



DIE MASCHINEN, DIE EINE  
KATEGORIE DEFINIERT HABEN

# MINI MILL NEU DEFINIERT



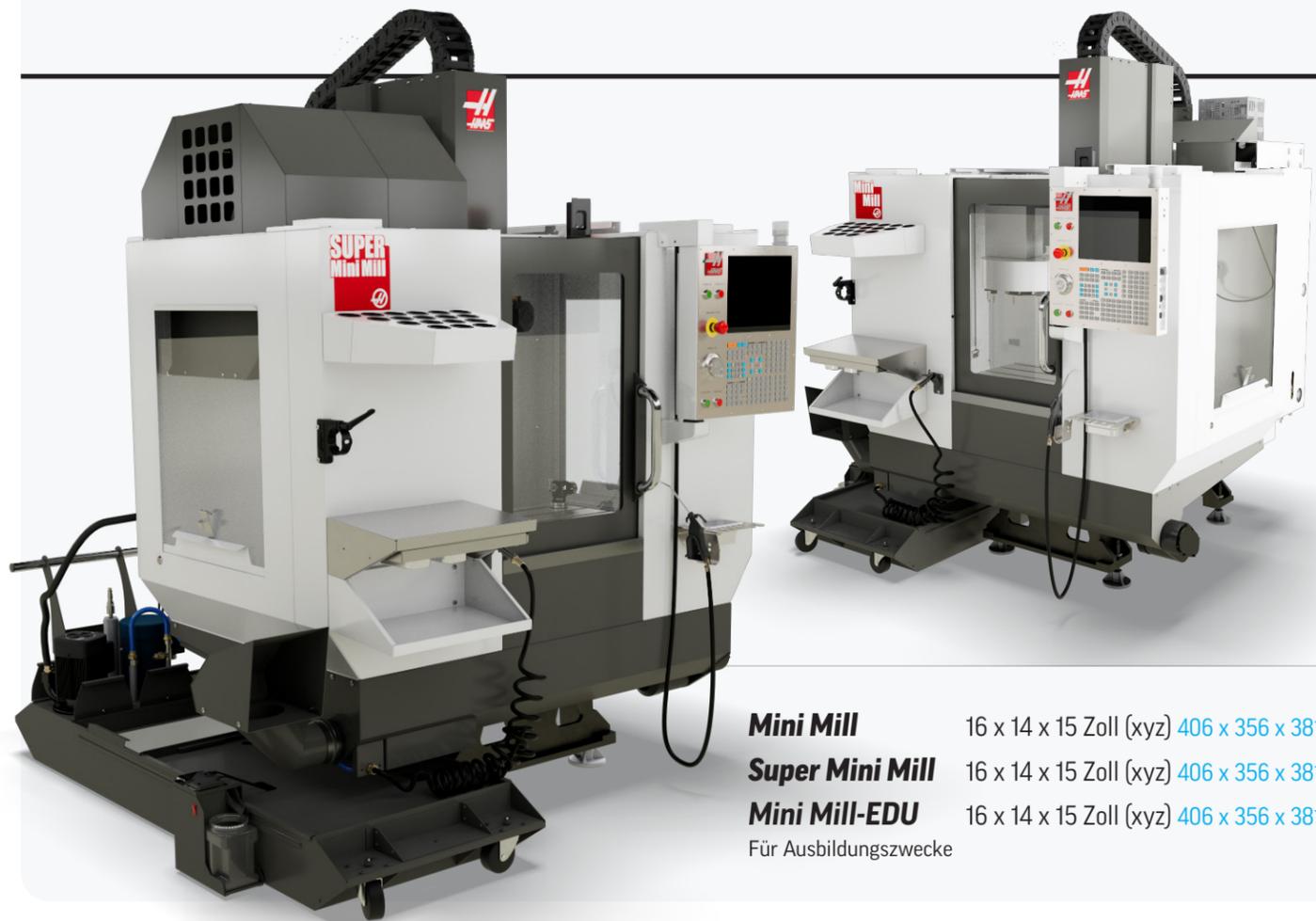
# Die **BRANDNEUEN** Mini Mills – Mini nur dem Namen nach. **Groß in der Leistung.**

## Mini Mill- Baureihe

- 40**  
KEGEL
- 3/4/5 **ACHSEN**
  - 6.000-15.000 **U/MIN**
  - 10-31 **WERKZEUGPLÄTZE**

Die komplett überarbeitete Mini Mill verfügt über völlig neue, FEA-optimierte Basis- und Ständergussteile, größere Verfahrswege, einen seitlich angeordneten Werkzeugwechsler (Super Mini Mill) sowie höhere Spindeldrehzahlen und Geschwindigkeiten für eine höhere Produktionsleistung. Eine völlig neue Düse der Y-Achse verbessert den Spanfluss innerhalb der Maschine, und eine Kühlmittelwanne mit einem Fassungsvermögen von 45 Gallonen (170 Liter) vereinfacht die Wartung.

Die neue Mini Mill eignet sich perfekt für Produktionsbetriebe mit hohem Produktionsaufkommen und begrenztem Platzangebot. Sie lässt sich problemlos mit Haas Roboterpaketen oder dem kompakten APL verbinden und ermöglicht eine einfache, unbeaufsichtigte Automatisierung.



<b>Mini Mill</b>	16 x 14 x 15 Zoll (xyz) 406 x 356 x 381 mm
<b>Super Mini Mill</b>	16 x 14 x 15 Zoll (xyz) 406 x 356 x 381 mm
<b>Mini Mill-EDU</b>	16 x 14 x 15 Zoll (xyz) 406 x 356 x 381 mm
Für Ausbildungszwecke	

# UMFANGREICHES UPGRADES

## GLEICHE KOMPAKTE STELLFLÄCHE



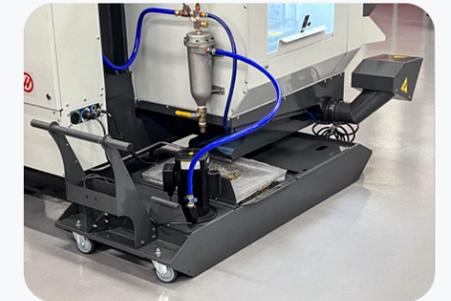
### VÖLLIG NEUES, FEA-OPTIMIERTES GUSSTEILDISEIN

**ÜBERARBEITET**, um die Gesamtsteifigkeit und Stabilität der Maschine zu erhöhen. Die neuen Gussteile sind 30 % schwerer, wobei wir nur dort Material hinzugefügt haben, wo es nötig war, um die Leistung zu steigern, ohne die Kosten zu erhöhen.



### HÖHERE SPINDELDREHZAHLEN UND EILGÄNGE (MINI MILL)

**JETZT STANDARD** Unsere gefettete Spindel mit 8.000 U/min pro Minute bietet mehr Umdrehungen pro Minute als die Vorgängermodelle, was höhere Vorschubgeschwindigkeiten ermöglicht und mehr Leistung und Drehmoment für schwerere Schnitte.



### EXTERNER KÜHLMITTELTANK MIT 45 GALLONEN INHALT

**JETZT STANDARD** bei allen Mini Mills. Der externe Kühlmittelwanne mit einem Fassungsvermögen von 45 Gallonen (170 Litern) vereinfacht die Wartung des Kühlmittels und die Reinigung des Tanks und bietet zusätzliche Kühlmittelkapazität.



### SEITLICH ANGEORDNETER WERKZEUGWECHSLER MIT 30+1 MAGAZINPLÄTZEN (SUPER MINI MILL)

**JETZT STANDARD** bei der Super Mini Mill. Dieser von Haas entwickelte und gebaute seitlich angeordnete Werkzeugwechsler mit 30+1 Magazinplätzen bietet mehr Werkzeuge und schnellere Werkzeugwechsel, während der Arbeitsbereich für größere Vorrichtungen und Drehtische frei wird.



### Y-ACHSEN-ABWASCHDÜSE

Die **BRANDNEUE** Y-Achsen-Abwaschdüse spült Späne von der hinteren Y-Achsen-Abdeckung ab, um bei längeren Bearbeitungsvorgängen die Ansammlung von Spänen hinter dem Tisch zu verhindern.



### KOMPAKTER AUTOMATISCHER WERKSTÜCKLADER

Erhöhen Sie die Betriebszeit Ihrer Spindel, indem Sie den optionalen kompakten automatischen Werkstücklader (C-APL) hinzufügen, um ein unbeaufsichtigtes Be- und Entladen der Teile zu ermöglichen.



Scannen Sie hier oder besuchen Sie [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com), um mehr über die Neugestaltung der Haas Mini Mill zu erfahren!

# HIGHLIGHTS DER NEUGESTALTUNG



## NEUE MM/SMM/EDU

## ALTE MM/SMM/EDU

Verfahrwege (X, Y, Z) .....	16 x 14 x 15 Zoll (406 x 356 x 381 mm)	16 x 12 x 10 Zoll (406 x 305 x 254 mm)
Abstand Spindelnase - Maschinentisch (max.) .....	19 Zoll (483 mm)	14 Zoll (356 mm)
Abstand Spindelnase - Maschinentisch (min.) .....	4 Zoll (102 mm)	4 Zoll (102 mm)
Kühlmitteltank .....	45 Gal. (170 l) extern	40 Gal. (151 l) integriert

## NEUE SUPER MM

## ALTE SUPER MM

Spindeldrehzahl .....	10.000 U/min	10.000 U/min
Max. Spindelleistung .....	15 PS (11,2 kW)	15 PS (11,2 kW)
Max. Drehmoment .....	22 ft-lb (29,8 Nm)	17 ft-lb (23 Nm)
Eilgänge .....	1.200 IPM (30,5 m/min)	1.200 IPM (30,5 m/min)
Max. Zerspanung .....	833 IPM (21,2 m/min)	833 IPM (21,2 m/min)
Werkzeugwechsler .....	seitlich angeordnet, 30+1 Magazinplätze	10-Fächer-Magazin

## NEUE MM

## ALTE MM

Spindeldrehzahl .....	8.000 U/min	6.000 U/min
Max. Spindelleistung .....	10 PS (7,5 kW)	7,5 PS (5,6 kW)
Max. Drehmoment .....	45 ft-lb (61 Nm)	33 ft-lb (44,7 Nm)
Eilgänge .....	800 IPM (20,3 m/min)	600 IPM (15,2 m/min)
Max. Zerspanung .....	650 IPM (16,5 m/min)	500 IPM (12,4 m/min)
Werkzeugwechsler .....	10-Fächer-Magazin (20 optional)	10-Fächer-Magazin

## NEUE MM-EDU

## ALTE MM-EDU

Spindeldrehzahl .....	6.000 U/min	4.000 U/min
Max. Spindelleistung .....	10 PS (7,5 kW)	7,5 PS (5,6 kW)
Max. Drehmoment .....	45 ft-lb (61 Nm)	33 ft-lb (44,7 Nm)
Eilgänge .....	400 IPM (10,2 m/min)	300 IPM (7,6 m/min)
Max. Zerspanung .....	400 IPM (10,2 m/min)	300 IPM (7,6 m/min)
Werkzeugwechsler .....	1 (10 optional)	1 (10 optional)

# WERKZEUGE NICHT VERGESSEN!

Wir haben Tausende von hochwertigen Werkzeugen zu unschlagbar günstigen Preisen . . . und jeden Tag kommen weitere hinzu: [www.HaasTooling.com](http://www.HaasTooling.com)

Haas Automation, Inc. USA  
2800 Sturgis Rd., Oxnard, CA, USA

Haas Automation, Inc. EUROPE  
Mercuriusstraat 28, 1930 Zaventem Belgien

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör. Das Aussehen des eigentlichen Produktes kann abweichen. Preisänderungen vorbehalten.

