fresatrici a portale mobile a 3 assi per uso intensivo progettate per lavorazioni più pesanti di pezzi di grandi dimensioni, come strutture di cellule, piastre grandi e lunghe estrusioni.

- Mandrino in linea a trasmissione diretta cono 40
- Disponibili mandrini a 10.000 rpm e 15.000 rpm
- Cambio utensile montato a lato 30+1
- Protezione mobile per il contenimento di trucioli e refrigerante
- Sensori bordo di sicurezza
- Tavola in alluminio dello spessore di 1" (25 mm)

La testa articolata del GM-2-5AX è in grado di lavorare tutti e 5 i lati del pezzo, consentendoti di eseguire tutte le operazioni in una predisposizione singola.



**MORE >**  
**THAN SERVICE**  
**AFFIDABILE**

## Grandi capacità – Piccoli prezzi

### Fresatrice da attrezzeria Serie

**40**  
CONO

3/4/5 ASSI  
4.000-10.000 RPM  
1-20 UTENSILI



La serie fresatrice da attrezzeria è la vera definizione di valore, fornendo capacità CNC complete, compresa la funzionalità 4° e 5° asse disponibile, a prezzi accessibili.



#### Un punto di partenza versatile

Le fresatrici da attrezzeria Haas si trovano ovunque, dalle scuole alle officine di produzione di lusso. La loro versatilità è il risultato del nostro impegno a utilizzare componenti comuni in tutte le macchine utensili Haas. Questo accade in tutte le macchine, incluse le fresatrici da attrezzeria, che traggono vantaggio dai miglioramenti in termini di affidabilità e prestazioni.



#### Mandrini

Tutti i mandrini delle macchine della serie di fresatrici da attrezzeria sono progettati e costruiti da Haas presso la nostra struttura di produzione nella California del sud. Gli alberi con mandrino cono 40 che si trovano nella serie fresatrici da attrezzeria sono gli stessi che vengono utilizzati nelle nostre macchine serie VF. Le velocità vanno da 4.000 a 10.000 rpm.



#### Cambi utensile

Il numero di utensili di cui hai bisogno nella tua macchina può variare in base al lavoro o al processo di lavorazione in atto. Con Haas, hai sempre a disposizione una selezione di cambi utensile che sono progettati e prodotti all'interno dell'azienda, per garantire la qualità migliore possibile e affidabilità a lungo termine. Scegli fino a 20 utensili per la tua fresatrice da attrezzeria.



#### Sistema di sonda wireless

Le macchine non producono denaro se non producono trucioli. Configura il tuo tornio da attrezzeria ancora più rapidamente con l'aggiunta del Sistema di sonda intuitiva wireless Haas (WIPS). Completamente integrato nel controllo Haas, il WIPS semplificherà tutto dalla predisposizione pezzo iniziale fino ai cicli di indagine tramite sonda avanzati.



#### Il Controllo Haas

Progettato e costruito da Haas dal 1988, è lo standard di settore in termini di semplicità e facilità di utilizzo. La caratteristica comune tra tutte le macchine Haas permette la standardizzazione dell'officina. Il Controllo Haas attuale include funzionalità potenti, come la memoria per programmi da 1 GB, la connettività Ethernet e WiFi, la funzionalità multimediale su display e il monitoraggio della macchina da remoto HaasConnect. Tutte le fresatrici da attrezzeria sono fornite di serie del nostro potente Visual Programming System, che le rende semplici da imparare e operare, anche senza conoscere il codice G.

### Fresatrice da attrezzeria Serie

#### Fresatrici da attrezzeria standard

TM-0	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
TM-1	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
TM-2	40" x 16" x 16" (xyz) 1.016 x 406 x 406 mm

#### Fresatrici da attrezzeria da produzione

TM-0P	20" x 12" x 16" (xyz) 508 x 305 x 406 mm
Cambio utensile	508 x 305 x 406 mm
TM-1P	30" x 16" x 16" (xyz) 762 x 406 x 406 mm
Cambio utensile	762 x 406 x 406 mm
TM-2P	40" x 16" x 16" (xyz) 1.016 x 406 x 406 mm
Cambio utensile	1.016 x 406 x 406 mm



#### Tavola rotante HRT160

Per la presa di pezzi o fissaggi dei pezzi di medie e grandi dimensioni, la risposta sono le tavole rotanti cava a T, serie HRT.

Aggiungi ulteriore capacità asse con una tavola rotante opzionale con 4° asse Haas per un maggiore accesso a più lati di un pezzo o a vari angoli intermedi.

- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore
- Progettazione per uso intensivo



#### Elimina la necessità di un costoso software CAM

Il Visual Programming System Haas utilizza modelli grafici e un'interfaccia simile a un modulo per aiutarti a creare rapidamente programmi in codice G non solo per le funzioni di base dei pezzi, ma anche per operazioni più complesse, come i cicli di foratura del modello che ti consentono di incorporare operazioni con punte di centratura, punte, lamatura, maschiatura, barra e alesatura sulla stessa serie di fori, tutte dallo stesso modello.

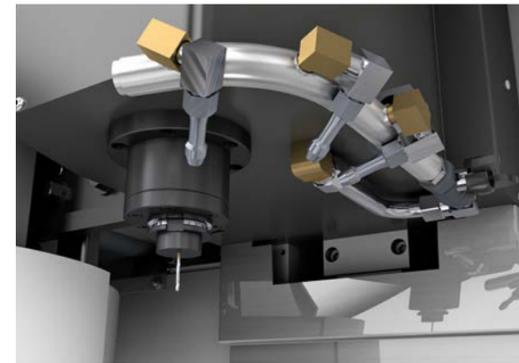
## Fresatrice con pianta piccola ad alte prestazioni per la produzione e la prototipazione



### CM-1 Serie

**20** CONO  
3/4/5 ASSI  
30.000-50.000 RPM  
20-36 UTENSILI

La fresatrice compatta è una soluzione dalla pianta piccola ad alta precisione per la produzione e prototipazione di pezzi 2D e 3D piccoli e ad alta precisione, come quelli per i settori di comunicazioni, aerospaziale, medico e dentistico. È abbastanza piccola da entrare nella maggior parte dei montacarichi e può essere spostata facilmente con un transpallet o un'attrezzatura dolly. CM-1 funziona con alimentazione trifase, o monofase, per quelle volte o quei luoghi in cui l'alimentazione trifase non è disponibile.



#### Cambi utensili

CM-1 è dotata di serie di cambio utensile a 20 posizioni ed è disponibile con un cambio utensile a 36 posizioni opzionale, il che significa che avrai sempre spazio per tutti gli utensili di cui hai bisogno, indipendentemente dal lavoro.



#### Mandrini

La fresatrice compatta CM-1 è dotata di serie di mandrino cono 20 ISO a 30.000 rpm. Per le applicazioni che richiedono alte velocità di superficie e utensili piccolissimi, è disponibile un mandrino opzionale a 50.000 rpm. Tutti i mandrini di Haas sono progettati e costruiti all'interno della fabbrica nella nostra struttura di produzione nella California del sud.

#### Gestione di trucioli e refrigerante

La gestione di trucioli e refrigerante è di importanza critica per qualsiasi macchina utensile. La CM-1 viene fornita di serie con un sistema di refrigerante a inondazione e dispone di un serbatoio del refrigerante estraibile da 13 galloni (49 litri) integrato nella base della macchina.



#### Lavorazione multi-assi

Aggiungere un asse rotante a una fresatrice compatta costituisce il modo più semplice per aumentare rendimento e precisione. Poiché Haas ha iniziato come produttore di tavole rotanti, siamo in grado di fornire l'accesso più semplice ed efficace in termini di costi alle lavorazioni a 4 e 5 assi. Aggiungere

la nostra tavola rotante a due assi più piccola alla fresatrice compatta permette il posizionamento veloce dei pezzi a praticamente qualsiasi angolo per la lavorazione sui 5 lati (3+2) oppure fornisce movimento simultaneo completo a cinque assi per contornatura e lavorazioni complesse.



#### Tavola rotante a due assi TRT70

- Dimensioni piatto 70 mm (2,76")
- Coppia massima 60 ft-lb (81 Nm)
- velocità massima di 410 °/sec

#### Sonda wireless

La riduzione delle operazioni di predisposizione è di importanza cruciale per massimizzare la produttività di qualsiasi macchina utensile. Con le soluzioni di misura disponibili da Haas, è possibile attrezzare qualsiasi macchina in pochi minuti, premendo pochi tasti. Il nostro sistema di sonda intuitiva wireless (WIPS) leader del settore fissa lo standard per i sistemi di sonda integrata.



#### Fresatrice compatta

- CM-1 12" x 10" x 14" (xyz)  
305 x 254 x 356 mm

Macchina con opzioni disponibili:

- Cobot Haas



**MORE**   
**THAN TOOLING**

**J7**



Dall'attrezzeria al settore petrolifero –  
Un centro di tornitura per ogni officina

# **CENTRI DI TORNITURA**

Centri di tornitura ad alte prestazioni, rigidi, con una vasta selezione di opzioni disponibili per ogni officina

## ST Serie

I centri di tornitura ad alte prestazioni della serie ST Haas sono progettati per garantire flessibilità di predisposizione, altissima rigidità ed elevata stabilità termica. Con un'ampia selezione di opzioni di produttività tra cui scegliere, è possibile personalizzare il tornio in base alle precise esigenze. Queste macchine Serie ST offrono la migliore prestazione per il portafoglio (e il miglior valore) nella propria classe.



		BARRA CAPACITÀ	AUTOCENTRANTE DIMENSIONI	0"	10"	20"	30"	40"	50"	60"	70"	80"	ASSE Y	CARICATORE AUTOMATICO DI PEZZI	MAND. SEC.	ROBOT/ COBOT
				0 mm	254 mm	508 mm	762 mm	1.016 mm	1.270 mm	1.524 mm	1.778 mm	2.032 mm				
A2-5	ST-10	1,75" / 44 mm	6,5" / 165 mm	12" x 16" / 305 x 406 mm									●	●	●	●
	ST-15	2,5" / 64 mm	8,3" / 210 mm	12" x 16" / 305 x 406 mm									●	●	●	●
A2-6	ST-20	2,5" / 64 mm	8,3" / 210 mm	13" x 22,5" / 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-25	3" / 76 mm	10" / 254 mm	13" x 22,5" / 305 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-30	3" / 76 mm	10" / 254 mm	15" x 32,5" / 381 x 826 mm									●	○	●	●
	DS-30Y	3" / 76 mm	10" / 254 mm	13,75" x 32,5" / 349 x 826 mm									●	○	●	●
A2-8	ST-28	4" / 102 mm	12" / 305 mm	13" x 22,5" / 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-35	4" / 102 mm	12" / 305 mm	15" x 32,5" / 381 x 826 mm									●	○	●	●
A2-11	ST-40	4" / 102 mm	15" / 381 mm	30" x 44" / 762 x 1.118 mm									●	○	○	●
	ST-45	7" / 178 mm	18" / 457 mm	30" x 44" / 762 x 1.118 mm									●	○	○	●

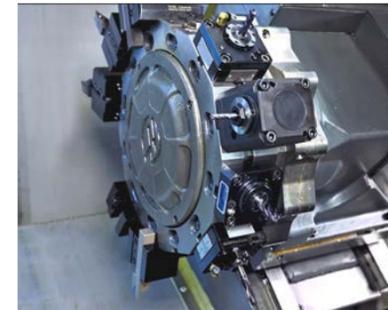
● CAPACITÀ DELLA BARRA    ● AUTOCENTRANTE    ● DIAMETRO DI TORNITURA E ASSE Z

Per un elenco completo delle aree di lavoro, inclusi i nuovi modelli ST-40/45 a banco corto, vedere pagina 70/71.



**Aggiungi un mandrino secondario per combinare le operazioni. Disponibile anche sui modelli con asse Y.**

I nostri mandrini secondari di finitura A2-5 non solo aumenteranno la produttività, ma forniranno anche nuove opzioni di finitura della seconda operazione del lato del pezzo. Disponibile per i modelli da ST-10 a ST-35



### Torrette ed utensili motorizzati

Personalizza il tuo tornio Haas con una varietà di torrette, inclusa la nostra torretta BMT con utensili motorizzati a 6.000 rpm. Per capacità aggiuntiva, le nostre torrette BMT a mezzo indexaggio opzionali forniscono 24 posizioni, di cui 12 con capacità utensile motorizzato.

### Presetting utensili per tornio

La riduzione delle predisposizioni è di importanza cruciale per massimizzare la produttività di qualsiasi macchina utensile. Con le soluzioni di sonda disponibili da Haas, è possibile attrezzare qualsiasi macchina in pochi minuti, premendo pochi tasti. Il nostro sistema presetter utensili automatico facile da utilizzare offre modalità di funzionamento automatico e manuale.



**Design di contropunta rigidi**, con una pagina di controllo Haas dedicata per predisposizioni rapide e intuitive. Le aree di corsa limitata regolabili dall'utente possono essere utilizzate per ridurre la possibilità di contatto tra torretta e contropunta o mandrino secondario. Azionamento con codice M o pedale.



### Utensileria e fissaggio dei pezzi

Riduci i tempi di predisposizione del tornio con un autocentrante portapinzina a cambio rapido Haas.



### Serie ST (standard)

ST-10*	Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15*	Barra da 2,5" (64 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-20*	Barra da 2,5" (64 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-25*	Barra da 3,0" (76 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-28*	Barra da 4,0" (102 mm)	13" x 22,5" (cap. max) 330 x 572 mm
ST-30*	Barra da 3,0" (76 mm)	15" x 32,5" (cap. max) 381 x 826 mm
ST-35*	Barra da 4,0" (102 mm)	15" x 32,5" (cap. max) 381 x 826 mm
ST-40	Barra da 4,0" (76 mm)	30" x 44" (cap. max) 762 x 1.118 mm
ST-45	Barra da 7,0" (178 mm)	30" x 44" (cap. max) 762 x 1.118 mm

Macchina con opzioni disponibili:

- Cobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Caricatore di pezzi automatico
- ◆ Spingibarra Haas

\*Mandrino secondario di finitura disponibile, ma non compatibile con il caricatore di pezzi automatico.

**"Abbiamo discusso su quali macchine prendere per una settimana o più. Abbiamo discusso riguardo a ogni dettaglio, e Haas ci ha anche aiutati a farlo. Finalmente, per la tornitura abbiamo optato per il modello ST-30. Queste sono le nostre prime macchine CNC e siamo molto soddisfatti sia delle macchine che del servizio. ST-30 lavora la maggior parte dei nostri pezzi, perché produciamo moltissimi pezzi rotondi."**

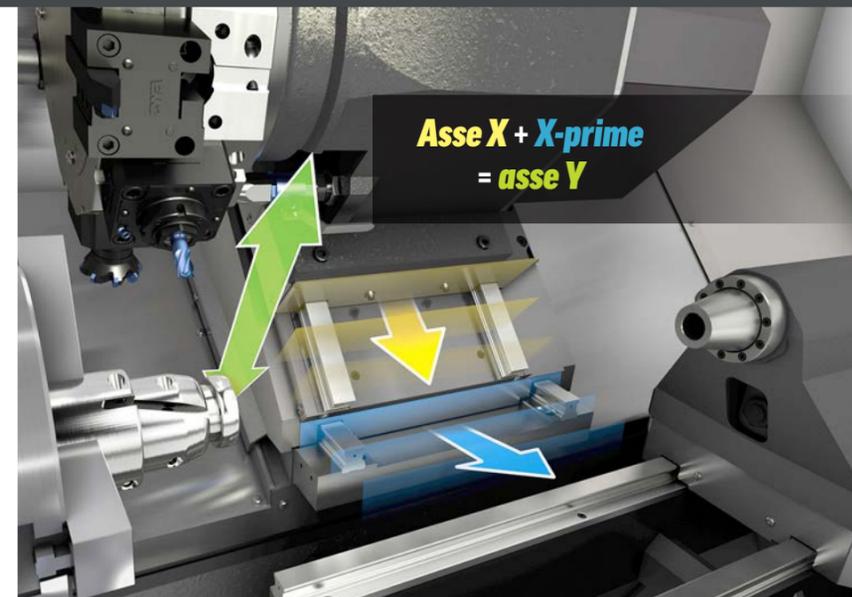


**MICHAEL WEISS**  
PRESIDENTE  
WEISTEC  
ENGINEERING

## I torni con asse Y migliori del settore

### Asse Y Serie

Centri di tornitura ad alte prestazioni, rigidi, con una vasta selezione di opzioni disponibili per ogni officina.



#### La potenza dell'asse Y

I centri di tornitura asse Y Haas della serie ST offrono  $\pm 2"$  ( $\pm 51$  mm)\* di corsa sull'asse Y (dalla linea centrale) per la fresatura, la foratura e la maschiatura non centrate. Sono inoltre dotati di utensili motorizzati a 6.000 rpm e di asse C sincronizzato per capacità a 4 assi versatili.

\*ST-40Y e ST-45Y forniscono  $\pm 3"$  ( $\pm 76$  mm) di corsa dell'asse Y, con utensili motorizzati a 4.000 rpm.

#### Serie ST asse Y

▲ ■ ◆	ST-10Y*	12" x 16" (cap. max)
	Barra da 1,75" (44 mm)	279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-15Y*	12" x 16" (cap. max)
	Barra da 2,5" (64 mm)	279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-20Y*	11,75" x 22,5" (cap. max)
	Barra da 2,5" (64 mm)	298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-25Y*	11,75" x 22,5" (cap. max)
	Barra da 3,0" (76 mm)	298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-28Y	11,75" x 22,5" (cap. max)
	Barra da 4,0" (102 mm)	298 x 572 mm
■ ◆	ST-30Y*	13,75" x 32,5" (cap. max)
	Barra da 3,0" (76 mm)	349 x 826 mm
■ ◆	ST-35Y*	13,75" x 32,5" (cap. max)
	Barra da 4,0" (102 mm)	349 x 826 mm
■	ST-40Y	27,5" x 44" (cap. max)
	Barra di 4,0" (102 mm)	699 x 1.118 mm
■	ST-40SY	28" x 44" (cap. max)
	Barra di 4,0" (102 mm)	711 x 1.118 mm
	ST-45Y	27,5" x 44" (cap. max)
	Barra di 7,0" (178 mm)	699 x 1.118 mm
	ST-45SY	28" x 44" (cap. max)
	Barra di 7,0" (178 mm)	711 x 1.118 mm

#### Doppio mandrino

■ ◆	DS-30Y	13,75" x 32,5" (cap. max)
	Barra da 3,0" (76 mm)	349 x 826 mm

Macchina con opzioni di automazione disponibili:

- ▲ Caricatore di pezzi automatico
- Cobot Haas
- Robot Haas
- ◆ Spingibarra Haas

\*Mandrino secondario di finitura disponibile, ma non compatibile con il caricatore di pezzi automatico.

#### Conveniente Automazione



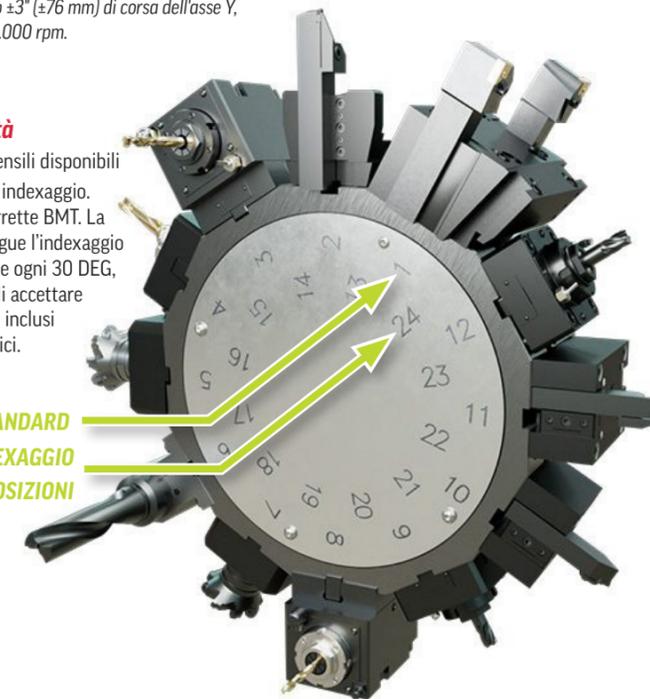
#### Il caricatore di pezzi automatico Haas

costituisce un modo semplice e conveniente di automatizzare la produzione dei pezzi sui centri di tornitura Haas e aumentare la produttività. È progettato e costruito esclusivamente per essere impiegato sui centri di tornitura ST-10Y, 15Y, 20, 20Y, 25, 25Y, 28 e 28Y. L'interfaccia, la configurazione e la programmazione vengono realizzate completamente attraverso il controllo Haas.

#### Aumenta le possibilità

Raddoppia le stazioni utensili disponibili con una torretta a mezzo indexaggio. Disponibile su tutte le torrette BMT. La torretta a 24 stazioni esegue l'indexaggio ogni 15 DEG, piuttosto che ogni 30 DEG, con 12 stazioni in grado di accettare utensili motorizzati. Sono inclusi speciali portautensili statici.

POSIZIONE STANDARD  
1/2 INDEXAGGIO  
PER 24 POSIZIONI



#### BMT45/65/75 - Portautensili dritti e a 90 DEG per torni Haas serie ST e DS

Disponibili su HaasTooling.com



#### Fresatura, foratura e maschiatura non centrati

Otteni di più con gli utensili motorizzati asse Y. Abbinare le operazioni di fresatura con le operazioni di tornitura per ridurre la movimentazione dei pezzi e aumentare la produttività complessiva.

#### MOVIMENTO DELL'ASSE Y



Le torrette BMT forniscono una connessione più rigida dei portautensili alla torretta, offrendo migliori finiture superficiali e tagli più accurati.

Disponibili in BMT45/65 e 75, a seconda del modello di tornio.

#### BMT DI SERIE SUI TORNI ASSE Y

**BMT45**  
ST-10Y  
ST-15Y

**BMT65**  
ST-20Y  
ST-25Y  
ST-28Y  
ST-30Y  
ST-35Y

DS-30Y

**BMT75**  
ST-40Y  
ST-40SY  
ST-45Y  
ST-45SY

## Massimizza il tuo investimento

Massimizzare lo spazio in officina è fondamentale per mantenere un vantaggio sulla concorrenza. Gestire in modo efficace i tuoi talenti esistenti è fondamentale. La combinazione di operazioni in una singola macchina consente di fare di più nella stessa quantità di spazio di officina e moltiplica l'efficacia dei propri talenti esistenti. L'aggiunta di una torretta a mezzo indexaggio, la fresatura asse Y e/o un mandrino secondario sono tutti modi eccellenti per migliorare la produttività della tua officina.

**Maggiore produttività - Stessa pianta**

	Aumenta la produttività	Vantaggi
<p><b>TORNIRE</b></p> <p>Tornitura tipica a 2 assi</p>  <p><b>Torni serie ST</b></p> 	<p><b>TORRETTA A MEZZO INDEXAGGIO</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Torretta BMT a 24 stazioni (a mezzo indexaggio) con 12 stazioni motorizzate disponibili</li> <li>• La torretta effettua l'indexaggio ogni 15 gradi, invece che ogni 30 gradi</li> <li>• Raddoppia il numero di utensili disponibili</li> <li>• Combina più funzioni di lavorazione</li> </ul>
	<p><b>FRESATURA ASSE Y CON ASSE C</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combina più operazioni</li> <li>• Approccio di "lavorazione in un unico passaggio"</li> <li>• Meno manipolazione dei pezzi</li> <li>• Maggiore efficienza</li> <li>• Maggiore precisione</li> <li>• Meno scarti a causa di una gestione errata</li> </ul>
	<p><b>MANDRINO SECONDARIO</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combina 1a e 2a operazione</li> <li>• Meno manipolazione dei pezzi</li> <li>• Maggiore produttività</li> <li>• Maggiore precisione</li> <li>• Meno scarti a causa di una gestione errata</li> </ul>

## Automazione del tornio

Esistono molti modi per rendere automatico un processo di lavorazione. Haas ha le scelte giuste per garantire che la tua produttività futura sia sicura. Abbiamo pre-ingegnerizzato una serie di soluzioni per aiutarti a trovare quella che si adatta meglio.

	Aggiungi automazione	Vantaggi
<p><b>SCELTE DI TORNITURA</b></p>  <p><b>Torni serie ST</b></p> 	<p><b>Facile</b></p> <p>Spingibarra Haas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La soluzione più semplice per l'automazione</li> <li>• Materiale con alimentazione automatica fino a 3" (76 mm) DIA</li> <li>• Funzionamento non presidiato</li> <li>• Collegata direttamente con il controllo Haas</li> <li>• Predisposizione e programmazione completamente tramite il Controllo Haas</li> <li>• Produzione di medi e alti volumi</li> </ul>
	<p><b>Conveniente</b></p> <p>Caricatore di pezzi automatico (APL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Automazione conveniente, grande alternativa al robot</li> <li>• Carico/scarico di spezzoni di materiale fino a 05,8" x 5" x 10 lb (0147 mm x 127 mm x 4,5 kg)</li> <li>• Carico/scarico di alberi fino a 04,0" x 21" x 10 lb (0102 mm x 533 mm x 4,5 kg)</li> <li>• Funzionamento non presidiato</li> <li>• Collegata direttamente con il controllo Haas</li> <li>• Predisposizione e programmazione completamente tramite il Controllo Haas</li> <li>• Produzione di medi e alti volumi</li> </ul>
	<p><b>Versatile</b></p> <p>Robot e Cobot</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La scelta di automazione più versatile</li> <li>• Incorpora la stazione di capovolgimento pezzi</li> <li>• In grado di prelevare/rilasciare in posizioni diverse</li> <li>• Funzionamento non presidiato</li> <li>• Collegata direttamente con il controllo Haas</li> <li>• Predisposizione e programmazione completamente tramite il Controllo Haas</li> <li>• Produzione di medi e alti volumi</li> </ul>

Corse estese dell'asse Z per la lavorazione di pezzi più lunghi, mantenendo al contempo prestazioni di taglio superiori



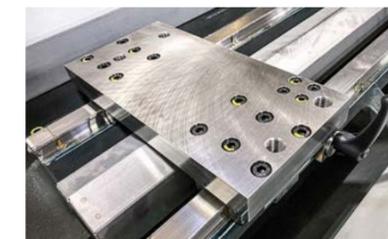
## Banco lungo Serie

I torni ST a banco lungo sono progettati per garantire rigidità e prestazioni superiori. Offrono un'ampia selezione di opzioni per il potenziamento della produttività, oltre a un numero di funzionalità e un valore mai raggiunti prima d'ora. La serie ST a banco lungo asse Y aggiunge capacità di asse Y e asse C, con utensili motorizzati ad alte prestazioni, consentendo operazioni di lavorazione in un unico passaggio ad alta produttività.

ST-40L, ST-45L e ST-55 sono torni a banco lungo con telaio grande e aree di lavoro massicce, che li rendono ideali per la lavorazione di tubi e raccordi pesanti, giunti di grandi dimensioni e lunghi rulli.



I centri di tornitura a banco lungo ST ampliano ulteriormente la già vasta gamma di modelli della serie ST Haas, fornendo una maggiore corsa dell'asse Z, pur mantenendo prestazioni di taglio superiori.



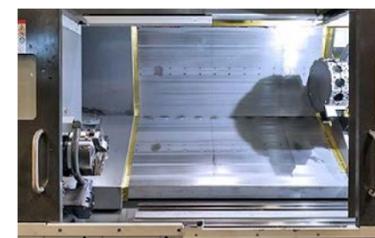
**Fornitura della lunetta** per lavorare la faccia del pezzo o per il supporto di pezzi molto lunghi (opzionale).



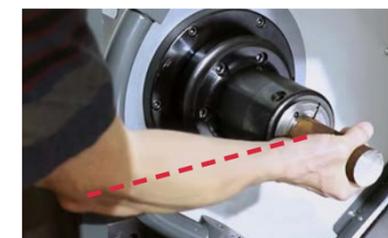
**Tasca utensili estesa** ricavata nella paratia fornisce spazio per utensili lunghi nella torretta, quando l'asse dell'asse Z è alla massima corsa negativa.



**Cannotto contropunta MT6** Questa opzione è l'aggiornamento della Contropunta programmabile da cono Morse MT5 a cono Morse MT6, permettendo l'uso di centri girevoli MT6 più grandi. Il cono più grande fornisce supporto e capacità peso migliorati per applicazioni contropunta esigenti.



**Doppia porta** per maggiore facilità di caricamento dei pezzi. Migliora l'ergonomia della macchina e l'accesso ai pezzi. Standard su ST-20 e sui modelli di maggiori dimensioni.



**Ergonomia migliorata** durante il caricamento e lo scarico dei pezzi o per ispezionare e misurare i pezzi. Consente un caricamento e uno scaricamento dei pezzi automatico (robot) più veloce.

### Modelli a banco lungo

◆ ST-10L Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-10LY Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-15L Barra da 2,5" (64 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-15LY Barra da 2,5" (64 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
◆ ST-20L Barra da 2,5" (51 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1.080 mm
◆ ST-20LY Barra da 2,5" (51 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1.080 mm
◆ ST-25L Barra da 3,0" (76 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1.080 mm
◆ ST-25LY Barra da 3,0" (76 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1.080 mm
◆ ST-28L Barra da 4,0" (102 mm)	13" x 42,5" (cap. max) 330 x 1.080 mm
◆ ST-28LY Barra da 4,0" (102 mm)	11,75" x 42,5" (cap. max) 298 x 1.080 mm
◆ ST-30L Barra da 3" (76 mm)	15" x 62,5" (cap. max) 381 x 1.588 mm
◆ ST-30LY Barra da 3" (76 mm)	13,75" x 62,5" (cap. max) 349 x 1.588 mm
◆ ST-35L Barra da 4,0" (102 mm)	15" x 62,5" (cap. max) 381 x 1.588 mm
◆ ST-35LY Barra da 4,0" (102 mm)	13,75" x 62,5" (cap. max) 349 x 1.588 mm

### Foro passante di grandi dimensioni

ST-40L Barra di 4,0" (102 mm)	30" x 80" (cap. max) 762 x 2.032 mm
ST-40LY Barra di 4,0" (102 mm)	27,5" x 80" (cap. max) 699 x 2.032 mm
ST-45L Barra 7,0" (178 mm)	30" x 80" (cap. max) 762 x 2.032 mm
ST-45LY Barra di 7,0" (178 mm)	27,5" x 80" (cap. max) 699 x 2.032 mm
ST-55 Barra da 12,5" (318 mm)	25,5" x 80" (cap. max) 648 x 2.032 mm

Macchina con opzioni di automazione disponibili:

- ◆ Cobot Haas
- ◆ Robot Haas
- ◆ Spingibarra Haas

# TORNIO

## Confronto Area di lavoro

ROBOT/ COBOT											ROBOT/ COBOT								ROBOT/ COBOT					
MAND.-SEC.											MAND.-SEC.								MAND.-SEC.					
CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO											CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO								CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO					
ASSE Y											ASSE Y								ASSE Y					
80" 2.032 mm											80" 2.032 mm								80" 2.032 mm					
70" 1.778 mm											70" 1.778 mm								70" 1.778 mm					
60" 1.524 mm											60" 1.524 mm								60" 1.524 mm					
50" 1.270 mm											50" 1.270 mm								50" 1.270 mm					
40" 1.016 mm											40" 1.016 mm								40" 1.016 mm					
30" 762 mm											30" 762 mm								30" 762 mm					
20" 508 mm											20" 508 mm								20" 508 mm					
10" 254 mm											10" 254 mm								10" 254 mm					
0" 0 mm											0" 0 mm								0" 0 mm					
AUTOCENTRANTE DIMENSIONI	6,5" 165 mm	6,5" 165 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	8,3" 210 mm	10" 254 mm	10" 254 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	12" 305 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	15" 381 mm	AUTOCENTRANTE DIMENSIONI	18" 457 mm	18" 457 mm	18" 457 mm	DOPPIO AUTOCENTRANTE CAPACITÀ				
BARRA CAP.	1,75" 44 mm	1,75" 44 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	2,5" 64 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	3" 76 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	4" 102 mm	BARRA CAP.	7" 178 mm	7" 178 mm	7" 178 mm	12,5" 318 mm
	ST-10	ST-10L	ST-15	ST-15L	ST-20	ST-20L	ST-25	ST-25L	ST-30	ST-30L	DS-30Y	ST-28	ST-28L	ST-35	ST-35L	ST-40S	ST-40	ST-40L		ST-45S	ST-45	ST-45L	ST-55	
	A2-5		A2-6									A2-8							A2-11			A1-20		

 ASSE Z E TORNITURA DIAMETRO
  AUTOCENTRANTE
  BARRA CAPACITÀ

## Attrezzeria e oltre

### TL Serie

1.800-3.000 RPM  
NASO MANDRINO A2-5 O A2-6



I torni da attrezzeria Haas sono dispositivi economici e intuitivi che offrono il controllo di precisione e la flessibilità del sistema CNC Haas. Poiché sono molto facili da azionare e gestire, anche senza conoscere il codice G, sono le macchine perfette per l'avvio officine, le macchine autonome 2a operazione, l'istruzione e l'apprendimento nella formazione o come primo passo verso la lavorazione CNC.



**I torni da attrezzeria della serie TL** sono la vera definizione di valore: capacità CNC complete senza un investimento significativo.

- Alimentazione monofase o trifase
- Un'alternativa economica alternativa ai torni manuali tradizionali
- Include un sistema di programmazione conversazionale, non si richiede alcuna conoscenza del codice G
- Ideale per l'avvio officine, la 2a operazione autonoma o come primo passo verso la lavorazione CNC

**TL-1-EDU** è una macchina in edizione per la formazione a prezzo speciale perfetta per le scuole per l'insegnamento della lavorazione CNC e la formazione.

- Disponibile esclusivamente per istituti formativi
- Opera con alimentazione monofase o trifase
- Controllo CNC con codice G standard di settore
- Ideale per l'istruzione e l'apprendimento nei corsi di formazione, o come primo passo nella lavorazione CNC
- Costruito con componenti della medesima alta qualità del TL-1 standard



#### Mandrini

I torni della serie Haas TL sono dotati di un mandrino A2-5 da 1.800 rpm e sono disponibili con un autocentrante manuale da 8" (200 mm) o 10" (254 mm). È inoltre disponibile un mandrino A2-6 da 1.800 rpm ed entrambi i mandrini possono essere aggiornati a 3.000 rpm.



#### Gestione di trucioli e refrigerante

Gestire trucioli e refrigerante è di importanza critica per qualsiasi macchina utensile. I torni della serie Haas TL sono dotati di un sistema refrigerante a inondazione e di un serbatoio del refrigerante da 20 galloni (76 litri). È disponibile un convogliatore trucioli a nastro, per una rapida asportazione trucioli ad alto volume.



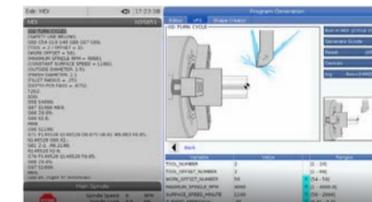
#### Il controllo Haas

Facilità di utilizzo e semplicità sono i principi fondamentali del Controllo Haas. Tutti i torni da attrezzeria sono fornite di serie del nostro potente Visual Programming System, che le rende semplici da imparare e operare, anche senza conoscere il codice G. La somiglianza tra VMC, HMC e torni garantisce che gli operatori possano facilmente spostarsi da una macchina Haas a un'altra.



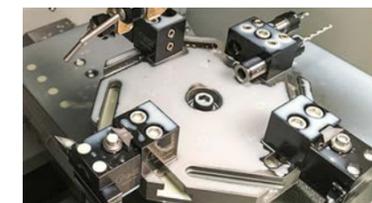
#### Serraggio dei pezzi

Per un ulteriore supporto per il pezzo da lavorare e un lavoro interno di lunga durata, i torni da attrezzeria Haas sono disponibili con una contropunta manuale e una lunetta manuale che gestisce alberi fino a 5" (127 mm).



#### Torrette degli utensili

I torni serie TL sono dotati di serie di un slitta trasversale per utensili che ospita una serie di portautensili manuali. Per i processi automatizzati, sono disponibili sia una torretta automatica a 4 che a 8 stazioni. Queste torrette degli utensili sono progettate e prodotte da Haas all'interno dell'azienda.



#### Torni da attrezzeria

TL-1	16" x 30" (cap. max) 406 x 762 mm
TL-2	16" x 48" (cap. max) 406 x 1.219 mm
TL-1-EDU Per la formazione	16" x 30" (cap. max) 406 x 762 mm

**"Le mie macchine Haas funzionano molto bene. Sono rimasto molto sorpreso dalla precisione del TL-1. Mantengo costantemente tolleranze di alcune decine."**



**RIC UPTAGRAFFT**  
PROPRIETARIO  
UPTAGRAFFT, LLC

## Chucker compatto per pezzi piccoli, di precisione

### CL-1

**MANDRINO COLLARE 5C**  
**6.000 RPM**  
**BARRA 1" (25 mm)**  
**TORRETTA A 8 STAZIONI**



L'innovativo CL-1 di Haas è un tornio Chucker CNC ultra compatto che viene fornito con una torretta automatica a 8 stazioni, che lo rende perfetto per la produzione di grandi volumi di piccoli pezzi di precisione, come quelli dei settori comunicazioni, aerospaziale, medico e dentistico. CL-1 può essere spostato facilmente con un transpallet o un'attrezzatura dolly ed è abbastanza piccolo da entrare nella maggior parte dei montacarichi.

#### Tornio Chucker

CL-1 1" x 8" (cap. max)  
Barra da 1" (25 mm) 25 x 203 mm



#### 1. Mandrino CL-1

Mandrino con collare 5C a 6.000 rpm progettato specificatamente per operazioni di avanzamento della barra. Per i pezzi di diametro maggiore, è disponibile un autocentrante a tre griffe manuale da 4" (102 mm). La nostra opzione utensili motorizzati a 6.000 rpm presenta mandrini doppi ER-11 che accettano utensili da 1/16" - 1/4" (1,6 - 6,5 mm).

#### 2. Torretta degli utensili

Il CL-1 viene fornito di serie con una torretta degli utensili automatica a 8 stazioni, che ospita utensili in stile gang con centri da 1/2" (13 mm).

#### 3. Raccoglipezzi

Il raccoglipezzi CL-1 ruota in posizione per afferrare il pezzo finito e lo dirige in un secchio che si trova nella parte anteriore della macchina, consentendo la lavorazione non presidiata.

#### 4. Spingibarra

Aumenta il rendimento e automatizza la produzione dei pezzi piccoli sul tuo tornio CL-1 con il nostro spingibarra pneumatico totalmente integrato. Disponibile per lunghezze della barra di 40" (1 metro) e 72" (1,8 metri).

# ORIZZONTALE LAVORAZIONE CENTRI

Macchine rigide e potenti per tutte le applicazioni

## Scopri perché l'EC-400 è la tua soluzione perfetta per la lavorazione di produzione

### EC-400

**40 CONO**  
**4 ASSI**  
**8.100-15.000 RPM**  
**31-101 UTENSILI**



L'EC-400 è stato progettato da zero con pezzi fusi ottimizzati per FEA per una maggiore rigidità e migliori prestazioni di taglio in una pianta compatta. È dotato di un sistema rotante per il 4° asse in continuo per il movimento sincrono ed è disponibile con un cambio utensile a 100 tasche per la produzione di grandi quantità. Guarda come gli ingegneri Haas hanno portato i nostri nuovi HMC al livello successivo.

### HMC con cambio pallet

Corse da 22" x 25" x 22" (559 x 635 x 559 mm)

#### Funzioni standard:

- 4° asse incorporato - Interpolazione reale
- Convogliatore trucioli di tipo a nastro
- Serbatoio del refrigerante da 95 galloni (360 litri)
- Unità di raffreddamento per armadio del controllo CNC
- Touchscreen dei controlli
- Codice M media display; M130
- Memoria di programma standard, 1 GB (espandibile a 32 o 64 GB)
- HaasConnect: Monitoraggio da remoto
- Modulo di rilevamento della mancanza di tensione
- Connettività Ethernet e WiFi
- Trasferimento wireless dei file HaasDrop
- Maschiatura rigida
- Seconda posizione iniziale
- Scale rotanti su 4° asse
- Getto d'aria della finestra
- Kit filtro per vassoio raccoglitrucioli
- Predisposizione al sollevamento
- Garanzia standard di 1 anno

### EC-400 con pallet pool

#### Opzioni consigliate:

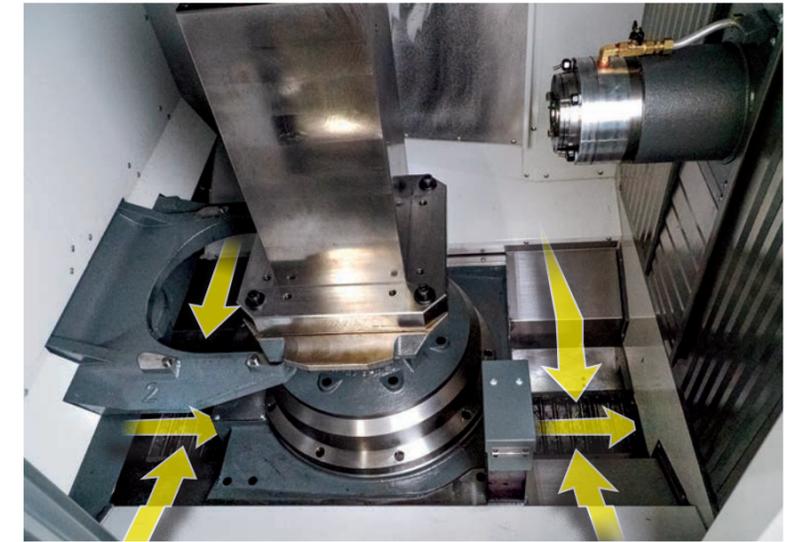
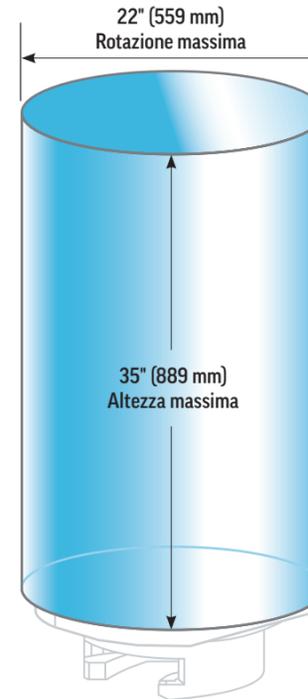
- Circolazione del refrigerante nel mandrino
- Sistema di sonda intuitiva wireless
- Mandrino 12.000 rpm
- Cambio utensile montato a lato 100+1
- Convogliatore trucioli CDF
- Telecamera Wi-Fi
- Lavorazione ad alta velocità
- Filtro ausiliario del refrigerante

*"Siamo principalmente un'officina, ma abbiamo anche la nostra linea di prodotti che ci rende in qualche modo speciali. Avevamo un cliente che aveva una forte domanda di pezzi, quindi abbiamo acquistato una EC-400. Ho scoperto che era disponibile un pallet pool 6+1 ed è stato un gioco da ragazzi. La macchina ha funzionato ininterrottamente senza intoppi. Quando i nostri dipendenti sono tornati a casa dopo la giornata di lavoro, tutti e 7 i pallet erano stati caricati e avrebbero funzionato tutta la notte. Il nostro pallet pool ci ha permesso di essere in anticipo rispetto alla programmazione e ci ha consentito di aumentare il lavoro. La nostra EC-400 probabilmente ci ha permesso di risparmiare circa il 25% sui nostri tempi di lavorazione. Abbiamo 15.000 rpm, avanzamenti più rapidi e velocità superiori, cambi utensili molto più veloci, finiture eccellenti, precisione molto buona e la ripetibilità non è un problema."*

**STEVE PHILLIPS**  
 PRESIDENTE  
 PHILLIPS PRECISION



EC-400 e area di lavoro massima pallet pool EC-400



### Progettato per produzione di grandi volumi e funzionamento non presidiato

L'EC-400 dispone di un'ampia area di lavoro, avanzamenti in rapido veloci, interpolazione completa del 4° asse ed eccellente gestione dei trucioli. Un ampio convogliatore trucioli a nastro è posizionato al centro della macchina direttamente sotto il mandrino. Le pareti ripide dell'involucro interno, insieme agli ugelli di lavaggio del refrigerante, dirigono il flusso del refrigerante nelle aree in cui si potrebbero raccogliere i trucioli, per incanalarli al convogliatore centrale.

### Automazione facile

**Il 50% di tutti gli EC-400 viene acquistato con un pallet pool!**

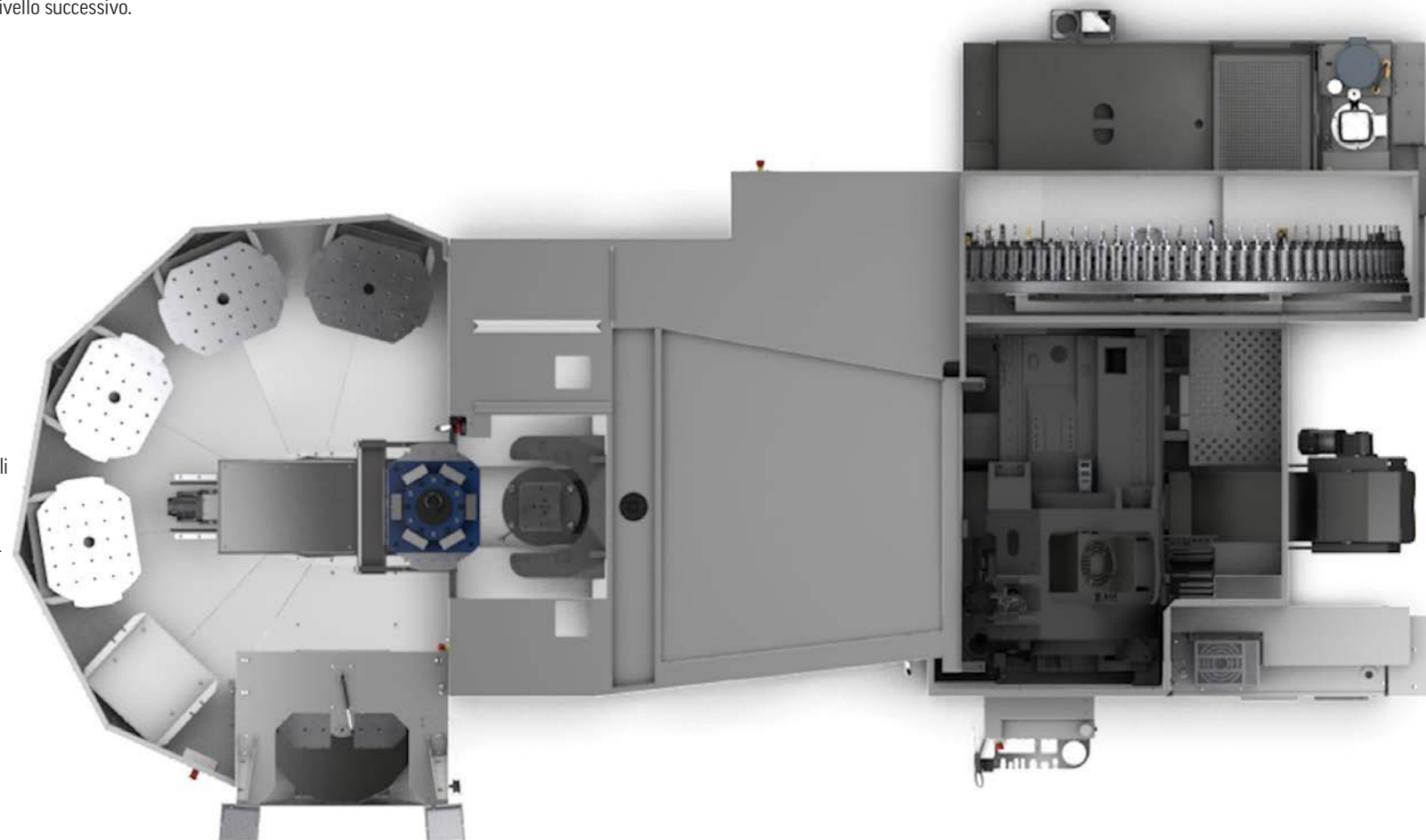
Pallet Number	Shelf	Load Order	Pallet Status	Pallet Usage	Program Name	Program Comment
1	G	1	Scheduled	0	00100	
2	B	0	Unscheduled	0	02000	
3	C	3	Scheduled	0	01000	
4	D	2	Scheduled	0	00100	
5	E	0	Unscheduled	0		
6	F	4	Scheduled	0	01000	

Program Path: Memory/000100.nc  
 Comment:

- ENTER To view options.
- ALTER Load Pallet and Program
- INSERT Run Loaded Pallet
- F2 Schedule
- F3 Put away Load Station pallet
- F4 Get highlighted pallet

### Pallet pool 6+1 disponibile

Per cicli di produzione di grandi volumi, lavorazioni altamente diversificate a bassi volumi o semplicemente per il funzionamento senza luce, puoi incrementare la produttività del tuo EC-400 con il nostro pallet pool 6+1 completamente integrato. Non è necessario alcun software di pianificazione o licenza di terze parti. Deve essere ordinato con un nuovo EC-400, non installabile in loco.



## Rendere una grande macchina utensili ancora migliore

*“TMF Center esegue molti tagli di grandi dimensioni. La rigidità del cono 50 è ciò che ha reso le nostre macchine Haas utili nella nostra officina. Eravamo entusiasti quando Haas uscì con l'EC-500/50. È molto fluido durante il taglio, è silenzioso, ha molte opzioni e il doppio pallet è una funzione fantastica. L'EC-500/50 ci permette di rimanere produttivi. Mentre stiamo eseguendo la sostituzione pezzi, abbiamo l'altro pallet ancora in produzione. Le nostre macchine Haas ci hanno aiutato ad aumentare le nostre vendite da 5 milioni di dollari a oltre 50 milioni di dollari.”*

**LORI VAN METER**  
Presidente / TMF Center



## EC-500 Serie

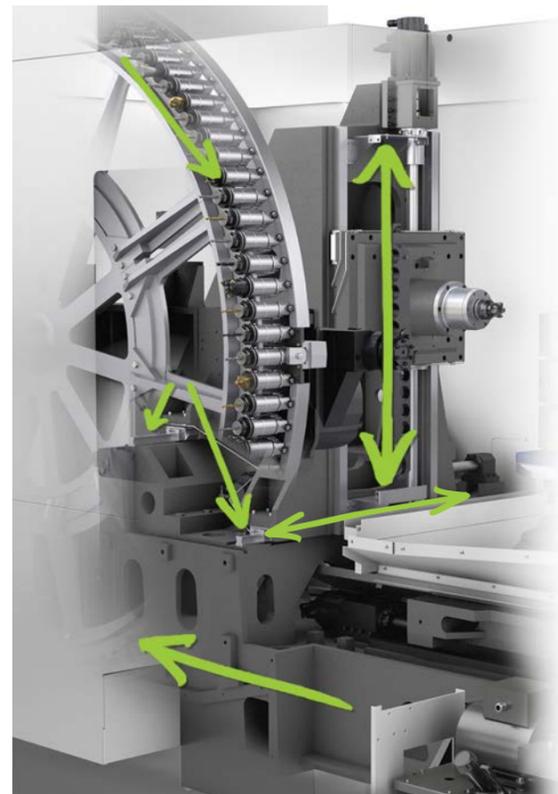
**40** CONO  
4 ASSI  
8.100-15.000 RPM  
31-101 UTENSILI

**50** CONO  
4 ASSI  
7.500-10.000 RPM  
50+1 UTENSILI

Tutti i centri di lavorazione orizzontale Haas offrono capacità superiori a prezzi accessibili. Scoprirete come gli HMC Haas, grazie alla loro nota robustezza e affidabilità, siano le macchine da officina perfette per chi desidera maggiori profitti in minor tempo.

- Disponibile Cambio utensile montato a lato 100+1 per produzione ad alta volume (solo cono 40)
- 10" (254 mm) Più corsa X rispetto all'EC-400
- Corsa dell'asse Y migliorata per maggiore capacità
- Fusione a scalini per maggiore stabilità
- Lo scarico dei trucioli posteriore risparmia spazio prezioso nell'officina

EC-500 Cono 40	32" x 25" x 28" (xyz) 813 x 635 x 711 mm	EC-500/50 Cono 50	32" x 25" x 28" (xyz) 813 x 635 x 711 mm
-------------------	---	----------------------	---

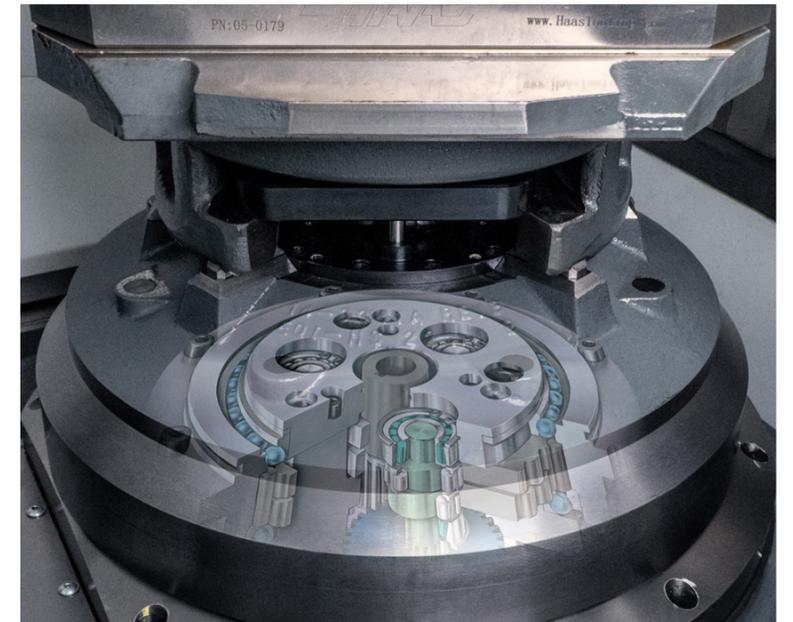


Disponibile in configurazioni cono 40 e 50, gli HMC della serie EC-500 di Haas offrono un'area di lavoro più grande rispetto all'EC-400, fornendo al contempo un'ottima rigidità e prestazioni di taglio.



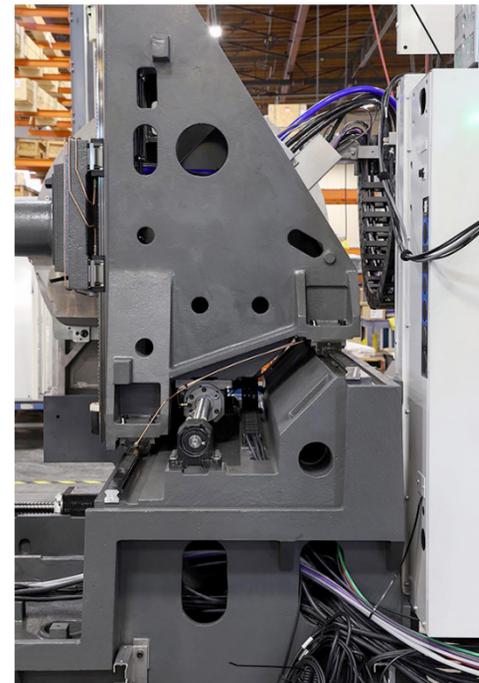
### Gestione dei trucioli

Il convogliatore trucioli è posizionato in modo strategico lungo il centro della macchina, in modo che i trucioli cadano direttamente sul nastro trasportatore. Il convogliatore scarica i trucioli all'altezza di un barile industriale di dimensioni standard sul retro della macchina.



### Sistema di azionamento della tavola rotante cicloidale

Progettato per macchine utensili e robotica, fornisce una grande combinazione di velocità, precisione e durezza all'asse B. Il design robusto consente una lunga vita utile, con pochissima o alcuna manutenzione, ed è particolarmente resistente in caso di collisione.



### Base a scalini e montante

Come quello dell'EC-400 e dell'EC-630, il design base a scalini e montante dell'EC-500, dove un binario della guida lineare dell'asse X si trova su un piano orizzontale differente rispetto all'altro, aumenta la rigidità e la stabilità dell'assemblaggio del montante della testa del mandrino. Con griffa del pallet idraulica e il design base a scalini/montante, l'EC-500 è più rigido che mai, fino in cima!



### Sistema di serraggio pallet idraulico

L'unità di potenza idraulica produce forze di fissaggio ad alta pressione per garantire che il pallet sia mantenuto in modo rigido al ricevitore del pallet, con precisione e ripetibilità, oltre a essere in grado di sollevare e abbassare il meccanismo del cambio pallet.



**Ottieni cubi portapezzi appositamente progettati per gli HMC Haas EC-400 ed EC-500 su HaasTooling.com**

Progettato e costruito per gli HMC Haas I cubi portapezzi Haas, disponibili in ghisa e alluminio, sono progettati specificamente per le macchine Haas e sono ottimizzati per FEA per ridurre al minimo il peso e massimizzare la rigidità. Questo perfetto equilibrio di peso e rigidità consente di ottenere il massimo dalla capacità di peso della macchina, senza sacrificare la qualità del pezzo.

## Alimentazione cono 50 e un'area di lavoro ampia, con Interpolazione completa del 4° asse

### EC-630

**50** 4 ASSI  
CONO 7.500-10.000 RPM  
51-71 UTENSILI



Progettato per produzione di grandi volumi e funzionamento non presidiato per pezzi di maggiori dimensioni e cubi portapezzi, l'EC-630 offre una potenza cono 50 e una grande area di lavoro, con interpolazione completa del 4° asse. È dotato di un cambio pallet a due stazioni per massimizzare il tempo di disponibilità del mandrino e di un convogliatore trucioli in uscita posteriore per una gestione efficiente dei trucioli.

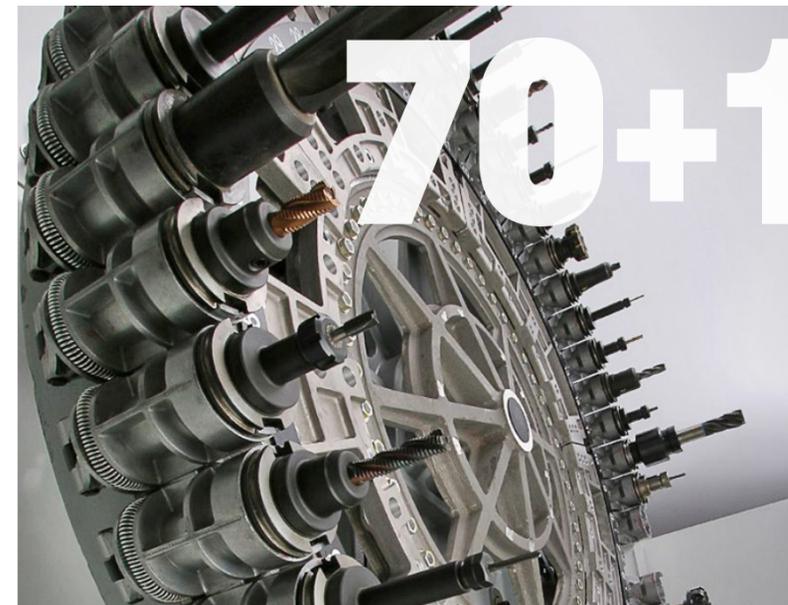
- Corse da 40" x 37" x 40" (1.016 x 940 x 1.016 mm)
- Interpolazione completa del 4° asse
- Cambio utensile montato a lato 50+1 standard
- Cambio pallet integrato con pallet di 630 mm

Ordina l'EC-630 con le opzioni di prestazioni che desideri.



#### Mandrini ad alta potenza, ad alta velocità a 7.500 rpm e 10.000 rpm

I nostri mandrini a 7.500 rpm e 10.000 rpm ad alte prestazioni per macchine cono 50 sono azionati da un sistema di comando vettoriale da 60 hp (44,7 kW) che fornisce maggiore potenza in tutta la gamma di rpm rispetto al mandrino standard. Un cambio gamma a due velocità realizzato da Haas fornisce un'ampia gamma di potenza costante, una buona coppia a basso regime per tagli pesanti e una potenza più elevata in tutta la gamma sopra i 500 rpm.

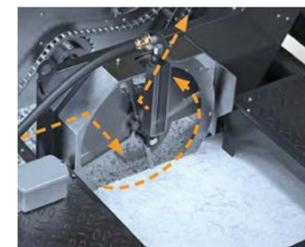


#### Cambio utensile montato a lato 70+1

- I cambi utensili rapidi accorciano i tempi di ciclo su ogni cambio utensile
- La tavola dell'incavo utensili nel controllo consente di controllare perfettamente il cambio utensili
- Identifica gli utensili come GRANDI per lasciare le tasche adiacenti vuote
- Identifica gli utensili come PESANTI per muovere il cambio utensili lentamente

#### Scale rotanti su 4° asse

L'EC-630 dispone di un sistema di misura diretto ad alta precisione sul dispositivo rotante completo su 4° asse integrato per migliorare la ripetibilità, compensando usura, gioco o forze aggiuntive esercitate da carichi sospesi.



#### Convogliatore trucioli con filtrazione scarico trucioli

Questo convogliatore trucioli presenta un sistema di filtrazione a disco per ridurre l'ingresso di trucioli fini nel serbatoio del refrigerante, mentre il nastro rimuove rapidamente i trucioli dalla macchina e li scarica all'altezza del barile standard. Ideale per un funzionamento non presidiato e senza problemi.



#### Kit filtro per vassoio raccogli-trucioli

Il kit filtri per vassoio raccogli-trucioli opzionale evita l'ingresso dei trucioli nel sistema refrigerante, prevenendo la formazione di ruggine e il malfunzionamento dei componenti. Il kit include un filtro da 200 micron e cestello in metallo per vassoio raccogli-trucioli.



#### Pallet di riserva EC-630 24,8" x 24,8" (630 x 630 mm)

Utilizza i pallet di riserva per ridurre i tempi di predisposizione per la ripetibilità dei lavori ed espandere la capacità per lavori molto eterogenei, di basso volume. È sufficiente lasciare i fissaggi dei pezzi specifici di lavoro e il serraggio dei pezzi in posizione sui pallet di riserva e conservarli offline fino a quando è necessario. Disponibile con fori filettati con sistema metrico o in pollici.

Il nostro EC-1600 aggiornato ha ricevuto numerosissime migliorie.



## EC-1600 Serie

**50** CONO  
3/4/5 ASSI  
7.500-10.000 RPM  
50+1 UTENSILI

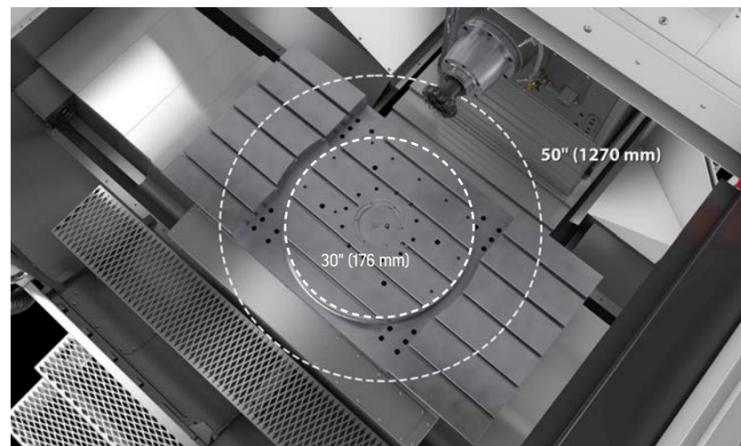
I centri di lavorazione orizzontale serie EC-1600 di Haas sono molto popolari e offrono cubi di lavoro di grandi dimensioni e una capacità massima per pezzi fino a 10.000 lb (4.536 kg), che li rendono perfetti per i requisiti di lavorazione dei tuoi pezzi di grandi dimensioni. I modelli sono disponibili con un piatto rotante a 4 assi integrato nella tavola con cave a T, per fornire accesso ai quattro lati di un pezzo o cubo portapezzi e consentono la lavorazione simultanea a 4 assi.

- Corse da 64" x 50" x 32" (1.626 x 1.270 x 813 mm)
- Cambio utensile montato a lato 50+1 standard
- Mandrino cono 50 con cambio ad ingranaggi a due velocità
- Area di lavoro extra-large
- Rotazione dei pezzi massima di 50" (1.270 mm) con 4° asse integrato (opzionale)



### I miglioramenti di serie su EC-1600 includono:

- Mandrino a 7.500 rpm di serie
- Anello di liquido refrigerante
- Montante riprogettato con rigidità del pezzo fuso maggiore del 13% e massa ridotta
- Viti a sfere Z e X del 25% più grandi (50 mm)
- Motori Z e X del 50% più grandi
- Cambio utensile del 50% più veloce
- Sistema di scarico dell'involucro
- Quattro luci LED da 50 watt



## SMTC 70+1 Ora disponibile!

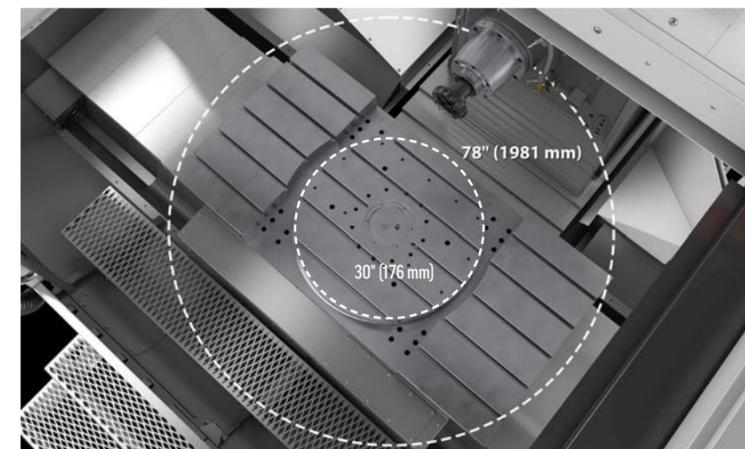


## EC-1600ZT

**50** CONO  
3/4/5 ASSI  
7.500-10.000 RPM  
50+1 UTENSILI

### L'EC-1600ZT offre più corsa dell'asse Z rispetto al modello standard EC-1600

- Corsa dell'asse Z estesa 64" x 50" x 40" (1.626 x 1.270 x 1.016 mm)
- Cambio utensile montato a lato 50+1 standard
- Mandrino cono 50 con cambio ad ingranaggi a due velocità
- Area di lavoro extra-large
- Rotazione dei pezzi massima di 78" (1.981 mm) con 4° asse integrato (opzionale)
- Ora disponibile con un cambio utensile montato a lato 70+1.



### Piatto rotante 4° asse incorporato, con capacità massiva di 10.000 lb (4.536 kg)

Questo piatto opzionale dal diametro di 30" (762 mm) è integrato in serie nella tavola e ha una capacità di 10.000 lb (4.536 kg). Questo potente 4° asse può essere programmato per un movimento completamente interpolato, o indexaggio di precisione, con una risoluzione di 0,001 DEG. Un freno incorporato fornisce una coppia di tenuta di 4.000 ft-lb (5.423 Nm), per fornire una precisione superiore e una rigidità estrema per operazioni di fresatura, foratura e maschiatura non centrate.

Tra i vantaggi dall'aumento della corsa dell'asse Z dell'EC-1600ZT per ottenere una capacità di rotazione pezzo/fissaggio dei pezzi aggiuntiva fino a 78" (1.981 mm).

Disponibile anche con un design del giunto ingranaggio frontale di 5 DEG. Non installabile in loco.



### Convogliatore trucioli nel serbatoio

Questo convogliatore trucioli di tipo a nastro si trova nel serbatoio del refrigerante della macchina e consente di rimuovere i trucioli dalla macchina in modo rapido, scaricandoli all'altezza del fusto industriale. È ideale per applicazioni in cui si verificano lavorazioni a produzione elevata e può essere attivato attraverso codice M.

# FRESATRICI ORIZZONTALI

Abbiamo aggiunto capacità sul 4° e 5° asse, per creare un HMC capace di lavorare a cinque assi pieni pezzi di grandi dimensioni



## EC-1600ZT-5AX

**50** CONO  
A 5 ASSI  
7.500-10.000 RPM  
50+1 UTENSILI

EC-1600ZT-5AX presenta un piatto rotante 4° asse integrato nella tavola con cave a T, che fornisce ± 30 DEG di inclinazione di rotazione dell'asse B. Il 5° asse consiste di un HRT310 con un supporto ad A montato su blocco montante rimovibile che può supportare un pezzo lungo fino a 55,875" (1.419 mm).

- Corsa dell'asse Z estesa 64" x 50" x 40" (1.626 x 1.270 x 1.016 mm)
- Rotazione dei pezzi massima di 78" (1.981 mm) su 4° asse integrato
- Mandrino cono 50 con cambio ad ingranaggi a due velocità
- Cambio utensile montato a lato 50+1 di serie
- Include DW0/TCPC e Sistema di sonda intuitiva wireless



Ti permettiamo di rimanere facilmente connesso con la tua community Haas

C'è molto da apprezzare quando segui e ti iscrivi ai canali di social media Haas:

- Guarda i nostri video per professionisti o di consigli sui social media
- Contrassegna gli eventi Haas esclusivi sul tuo calendario
- Per saperne di più sui nostri prodotti e sulle nostre nuove promozioni
- Guarda cosa fanno gli altri macchinisti con le loro macchine Haas
- Fornisci un feedback per aiutarci a servirti meglio
- Inoltre, non dimenticare di iscriverti alle nostre e-mail per ricevere i migliori video della settimana, solo per te.

Partecipa al divertimento con autori interessanti, come te, che condividono successi, sfide e approfondimenti che non puoi trovare da nessun'altra parte.

Unisciti alla nostra Community oggi stesso!



# L'OFFICINA MACCHINE HAAS

# 298\$

\*AL MESE!

# 278\$

\*AL MESE!



## Dalle scuole alle grandi attrezzerie

La TL-1 Haas è economica, di facile utilizzo e offre il controllo di precisione e la flessibilità del sistema CNC Haas. Poiché sono molto facili da apprendere e utilizzare, anche senza conoscere il codice G, sono perfette per l'avvio officine e come primo passo verso la lavorazione CNC.

### **Tornio da attrezzeria (TL-1) 31.695 \$**

- Corse da 16" x 30" (406 mm x 762 mm) •
- Opera con alimentazione monofase o trifase •
- Mandrino da 1.800 rpm, 10 hp (7,5 kW) •
- Sistema di programmazione visiva del pezzo •
- Memoria per programmi standard, 1 GB •
- Controllo Haas intuitivo •
- Capacità CNC complete, ma economiche •
- Garanzia standard di 1 anno •



## La nostra fresatrice da attrezzeria più piccola e più conveniente

Le fresatrici da attrezzeria TM-0 Haas sono economiche, di facile utilizzo e offrono il controllo di precisione del sistema CNC Haas. Utilizza utensili standard con 40 ed è molto intuitiva da gestire, anche senza conoscere il codice G. È l'opzione perfetta per le scuole e le aziende che passano alla lavorazione CNC.

### **Fresatrice da attrezzeria (TM-0) 33.995 \$**

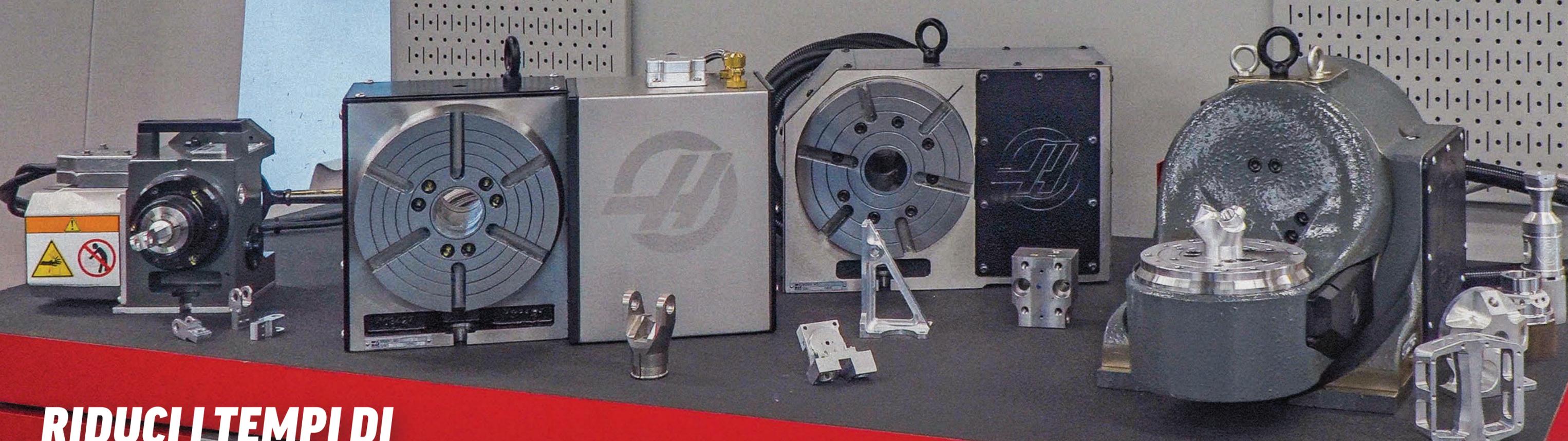
- Corse da 20" x 12" x 16" (508 x 305 x 406 mm) •
- Opera con alimentazione monofase o trifase •
- Mandrino cono 40 a 4.000 rpm •
- Sistema di programmazione visiva del pezzo •
- Memoria per programmi standard, 1 GB •
- Controllo Haas intuitivo •
- Capacità CNC complete, ma economiche •
- Garanzia standard di 1 anno •

**Per i dettagli completi, contatta l'HFO più vicino.**

\*Prezzi mensili basati sui prodotti campione mostrati sopra, se finanziati per 84 mesi con un acconto del 30% al tasso dell'1,49%. OAC.

# STAVOLE ROTANTI E INDEXER

Progettati per la  
massima produttività



# RIDUCI I TEMPI DI PREDISPOSIZIONE, AUMENTA LA PRECISIONE DEL PEZZO E RIDUCI I TEMPI DI CICLO.

## Il successo del 4° asse

Dal serraggio dei pezzi e il fissaggio dei pezzi alle contropunte e alle cassette di comando, ti permettiamo di configurare la tua tavola rotante in modo che sia perfetta per te. Dopotutto, tu sai di che cosa hai bisogno più di chiunque altro. Per saperne di più riguardo a tutto ciò che Haas ha da offrirti su [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com).

### Non limitarti a una lavorazione a 3 assi

Aggiungendo un dispositivo rotante alla tua macchina, aumenterai notevolmente le tue capacità e guadagnerai compatibilità plug-and-play con il controllo Haas. Poiché noi non produciamo solo la macchina, ma anche il controllo e le trasmissioni degli assi, **L'INTEGRAZIONE AVVIENE SENZA INTOPPI.**



#### Funzionamento plug-and-play mediante il controllo Haas

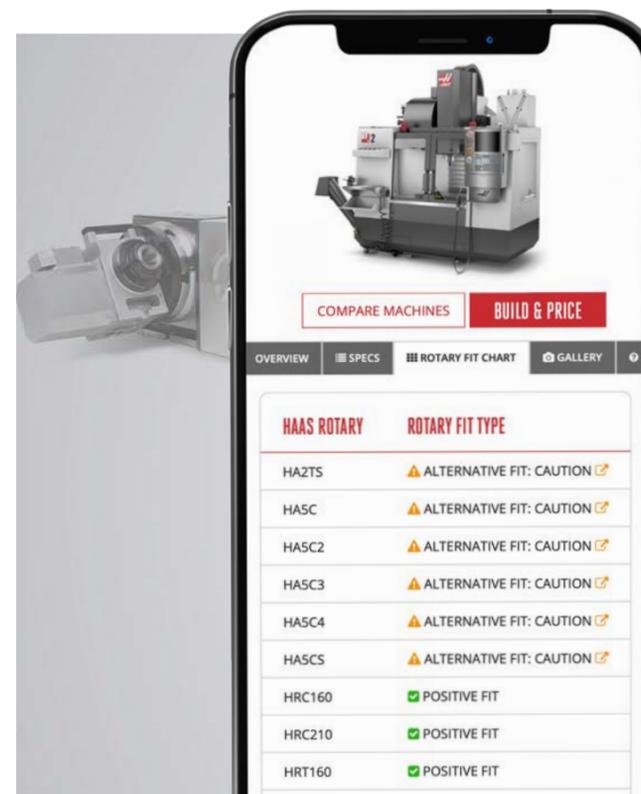
Tutti i dispositivi rotanti Haas sono progettati per integrarsi perfettamente con il controllo sulla tua fresatrice Haas. Ciò significa un movimento davvero simultaneo a quattro o cinque assi, sincronizzato con gli assi della tua fresatrice. La configurazione della tavola rotante è un processo plug-and-play semplice con il controllo Haas, con istruzioni su display e diagrammi intuitivi e semplici da utilizzare.

#### Semplicità di lavorazione multiasse

Aggiungere un asse rotante ad un VMC costituisce il modo più rapido per aumentare rendimento e precisione. Poiché Haas ha iniziato come produttore di tavole rotanti, siamo in grado di fornire l'accesso più semplice ed efficace in termini di costi alle lavorazioni su 4° e 5° asse disponibili.

#### Scelte di fissaggio dei pezzi rotanti

Haas offre una vasta selezione di soluzioni di serraggio dei pezzi per le tue applicazioni di 4° e 5° asse, da bloccaggi pneumatici della pinza compatti a piastre di fissaggio dei pezzi a cambio rapido fino a mandrini autocentranti manuali. Con i nostri progetti all'interno dell'azienda, puoi essere certo che stiamo ottenendo la giusta utensileria e i fissaggi dei pezzi corretti per la tua tavola rotante Haas.



## Tabella di adattamento tavole rotanti Haas

Haas semplifica la selezione della tavola rotante e del fissaggio dei pezzi giusti fornendo una tabella di tavole rotanti per ogni VMC.

In ciascuna pagina di VMC e dispositivi rotanti del nostro sito Web è disponibile una tabella di tavole rotanti designate. Basta selezionare la scheda Tabella di adattamento tavole rotanti per scoprire le tavole rotanti Haas consigliate per quella macchina specifica. La tabella elenca le tavole rotanti Haas che si adattano a una predisposizione tradizionale e le tavole rotanti che richiedono fissaggio dei pezzi alternativo.

Per pezzi rotondi o fusi dalle dimensioni irregolari, queste tavole rotanti con cave a T permettono fissaggi dei pezzi molto flessibili. Velocità fino a 830 gradi/sec.

## Tavole rotanti

**DIMENSIONI PIATTO 100-1.000 mm**  
**VELOCITÀ MASSIMA 35-830 °/sec**

Quando devi tenere pezzi da medi a grandi per la lavorazione su più lati o per contornature complesse, le tavole rotanti serie HRT di Haas sono la soluzione perfetta. Queste tavole rotanti robuste per uso intensivo possono essere montate verticalmente od orizzontalmente, e presentano cave a T di precisione e fori passanti grandi per un versatile fissaggio dei pezzi.

- Aggiungi capacità su 4 assi alla tua macchina
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore
- Progettazione per uso intensivo

### Tavole rotanti di piccole dimensioni



**Modelli di piccole dimensioni:**  
HRT100  
HRT160  
HRT160SP  
HRT160-2  
HRTA5

### Tavole rotanti di medie dimensioni



**Modelli di medie dimensioni:**  
HRT210  
HRT210HT  
HRT210M  
HRT210SP  
HRT210-2  
HRTA6

### Tavole rotanti con foro passante

**DIMENSIONI PIATTO 240-450 mm**  
**VELOCITÀ MASSIMA 75-156 °/sec**

Le nostre tavole rotanti con foro passante serie TH offrono le stesse funzioni e vantaggi della nostra serie HRT standard, ma presentano un design compatto dell'involucro e opzioni di montaggio versatili, che consentono di adattare molte tavole rotanti in una piccola area di lavoro.

**Modelli:**  
TH240  
TH450  
LT350

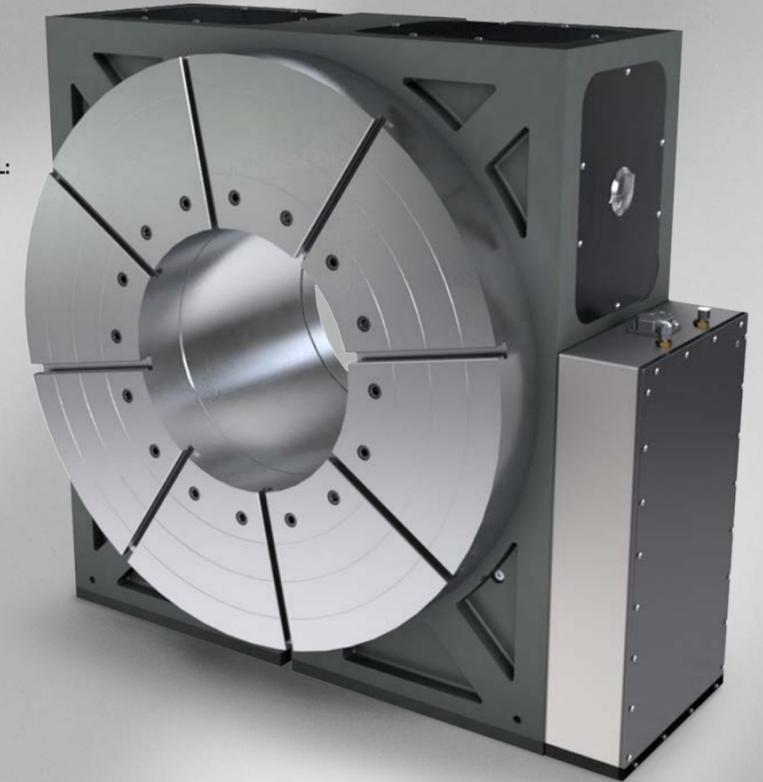


### Tavole rotanti XL

Le tavole rotanti Haas sono diventate più grandi! Le nostre tavole rotanti di grandi dimensioni offrono piatti di dimensioni che variano dai 450 mm ai 1000 mm. Con un facile collegamento plug-and-play, è possibile aggiungere rapidamente funzionalità a 4 assi per gestire persino i pezzi di dimensioni molto grandi.

**Modelli XL:**  
HRT450  
HRT630  
HRT800  
HRT1000

\* Le tavole rotanti XL non possono essere montate orizzontalmente



### Tavole rotanti di grandi dimensioni

Per la presa di pezzi o fissaggi dei pezzi di medie e grandi dimensioni, la risposta è la serie HRT310. Queste tavole robuste per uso intensivo possono essere montate verticalmente od orizzontalmente per ulteriore versatilità.

**Modelli di grandi dimensioni:**  
HRT310  
HRT310SP



### Tavole rotanti ultraveloci

- Sistema di azionamento cicloidale per uso intensivo
- Velocità di indexaggio da 3 a 5 volte superiori
- Forza di frenata maggiore del 75% fino all'80%
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore

**Modelli SS:**  
HRT160SS  
HRT210SS  
HRT310SS

**Si!** La maggior parte dei nuovi dispositivi rotanti Haas può essere utilizzata su macchine Haas di precedente produzione!



Tutti i nuovi dispositivi rotanti Haas sono progettati per integrarsi perfettamente con le macchine Haas nuove e di ultima generazione e sono configurati con servomotori di ultima generazione per le migliori prestazioni.

Per l'uso con le macchine Haas di precedente produzione, la maggior parte dei nuovi dispositivi rotanti Haas è configurabile con servomotori di generazione precedente, a un costo aggiuntivo. Per maggiori informazioni, rivolgersi all'Haas Factory Outlet di zona.

Più adatto per pezzi che possono essere tenuti da una pinza 5C. Sono disponibili unità a testa singola o multipla, con diverse opzioni di velocità

**Indexer** 1-4 MANDRINI  
FORMATO COLLARE 5C  
VELOCITÀ MASSIMA 200-725 °/sec

## Mandrino singolo

HA5C è un'unità girevole ad asse singolo con un naso pinza 5C. Consente di serrare i pezzi utilizzando pinze 5C standard o di autocentrarle filettando un mandrino autocentrante a tre griffe secondo il naso mandrino. Questa unità è dotata di meccanismo di chiusura della pinza manuale. Sono inoltre disponibili chiusure pneumatiche opzionali della pinza, nonché contropunte manuali e pneumatiche per il supporto dei pezzi da lavorare.

- Aggiungi capacità su 4 assi alla tua macchina
- Ottimo per il serraggio di pezzi piccoli
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore



**Modelli:**  
HA5C  
HA5CS  
HA5C-T

Con la pinza pneumatica AC-25 opzionale, le pinze possono essere serrate e sbloccate tramite una leva.



Ecco solo alcune delle soluzioni di serraggio dei pezzi disponibili su [HaasTooling.com](http://HaasTooling.com)



### Collari 5C

- Possono essere utilizzati sia su un indexer che su una tavola rotante
- Disponibili in diverse dimensioni e forme
- Forniscono supporto a 360 gradi per il pezzo da lavorare.



### Autocentrante a tre griffe manuale

- Possono essere montati sia su una tavola rotante che su un indexer
- Bloccaggio e sbloccaggio facili dei pezzi da lavorare
- Include griffe reversibili per maggiore flessibilità del serraggio dei pezzi



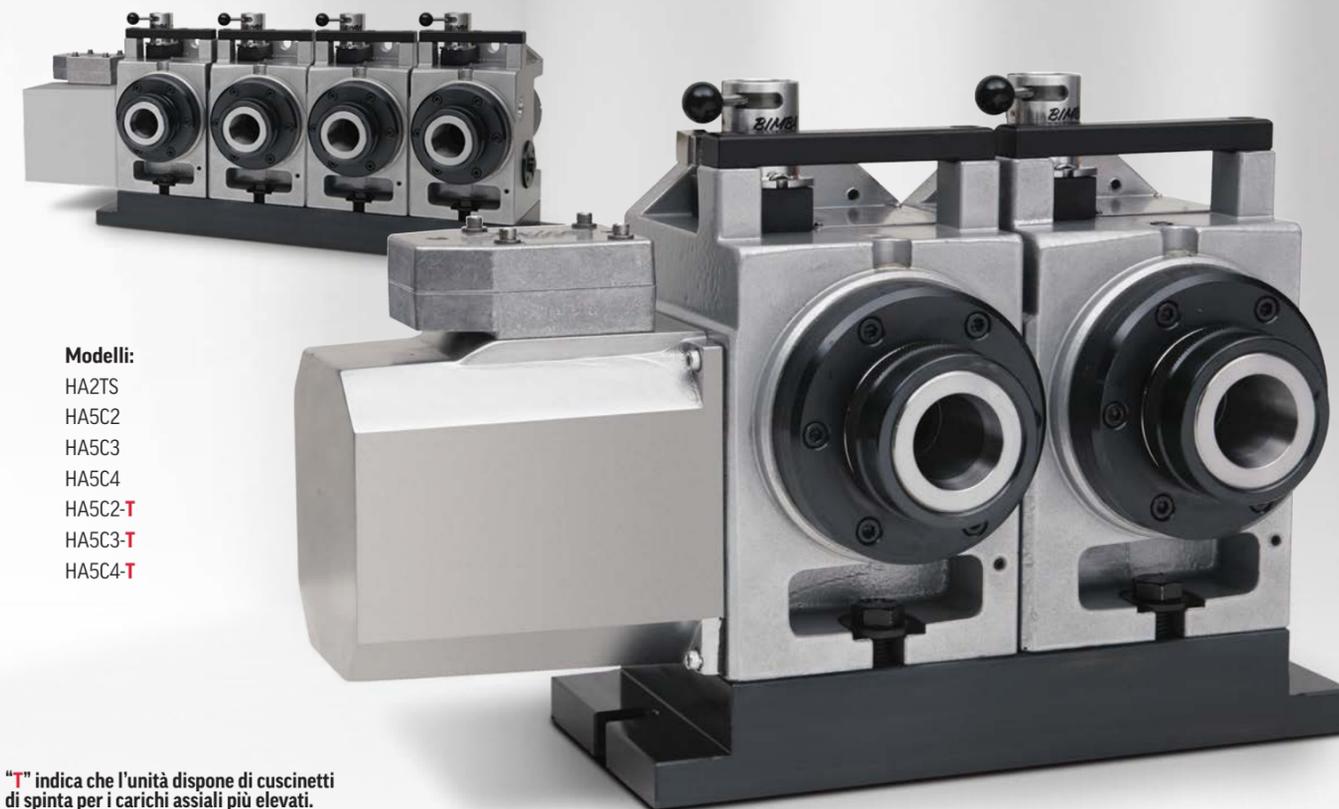
### Sistema di piastre QuikChange

L'aggiunta di una piastra portautensili a cambio rapido o di un fissaggio dei pezzi multi-lato alla tavola rotante consente di estrarre ancora più pezzi dalla macchina in meno tempo.

## Mandrino multiplo

- Aggiungi capacità su 4 assi alla tua macchina
- Produttività aumentata con mandrini rotanti multipli
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore

La HA5C2-T è un'unità rotante ad asse singolo con due nasi collare 5C. La "T" indica che l'unità è dotata di cuscinetti di spinta per gestire carichi assiali più elevati. Seleziona sempre la versione -T se stai programmando di utilizzare una contropunta per supportare pezzi da lavorare lunghi. La spinta della contropunta non deve superare i 800 lb (3.559 N).



**Modelli:**  
HA2TS  
HA5C2  
HA5C3  
HA5C4  
HA5C2-T  
HA5C3-T  
HA5C4-T

"T" indica che l'unità dispone di cuscinetti di spinta per i carichi assiali più elevati.

Per movimento completo a cinque assi o posizionamento 3+2, disponibili come indexer o tavole rotanti, queste unità aumentano la precisione e riducono le predisposizioni.

## Tavole rotanti a cinque assi

**DIMENSIONI PIATTO 5C-500 mm**  
**1-4 MANDRINI**  
**VELOCITÀ MASSIMA 50-1.000 °/sec**

### Rotobasculanti

Quando devi aggiungere capacità a cinque assi alla tua fresatrice a tre assi, le tavole rotanti a due assi e gli indexer Haas sono le soluzioni bolt-on perfette per la lavorazione di pezzi complessi. Queste tavole rotanti a due assi vengono bullonate direttamente sulla tavola della fresatrice per garantire un movimento simultaneo a cinque assi, o per posizionare i pezzi praticamente a qualsiasi angolazione per una lavorazione su più lati 3+2.



- Aggiungi capacità su 4 e 5 assi alla tua macchina
- Facile connessione plug-and-play alle macchine Haas
- Prestazioni e capacità leader del settore
- Progettazione per uso intensivo

**Modelli:**  
 TR160 TR210  
 TR160-2 TR310  
 TR200Y TR500SS



### Guide della tavola rotante a cinque assi Haas

#### Non sai da dove iniziare?

Vai alla nostra pagina delle tavole rotanti a cinque assi su HaasCNC.com. Troverai le nostre ampie guide video per aiutarti a trovare la migliore tavola rotante a cinque assi che soddisfa le tue esigenze.



**Modelli:**  
 T5C  
 T5C2  
 T5C3  
 T5C4

### Indexer inclinabili

Le T5C sono unità rotanti inclinabili a due assi con nasi collare 5C. Consente di serrare i pezzi utilizzando collari 5C standard o di autocentrarli filettando un mandrino autocentrante a tre griffe secondo il naso mandrino. Richiede il sistema di chiusura collare o autocentrante.

### Tavole rotanti inclinabili

La lavorazione a cinque assi è il modo più veloce per ridurre le predisposizioni, aumentare il rendimento e aumentare la precisione su pezzi complessi. Inoltre, le tavole rotanti a due assi e gli indexer plug-in-play Haas rendono la lavorazione a cinque assi più semplice che mai, consentendo di ridurre o eliminare completamente le predisposizioni multiple e di gestire facilmente i pezzi su più lati.

**Modelli:**  
 TR170 TR210  
 TR100 TR310  
 TR160



# Dettagli che fanno la differenza

Nessuno conosce la tua macchina e la tua attività meglio di te. Non crediamo nel venderti qualcosa di cui non hai bisogno. Esplora questi accessori per tavole rotanti per trovare quelli che ti servono per lavorare nel modo più efficiente possibile.

# ACCESSORI PER TAVOLE ROTANTI

 <b>HA5C</b> >	 Compatta AC-25 Sistema di bloccaggio delle pinze	 Bloccaggio pinza a coppia elevata AC-125	 Bloccaggio collare a coppia elevata AC-100	 Contropunta pneumatica 4"	 Contropunta manuale 4"	 Autocentrante manuale a tre griffe 127"						 DISPONIBILE SU <b>HAAS</b> <b>TOOLING.COM</b>		Scopri <b>HaasTooling.com</b> per le soluzioni di serraggio dei pezzi	
 <b>HRT160</b> >	 Sistema di blocco utensili 12"	 Contropunta pneumatica 5"	 Contropunta manuale da 5"	 Autocentrante manuale a tre griffe 152 mm	 Morsa da 3" Piastra adattatore	 Morsa da 3"									
 <b>HRT210</b> >	 QuikChange Sistema piatti	 QuikChange Sistema cubi	 Sistema di blocco utensili 12"	 Sistema di blocco utensili 20"	 Autocentrante manuale a tre griffe 203 mm	 Contropunta pneumatica 6"	 Contropunta manuale 6"	 Morsa da 3" Piastra adattatore	 Morsa da 3"	 Morsa da 3"	 Morsa da 130 mm Piastra adattatore				
 <b>HRTA6</b> >	 QuikChange Sistema piatti	 QuikChange Sistema cubi	 Autocentrante portapinza 5C con sistema di bloccaggio	 Autocentrante portapinza 16C con sistema di bloccaggio	 Autocentrante manuale a tre griffe 203 mm	 Contropunta pneumatica 6"	 Contropunta manuale 6"	 8" Disco portapezzo	 11" Disco portapezzo						
 <b>TRT160</b> >	 A5 Tavola	 Cava a T Tavola	 Kit punto zero (Manuale/Automatico)	 Kit morsa pneumatica da 75 mm (Manuale/Automatico)	 Montante sonda Blocco	 Predisposizione per serraggio pneumatico (Manuale/Automatico)	 Autocentrante manuale a tre griffe 152 mm	 Morsa da 3" Piastra adattatore	 Morsa da 3"						
 <b>TRT210</b> >	 A1-6 Tavola	 Cava a T Tavola	 Kit punto zero (Manuale/Automatico)	 Kit morsa pneumatica da 75 mm (Manuale/Automatico)	 Sonda Blocco montante	 Predisposizione per serraggio pneumatico (Manuale/Automatico)	 Autocentrante manuale a tre griffe 203 mm	 8" Disco portapezzo	 11" Disco portapezzo	 Morsa da 3" Piastra adattatore	 Morsa da 130 mm Piastra adattatore				
 <b>TR210</b> >	 Autocentrante manuale a tre griffe 203"	 350 mm Tavola	 500 mm Tavola	 Morsa da 3" Piastra adattatore	 Morsa da 3"	 Piastra adattatore morsa da 130 mm									
 <b>TR310</b> >	 Autocentrante manuale a tre griffe 254 mm	 500 mm Tavola	 650 mm Tavola	 Morsa Piastra adattatore	 Morsa da 5"										

# Aggiungere utensileria al tuo CNC - HAAS SEMPLIFICA L'UTENSILERIA



**Gli utensili Haas sono utensili di prima qualità, realizzati da i principali produttori in tutto il mondo.**

Non siamo il tuo fornitore di utensili tipico. Come abbiamo fatto con le macchine utensili, abbiamo creato un modo per acquistare utensili ad alte prestazioni e di alto valore, fornendo al contempo una migliore esperienza di acquisto.



PRESENTIAMO IL NOSTRO NUOVO  
PROGRAMMA DI **PREMI FEDELTA'**

**STANDARD**

**LIVELLO BRONZO**  
SPESA + di 10.000 \$

**LIVELLO ARGENTO**  
SPESA + di 25.000 \$

**LIVELLO ORO**  
SPESA + di 50.000 \$



RISPARMIO BASATO SULLA SPESA **ANNUALE** SU HAAS TOOLING.

**TRASFORMA I TUOI RISPARMI SUGLI UTENSILI  
IN UNA NUOVA MACCHINA!**

Aumentando la spesa annuale per gli utensili, otterrai sconti maggiori e guadagnerai più HaasBucks da investire nell'acquisto di una nuova macchina Haas.

**HAAS  
BUCKS**



SCANSIONA PER I DETTAGLI!



## HaasTooling VANTAGGI

Abbiamo creato un canale diretto e facile per l'acquisto di utensili da taglio e serraggio dei pezzi di alta qualità a ottimi prezzi. Acquista direttamente online su HaasTooling.com, ordina con la tua nuova macchina Haas o acquista tramite il tuo Haas Factory Outlet locale. Disponibile con termini di pagamento posticipato.



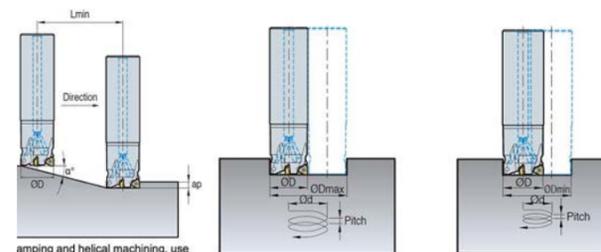
**PROGETTATO PER LA QUALITÀ**

Tutto Haas Tooling è progettato per funzionare in modo efficace ed affidabile sulle macchine Haas. Inoltre, avrai accesso illimitato alle nostre numerose risorse online (dalle guide per la risoluzione dei problemi alle procedure d'uso ai consigli di applicazione) per mantenere l'Haas Tooling in ottimo stato e farla funzionare sempre perfettamente.



**TESTATI E COLLAUDATI**

Si tratta degli stessi utensili di alta qualità che utilizziamo ogni giorno nella nostra officina meccanica all'avanguardia per produrre pezzi fusi di lavorazione e componenti di alta precisione. Abbiamo sviluppato la linea di Haas Tooling affinché i nostri clienti possano avere la stessa qualità, precisione e valore nelle loro officine.



For ramping and helical machining, use constant chip load and air.  $L_{min} = ap / \tan(\alpha)$

#	Tool Diameter ØD	ap	1. Ramping		2. Helical Cutting for Blind Holes		3. Helical Cutting for Through Holes			
			Max. Rake Angle α°	L min	Min Machining Dia. ØDmin	Maximum Pitch	Max Machining Dia. ØDmax	Maximum Pitch	Min Machining Dia.	Maximum Pitch
156	0.75	0.217	17.5	0.708	1.4	0.217	1.44	0.217	1.212	0.22
157	1	0.217	9.5	1.294	1.9	0.217	1.94	0.217	1.712	0.22
158	1.25	0.217	6.5	1.901	2.4	0.217	2.44	0.217	2.212	0.22

**UTENSILERIA SUPPORTATA  
DAI DATI**

Abbiamo sottoposto a test di taglio ognuno degli utensili che vendiamo: i nostri video e dati di taglio ne sono la prova. Basta fare clic sull'utensile di tuo interesse per vedere il video riguardante profondità, velocità e avanzamento del taglio, nonché tutti i dati di cui hai bisogno per metterti subito all'opera quando riceverai il prodotto Haas.

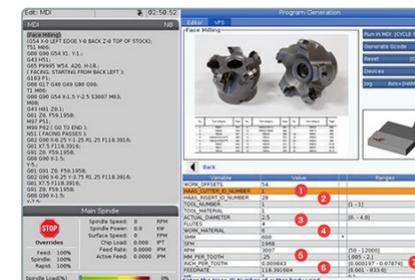


**VIDEO DI APPROFONDIMENTO**

Accedi ai video con il consiglio del giorno, demo di funzionamento delle macchine e molto altro ancora attraverso il canale YouTube di Haas. Mark Terryberry e il resto del team del video Haas ti faranno divertire dandoti suggerimenti utili per ottenere il meglio dalla tua officina.

**NUOVA TECNOLOGIA**

Abbiamo creato una nuova potente tecnologia di controllo per semplificare la programmazione del pezzo e velocizzare il processo di predisposizione. Tutti i dati di taglio derivanti dai nostri numerosi test vengono registrati da Haas. Basta inserire le informazioni richieste nei nostri modelli VPS facili da usare per popolare automaticamente velocità e avanzamenti raccomandati per il tuo programma, a seconda del tipo di materiale.



**ACQUISTO DIRETTO • \*SPEDIZIONE GRATUITA PER TUTTI GLI ORDINI SUPERIORI A \$99**

\*Solo 48 paesi contigui degli Stati Uniti



**Acquista subito su HaasTooling.com**  
Scarica la nuova app MyHaas per un'esperienza di acquisto su HaasTooling.com semplificata, con pagamento rapido!

Ogni settimana, nuovi risparmi e prodotti aggiunti rendono HaasTooling.com il tuo punto di riferimento per gli acquisti.



**AUTOCENTRANTE MANUALE**  
Autocentranti a tre griffe e supporti per fresatrici



**BROCCIATURA**  
Portautensili per brocciatura, inserti per brocciatura



**SBAVATURA E ABRASIVI**  
Spugnette abrasive, utensili per sbavatura, ruote per sbavatura



**MISURAZIONE E ISPEZIONE**  
Kit di utensili per la misurazione di precisione Haas, kit sensori 3D, barra di test per mandrini con ISO40, rifrattometro per refrigerante, manometro forza di fissaggio, punte di sonde Haas, livello di precisione del machinista



**PORTAUTENSILI PER FRESATRICI**  
Supporti fresa, Supporti punta di fresatura a guscio, supporto accoppiamento a caldo, Collari autocentranti ER, Mandrini autocentranti di fresatura, Collari e Kit, Autocentranti per forature, Perni di bloccaggio, Kit portautensili per fresatrici



**SERRAGGIO DEI PEZZI FRESATRICE**  
Griffe fisse e morse autocentranti, griffe a morsa, piastre adattatore, kit di morsetti, accessori e altro ancora. Serraggio dei pezzi Haas di Kurt



**FRESATURA**  
Corpi di punta di fresatura a guscio, Inserti per fresatura, Kit fresa, Frese e inserti a smusso, Corpi di fresa sostituibili, Frese a testa sferica, Frese a punta smussata, Frese per sgrossatura, Frese e inserti a testa sferica sostituibili



**KIT UTENSILI DA TAGLIO**  
Kit completi di frese sostituibili, Kit ventole per trucioli, Kit utensileria da taglio, Kit di foratura/maschiatura, Kit di punte sostituibili, Kit di frese sostituibili, Kit di frese a smusso



**KIT PORTAUTENSILI**  
Kit portautensili CT40 da 20 pezzi, Pinza ER Confezioni master, ER16/25/32 CT40 Confezioni da 6, Kit perni di bloccaggio ricondizionati, ER16/25/32 BT40 Confezioni da 6, ER25/32 HSK Confezioni da 6, Kit portautensili BT40



**KIT DI SERRAGGIO DEI PEZZI**  
Kit di serraggio dei pezzi morsa Haas 6" di Kurt, Kit morsa autocentrante e sollevatore



**PORTAUTENSILI HSK**  
Supporti fresa stile HSK, portautensili punta di fresatura a guscio, portautensili per punte di fresatura a guscio, collari autocentranti ER, kit di portautensili



**GESTIONE DEGLI UTENSILI**  
Presetter utensili e macchine per termoreazione



**FILETTATURA/MASCHIATURA**  
Portautensili di filettatura, frese per filettatura, inserti per filettatura, maschi, maschi per tubi, kit di foratura/maschiatura



**COLLARE AUTOCENTRANTE PER TORNIO**  
Collari autocentranti Haas per nasi mandrino A2-5 e A2-6, Utensili di cambio pinza manuale



**COLLARI A CAMBIO RAPIDO**  
Pinze a cambio rapido e fluido, a barra rotonda



**INSERTI HAAS**  
Inserti Cermet, CBN, scanalatura a incavo, filettatura e scanalatura



**UTENSILERIA TORNIO**  
Portautensili diametro esterno, bareni, utensili da taglio, utensili per scanalatura, portautensili per filettatura, inserti di tornitura, inserti di filettatura, kit utensileria



**COLLARI E ACCESSORI ER**  
Kit di collari ER, Collari autocentranti e Collari autocentranti ER diritti e a codolo



**FORATURA**  
Punte in carburo, corpi delle punte sostituibile, inserti punta sostituibile, kit di punte sostituibili, supporti di foratura modulari, punte di foratura modulari, punte e set in cobalto, alesatori, punte di centratura



**CODOLI**  
Confezioni di perni di bloccaggio solidi per Haas CT40, BT40 e CT50. Confezioni di perni di bloccaggio per Passaggio refrigerante nel mandrino e unità singole



**PUNTE DI FORATURA MODULARI**  
Tanti formati tra cui scegliere



**KIT DI FORATURA SOSTITUIBILI**  
Kit di punte sostituibili per materiali in ghisa, acciaio inossidabile, non ferrosi e acciaio



**PORTAUTENSILI PER TORNIO**  
Portautensili BOT/BMT/VDI - diametro interno e diametro esterno, utensili motorizzati - Diritto e 90 DEG, Manicotti di riduzione, Kit di portautensili



**KIT UTENSILI**  
Kit fresa, Kit di foratura sostituibili, Kit di fresatura sostituibili, Kit portautensili per fresatrici



**ACCESSORI MACCHINE UTENSILI**  
Ventole per l'eliminazione dei trucioli, pulitori del cono del mandrino, barre di test per mandrino, sollevatore per officina Haas, fissaggio dei pezzi portautensili



**MASCHI**  
Scanalatura diritta, Scanalatura a spirale, Spirale (punto), Maschi per Passaggio refrigerante nel mandrino e tutti i tipi di rivestimenti



**STOCCAGGIO E MANEGGIAMENTO**  
Carrelli utensili cono 30/40/50 e HSK63A Haas



**EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI**  
Bilancia tascabile, orologio a parete, bicchieri, Bottiglie d'acqua, T-Shirt e cappelli a marchio Haas

Personalizza il tuo tornio Haas con diverse torrette, oppure aggiungi utensili motorizzati per aumentare sensibilmente la tua produttività.

## Torrette Haas



**Bolt-On**  
12 stazioni



**VDI**  
12 stazioni



**VB Ibrida**  
12 stazioni



**VB Ibrida**  
24 stazioni



**BMT45**  
12 stazioni



**BMT45 Mezzo indexaggio**  
24 stazioni



**BMT65**  
12 stazioni



**BMT65 Mezzo indexaggio**  
24 stazioni



**BMT75**  
12 stazioni



**BMT75 Mezzo indexaggio**  
24 stazioni



## Tornio Portautensili

	DIAMETRO ESTERNO		UTENSILI MOTORIZZATI		MEZZO INDEXAGGIO	
	ID	DIAMETRO ESTERNO	DRITTO	90 DEG	ID	DIAMETRO ESTERNO
<b>UTENSILE IMBULLONATO</b>			---	---	---	---
<b>BMT</b>						
<b>VDI</b>			---	---	---	---



È nel nostro nome. È nel nostro DNA.

# AUTOMAZIONE INTEGRATA

# Pacchetti robot Haas

**Automazione versatile**

Nessun collegamento complesso  
Nessuna integrazione di terze parti  
Nessun costo aggiuntivo  
Controllo Haas diretto

**Include:**  
robot a 6 assi, interfaccia software per controllo diretto tramite la macchina Haas, scatola di interfaccia elettrica, protezione di sicurezza e tutti i solenoidi, l'hardware e i cavi necessari.

## HRP-1/7 KG

7 kg | 911 mm

Capacità di carico

Portata



## HRP-2/25 KG

25 kg | 1831 mm

Capacità di carico

Portata



## HRP-3/50 KG

50 kg | 2.050 mm

Capacità di carico

Portata



### VMC HRP-1

DT-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Ultraveloce	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR Rotobasculante a cinque assi	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Ultraveloce	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm

### VMC HRP-2

VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Ultraveloce	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1.016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1.016 x 660 x 635 mm
VF-3SS Ultraveloce	40" x 20" x 25" (xyz) 1.016 x 805 x 635 mm
VF-3SSYT Ultraveloce	40" x 26" x 25" (xyz) 1.016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	40" x 26" x 25" (xyz) 1.016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1.270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Ultraveloce	50" x 20" x 25" (xyz) 1.270 x 805 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1.524 x 660 x 635 mm
VF-5SS Ultraveloce	50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR Rotobasculante a cinque assi	50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR Rotobasculante a cinque assi	50" x 26" x 25" (xyz) 1.270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1.524 x 660 x 635 mm

### TORNIO HRP-2

ST-20 13" x 22,5" (cap. max) Barra da 2,5" (64 mm)330 x 572 mm
ST-20L 13" x 42,5" (cap. max) Barra da 2,5" (64 mm)330 x 1.080 mm
ST-20Y 11,75" x 22,5" (cap. max) Barra da 2,5" (64 mm)298 x 572 mm
ST-20LY 11,75" x 42,5" (cap. max) Barra da 2,5" (64 mm)298 x 1.080 mm
ST-25 13" x 22,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)330 x 572 mm
ST-25L 13" x 42,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)330 x 1.080 mm
ST-25Y 11,75" x 22,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)298 x 572 mm
ST-25LY 11,75" x 42,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)298 x 1.080 mm
ST-28 13" x 22,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)330 x 572 mm
ST-28L 13" x 42,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)330 x 1.080 mm
ST-28Y 11,75" x 22,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)298 x 572 mm
ST-28LY 11,75" x 42,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)298 x 1.080 mm
ST-30 15" x 32,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)381 x 826 mm
ST-30L 15" x 62,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)381 x 1.588 mm
ST-30Y 13,75" x 32,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)349 x 826 mm
ST-30LY 13,75" x 62,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)349 x 1.588 mm
ST-35 15" x 62,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)381 x 1.588 mm
ST-35L 15" x 62,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)381 x 1.588 mm
ST-35Y 13,75" x 32,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)349 x 826 mm
ST-35LY 13,75" x 62,5" (cap. max) Barra da 4,0" (102 mm)349 x 1.588 mm
DS-30Y 13,75" x 32,5" (cap. max) Barra da 3,0" (76 mm)349 x 826 mm

### VMC HRP-3

VF-6/40	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-6/40TR Rotobasculante a cinque assi	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR Rotobasculante a cinque assi	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Ultraveloce	64" x 32" x 30" (xyz) 1.626 x 813 x 762 mm
VF-7/40	84" x 32" x 30" (xyz) 2.134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2.134 x 813 x 762 mm
VF-8/40	64" x 40" x 30" (xyz) 1.626 x 1.016 x 762 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1.626 x 1.016 x 762 mm
VF-9/40	84" x 40" x 30" (xyz) 2.134 x 1.016 x 762 mm
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2.134 x 1.016 x 762 mm
VF-10/40	120" x 32" x 30" (xyz) 3.048 x 813 x 762 mm
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3.048 x 813 x 762 mm
VF-11/40	120" x 40" x 30" (xyz) 3.048 x 1.016 x 762 mm
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3.048 x 1.016 x 762 mm

### TORNIO HRP-1

ST-10 Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-10L Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
ST-10Y Barra da 1,75" (44 mm)	11" x 16" (cap. max) 279 x 406 mm
ST-10LY Barra da 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. max) 279 x 826 mm
ST-15 Barra da 2,5" (64 mm)	12" x 16" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15L Barra da 1,75" (44 mm)	12" x 32,5" (cap. max) 305 x 826 mm
ST-15Y Barra da 2,5" (64 mm)	11" x 32,5" (cap. max) 305 x 406 mm
ST-15LY Barra da 1,75" (44 mm)	11" x 32,5" (cap. max) 279 x 826 mm

Robot Haas consigliato per ciascuna macchina. Potrebbero essere adatti altri pacchetti robot Haas, a seconda dell'applicazione.

Adatta facilmente i sistemi robot Haas a seconda delle tue esigenze

La sequenza del Caricatore di pezzi automatico nel Controllo Haas è stata estesa per consentire funzionalità per il robot aggiuntive che altri nostri Caricatori di pezzi automatici non sono in grado di eseguire. Le capacità del robot estese includono:

- Possibilità di rivoltare il pezzo
- Prelevamento e rilascio da più posizioni (consentendo gli avanzamenti del convogliatore, ecc.)
- Caricamento e scaricamento da più posizioni (mandrino principale o mandrino secondario, morse multiple)



Possibilità di rivoltare il pezzo



Tavola dei pezzi estesa



Caricatore rivista

# Come automatizzare

Una guida per selezionare l'automazione giusta per la tua officina

## Da dove iniziare:

Considera quali pezzi sono più adatti per l'automazione. Inizia lavorando pezzi semplici e ad alto volume per una produzione costante e ininterrotta.

## Tipi di pezzo perfetti per i Pacchetti Robot Haas

CAPACITÀ PEZZO	HRP-1		HRP-2		HRP-3	
<b>PINZA DI PRESA SINGOLA</b>						
<b>Dimensioni max. pezzo</b>	6"	152 mm	8"	203 mm	12"	305 mm
<b>Peso pezzo max.</b>	8 lb	3,6 kg	*37 lb	*17 kg	40 lb	18 kg
<b>DOPPIA PINZA DI PRESA</b>						
<b>Dimensioni max. pezzo</b>	6"	152 mm	8"	203 mm	N/A	N/A
<b>Peso pezzo max.</b>	2,5 lb	1,1 kg	*18 lb	*8 kg	N/A	N/A

## Automazione versatile

- Design tutto incluso con capacità plug-and-play
- Collegata direttamente con il controllo Haas
- Tutta la predisposizione e la messa in funzione vengono effettuati mediante il controllo e la maniglia di avanzamento a distanza Haas
- Include la recinzione di sicurezza con conformità CE
- Nessuna integrazione di terze parti necessaria
- Pinza di presa singola inclusa

\*Può richiedere una pinza di presa modificata



### Pacchetto robot Haas: 1/7 KG

- Capacità 7 kg al polso (pezzo + pinza di presa)
- Una tabella pezzi inclusa
- Doppia pinza di presa disponibile
- VMC Haas: VF-1/2, DT/DM, UMC-500
- Torni Haas: Da ST-10 a ST-28



### Pacchetto Robot Haas 2 / 25 KG

- Capacità di 25 kg al polso (pezzo + pinza di presa)
- Una tavola pezzi inclusa, ulteriori tavole pezzi disponibili
- Doppia pinza di presa disponibile
- Richiede alimentazione separata trifase da 200-230 V, 50/60 Hz, 3,0 kVA
- VMC Haas: Da VF-1 a VF-5, UMC
- Torni Haas: Da ST-20 a ST-35



### Pacchetto Robot Haas 3 / 50 KG

- Capacità di 50 kg al polso (pezzo + pinza di presa)
- Richiede alimentazione separata trifase da 200-230 V, 50/60 Hz, 7,5 kVA
- Centri di lavorazione verticali e centri di tornitura Haas più grandi

## Tipi di pezzo perfetti per la lavorazione sui sistemi di pallet pool

### Automazione facile

I pallet pool Haas sono i più facili da utilizzare tra tutte le soluzioni di automazione a disposizione, in quanto sono letteralmente un processo di ripetizione in sequenza. Completamente integrati nel controllo Haas per la produzione non presidiata, con un'interfaccia di programmazione pallet integrata e facile da utilizzare. Una stazione di carico/scarico dedicata ottimizza il tempo di attività del mandrino per garantire una maggiore produzione.

Il fissaggio manuale dei pezzi ai pallet semplifica il carico e lo scarico della macchina per un funzionamento non presidiato e senza problemi.

**Flessibilità** – Dedica ogni pallet a un lavoro specifico o esegui la produzione completa su più pallet. Carica un singolo pezzo per pallet o inserisci decine di pezzi. Esegui uno o più programmi per pezzi – in modo completamente non presidiato.

- Processo di ripetizione in sequenza
- Totalmente integrato nel controllo Haas
- Programmazione del pallet di facile utilizzo
- Stazione di carico/scarico dedicata
- Massimizza il tempo di attività del mandrino

### Pallet pool Haas per macchine verticali

Tipo di pezzo:

Ideale per pezzi di piccole, medie e grandi dimensioni o pezzi di forma irregolare che richiedono un fissaggio specializzato. Caricare un singolo pezzo su ogni pallet oppure più morse o fissaggi dei pezzi per una produzione ad alto volume.



#### Pallet pool 3+1 o 6+1 VF-2YT / VF-2SSYT

#### Pallet pool 5+1 VF-4, VF-4SS

- Pallet 3+1 o 6+1 (3/6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 30" x 18" (762 x 457 mm)
- Pallet 5+1 (5 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 47,75" x 20,35" (1.213 x 517 mm)
- Carico utile max. di 340 kg (750 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)



#### Pallet pool 6+1 VC-400:

- 6+1 pallet (6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 22" x 16" (558 x 406 mm)
- Carico utile max. di 227 kg (500 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)

### Pallet pool orizzontale

Tipo di pezzo:

Ideale per cicli di produzione più grandi. Carica un singolo pezzo o decine di pezzi su un cubo portapezzi per accedere a più lati di un pezzo e ridurre il numero di operazioni

Ideale per pezzi di piccole e medie dimensioni o pezzi di forma irregolare che richiedono un fissaggio specializzato. Utilizza cubi portapezzi da 400 mm per più pezzi o carica pezzi singoli per un accesso completo a 360 gradi al pezzo da lavorare.



#### Pallet pool 6+1 EC-400

- 6+1 pallet (6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 22" dia. x 25" altezza (558 x 635 mm)
- Carico utile max. di 227 kg (500 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)

### Pallet pool Haas per UMC a cinque assi

Tipo di pezzo:

Ideale per ottenere l'accesso a più lati di un pezzo (3+2) o per la lavorazione a cinque assi interpolati reali di un pezzo da lavorare.



#### PALLET POOL 20+1, UMC-500/SS

- 20+1 pallet (20 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 8" dia. x 16,5" altezza (203 x 420 mm)
- Carico utile max. di 90 kg (200 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)



#### PALLET POOL 10+1 UMC-500/SS | 750/SS | 1000/SS

- 10+1 pallet: 10 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione
- Area di lavoro: 16" dia. x 16" - 21" altezza\* (406 x 406 - 533 mm)
- Carico utile max. di 90 kg (200 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)



#### Pallet pool 6+1 UMC-1250/SS

- 6+1 pallet (6 posizioni di stoccaggio + 1 stazione di lavorazione)
- Area di lavoro: 30" dia. x 24" altezza (762 x 610 mm)
- Carico utile max. di 227 kg (500 lb) per pallet (pezzo da lavorare + serraggio dei pezzi)

\*L'altezza massima del pezzo varia a seconda del modello di macchina.

NOTA: I sistemi pallet pool devono essere ordinati insieme alla macchina.

## Tipi di pezzo perfetti per caricatori di pezzi automatici (APL)

### Caricatore di pezzi automatico Haas (APL)

 Automazione conveniente



#### Caricatori di pezzi automatici per torni Haas

- Spezzoni di materiale da Ø 1,0" - 5,8" x 5" (25 - 147 x 127 mm)
- Alberi da Ø 0,86" - 4" x 21" (22 - 100 x 533 mm)
- Peso pezzo singolo fino a 10 lb (4,5 kg) ciascuno
- Torni Haas: ST-10Y, ST-15Y, da ST-20/Y a ST-28/Y

#### Caricatori di pezzi automatici per fresatrici Haas

- Dimensioni pezzi fino a 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Peso pezzo singolo fino a 10 lb (4,5 kg) ciascuno
- VMC Haas: VF-1, VF-2/SS, VF-2YT /SS, VM-2

#### Caricatore di pezzi automatico Haas per UMC-500/SS - a cinque assi (5 lati)

- Dimensioni pezzi fino a 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Peso pezzo singolo fino a 10 lb (4,5 kg) ciascuno
- Accesso a 5 lati di un pezzo
- UMC Haas: UMC-500/SS

#### Caricatore di pezzi automatico compatto Haas per fresatrici

- Dimensioni del pezzo fino a 2" x 2" x 2" (51 x 51 x 51 mm)
- Peso pezzo singolo fino a 3 lb (1,4 kg) ciascuno
- VMC Haas: VF-2/SS, VF-2YT /SS, VM-2, DT, DM, UMC-350HD

- Totalmente integrato nel controllo Haas
- Tutta la predisposizione e la messa in funzione vengono effettuati mediante il controllo e la maniglia di avanzamento a distanza Haas
- Doppia pinza di presa inclusa
- Include una barriera fotoelettrica per un funzionamento sicuro (non CE)
- La conformità CE richiede la recinzione di protezione di sicurezza alternativa

## Tipi di pezzo perfetti per lo spingibarra Haas

### Spingibarra Haas

 Automazione facile

 Automazione conveniente



#### Tipo di pezzo:

Ideale per lavori non presidiato su barre che vanno da 3/8" a 3" (10 mm - 76 mm) di diametro, a seconda delle dimensioni della macchina. Il raccoglipezzi automatico è in grado di raccogliere pezzi fino a 3" (76 mm) di diametro per 4" (102 mm) di lunghezza.

#### Spingibarra Haas

Il design a scomparsa fornisce un facile accesso per rapide sostituzioni della camicia

- Elevate velocità di asta di spinta per tempi di ciclo di motorizzazione più brevi tra un pezzo e l'altro
- Possibilità di utilizzare l'asta di spinta come arresto
- Semplice commutazione del diametro della barra (regolazione in altezza)
- Progettazione dell'asta di spinta a cambio rapido, senza bisogno di utensili
- Stoccaggio per entrambi i diametri dell'asta di spinta, 3/8" (9,5 mm) e 3/4" (20 mm)
- Stoccaggio facilmente accessibile per tutte le camicie estruse
- Collegata direttamente con il controllo Haas
- L'impostazione e la messa in funzione vengono effettuate mediante il controllo Haas
- Include le camicie mandrine brevettate di Haas

### Quale sistema di automazione è adatto per te?

Haas offre molte opzioni diverse per automatizzare l'officina, dal caricatore di pezzi automatico e pallet pool, ai sistemi robot completamente integrati. A seconda delle esigenze dell'officina, c'è un sistema di automazione adatto per te.

Per saperne di più, visita [HaasCNC.com/automation](http://HaasCNC.com/automation)

## Non è mai stato più semplice e opportuno passare all'automazione



#### Carenza di manodopera

La carenza di manodopera è ovunque e il mercato del lavoro è più competitivo che mai. Hai bisogno di un turno di notte, ma non riesci a trovare una persona a cui assegnarlo? Aggiungi un robot, un caricatore di pezzi automatico o un pallet pool Haas per un funzionamento non presidiato.

#### ROI sull'automazione

Tutti i sistemi di automazione Haas sono dotati di tutto il necessario, a prezzi convenienti. Abbiamo ridotto gli ostacoli per l'accesso all'automazione, quindi è la scelta giusta per le officine di grandi o piccole dimensioni.

#### Facile integrazione

Non è necessario un integratore di terze parti con nessuno dei nostri sistemi di automazione, dal caricatore di pezzi automatico ai Pacchetti Robot. Tutto è predisposto da Haas Factory Outlet/dal cliente ed è monitorato direttamente dal controllo Haas.

#### Aumento della produttività

L'aggiunta dell'automazione alla tua officina aumenterà la produttività e permetterà a te e ai tuoi operatori di avere più tempo per lavorare su altre attività.

## Opzioni e configurazioni di automazione

MACCHINA MODELLO	Soluzioni di robot			Compatta CARICATORE DI PEZZI AUTOMATICO	Caricatore di pezzi automatico	Pallet pool	Spingibarra
	Pacchetto 1 7 KG Capacità	Pacchetto 2 25 KG Capacità	Pacchetto 3 50 KG Capacità				
DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD-EDU	✓			✓			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 - ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

Le configurazioni sono soggette a modifica senza preavviso. La disponibilità potrebbe variare in base alla regione. \*Inclusi i modelli a banco lungo. †Solo modelli asse Y. ††Solo i modelli VF-2YT.

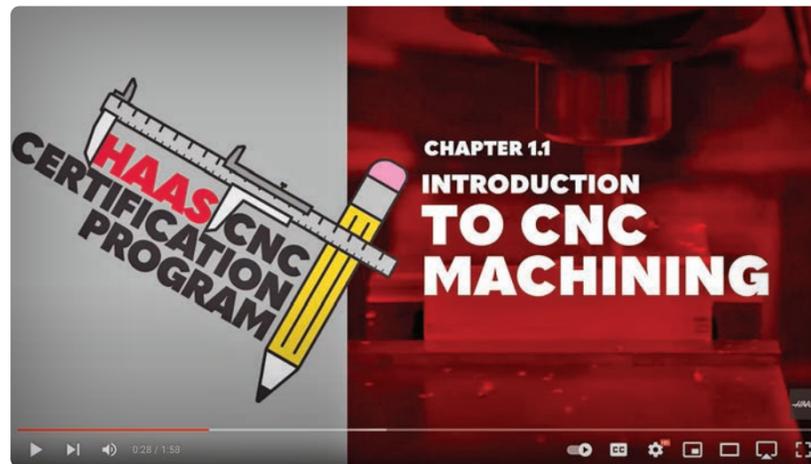


# Diventa un operatore **CERTIFICATO** di fresatrici e torni

Distinguiti nel settore come operatore CNC qualificato, oppure accertati che il tuo team abbia le capacità necessarie per usare una macchina CNC correttamente e in sicurezza: ottenendo la certificazione Haas. Il nostro Programma di certificazione CNC online offre a te o ai tuoi dipendenti le conoscenze e le capacità necessarie per il funzionamento di base di una macchina CNC.

## Certificazione Haas in quattro semplici passi

- 1. Crea un account**  
Visita <https://learn.haascnc.com> per creare un account MyHaas gratuito.
- 2. Guarda i capitoli delle lezioni**  
Accedi al tuo account e guarda i video che accompagnano ciascun capitolo.
- 3. Supera i quiz online**  
Completa i quiz associati a ciascun video per dimostrare la tua comprensione dei concetti.
- 4. Esame pratico finale in presenza presso l'HFO locale**  
Dopo aver completato tutte le lezioni e trascorso un po' di tempo davanti a una vera macchina CNC, potrai sostenere il tuo "test pratico" presso il tuo HFO locale. Supera questo semplice test e riceverai il tuo certificato che mostra che hai completato con successo il programma di certificazione.



Tutti gli studenti che supereranno l'esame finale HFO riceveranno un certificato di completamento Haas.

- Distinguiti nel settore
- Dimostra le tue conoscenze CNC
- Credibilità professionale
- Facilmente accessibile
- Formazione standardizzata
- Informazioni aggiornate

"Dall'inizio della pandemia, i formatori negli Stati Uniti si sono affrettati a fornire corsi di lavorazione online di qualità e aggiornati. Per il mio programma, il materiale di Certificazione Haas si è dimostrato uno strumento essenziale che può essere integrato nei curricula a qualsiasi livello".



**MIKE BERRY**  
ISTRUTTORE, TECNICO  
MACCHINE UTENSILI  
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE  
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

## Corso di certificazione CNC Haas

Certificazione fresatrice disponibile in più lingue: inglese, francese, tedesco, italiano e spagnolo.



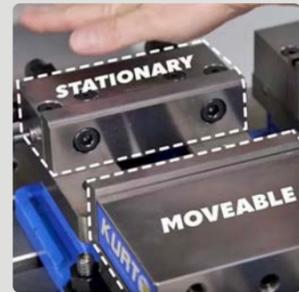
Introduzione al CNC



Basi sulla sicurezza della macchina



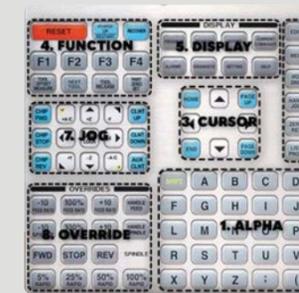
Basi sull'avvio della macchina



Caricare e scaricare un pezzo



Esecuzione di un programma



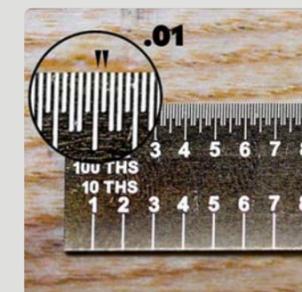
Funzioni di controllo Haas



Letture degli schemi tecnici di base



Utensili di misurazione



Matematica di base per l'officina



Introduzione agli utensili da taglio e ai materiali dei pezzi da lavorare



Manutenzione della macchina di base



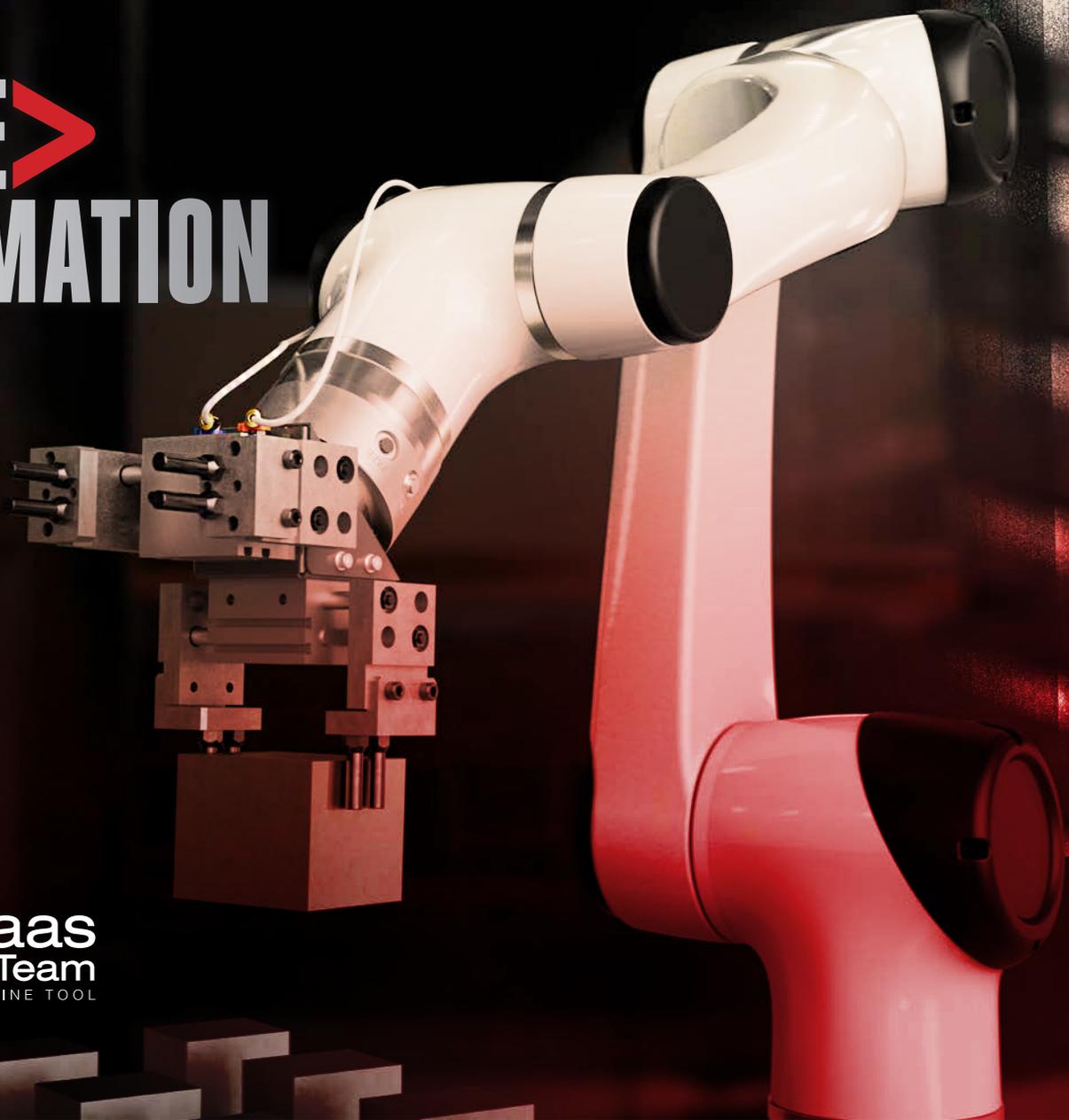
Test pratico



**Crea un account gratuito. Guarda le lezioni. Supera i quiz online. Sostieni l'esame pratico finale. È semplicissimo!**

Comincia subito il tuo percorso per diventare un operatore certificato Haas su [HaasCNC.com/myhaas/haas\\_certification](https://HaasCNC.com/myhaas/haas_certification)

**MORE >**  
**THAN AUTOMATION**



**Haas**  
**F1 Team**  
OFFICIAL MACHINE TOOL

# FINANZIAMENTI IMBATTIBILI

***Contatta CNCA per scoprire perché dovremmo essere la tua prima scelta per finanziare il tuo prossimo CNC Haas.***

Finanziamento semplice e diretto senza burocrazia. Perché legare le linee di credito esistenti o utilizzare eccessivamente le risorse della banca esistenti? Noi di CNCA usiamo la nostra esperienza e competenza nel settore per fornire un servizio clienti di qualità superiore.

I collaboratori CNC possono offrire condizioni di finanziamento flessibili adatte alla tua attività, da 12 a 84 mesi. Presentare la domanda è semplice e l'elaborazione è rapida. Contatta il tuo HFO locale per accedere alle migliori offerte di finanziamento del settore.

**Visita il nostro sito [HaasCNC.com/financing](http://HaasCNC.com/financing) per:**

Pre-qualificazione | Documenti di risorse | Domanda di credito



**CNCA** 

**Soci CNC**

2900 Challenger Place, Oxnard, CA 93030  
Tel.: 888-350-4CNC | Fax: 805-278-8501